

Dobro. Varno. Rumeno.

Katalog 2021
veljavno od februarja 2021



Klingspor
Tehnologija brušenja

Izdelki Klingspor so označeni z blagovno znamko oSa



Kaj pomeni oSa?

Za brušenje in brusilno rezanje je na zelo veliko področjih uporabe potrebna zelo visoka obodna hitrost vrtečega se orodja. Ustrezni izdelki morajo biti zato posebej varni, da lahko prenesejo ekstremne mehanske in toplotne obremenitve.

Žal ni svetovno obveznih varnostnih zahtev za brusilna orodja. Zato so leta 2000 proizvajalci brusilnih orodij iz več evropskih držav, ki so se zavedali svoje odgovornosti, ustanovili Organizacijo za varnost brusilnih orodij, interesno združenje oSa – in s tem

odločno nastopili proti nekovostnim izdelkom. Kakovostne izdelke spozna uporabnik po zaščitni znamki oSa.

Za proizvajalca in prodajalca pomeni ta znamka zmanjšani jamstveni riziko, tržno in konkurenčno prednost in dvig ugleda. V okviru lastnega sistema upravljanja kakovosti, ki ima stroga merila, proizvajalci preverjajo da se varnostne zahteve izpolnjujejo in da se izdelujejo in prodajajo samo varni, visokokakovostni izdelki. Organizacijo za varnost brusilnih orodij,

interesno združenje, potrjuje to lastno zavezo s podelitvijo pravice uporabe svetovno znane zaščitene blagovne znamke oSa vključenim podjetjem.

Z oSa oznako ni povezan noben prevzem jamstva s strani organizacije za varnost brusilnih orodij, interesnega združenja, ali njenih organov za obratovalno varnost označenih izdelkov.

Kazalo vsebine

Splošno	
Kazalo vsebine	3

Brusna sredstva na podlagi	
Pregled proizvodov	4-13
Splošne informacije, navodila za uporabo	14-17

Zvitki	
Splošne informacije, navodila za uporabo	18-21
Zvitki	22-37

Brusni trakovi	
Splošne informacije, navodila za uporabo	38-45
Brusni trakovi	46-73
Brusni obroči	74-77

Široki trakovi	
Splošne informacije, navodila za uporabo	78-81
Široki trakovi	82-95

Fiber diski	
Splošne informacije, navodila za uporabo	96-99
Fiber diski	100-109

Trakovi/pole/diski	
Trakovi/pole	
Splošne informacije, navodila za uporabo	110-116
Trakovi/pole	117-137
Diski	
Splošne informacije, navodila za uporabo	138-139
Diski	140-161

Hitro menjalni diski	
Splošne informacije, navodila za uporabo	162-165
Hitro menjalni diski	166-173

Lamelni brus	
Splošne informacije, navodila za uporabo	174-179
Lamelni brusni kolute, valji za satiniranje	180-187
Majhni lamelni brusi	
Splošne informacije, navodila za uporabo	188-189
Lamelni stebelni brusi	190-195

Izdelki s kopreno	
Splošne informacije, navodila za uporabo	196-203
Valji s kopreno	204-205
Koprena v poli	205-206
Trakovi s kopreno	206-207
Plošče s kopreno	208-210 221-223
Disk za hitro menjavo s kopreno	211-215
Lamelni brusni kolute in valji s kopreno	216-219
Koprenasti lamelni brusni diski	220
Trdo stisnjena kompaktna plošča s kopreno, čistilni disk, Power Wheel	221-223

Lamelni brusni diski	
Splošne informacije, navodila za uporabo	224-229
Lamelni brusni diski	230-241

Rezalne plošče	
Splošne informacije, navodila za uporabo	242-251
Rezalne plošče 0,8-1,2 mm	252-259
Rezalne plošče 1,6-1,9 mm	260-263
Rezalne plošče 2,0-3,2 mm	264-271
Velike rezalne plošče	272-281

Brusne plošče	
Splošne informacije, navodila za uporabo	282-283
Brusne plošče	284-288
Brusni lonci	289-291

Diamantna orodja	
Splošne informacije, navodila za uporabo	292-297
Diamantna rezila	298-308 313-326
Diamantni brusni lonci	309-312
Diamantni svedri in ostala diamantna orodja	
Diamantni svedri	327-331
Ostala diamantna orodja	331-335

Elastična brusna sredstva	
Splošne informacije, navodila za uporabo	336-338
Elastična brusna sredstva	339-341

Rezkarji iz karbidne trdine	
Splošne informacije, navodila za uporabo	342-345
Rezkarji iz karbidne trdine	346-357

Žične ščetke	
Splošne informacije, navodila za uporabo	358-365
Žične ščetke	366-373

D.I.Y. program	
Splošne informacije, navodila za uporabo	374-375
D.I.Y. program	376-385

Servis	
Prodajno mesto	386-387
Varnostna priporočila	388-389
Splošni prodajni pogoji	390



Dodatne informacije o naših poslovnih pogojih najdete na strani 390. Vsi izdelki v katalogu s kataloško številko so skladiščni izdelki, ki jih za vas v Haigeru shranjujemo na zalogo in vam jih dostavimo v kratkem času.

Skupine izdelkov na prvi pogled

S tem katalogom vam Klingspor ponuja možnost hitre in nezapletene izbire želenega izdelka iz široke palete izdelkov. Jasna razdelitev izdelkov na trinajst skupin vam pomaga enostavno najti želeni izdelek. Kakovostni izdelki znamke Klingspor so izdelani v skladu z najnovejšimi tehničnimi spoznanji in izpolnjujejo najvišje zahteve glede kakovosti površine, vzdržljivosti in mehanske obdelave.



Trakovi

Klingspor trakovi se izdelujejo v različnih dimenzijah za vse brusilne postopke in v mnogih izvedbah za različne materiale in namene uporabe.



Fiber diski

Klingspor fiber diski so izjemno primerni za grobo brušenje, razrjavenje materialov, raziglanje in obdelavo zvarov.



Zvitki

Klingspor zvitki za ročno brušenje in uporabo pri ročnih brusilnih strojih so na voljo kot posebne izvedbe za najrazličnejše materiale, od lesa preko kovin do lakov.



Trakovi / pole / diski

Klingspor brusni formati so na voljo kot trakovi, pole in diski v različnih kakovostih in izvedbah.



Lamelni brusni kolut

Lamelni brusni kolut je posebno primeren za fino, prilagodljivo površinsko brušenje. Izvrstno se prilaga vsakemu obdelovancu. Klingspor ima primerne lamelne bruse za mnogo področij in za skoraj vse obdelovane materiale.



Izdelki s kopreno

Klingspor ponuja široko paleto izdelkov s kopreno vseh vrst. Od valjev, trakov, plošč do SMT in različice pahljačaste-ga brusa.



Žične ščetke

Klingspor žične ščetke se uporabljajo za različne obdelave jekla in nerjavečega jekla.



Lamelni brusni diski

Klingspor lamelni brusni disk dosegata zaradi svoje pahljačaste radialne razporeditve brusnih lamel iz koprene večji brusilni učinek v primerjavi z drugimi orodji.



Brusne plošče za grobo brušenje in rezanje

Z neprestanimi inovacijami in razvojem specialnih izdelkov za najrazličnejša področja uporabe nudi Klingspor proizvodni program, ki zadovoljuje vse potrebe.



DIY paketi

Klingspor je modificiral svoje pakiranje, da bi zadovoljil zahteve kupcev tako, da je zasnoval uporabniku prijazno pakiranje, ki ponuja takojšnje najpomembnejše informacije.



Elastična brusna sredstva

Elastična brusna sredstva znamke Klingspor so bila razvita za najfinejšo obdelavo površin vseh vrst in zaokrožajo naš obsežni proizvodni program.



Rezkarji iz karbidne trdine

Rezkarji iz karbidne trdine iz Klingsporjevega programa se izdelujejo z veliko natančnostjo ob upoštevanju najvišjih standardov kakovosti. Različne oblike ozobljenja so prilagojene obdelovalnim zahtevam različnih obdelovanih materialov.



Diamantna orodja

S svojo obsežno ponudbo diamantnega orodja omogoča Klingspor svojim uporabnikom hitrejše, natančnejše in vztrajnejše delo. Uporaba visokokakovostnih in skrbno preverjenih materialov zagotavljajo široko območje uporabe posameznih proizvodnih programov in najvišje varnostne standarde.

Splošno

Strojni piktogram



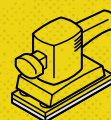
Ročno brušenje



Ročni blok



Ročna ščetka



Oscilatorski
brusilnik



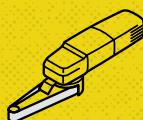
Ekscentričen
oscilatorski
brusilnik



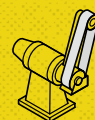
Delta brusilnik



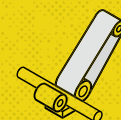
Prenosni tračni
brusilnik



Ročni tračni
brusilni stroj



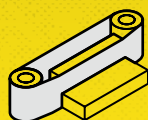
Stacionarni
brusilnik



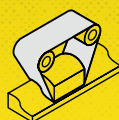
Centerles brusilnik
za okrogle profile



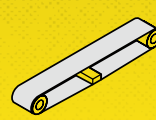
Dvostranski
brusilnik



Stroj za brušenje
robov



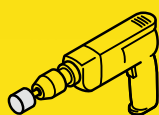
Stroj za brušenje
profilov



Dolgotračni ozki
brusilnik



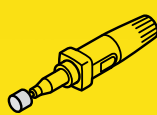
Širokotračni
brusilnik



Vrtalni stroj



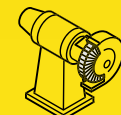
Akumulatorski
vrtalnik



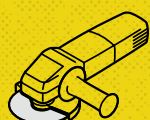
Brusilni stroj



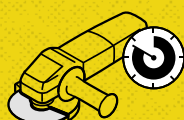
Stroj za satiniranje
in poliranje



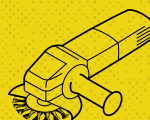
Samostojeci
brusilnik



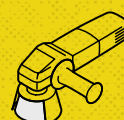
Kotni brusilnik



Kotni brusilnik z
regulacijo vrtljajev



Kotni brusilnik s
ščetko



Kotni brusilnik z
brusilno skodelo



Bencinski rezalnik



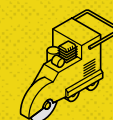
Stacionarni
rezalnik ≤ 5kW



Prenosna rezalna
miza



Vrtalni stroj



Rezalnik spojev



Dvižna gred z
brusilnimi valji



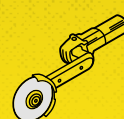
Pnevmatski kotni
brusilnik



Brusilnik z gibljivo
gredjo



Bencinski rezalnik
z zategovalno
pripravo



Vbočeni kotni
brusilnik



Namizna krožna
žaga



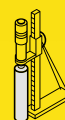
Linijski rezkalni
stroj



Stacionarni
rezalnik > 5kW



Brusilniki parketa



Stojalo za vrtalni
stroj

Pregled proizvodov

Brusna sredstva na podlagah

	Tip	Karakteristike	Podlaga	Vrsta zrn
Brusni papir	PS 8 A	Obstojno v vodi	A-papir	SiC
	PS 8 C	Obstojno v vodi	C-papir	SiC
	PS 11 A	Obstojno v vodi	A-papir	SiC
	PS 11 C	Obstojno v vodi	C-papir	SiC
	PS 20 F		F-papir	Korund
	PS 21 F		F-papir	Cirkon korund
	PS 22 F ACT	ANTISTATIČNO	F-papir	Korund
	PS 22 N		E-papir	Korund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIČNO	F-papir	SiC
	PS 27 DW	Dodatna prevleka, ANTISTATIČNO	D-papir	SiC
	PS 28 F	ANTISTATIČNO	F-papir	Korund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIČNO	F-papir	Korund
	PS 30 D		D-papir	Korund
	PL 31 B		B-papir	Korund
	PS 33 B		B-papir	Korund
	PS 33 C		C-papir	Korund
	PS 38 G ACT	ANTISTATIČNO	G-papir	SiC
	PS 524 E	ANTISTATIČNO	E-papir	SiC
	PS 529 F	KULEX	F-papir	SiC-aglomerat
	PS 61 F		F-papir	Keramični korund
	PS 729 F		F-papir	Korund-aglomerat
	FP 73 W	Dodatna prevleka	Film	Korund
	PS 73 BW	Dodatna prevleka	B-papir	Korund
	PS 73 BWF	Dodatna prevleka	B-papir + penasta sredica	Korund
	PS 73 CWF	Dodatna prevleka	C-papir + penasta sredica	Korund
Samopritrdilno	PS 19 EK		E-papir	SiC
	PS 21 FK		F-papir	Cirkon korund
	PS 22 K		E-papir	Korund
	PS 33 BK		B-papir	Korund
	PS 33 CK		C-papir	Korund
	CS 411 XK		X-bombaž	Cirkon korund
	PS 61 FK		F-papir	Keramični korund
	FP 73 WK	Dodatna prevleka	Film	Korund
	PS 73 BWK	Dodatna prevleka	B-papir	Korund
	PS 73 CWK	Dodatna prevleka	C-papir	Korund
	PS 77 CK	T-ACT prevleka	C-papir	Korund
	FP 77 K	T-ACT prevleka	Film	Korund

Tkanina

JF	Bombaž, lahka, zelo fleksibilna
GX	Mešana tkanina, lahka, fleksibilna
J	Bombaž, lahka
XF	Bombaž, težka, fleksibilna
X	Bombaž, težka
Y	Poliester, težka, z visoko trdnostjo
Z	Poliester, težka, z visoko trdnostjo, lahko jo segmentiramo

Papir

A	ca. 95 g/m ²
B	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m ²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m ²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m ²

Pregled proizvodov

Brusna sredstva na podlagah



Splošno

					Stran										
Tip	Način posipa	Vezivo	Obstojno v vodi	Razpoložljive granulacije	Zvitki	Trakovi	Kratki trakovi za ročne tračne brusilne stroje	Kratki in dolgi trakovi	Brusni obroči	Široki trakovi	Vlakna diski	Trakovi	Pole	Diski	
Brusni papir	PS 8 A	●	K	✓	180–2500									117	
	PS 8 C	●	K	✓	60–150									117	
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000									119	
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									118	140
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400				52		82				
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				52		82				
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	22			52		83		123		
	PS 22 N	○	K		24, 40, 60–240, 320, 400	23									
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800				53		84				
	PS 27 DW	○	K		180–320, 400, 600				53		84				
	PS 28 F	○	K		40–320, 400–1000				54		85				
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	27			54		85				
	PS 30 D	○	K		40, 60–240, 320	23							123	120	
	PL 31 B	○	L		40–320, 400	24							124	120	
	PS 33 B	○	K		150–320, 400–600	26								122	
	PS 33 C	○	K		40, 60–120	25								121	
	PS 38 G ACT	●	K		80–180						86				
	PS 524 E	●	K		40, 60–800				53		83				
	PS 529 F		K		120, 180, 240, 320, 400				56		87				
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120–320, 400				55		86				
	PS 729 F		K		180, 240, 320, 400				56		87				
	FP 73 W	○	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500				56				128		
	PS 73 BW	○	K		150–1500									122	
PS 73 BWF	○	K		180, 240, 320, 400, 600	28										
PS 73 CWF	○	K		120	27										
Samopritrdilno	PS 19 EK	●	K		36, 40, 60–120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200							125		141	
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400									141	
	PS 22 K	○	K		24, 40, 60–240, 320, 400							125		142	
	PS 33 BK	○	K		150–320, 400–600							127		148	
	PS 33 CK	○	K		40, 60–120							126		146	
	CS 411 XK	●	K		40, 60, 80									160	
	PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280									149	
	FP 73 WK	○	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500									150	
	PS 73 BWK	○	K		150–1500									152	
	PS 73 CWK	○	K		40, 60–120									151	
	PS 77 CK	○	K		60–220								129		154
	FP 77 K	○	K		240–2000								128		153

● = gost ○ = polodprt ○ = odprt

Vezivo

K umetna smola
L lepilo

Pregled proizvodov

Brusna sredstva na podlagah

	Tip	Karakteristike	Podlaga	Vrsta zrn
Brusni trak	CS 308 Y		Y-poliester	Korund
	LS 309 J		J-bombaž	Korund
	LS 309 JF		JF-bombaž	Korund
	LS 309 X		X-bombaž	Korund
	LS 309 XH		X-bombaž	Korund
	CS 310 X		X-bombaž	Korund
	CS 310 XF		XF-bombaž	Korund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIČNO	Y-poliester	Korund
	LS 312 JF		JF-bombaž	Korund
	LS 313 JF	Multipla vezava	JF-bombaž	Korund
	LS 314 JF		JF-bombaž	Korund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIČNO	JF-bombaž, SUPERFLEX	Korund
	CS 320 Y	Obstojno v vodi	Y-poliester	SiC
	CS 321 X	Obstojno v vodi	X-bombaž	SiC
	CS 322 X	Obstojno v vodi	X-bombaž	Pluta
	CS 325 Y	KULEX, obstojno v vodi	Y-poliester	SiC-aglomerat
	CS 326 Y	KULEX, obstojno v vodi	Y-poliester	Korund-aglomerat
	CS 329 Y	KULEX	Y-poliester	Korund-aglomerat
	CS 330 X	Obstojno v vodi	X-bombaž	SiC / pluta
	CS 333 JF		JF-tkanina	SiC
	CS 333 X		X-bombaž	SiC
	CS 333 XF		XF-bombaž	SiC
	CS 336 Y	ANTISTATIČNO	Y-poliester	SiC
	CS 341 X	Obstojno v vodi	X-bombaž	Korund
	KL 361 JF		JF-bombaž	Korund
	KL 371 X		X-bombaž	Korund
	KL 385 JF		JF-bombaž	Korund
	CS 409 Y	Multipla vezava	Y-poliester	Cirkon korund
	CS 410 X	Multipla vezava	X-bombaž	Korund
	CS 411 X		X-bombaž	Cirkon korund
	CS 411 Y	Obstojno v vodi	Y-poliester	Cirkon korund
	CS 412 Y	Obstojno v vodi	Y-poliester	Korund
	CS 416 Y	Obstojno v vodi	Y-poliester	Cirkon korund
	CS 420 Y	Obstojno v vodi, NOPPEX	Y-poliester	Korund
	CS 451 X	Multipla vezava	X-bombaž	Cirkon korund
	GX 533 JF		JF-mešana tkanina	SiC
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIČNO	Z-poliester	SiC
	CS 631 XF	Multipla vezava	XF-bombaž	Keramični korund
	CS 710 XF		XF-bombaž	Korund
	GX 712 JF		JF-mešana tkanina	Korund
	CS 811 Y ACT	Obstojno v vodi	Y-poliester	Cirkon korund
	CS 910 Y ACT	Multipla vezava	Y-poliester	Keramični korund
	CS 912 Y ACT	Obstojno v vodi	Y-poliester	Keramični korund
	CS 931 JF	Multipla vezava	JF-bombaž	Keramični korund
	GX 931 JF	Multipla vezava	JF-mešana tkanina	Keramični korund

Tkanina

JF	Bombaž, lahka, zelo fleksibilna
GX	Mešana tkanina, lahka, fleksibilna
J	Bombaž, lahka
XF	Bombaž, težka, fleksibilna
X	Bombaž, težka
Y	Poliester, težka, z visoko trdnostjo
Z	Poliester, težka, z visoko trdnostjo, lahko jo segmentiramo

Papir

A	ca. 95 g/m ²
B	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m ²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m ²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m ²

Pregled proizvodov

Brusna sredstva na podlagah



Splošno

				Stran										
	Način posipa	Vezivo	Obstojno v vodi											
Tip				Razpoložljive granulacije	Zvitki	Trakovi	Kratki trakovi za ročne tračne brusilne stroje	Kratki in dolgi trakovi	Brusni obroči	Široki trakovi	Vlakna diski	Trakovi	Pole	Diski
CS 308 Y	●	K		40, 60–180, 240				57		88				
LS 309 J	●	K		60–500				58						
LS 309 JF	●	K		60–400, 600	29			59						
LS 309 X	●	K		40–320	29	46		57						
LS 309 XH	●	K		40–180, 240			50							
CS 310 X	●	K		24, 36–320, 400–600				59	74	88				
CS 310 XF	●	K		40–280		46								
CS 311 Y ACT	○	K		36–220				60		89				
LS 312 JF	●	K		60–320, 400				61						
LS 313 JF	●	K		80–240, 320				61						
LS 314 JF	●	K		120, 240–320, 400				62						
LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 400				62						
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				62		89				
CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				63		90				
CS 322 X	●	K	✓	Finost poliranja				63						
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				63						
CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				64		90				
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				64		91				
CS 330 X	●	K	✓	220, 280, 400, 600, 800				65		91				
CS 333 JF	●	K		120–180, 240–320				66						
CS 333 X	●	K		24, 40, 60–150				65						
CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				65						
CS 336 Y	○	K		36, 40, 50						92				
CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				66		92				
KL 361 JF	●	K		30, 40–600	30							134	131	
KL 371 X	●	L		30–320, 400									132	
KL 385 JF	●	K		40, 60–320, 400, 600	33								133	
CS 409 Y	●	K		36–120				66		93				
CS 410 X	●	K		40, 60–120, 180				67						
CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120				67						
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		47		68		93				
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36, 40, 60–180, 240				69		94				
CS 416 Y	○	K	✓	24, 36–120				69						
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				70						
CS 451 X	●	K		40, 60, 80					75					
GX 533 JF	●	K		80–120, 180, 240–320, 400, 600				70						
CS 538 Z ACT	●	K		36–180						94				
CS 631 XF	○	K		60–120				70						
CS 710 XF	●	K		80–180, 240		48		71						
GX 712 JF	●	K		60–320, 400				71						
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				72						
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80				72						
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180		49		72		95				
CS 931 JF	○	K		80–120, 180, 240–320, 400				73						
GX 931 JF	○	K		60–150, 280				73						

● = gost ○ = polodprt ○ = odprt

Vezivo

K umetna smola
L lepilo

Pregled proizvodov

Brusna sredstva na podlagah

	Tip	Karakteristike	Podlaga	Vrsta zrn
Fiber diski	CS 561		Fiber	Korund
	FS 764 ACT		Fiber	Korund
	CS 565		Fiber	Cirkon korund
	CS 570	Multipla vezava	Fiber	Cirkon korund
	FS 964 ACT		Fiber	Keramični korund
	FS 966 ACT	Multipla vezava	Fiber	Keramični korund
Brusna koprena	AN 400	Obstojno v vodi	Brusna mrežica	Korund
	NRO 400		Koprena	Korund
	NRO 500		Koprena	SiC
	NPA 400		Koprena	Korund
	NPA 500		Koprena	SiC
	SV 484		Koprenasta mreža s poliestersko oblogo	Korund
	NDS 400 K	Obstojno v vodi	Koprenasta mreža s poliestersko oblogo	Korund / SiC
	NDS 800		Koprenasta mreža s poliestersko oblogo	Korund
	NBF 800	Obstojno v vodi	Koprenasta mreža s poliestersko oblogo	Korund
	NBS 800	Obstojno v vodi	Koprenasta mreža s poliestersko oblogo	Korund
	FD 500	Obstojno v vodi	Penasta sredica	Korund / SiC
	SK 500	Brusne opeke, flexibel, obstojno v vodi	Gobica	Korund
	SK 700 A	Brusne opeke, obstojno v vodi	Gobica	Korund
	SW 501	Brusna goba, obstojno v vodi	Gobica	Korund
	SW 501 TR	Brusna goba, odporno proti trganju, obstojno v vodi	Gobica	Korund
	SW 502	Brusna goba, obstojno v vodi	Gobica	SiC
	SW 510	Brusna goba, obstojno v vodi	Gobica	Korund

Tkanina	
JF	Bombaž, lahka, zelo fleksibilna
GX	Mešana tkanina, lahka, fleksibilna
J	Bombaž, lahka
XF	Bombaž, težka, fleksibilna
X	Bombaž, težka
Y	Poliester, težka, z visoko trdnostjo
Z	Poliester, težka, z visoko trdnostjo, lahko jo segmentiramo

Papir	
A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Pregled proizvodov

Brusna sredstva na podlagah



Splošno

					Stran									
Tip	Način posipa	Vezivo	Obstojno v vodi	Razpoložljive granulacije	Zvitki	Trakovi	Kratki trakovi za ročne tračne brusilne stroje	Kratki in dolgi trakovi	Brusni obroči	Široki trakovi	Vlakna diski	Trakovi	Pole	Diski
Fiber diski	CS 561	●	K	16–240, 320							100			
	FS 764 ACT	●	K	24, 36, 40, 60, 80, 120							102			
	CS 565	●	K	24, 36–100							103			
	CS 570	●	K	24, 36–120							104			
	FS 964 ACT	●	K	24, 36–80, 120							105			
	FS 966 ACT	●	K	24, 36–60, 80, 120							106			
AN 400	○	K	✓	80–800	35							129		156
Brusna koprena	NRO 400		K	srednje, fino, zelo fino	204									
	NRO 500		K	srednje, ultra fino	205									
	NPA 400		K	grobo, srednje, zelo fino								205		
	NPA 500		K	srednje, ultra fino, brez granulacije								206		
	SV 484		K	grobo, srednje, zelo fino										208
	NDS 400 K		K	✓ zelo fino, ultra fino										208
	NDS 800		K	grobo, srednje, zelo fino										209
	NBF 800		K	✓ grobo, srednje, zelo fino		206								
	NBS 800		K	✓ grobo, srednje, zelo fino				207						
	FD 500	●	K	✓ 1000, 1500, 2000, 3000										
SK 500	●	K	✓ 60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								135			
SK 700 A	●	K	✓ 60, 80, 100, 120								135			
SW 501	●	K	✓ 120, 220								136			
SW 501 TR	●	K	✓ 100–220								136			
SW 502	●	K	✓ 120, 220								137			
SW 510	●	K	✓ 100, 180, 220, 320								137			

● = gost ○ = polodprt ○ = odprt

Vezivo

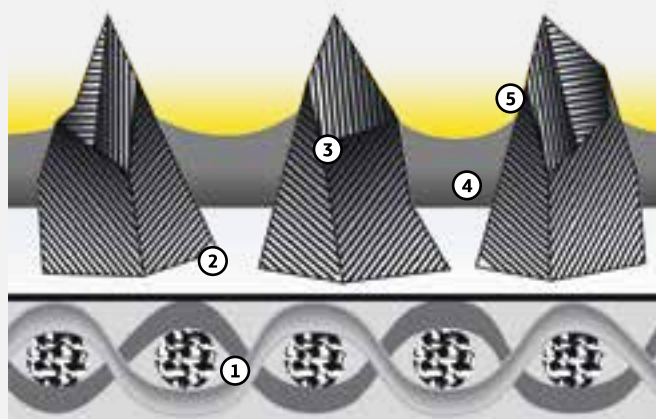
K umetna smola
L lepilo

Brusna sredstva na podlagah

Navodila za uporabo

Brusna sredstva na podlagah so brusni proizvodi narejeni iz bolj ali manj fleksibilne podlage, na katero zasidrajo zrna z vezivom. Produktna skupina brusna sredstva na podlagah vključuje brusne trakove, zvitke, pole in diske. Ti so sestavljeni štirih, po želji tudi petih delov (glejte sliko na desni strani):

- ▶ 1. Podlaga
- ▶ 2. Osnovno vezivo
- ▶ 3. Zrna
- ▶ 4. Pokrívno vezivo
- ▶ 5. Opcija: dodatna veziva



Struktura

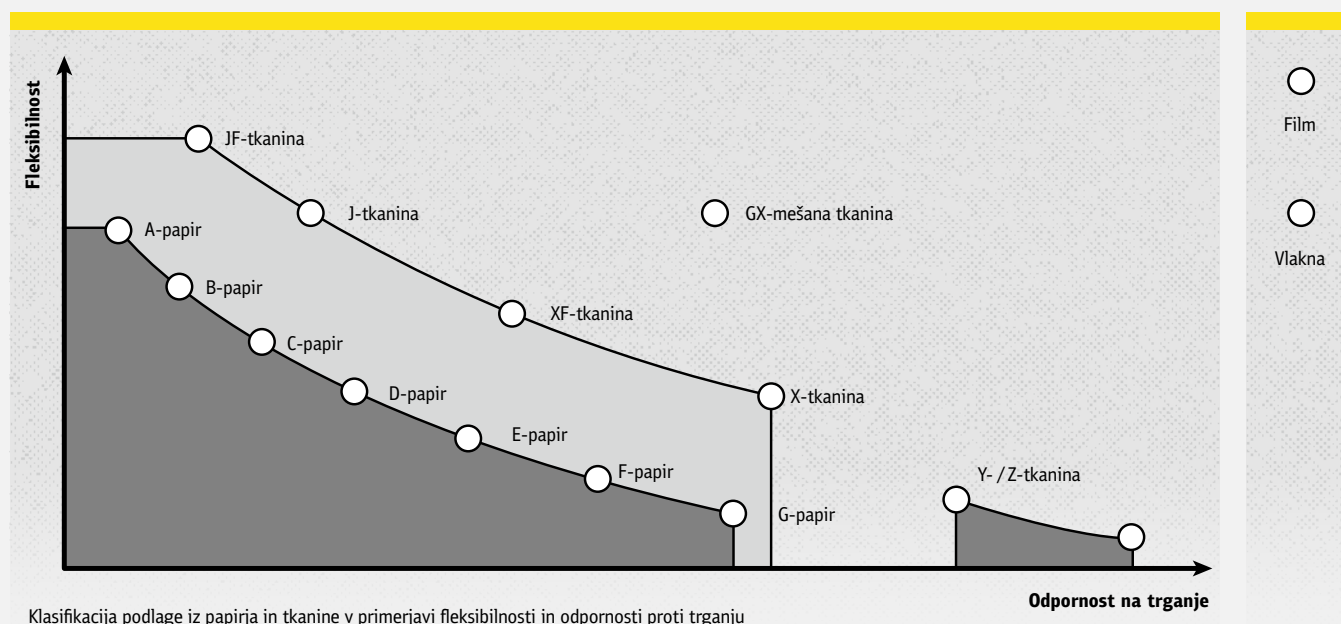
1. Podlaga brusnih sredstev

Podlaga je prekrita z zrni in prenaša sile odstranjevanja materiala na obdelovanca. Naslednje podlage se uporabljajo predvsem za izdelavo brusnih sredstev:

- ▶ Papir
- ▶ Bombažna tkanina
- ▶ Poliesterska tkanina

Poleg tega, se naslednje podlage uporabljajo izključno za individualne proizvode in/ali za specifične potrebe/aplikacije:

- ▶ Fibre (se uporablja izključno za fiber diske za prenosne kotne brusilnike)
- ▶ Film (uporablja se izključno za izdelke FP 73 W, FP 73 WK in FP 77 K)
- ▶ GX-mešana tkanina (specialna bombaž/poliester mešanica za trakove, ki so fleksibilni in zelo odporni na trganje trganje)



Brusna sredstva na podlagah

Navodila za uporabo



Podlaga	Opis	Primeri uporabe
A – Papir	približno 95 g/m ²	profili + končno brušenje (ročno)
B – Papir	približno 105 g/m ²	profili + končno brušenje (ročno)
C – Papir	približno 110 g/m ²	končno brušenje
D – Papir	približno 130 g/m ²	končno brušenje (ročno in strojno)
E – Papir	približno 250 g/m ²	končno brušenje (strojno)
F – Papir	približno 300 g/m ²	končno brušenje (strojno)
G – Papir	približno 400 g/m ²	končno brušenje (strojno)
JF – Bombaž	lahka, zelo fleksibilna	zelo profilirani obdelovanci (ročno in strojno)
GX – mešana tkanina	lahka, fleksibilna	profilirani obdelovanci (strojno)
J – Bombaž	lahka, fleksibilna	profilirani obdelovanci (ročno in strojno)
XF – Bombaž	težka, fleksibilna	ročni tračni brusilnik
X – Bombaž	težka, trdna	površine, robovi, rotacijska telesa (strojno)
Y – Poliester	težki, zelo trdni	površine, robovi, rotacijska telesa (strojno)
Z – Poliester	težki, zelo trdni, lahko se segmentirajo	površinsko brušenje (strojno)
Film	poliestrska folija	fino brušenje
Vlakna	vulkanska vlakna	grobo do fino brušenje

2. Osnovno vezivo

V osnovno vezivo se zasidrajo zrna. Osnovno vezivo je povezava med zrnji in podlago. Ta je v osnovi narejena iz smole, kar ji zagotavlja konstantne visoko kvalitetne lastnosti. Lepilo je dodano samo nekaterim brusnim papirjem, ki se uporabljajo za ročne brusilnike in ročno uporabo.

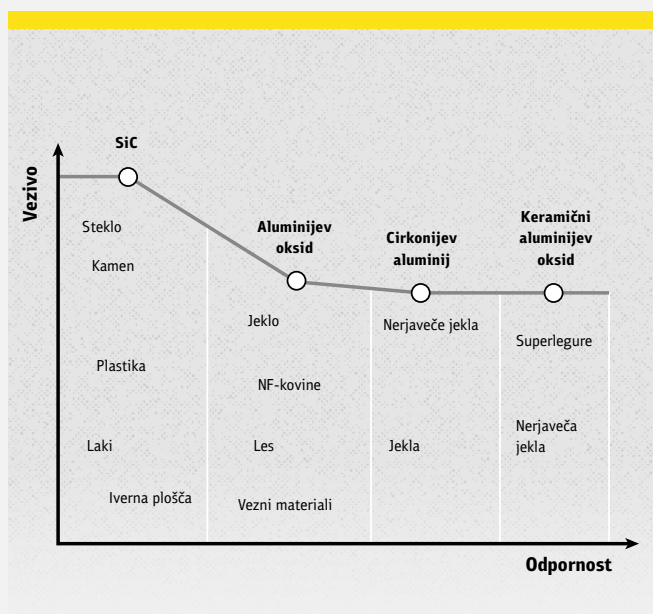
3. Zrna

Zrna so zadolžena za odstranjevanje materiala. Ko izbiramo prava zrna, sta dve lastnosti še posebno pomembni:

- Vezivo
- Odpornost

Vse vrste Klingsporjevih zrn so narejene sintetično. To zagotavlja konstanten visoko kvaliteten proizvod. Uporabljamo štiri različne vrste zrn pri brusnih sredstvih:

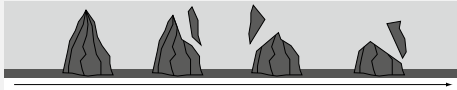
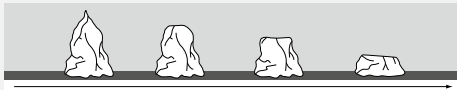
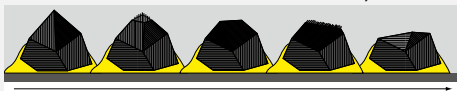
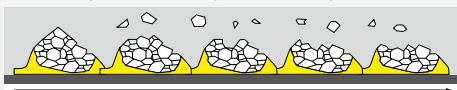
- Silicijev karbid
- Aluminijev oksid
- Cirkonijev aluminij
- Keramični aluminijev oksid



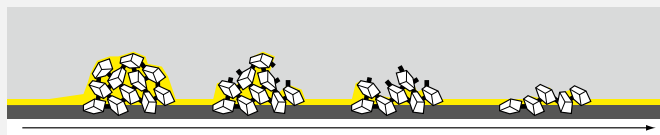
Klasifikacija zrn v primerjavi vezave, trdnosti in primarne aplikacije

Brusna sredstva na podlagah

Navodila za uporabo

Vrsta zrn	Vezivo / trdnost	Struktura	Lastnosti / lastnosti obrabe
Silicijev karbid (SiC)	zelo trd / manj odporen	kristali	ostri robovi, krhko, zelo lomljivi / mikro obraba 
Aluminijev oksid	trd / odporen	kristali, nepravilni	klinasto, blok zrna, makro obraba 
Cirkonijev aluminij	trd / zelo odporen	kristali, enakomerni	klinasto, blok zrna / mikro obraba, samo ostrenje 
Keramični aluminijev oksid	trd / zelo odporen	mikro kristali	ostri robovi, koničasta zrna / mikro obraba, samoostrilni 

Lastnosti vrste zrn in njihove specifične lastnosti obrabe



Opredelitev	Obrazložitev
zaprta posip	Celotna površina podlage je prekrita z zrn
srednje odprta posip	Podlaga je posipana z zrn do pribl. 75 %
odprta posip	Podlaga je posipana z zrn do pribl. 50%

Poleg tega, obstajajo še tako imenovani zrna-aglomerati. To ni neodvisna skupina zrn, ampak aglomerati zrn, sestavljeni iz več posameznih zrn aluminijevega oksida ali SiC, povezanih z vezivno smolo, skupaj pa tvorijo velika zrna. Aglomerati se uporabljajo skoraj izključno za brusne trakove.

Prednost aglomeratov je, da zagotavljajo enakomeren zaključek od prve do zadnje uporabe. Obrabljena zrna se odlomijo od aglomerata in naredijo prostor novim ostrim zrnom. Cilj je doseči enakomeren zaključek s konstantnim odjemom in ekstremno dolgo življensko dobo.

Posip

Poleg tega, so prevlečena brusna sredstva prekrita z različnimi gostotami posipa zrn. Izraz "gostota zrn" opisuje gostoto posipa zrn na podlagi.

Razlikujemo jih med:

- zaprta posip
- srednje odprta posip
- odprta posip

Odprta posip zrn ima veliko prostor med posameznimi zrn, zato, da se odjem materiala in prah lažje odstranjuje iz brusne površine. To preprečuje prehitro mašenje, kadar ga dolgo uporabljamo na zaščitenem materialu, kot na primer lesu.

Odločitev, katero gostoto zrn uporabiti, je odvisna predvsem od tega, kako velika je verjetnost, da bo brusni prah mašil prostor med zrn.

Tabele velikosti zrn

	Izrazito fini												Fino		Grobo		Izrazito grobo																																					
	Mikro-fino brušenje		Fino brušenje										Vmesno brušenje	Pred brušenje																																								
FEPA	P 2000		P 1500		P 1200		P 1000		P 800		P 600		P 500		P 400		P 360		P 320		P 280		P 240		P 220		P 180		P 150		P 120		P 100		P 80		P 60		P 50		P 40		P 36		P 30		P 24		P 20		P 16		P 12	
ANSI					600		500		400		360		320		280		240		220		180		150		120		100		80		60		50		40		36		30		24		20		16		12							
JIS	2000		1500		1200		1000		800		600		500		400		360		320		280		240		220		180		150		120		100		80		60		50		40		36		30		24		20		16		12	

4. Pokrivno vezivo

Pokrivno vezivo skrbi za podporo pri sidranju zrn v podlago in proti silam, ki vplivajo na zrna med brušenjem. Pokrivno vezivo je narejeno izključno iz smole in zagotovi proizvodu značilno barvo (izjeme so brusna sredstva z dodatnimi pokrivnimi vezivi).

5. Specialne prevleke

Specialne prevleke z brusnimi pripomočki zagotovijo take lastnosti brusnega orodja, da pozitivno vplivajo na brusni proces in podaljšajo življensko dobo brusnih sredstev. Specialne prevleke se nanašajo kot dodatni sloj

Stearate prevleka:

Stearate na brusnih sredstvih preprečuje mašenje in nalaganje na traku, posebno je primeren za uporabo na visoko kvalitetnih lakih. Barve, laki in plastike lahko postanejo mehke in lepljive zaradi toplote, ki se proizvaja pri brušenju, posledica je predčasno mašenje in nalaganje na traku. Prah maši prostor med zrna, kar lahko pripelje do "negativne vezave". To zamaši zrna in ostri robovi niso več učinkoviti. Da bi vse to preprečili ali pa, da bi ta proces upočasnil, so brusna sredstva lahko prevlečena z nelepljivim materialom, imenovanim stearates.

Multipla vezava:

Multipla vezava, tako kot stearate prevleka je nanešena pri dodatnem postopku v sloj pokrivnega veziva. Ta omogoča hladno brušenje nerjavečega jekla in visoko legiranega jekla, kar povečuje stopnjo odjema materiala in življensko dobo.

ACT – Advanced Coating Technology:

(Napredna tehnologija prevlek) Klingspor uporablja to tehnologijo za izboljšanje lastnosti brusnih sredstev. Pri delu na kovini, ACT zagotavlja bistveno boljši oprijem zrn, npr. za agresivno brušenje s trakovi na robovih, luknjanih delih in ulitkih. To znatno poveča življensko dobo traku. Za trakove, ki jih uporabljamo za brušenje lesa in laka, ACT preprečuje prezgodnje mašenje brusnih sredstev in občutno poveča življensko dobo.

Antistatično:

Migracija elektronov je posledica trenja, to je brušenja med različnimi materiali, kar lahko pripelje do ločitve naboja, kar pri neprevodnih materialih, kot so les povzroči različno neenakomerno obremenitev.

V teh primerih so brusna sredstva opremljena z antistatičnimi lastnostmi, ki ozemljijo električni naboj preko brusnega sredstva in stroja. To preprečuje nabiranje prahu na obdelovancih, trakovih in strojih.



O produktu

V naši ponudbi rol ponujamo obsežen izbor visokokakovostnih abrazivov za ročne stroje in ročno brušenje. Širok izbor podlag - od papirja do tkanin in kombiniranih podlag do pene in koprene - ter široka paleta razpoložljivih granulacij naredijo Klingspor brusna sredstva v rolah za idealno rešitev za površinsko obdelavo in brušenje profilov vseh običajnih materialov - naj bo to les, kovina, plastika ali barve, laki in kit.

V štirih korakih do pravega produkta

Korak 1: Uporaba / Material

V prvem stolpcu naslednje tabele izberite material za obdelavo.

Korak 2: Stroj

V drugem stolpcu določite ali obdelujete z orbitalnim brusilnikom ali ročno.

Korak 3: Oblika

V tretjem stolpcu določite ali mora biti abraziv primeren za ravne površine, za uporabo na profiliranih obdelovancih ali oboje. Vsak od simbolov v tabeli prikazuje ali gre za glavno aplikacijo (●) ali za morebitno uporabo (◐).

Korak 4: Odločitev

Na podlagi vaše izbire lahko nato v stolpcu 4 tabele izberete ustrezen abraziv za vašo uporabo. Za podrobnejše informacije o naštetih lastnostih izdelka, vrsti zrna, posipu in podlagi glejte strani 14 in 15.

Tip	Območje granulacije
PS 22 F ACT	40-150
PS 28 F	60-150
PS 29 F ACT	60-150
CS 308 Y	40-80, 120
LS 309 X	40-360
LS 309 J	60-320
LS 309 JF	60-400
CS 310 X	24-400
CS 310 XF	40-280
LS 312 JF	60-320, 400
CS 321 X	80-400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50-320
KL 361 JF	40-600
KL 385 JF	40-600
CS 410 X	60-120
CS 411 X	24-120
CS 411 Y	36-80

Papir
B ca. 105 g/m ²
C ca. 110 g/m ²
D ca. 130 g/m ²
E ca. 250 g/m ²
F ca. 300 g/m ²
Tkanina
X Bombaž, težka
J Bombaž, lahka
JF Bombaž, lahka, zelo fleksibilna
Y Poliester, težka, z visoko trdnostjo
XF Bombaž, težka, gibka

Najmanjše količina naročanja za izdelke po naročilu

Širina	Minimalna količina	Širina	Minimalna količina
10 mm	29 kosov	80 mm	3 kosi
15 mm	19 kosov	95 mm	3 kosi
20 mm	14 kosov	100 mm	3 kosi
25 mm	12 kosov	120 mm	2 kosa
28 mm	10 kosov	125 mm	2 kosa
30 mm	10 kosov	140 mm	2 kosa
35 mm	8 kosov	150 mm	2 kosa
40 mm	7 kosov	250 mm	1 kos
50 mm	6 kosov	300 mm	1 kos
60 mm	5 kosov		



Standardna dolžina za role izdelane po naročilu je 50 m.

Pri izdelkih po naročilu si pridržujemo pravico do presežka količine ali premajhne količine!

Ostale dimenzije in granulacije na povpraševanje!

Zvitki

Iskalec produktov

Uporaba / Material	Stroj		Oblika		Produkt		Lastnosti produkta			
	Ročno brušenje	Orbitalen brusilnik	Profil	Površina	Standard	Premium	Vezava	Vrsta zrn	Posip	Podlaga
Les		●		●	<i>PS 22 N</i>		Umetna smola	Korund	●	E-papir
		●		●		<i>PS 22 F ACT</i>	Umetna smola	Korund	●	F-papir
		●		●		<i>PS 29 F ACT</i>	Umetna smola	Korund	○	F-papir
	●	●	●	●		<i>LS 309 JF</i>	Umetna smola	Korund	●	JF-bombaž
	●	●	●	○	<i>PL 31 B</i>		Lepilo	Korund	●	B-papir
	●		○	●	<i>PS 30 D</i>		Umetna smola	Korund	●	D-papir
		●		●		<i>AN 400</i>				
Lak, barva, plastika	●		●	○	<i>PL 31 B</i>		Lepilo	Korund	●	B-papir
	●		○	●	<i>PS 30 D</i>		Umetna smola	Korund	●	D-papir
	●	●	●	●		<i>PS 33 B</i>	Umetna smola	Korund	●	B-papir
	●	●	●	●		<i>PS 33 C</i>	Umetna smola	Korund	●	C-papir
	●		●	○		<i>PS 73 BWF</i>	Umetna smola	Korund	●	B-papir + penasta sredica
	●		●	○		<i>PS 73 CWF</i>	Umetna smola	Korund	●	C-papir + penasta sredica
		●		●		<i>AN 400</i>				
Kovina univerzalno	●		●	○	<i>KL 385 JF</i>		Umetna smola	Korund	●	JF-bombaž
	●		●	○		<i>KL 361 JF</i>	Umetna smola	Korund	●	JF-bombaž
	●	●		●		<i>LS 309 X</i>	Umetna smola	Korund	●	X-bombaž
	●	●	●	●		<i>LS 309 JF</i>	Umetna smola	Korund	●	JF-bombaž

Širina x dolžina [mm]	Granulacija																		Stran
	30	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		○		○				23
95 x 50000				●	●	●	●	●	●										
110 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○				
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○				22
150 x 50000				○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
200 x 50000		●		●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
110 x 50000		○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○				27
115 x 50000		○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		○				
1) ¹⁾				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	29
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				24
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						23
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						
																			35
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				24
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						23
110 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		26
115 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		
110 x 50000		○		●	●	●	●												25
115 x 50000		○		●	●	●	●												
115 x 25000								●	●		●		●		●		●		28
115 x 25000							●												27
																			35
25 x 50000		○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○		○		○		
40 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		33
50 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●		●		○		
80 x 50000	○	○	○	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
100 x 50000	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	●		
110 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○		30
115 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	○		
120 x 50000	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○		
150 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
1) ¹⁾		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○				29
1) ¹⁾				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	30

Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir

PS 22 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	○
Plastika	○
Jeklo	○

Neželezne kovine ○

Prednosti: Visoka brusna zmogljivost - Homogen, fin površinski vzorec - Premium proizvod za uporabo na trdem lesu, laku, polnilih - Dolga življenska doba in minimalno mašenje zahvaljujoč ACT sestavi - Visoka stabilnost robov

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Zvitki

Brusni papir

PS 22 N



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	○
Barva/Lak/Kit	○
Plastika	○

Jeklo	○
-------	---

Prednosti: Univerzalen proizvod za ročno brušenje in ročne brusilnike, za praktično vse materiale - Velik razpon granulacije nam omogoča od grobega pa do končnega brušenja

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Brusni papir

PS 30 D



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	D-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Ostra zrna in visoka agresivnost za uporabo na lesu, lakih, polnilih - Prožen in odporen na trganje, enostavno prepogibanje - Proizvod z dobrim razmerjem cena/zmogljivost

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098



Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz PS 30 D, brusni papir

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Fini brusni papir

PL 31 B



Lastnosti

Vezivo	Lepilo
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Proizvod z optimalnim razmerjem cena/zmogljivost - Optimizirane lastnosti obrabe za ročno brušenje in ročne brusilnike

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222
115 x 50000	40	1	3291



Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Zvitki

►► **Pozor: Nadaljevanje iz PL 31 B, Fini brusni papir**

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Brusni papir

PS 33 C



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○

Prednosti: Zelo velika stopnja odjema - Minimalno mašenje zaradi aktivnih brusnih sestavin - Daljša življenska doba - Prožen in odporen na trganje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir

PS 33 B



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○

Prednosti: Zelo velika stopnja odjema - Minimalno mašenje zaradi aktivnih brusnih sestavin - Daljša življenska doba - Prožen in odporen na trganje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Zvitki

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 29 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Odprt
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●
Barva/Lak/Kit	○

Prednosti: Visoka agresivnost in dolga življenska doba, pri uporabi na lesu (še posebno na mehkem lesu) zaradi ACT sestave - Visoka stabilnost robov - Premium proizvod za les na splošno, lak in polnila

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Brusni papir s penasto podlago

PS 73 CWF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir + penasta sredica

Področja uporabe

Les	●
Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●

Prednosti: Zelo dobra porazdelitev brusnega pritiska zaradi elastične in skladne penaste podlage, ki preprečuje prekomerno brušenje tankih plasti in zagotavlja zelo fino končno brušenje – Visoko fleksibilen, zelo dobro prilagajanje konturam in profilom - Zmanjšano mašenje zaradi dodane stearate prevleke in srednje odprtega posipa zrn - Enostavno rokovanje s trganjem priročnih blazinic iz predhodno perforirane role kar iz škatle

Dimenzije brusne blazinice: 115 x 140 mm, pribl. 180 kosov

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 25000	120	1	321755

Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir s penasto podlago

PS 73 BWF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir + penasta sredica

Področja uporabe

Les	●
Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●

Prednosti: Zelo dobra porazdelitev brusnega pritiska zaradi elastične in skladne penaste podlage, ki preprečuje prekomerno brušenje tankih plasti in zagotavlja zelo fino končno brušenje – Visoko fleksibilen, zelo dobro prilagajanje konturam in profilom - Zmanjšano mašenje zaradi dodane stearate prevleke in srednje odprtega posipa zrn - Enostavno rokovanje s trganjem priročnih blazinic iz predhodno perforirane role kar iz škatle

Dimenzije brusne blazinice: 115 x 140 mm, pribl. 180 kosov

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022

Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Zvitki

Brusna tkanina

LS 309 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Les	●

Prednosti: Zelo kvalitetna univerzalna tkanina za raznoliko uporabo za obdelavo lesa in kovin - Dobro razmerje cena/zmogljivost

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

LS 309 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Les	●

Prednosti: Visoka brusna zmogljivost - Fin površinski vzorec - Zelo dobro prilagajanje konturam, ozkim radijem in profilom, zahvaljujoč zelo fleksibilni bombažni tkanini

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina

LS 309 JF z razporkom



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Les	●

Prednosti: Izjemno prilagajanje pri uporabi na močno profiliranih obdelovancih - Individualna uporaba zaradi različnih vdolbnih variant

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina, rjava

KL 361 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Les	●
Jeklo	●	Plastika	⓪
Kovina univerzalna	●		
Neželezne kovine	●		

Prednosti: Zelo kvalitetna univerzalna tkanina - Optimalno prilagajanje pri obdelavi kontur - Enostavno se odtrga od role

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787



Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Zvitki

►► Pozor: Nadaljevanje iz KL 361 JF, Brusna tkanina, rjava

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853



Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz KL 361 JF, Brusna tkanina, rjava

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Brusna tkanina, rjava

KL 361 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Les	●
Jeklo	●	Plastika	○
Kovina univerzalna	●		
Neželezne kovine	●		

Prednosti: Zelo kvalitetna univerzalna tkanina - Optimalno prilagajanje pri obdelavi kontur - Enostavno se odtrga od role

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932



Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Zvitki

►► **Pozor:** Nadaljevanje iz KL 361 JF, Brusna tkanina, rjava

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Brusna tkanina, rjava

KL 385 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●	Les	●
Neželezne kovine	●		
Nerjaveče jeklo	○		
Plastika	○		



Prednosti: Univerzalen proizvod po ugodni ceni, za brušenje profilov - Optimalno prilagajanje pri obdelovanju kontur

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079



Role s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz KL 385 JF, Brusna tkanina, rjava

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Brusna tkanina, rjava

KL 385 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Nerjaveče jeklo	⦿
Plastika	⦿

Les ⦿

Prednosti: Univerzalen proizvod po ugodni ceni, za brušenje profilov - Optimalno prilagajanje pri obdelovanju kontur

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370



Role s papirnato podlago / Brusna mrežica

Brusna sredstva na podlagah



Zvitki

►► **Pozor:** Nadaljevanje iz KL 385 JF, Brusna tkanina, rjava

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

Role v škatli

Role v škatli



Prednosti: Priročno in varno shranjevanje ekonomičnih rol - Brusilo se odtrga enostavno in čisto - Hitra in enostavna zamenjava in polnjenje - Za 5 diskov širine 50 mm - Za nastavitev ali pritrditev na zid

Brusna sredstva niso vključena v obseg dobave

Širina x dolžina x višina v mm	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 340 x 230	1	76403

Brusna mrežica samopritrdilna, obstojno v vodi

AN 400



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Poliestrška mrežica

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●	Sestavljeni materiali	●
Gel premazi	●	Les	●
Gips	●	Materiali na osnovi lesa	●
Stene iz gips plošč	●		

Prednosti: Učinkovito sesanje prahu na celi površini zahvaljujoč odprti mrežni strukturi - Brušenje brez prahu omogoča dolgo življenjsko dobo abraziva - Hkrati je izboljšana zaščita na delovnem mestu zahvaljujoč manjšem nastajanju prahu - Neodvisnost od obstoječih sesalnih lukenj - Vodoodporen

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 10000	80	1	348458
115 x 10000	100	1	353063
115 x 10000	120	1	348418
115 x 10000	150	1	349059



Brusna mrežica / Platno z grafitno prevleko / Samooprijemalna podpora

► Pozor: Nadaljevanje iz AN 400, Brusna mrežica samopritrdilna, obstojno v vodi

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	320	1	353061
115 x 10000	400	1	353060

Platno z grafitno prevleko

CS 395 X



Lastnosti

Vrsta zrn	Grafit
Način posipa	Lamelami
Podlaga	X-bombaž
Debelina	1,5 mm

Prednosti: Zmanjša trenje med zadnjo stranjo traku in kontaktnim elementom, ter s tem toploto med brušenjem - Omogoča nemoteno, gladko in konstantno brušenje

Podloga ni samolepilna

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Samooprijemalna podpora

CS 396 Y



Lastnosti

Pritrdilni elementi	Gobaste glave
Debelina	1,5 mm
Temperaturni razpon	-30° do +80°

Prednosti: Enostavno se nareže na željeno dimenzijo - Preprosta in varna pritrditev na gladkih in ravnih površinah - Omogoča hitro zamenjavo brusila

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.





Brusni trakovi



0 proizvodu

Navodila za uporabo

- ▶ uporabni za vse postopke brušenja: brušenje na odprtem traku, brušenje v kontaktnem čelveljčku, brušenje s kontaktno ploščo,
- ▶ posebne izvedbe za posamične namene uporabe, na primer v pahištveni industriji za hitro in čisto brušenje površin za lakiranje,
- ▶ širok spekter dimenzij,
- ▶ podlage iz papirja, tkanine in folije,
- ▶ visoka porušna trdnost vseh izdelkov.

Uporaba	Tip	Vrsta zrn	Podlaga	Način posipa	Posebnosti	Stran
Jeklo	LS 309 J	Korund	J-bombaž	●	Fleksibilna brusna tkanina za obdelavo lažjih obrisov ob istočasnem velikem učinku posnemanja, posebno pri obdelavi kovin	58
	LS 309 JF	Korund	JF-bombaž	●	Zelo fleksibilna brusna tkanina za močno profilirane obdelovance za izdelavo finih površin pri obdelavi kovin	59
	LS 309 X	Korund	X-bombaž	●	Univerzalna brusna tkanina za obdelavo kovin in lesa, dobro razmerje cena/zmogljivost	46, 57
	LS 309 XH	Korund	X-bombaž	●	Standardna kakovost za brusne trakove za uporabo pri ročnih brusnih strojih za obdelavo kovin, lesa, barve in laka	50
	CS 310 X	Korund	X-bombaž	●	Brusna tkanina za obdelavo kovin in lesa s stabilno bombažno podlago, za velike obremenitve pri posebej dobri življenjski dobi	59, 74, 88
	CS 341 X	Korund	X-bombaž vodoodporen	●	V vodi obstojna brusna tkanina za mokro brušenje jekla in nerjavečega jekla, posebej primerna za krožno brušenje brez konic in plosko brušenje	66, 92
	CS 308 Y	Korund	Y-poliester	●	Poliestrska brusna tkanina z gostim posipom, za obdelavo kovin in površinsko brušenje trdega lesa	57, 88
Nerjaveče jeklo	PS 61 F	Keramični korund	F-papir	●	Gost posip, stabilna podlaga in kontinuirano samoostrični keramični korund. Idealen brusni trak za uporabnike z najvišjimi zahtevami glede vzdržljivosti, kapacitete brušenja in procesne varnosti pri obdelavi površin nerjavečega jekla	55, 86
	LS 312 JF	Korund	JF-bombaž	●	Izredno fleksibilen in kakovosten izdelek za oblikovanje delov iz nerjavečega jekla, npr. armature, okovja in kirurški instrumenti	61
	LS 313 JF	Korund	JF-bombaž	●	Zelo fleksibilen vrhunski izdelek za odlitke iz nerjavečega jekla z dodatno multiplo vezavo za hladno brušenje in dolgo življenjsko dobo	61
	CS 931 JF	Keramični korund	JF-bombaž	●	Speciasten proizvod z visoko fleksibilno podlago, za uporabo na nerjavečem jeklu in visoko legiranih jeklih. Konstantno agresivna brusna zmogljivost z dolgo življenjsko dobo zahvaljujoč srednje odprtim, samoostriženim keramičnim zrnom. Multipla vezava za hladno brušenje in minimalno modro obarvanje na materialih, občutljivih na temperaturo.	73
	GX 931 JF	Keramični korund	JF-mešana tkanina	●	Speciasten proizvod z visoko fleksibilno, na trganje odporno podlago iz poliestra in bombaža, za nerjaveče jeklo in visoko legirana jekla; idealen za aplikacije z roboti. Mikrokristalna keramična zrna z multiplo vezavo, za hladno brušenje in konstantne agresivne brusilne zmogljivosti.	73
	GX 712 JF	Korund	JF-mešana tkanina	●	Visoko zmogljiv trak, z zelo fleksibilno, kljub temu ekstremno odorno na trganje podlago iz mešane tkanine, kaljen aluminijev oksid in prevlečeni materiali	71
	CS 631 XF	Keramični korund	XF-bombaž	●	Fleksibilni visoko zmogljivi brusni trak za najzahtevnejša brušenja, dolga življenjska doba zaradi samoostriženega keramičnega korunda za predhodno in vmesno brušenje kontur, profilov, armatur in okovja, z dodatno multiplo vezavo za hladno brušenje	70
	CS 410 X	Korund	X-bombaž	●	Brusna tkanina s stabilno bombažno podlago, za velike obremenitve pri posebej dobri življenjski dobi zaradi dodatne multiple vezave pri obdelavi nerjavečega jekla	67
	CS 411 X	Cirkon korund	X-bombaž	●	Visoko zmogljiv brusni trak z veliko sposobnostjo odnašanja za grobo brušenje in raziglanje jekla in nerjavečega jekla	67
	CS 411 Y	Cirkon korund	Y-poliester	●	Posebno odporen na trganje in visoko zmogljiv brusni trak z veliko sposobnostjo odnašanja za grobo brušenje in raziglanje jekla in nerjavečega jekla	47, 68, 93
	CS 416 Y	Cirkon korund	Y-poliester	●	Brusni trak posebno odporen na trganje, z veliko sposobnostjo odnašanja materiala, kadar brusimo jeklo in nerjaveče jeklo s srednje gostim posipom	69
	CS 409 Y	Cirkon korund	Y-poliester	●	Visoko zmogljiv brusni trak, posebno odporen na trganje, z veliko sposobnostjo brušenja in dolgo življenjsko dobo zaradi dodatne multiple vezave za hladno brušenje nerjavečih in visoko nerjavečih jekel	66, 93

● = gost ● = polodprt ○ = odprt



Brusni trakovi

Navodila za uporabo

Uporaba	Tip	Vrsta zrn	Podlaga	Način posipa	Posebnosti	Stran
Nerjaveče jeklo	CS 912 Y ACT	Keramični korund	Y-poliester	●	Visoko zmogljiv brusni trak, posebno odporen na trganje, z veliko sposobnostjo brušenja in dolgo življenjsko dobo zaradi samoostilnega keramičnega korunda za brušenje visoko nerjavečih jekel	49, 72, 95
	CS 910 Y ACT	Keramični korund	Y-poliester	●	Visoko zmogljiv brusni trak, posebno odporen na trganje, z veliko sposobnostjo brušenja in dolgo življenjsko dobo zaradi samoostilnega keramičnega korunda za brušenje visoko nerjavečih jekel, dodatna multipla vezava za hladno brušenje	72
	CS 330 X	SiC/Pluta	X-bombaž vodoodporen	●	Specialni trak za jeklo in nerjaveče jeklo na ploskovnih in krožnih brusnih avtomatih izjemno primeren za satenasto in končno brušenje, zmožen poliranja	65, 91
	CS 326 Y	Korund-aglomerat	Y-poliester		Brusni trak s posebej dolgo življenjsko dobo za mokro brušenje z enakomerno površinsko kakovostjo za krožno in plosko brušenje brez konic	64, 90
	CS 329 Y	Korund-aglomerat	Y-poliester		Brusni trak s posebej dolgo življenjsko dobo z enakomerno površinsko kakovostjo za krožno in plosko brušenje brez konic. Agresivno brušenje pri majhnem pritisku na obdelovanca	64, 91
	CS 420 Y	Korund-aglomerat	Y-poliester		Specialni produkt z bodičasto strukturo za krožno in plosko brušenje nerjavečega jekla brez konic. Posebno dolga življenjska doba pri enakomerni brusni sliki	70
	CS 325 Y	SiC-aglomerat	Y-poliester		Brusni trak s posebej dolgo življenjsko dobo pri enakomerni površinski kakovosti za fino brušenje na avtomatih za krožno brušenje brez konic	63
	CS 451 X	Cirkon korund	X-bombaž	●	Abrazivna tkanina s stabilno podlago za visoke zahteve. Posebej primereno za obdelavo nerjavečega jekla	75
Jeklo, Nerjaveče jeklo	PS 20 F	Korund	F-papir	●	Gost posip in težka, stabilna podlaga zagotavlja visok časovni interval uporabe in dolgo življenjsko dobo pri obdelavi kovin	52, 82
	PS 21 F	Cirkon korund	F-papir	●	Gost posip, stabilna podlaga in visokokakovosten samoostilen cirkon korund zagotavljajo podaljšano življenjsko dobo ob visoki kapaciteti brušenja, posebno na površinah iz nerjavečega jekla	52, 82
	PS 529 F	SiC-aglomerat	F-papir		Trajni brusni trak za svetleč in sijoč rezultat brušenja, pri nizkem in srednje močnem pritiskanju - Zelo visoka obstojnost, pri enakomerni hrapavosti površine - Idealno za uporabo na širokih in dolgih tračnih brusilnikih za suho brušenje	56, 87
	PS 729 F	Korund-aglomerat	F-papir		Zelo obstojen trak za suho brušenje z ekstremno dolgo življenjsko dobo, za konstantno kvaliteto površino za predhodno brušenje pa vse do končnega brušenja. Razvit posebno za brušenje plošč in tuljav, s sredinskim pritiskom.	87
	CS 412 Y	Korund	Y-poliester	●	Robustna in pretržno trdna poliestrska podlaga za grobo in vmesno brušenje pri obdelavi kovin	69, 94
	CS 310 XF	Korund	XF-bombaž	●	Fleksibilna brusna tkanina za profilirane kovinske dele, standardna kvaliteta za delo z ročnimi tračnimi brusniki	46
	CS 411 X	Cirkon korund	X-bombaž	●	Visoko zmogljiv brusni trak z veliko sposobnostjo odnašanja za grobo brušenje in raziglanje jekla in nerjavečega jekla	67
	CS 411 Y	Cirkon korund	Y-poliester	●	Posebno odporen na trganje in visoko zmogljiv brusni trak z veliko sposobnostjo odnašanja za grobo brušenje in raziglanje jekla in nerjavečega jekla	47, 68, 93
	CS 416 Y	Cirkon korund	Y-poliester	●	Brusni trak posebno odporen na trganje, z veliko sposobnostjo odnašanja materiala, kadar brusimo jeklo in nerjaveče jeklo s srednje gostim posipom	69
	CS 330 X	SiC/Pluta	X-bombaž vodoodporen	●	Specialni trak za jeklo in nerjaveče jeklo na ploskovnih in krožnih brusnih avtomatih izjemno primeren za satenasto in končno brušenje, zmožen poliranja	65, 91
	CS 710 XF	Korund	XF-bombaž	●	Fleksibilni brusni trak z obogatitvami jedrom korunda za obdelavo površine in oblikovalnih delov	48, 71
	CS 811 Y ACT	Cirkon korund	Y-poliester	●	Izreden oprijem zrn, stabilna poliestrska podlaga, zelo odporna na trganje; za posebno velike obremenitve pri grobem brušenju in raziglanju jekla in nerjavečega jekla. Visoko kakovosten cirkon korund za največjo agresivnost v vsej življenjski dobi	72
Neželezne kovine	CS 333 JF	SiC	JF-bombaž	●	Zelo fleksibilen brusni trak za kovinske odlitke, posebno na področju nekovin	66
	CS 333 XF	SiC	XF-bombaž	●	Fleksibilen brusni trak za kovinske odlitke, posebno na področju nekovin	65
	GX 533 JF	SiC	JF-mešana tkanina	●	Fleksibilen trak, z agresivnim, trdim SiC zrnom in mešano tekstilno podlago za brušenje profilov, kontur in oblikovanih delov, npr. armature	70
	GX 712 JF	Korund	JF-mešana tkanina	●	Visoko zmogljiv trak, z zelo fleksibilno, kljub temu ekstremno odorno na trganje podlago iz mešane tkanine, kaljen aluminijev oksid in prevlečeni materiali	71
	LS 314 JF	Korund	JF-bombaž	●	Poseben izdelek s stearatnim premazom za obdelavo enostavnih in zelo profiliranih delov	62
Les	PS 22 F ACT	Korund	F-papir	●	Gost posip zagotavlja povečano kapaciteto brušenja in homogeno brusno sliko pri obdelavi površin trdega lesa z majhno vsebnostjo sestavin. ACT in antistatična oprema preprečujeta predčasno mašenje	52, 83
	PS 28 F	Korund	F-papir	○	Odprt posip in antistatična oprema preprečujeta predčasno mašenje traka z brusnim prahom. Robustna, obremenljiva podlaga za vse vrste lesa, posebno za mehke in smolnate vrste lesa, na primer smreko, bor itd.	54, 85
	PS 29 F ACT	Korund	F-papir	○	Brusni trak z izjemno življenjsko dobo. Odprt posip, antistatična oprema in ACT preprečujejo prehitro mašenje. Brusni papir je posebno primeren za obdelavo mehkih in smolnatih vrst lesa	54, 85
	PS 38 G ACT	SiC	G-papir	●	Specialni proizvod z zelo močno in stabilno G-papirno podlago, odlične antistatične lastnosti, ostra silicij-karbidna zrna, za končno obdelavo ivernih in vlaknenih plošč	86

● = gost ● = polodprt ○ = odprt



Uporaba	Tip	Vrsta zrn	Podlaga	Način posipa	Posebnosti	Stran
Les	LS 309 X	Korund	X-bombaž	●	Univerzalna brusna tkanina za obdelavo kovin in lesa, dobro razmerje cena/zmogljivost	46, 57
	LS 309 XH	Korund	X-bombaž	●	Standardna kakovost za brusne trakove za uporabo pri ročnih brusilnih strojih za obdelavo kovin, lesa, barve in laka	50
	CS 311 Y ACT	Korund	Y-poliester	○	Izreden prijem zrn, stabilna poliestrska podlaga, zelo odporna na trganje; za posebno velike obremenitve pri grobem brušenju in čiščenju jekla in nerjavečega jekla. Visoko kakovosten cirkon korund za največjo agresivnost v vsej življenjski dobi	60, 89
	CS 308 Y	Korund	Y-poliester	●	Poliestrska brusna tkanina z gostim posipom, za obdelavo kovin in površinsko brušenje trdega lesa	57, 88
	LS 318 JF ACT	Korund	JF-bombaž	○	Zelo fleksibilna J-Flex podlaga za vmesno in fino brušenje zelo profiliranih in zaobljenih lesenih delov ACT in antistatična oprema preprečujeta prehitro mašenje	62
	CS 538 Z ACT	SiC	Z-poliester (lahko je segmentiran)	●	Specialni izdelek za industrijo lesnih proizvodov. Gosti posip in antistatična tehnologija omogočata optimalno življensko dobo, oster SiC z lahkoto prodira v materiale z visoko gostoto.	94
Barva, lak, kit	CS 336 Y	SiC	Y-poliester	●	Speciolen proizvod za kalibriranje in brušenje ivernih plošč.	92
	PS 24 F ACT	SiC	F-papir	●	Gost posip, stabilna podlaga s trdim SiC korundom, za barvane in premazane površine v lesni in še posebej v pohištveni industriji	53, 84
	PS 27 DW	SiC	D-papir	○	Odprt posip in dodatna prevleka učinkovite preprečujeta mašenje in mazanje brusnega traka. Specialni izdelek za visokokakovostne lakirane površine, posebno UV-lake	53, 84
	PS 524 E	SiC	E-papir	●	Gost posip s trdim silicijevimi zrnji za lakirane in polnjene površine v lesni in pohištveni industriji	53, 83
	FP 73 W	Korund	Film	●	Speciolen proizvod z zelo, na trganje odpornim filmom na zadnji strani, za obdelavo barve, laka in kita, z dolgo življensko dobo zaradi dodanega posebnega premaza	56
Plastika	GX 533 JF	SiC	JF-mešana tkanina	●	Fleksibilen trak, z agresivnim, trdim SiC zrnem in mešano tekstilno podlago za brušenje profilov, kontur in oblikovanih delov, npr. armature	70
Steklo	CS 322 X	Pluta	X-bombaž vodoodporen		Speciolen trak za poliranje stekla	63
Plastika, steklo	CS 333 X	SiC	X-bombaž	●	Brusna tkanina s stabilno podlago za visoke obremenitve s posebno dobro življensko dobo za litino, keramiko, gume, plastiko in škajo (suho brušenje)	65
	CS 320 Y	SiC	Y-poliester	●	Speciolen trak, visoko odporen na trganje za zelo zahtevno mokro in suho brušenje stekla, keramike in plastike	62, 89
	CS 321 X	SiC	X-bombaž	●	Speciolen trak za mokro in suho brušenje stekla, keramike in plastike	63, 90

● = gost ● = polodprt ○ = odprt

Najmanjše količina naročanja za izdelke po naročilu

Širina	Minimalna količina
3–50 mm	30 kosov
51–60 mm	25 kosov
61–75 mm	20 kosov
76–100 mm	15 kosov
101–150 mm	10 kosov
151–300 mm	10 kosov
301–400 mm	30 kosov
401 mm and wider	10 kosov



Pri izdelkih po naročilu si pridržujemo pravico do presežka količine ali premajhne količine!

Minimalna dolžina traka za končno obdelavo je 281 mm (podloga iz tkanine in papirja)!

Ostale dimenzije in granulacija na voljo na povpraševanje!

Kratki in dolgi trakovi

Navodila za uporabo

Spoji za dolge in kratke trakove

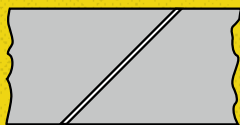
Klingspor dobavlja trakove z različnimi tipi spojev. Tip spoja, ki ga potrebujete, je odvisen od načina dela in stroja, ki ga uporabljate. Naslednje slike prikazujejo običajne tipe spojev.

Na naslednjih straneh z izdelki najdete v tabelah tudi navedbo oblike spoja.

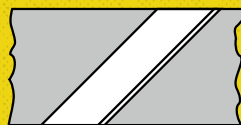
Če izdelka, ki ga potrebujete, nimamo na zalogi, ga za vas radi izdelamo v ustrezni minimalni količini naročanja.



Oblika 1
Poševen rez, prekrito lepljen.



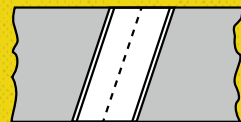
Oblika 5
Poševen rez, prekrito lepljen spoj. Zrnato področje je popolnoma odstranjeno. Najprimernejši spoj za končno obdelavo lesa s ploskimi kontaktnimi elementi.



Oblika 2
Poševen rez, prekrito lepljen. Konice zrn so odstranjene s stika za bolj gladko delovanje traka.



Oblika 6 G
Poševen rez, zgornja stran prelepljena s tkanino ojačano folijo. Zrna na spoju so popolnoma odstranjena. Primerno za uporabo na strojih s ploskimi kontaktnimi elementi.



Oblika 3 G
Čikcak stik, spodnja stran prelepljena s tkanino ojačano folijo, deluje popolnoma brez udarcev pri obdelavi občutljivih delih, še posebno steklu.



Oblika 7 G
Sinus, spodnja stran prelepljena s tkanino ojačano folijo, deluje popolnoma brez udarcev pri obdelavi občutljivih delov, za visoke zahteve.



Oblika 4 G
Poševen rez, spodnja stran prelepljena s tkanino ojačano folijo. Uporabno tudi za delo na prostem traku, za visoke zahteve.



Naslednja tabela vsebuje najbolj uporabljane tipe strojev. Če tu ne najdete stroja ki ga uporabljate, se prosimo obrnite na nas. Radi vam bomo pomagali.

Kratki in dolgi trakovi

Navodila za uporabo



Stroji za dolgotračno, robno in profilno brušenje

Proizvajalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Proizvajalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
Lesmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
Leskraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
Johannsen	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
Kündig	KSO 200	200	2200
	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
Kuhlmeyer	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
Löser	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100-200	500-5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Kratki in dolgi trakovi

Navodila za uporabo

Proizvajalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
Niederberger	Combi Queen	500	1800
	P2/P5	50–200	2500
	P4	100–420	2500
Quick Wood	P6	320–420	2500
	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Prenosni ročni Brusniki

Proizvajalec	Tip	Dimenzije v mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75 × 533
	HBSE 75	75 × 533
	MBSE 705	75 × 533
	BBS 100	100 × 620
	BBSE 100	100 × 620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13 × 451
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
Bosch	SR 500 E	75 × 508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533
	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
DeWalt	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
	GBS 100 A	100 × 620
	GBS 100 AE	100 × 620
	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533

Nadaljevanje →

Kratki in dolgi trakovi

Navodila za uporabo



Proizvajalec	Tip	Dimenzije v mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E	75 × 457
	RT-B5 75, BT - B5 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
Les HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
	2424	105 × 620
Kress	CBS 6800 E	65 × 410
	15003	3,6/13 × 305
Löser	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Proizvajalec	Tip	Dimenzije v mm
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
Metabo	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
Milwaukee	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
	HBSE 75 S	75 × 533
Peugeot	BS 100 LE	100 × 620
	PB 600	75 × 457
Ryobi	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
SKIL	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
Stayer	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
	7660 MA	100 × 610/620
Suhner	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
	LEN 690	100 × 690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Ozki trakovi

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina

LS 309 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Les	●

Prednosti: Univerzalen trak za obdelavo kovin in lesa - Odlično razmerje cena/zmogljivost

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x dolžina v mm					Abrazivna zrna					Oblika spoja traka					Enota pakiranja/ kosov					Številka artikla				
28 x 533					40					F4G					20					36755				
28 x 533					60					F4G					20					37945				
28 x 533					80					F4G					20					39236				
28 x 533					100					F4G					20					40702				
28 x 533					120					F4G					20					41900				
28 x 533					150					F4G					20					42794				

Brusna tkanina

CS 310 XF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	XF-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Jeklo	●

Prednosti: Univerzalen tip za delo na radijih in konturah na vseh področjih obdelave kovin

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x dolžina v mm					Abrazivna zrna					Oblika spoja traka					Enota pakiranja/ kosov					Številka artikla				
6 x 610					40					F4G					25					4644				
6 x 610					60					F4G					25					4645				
6 x 610					80					F4G					25					4646				
6 x 610					120					F4G					25					70595				
9 x 533					40					F4G					25					286879				
9 x 533					60					F4G					25					156968				
9 x 533					80					F4G					25					286880				
9 x 533					120					F4G					25					286881				
10 x 330					40					F4G					25					86104				
10 x 330					60					F4G					25					71110				
10 x 330					80					F4G					25					71111				
10 x 330					100					F4G					25					71112				



Ozki trakovi

Brusna sredstva na podlagah



►► Pozor: Nadaljevanje iz CS 310 XF, Brusna tkanina

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 411 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Proizvod, odporen na trganje, za uporabo na tračnih brusilnikih - Posebno visoka agresivnost in brusilna zmogljivost zaradi aktivnih brusilnih substanc - Posebno primeren za nerjaveče jeklo, pa tudi za jeklo in kovine

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x dolžina v mm					Abrazivna zrna		Oblika spoja traka			Enota pakiranja/ kosov					Številka artikla									
9 x 533					40		F4G			25					286886									
9 x 533					60		F4G			25					286887									
9 x 533					80		F4G			25					286888									
10 x 330					40		F4G			25					325250									
10 x 330					60		F4G			25					302797									



Ozki trakovi

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz CS 411 Y, Brusna tkanina obstojna v vodi

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Brusna tkanina

CS 710 XF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	XF-bombaž

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Strojno brušenje kalupnih delov in varjenih šivov v industriji in obrti - Prilagodljiva podloga odporna na trganje - Brusni trak z kaljenim korundom

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Ozki trakovi

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 912 Y ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Stalno agresivna brusilna zmogljivost, z dolgo življensko dobo zaradi keramičnih zrn - Visoko zmogljiv brusilni trak za brušenje jekla in nerjavečega jekla

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

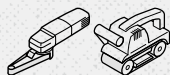
Trakovi s kopreno na strani 206-207.

Brusna sredstva za ročne tračne brusne stroje

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina

LS 309 XH



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Barva/Lak/Kit	●

Prednosti: Specialen tip za prenosne tračne brusilnike - Za univerzalno uporabo na lesu, kovini, barvi in laku - Velika izbira produktov za vse standardne stroje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151



Brusna sredstva za ročne tračne brusne stroje

Brusna sredstva na podlagah



►► Pozor: Nadaljevanje iz LS 309 XH, Brusna tkanina

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir

PS 20 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	⦿

Prednosti: Univerzalen tip za končno brušenje jekla, nerjavečega jekla in ostalih kovin - Visoka stopnja odjema

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir

PS 21 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon kor./korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Jeklo	●

Prednosti: Visoka agresivnost in dolga življenska doba, zahvaljujoč samoostrihljem aluminij-cirkonu - Specialno razvit za grobo brušenje do končnega brušenja, za nerjaveče jeklo

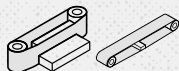
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 22 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●	Plastika	⦿
Kovina univerzalna	⦿		
Neželezne kovine	⦿		
Barva/Lak/Kit	⦿		

Prednosti: Visoka stopnja odjema, homogen površinski vzorec - Posebno razvit za končno brušenje trdega lesa - Zmanjšano mašenje in daljša življenska doba, zahvaljujoč ACT sestavi in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

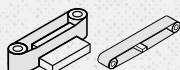
Trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 524 E



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Les	○

Prednosti: Univerzalen trak za trde in odporne površine - Fin površinski vzorec v lesni in pohištveni industriji - Dolga življenjska doba zaradi antistatičnih lastnosti - Zelo dobro razmerje cena/zmogljivost

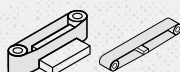
Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 24 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Les	○

Prednosti: Za trde in odporne površine - Finalno brušene in lakirane površine v lesni in pohištveni industriji - Dolga življenjska doba, zahvaljujoč ACT sestavi in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 27 DW



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Odprt
Podlaga	D-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Aluminij	●
Plastika	○

Prednosti: Specialen produkt za visoko kvalitetne lakirane površine, še posebno UV lake - Bistveno zmanjšanje mašenja in daljša življenjska doba zaradi dodane specialne prevleke - Zelo fin površinski vzorec

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

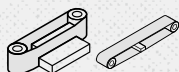
Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 28 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Odprt
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●
-----	---

Prednosti: Univerzalen trak za splošno obdelavo lesa, še posebno mehkega lesa - Odlično razmerje cena/zmogljivost

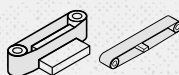
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 29 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Odprt
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●
-----	---

Prednosti: Visoko kvaliteten univerzalen trak za splošno obdelavo lesa, še posebno mehkega lesa - Zmanjšano mašenje in daljša življenska doba zahvaljujoč ACT sestavi in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815



Trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



► Pozor: Nadaljevanje iz PS 29 F ACT, Brusni papir ANTISTATIČNO

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849

Brusni papir

PS 61 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Les	○

Prednosti: Stalno agresivna brusna zmogljivost, z dolgo življensko dobo zaradi keramičnih zrn - Visoko zmogljiv brusni trak za končno brušenje nerjavečega jekla

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Trakovi s papirnato / film podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir KULEX

PS 529 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC-aglomerat
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Steklo/kamen	○

Prednosti: Trajni brusni trak za svetleč in sijoč rezultat brušenja, pri nizkem in srednje močnem pritiskanju - Zelo visoka obstojnost pri enakomerni hrapavosti površine - Idealno za uporabo pri suhem brušenju

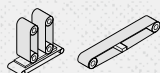
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir KULEX

PS 729 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund-aglomerat
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Trak z dolgo življensko dobo za suho brušenje - Izjemno dolg čas uporabe - Konstantna površina, za predbrušenje, do končnega brušenja - Razvit posebno za brušenje s srednjim kontaktnim pritiskom

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni film, prevlečen z učinkovino

FP 73 W



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	Film

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●

Prednosti: Specialen proizvod za obdelavo laka, plastike in kompozitov - Na trganje zelo odporna podlaga s filmom - Brusni trak z izjemno dobrim prilagajanjem, gladko površino in odličnim oprijemom zrn - Bistveno zmanjšanje mašenja in občutno daljša življenska doba

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

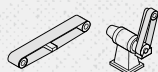
Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina

CS 308 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Les	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	●

Plastika	●
----------	---

Prednosti: Univerzalna brusna tkanina, odporna na trganje, za obdelavo kovin in končno brušenje trdega lesa - Odlična stopnja odjema ob visokem pritisku

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

LS 309 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Les	●

Prednosti: Univerzalen trak za obdelavo kovin in lesa - Odlično razmerje cena/zmogljivost

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678



Trakovi s platneno podlago

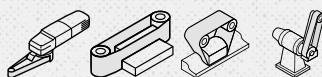
Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz LS 309 X, Brusna tkanina

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Brusna tkanina

LS 309 J



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	J-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Les	●

Prednosti: Dobra brusna zmogljivost, za delo na manjših konturah na kovinah in lesu

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

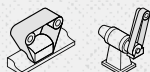
Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina

LS 309 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Les	●

Prednosti: Visoka stopnja odjema pri obdelavi kovin in lesa - Zelo dobro se prilagaja radijem in konturam, zahvaljujoč zelo prožni bombažni podlagi

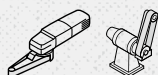
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

CS 310 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Plastika	●
Les	●		
Jeklo	●		
Neželezne kovine	●		

Prednosti: Visoko kvaliteten univerzalen tip za obdelavo kovin in lesa - Dobra stopnja odjema ob visokem pritisku

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454



Trakovi s platneno podlago

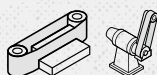
Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz CS 310 X, Brusna tkanina

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Brusna tkanina ANTISTATIČNO

CS 311 Y ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Odprt
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Dobra stopnja odjema pri delu z lesom, ob visokem pritisku - Minimalno mašenje in dolga življenska doba zahvaljujoč ACT sestavi in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

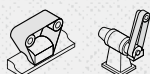
Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina

LS 312 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Jeklo	●

Les	○
-----	---

Prednosti: Neverjetna stopnja odjema in dolga življenska doba zahvaljujoč aktivnim brusnim snovem - Zelo dobro se prilagaja radijem in konturam, zahvaljujoč zelo prožni bombažni podlagi

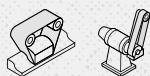
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Brusna tkanina, multipla vezava

LS 313 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Aluminij	●
Neželezne kovine	○

Prednosti: Vrhunski proizvod za delo na oblikovanih delih, občutljivih na temperaturo - Zelo dobro se prilagaja radijem in konturam, zahvaljujoč zelo prožni bombažni podlagi - Hladno brušenje zaradi multiple vezave

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

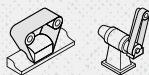
Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina

LS 314 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Plastika	●
Neželezne kovine	●
Aluminij	●

Prednosti: Poseben izdelek s slojem stearata za manjše zatikanje pri obdelavi preprostih in močno profiliranih delov iz medenine, aluminija in veznega materiala (plastika/nerjaveče jeklo ali les/nerjaveče jeklo)

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina ANTISTATIČNO, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Odprt
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Les	●
-----	---

Prednosti: Vrhunski produkt za delo na profilih in konturah, še posebno za obdelavo lesa - Neverjetno prilagajanje, tudi pri ozkih radijih, zahvaljujoč zelo prožni bombažni podlagi - Zmanjšano mašenje in dolga življenska doba zaradi ACT sestave

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 320 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Steklo/kamen	●
Mineralne snovi	●
Plastika	●

Prednosti: Neverjetna brusilna zmogljivost na trdih in težko obdelovanih materialih - Idealen za visoke pritiske - Lahko se uporablja suh ali moker

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

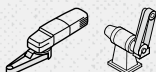
Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 321 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Steklo/kamen	●
Mineralne snovi	●
Plastika	●

Prednosti: Neverjetna brusna zmogljivost na trdih in težko obdelovanih materialih - Idealen za mokro brušenje, primeren pa tudi za suho brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 322 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Pluta
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

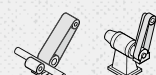
Steklo/kamen	●
--------------	---

Prednosti: Specialni produkt za poliranje stekla z zelo kvalitetnim pluta/smola premazom - Dolga življenska doba z enakomernim učinkom poliranja - Vodoodporen

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina KULEX

CS 325 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC-aglomerat
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Steklo/kamen	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Brusni trak z dolgo življensko dobo, za briljanten svetleč končni izgled, pri srednjem do močnem pritisku - Izjemno dolga življenska doba, s stalno površinsko hrapavostjo in zaključkom - Primeren za suho in mokro brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina KULEX

CS 326 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund-aglomerat
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Brusni trak z dolgo življensko dobo, za satenast površinski vzorec, pri srednjem do močnem pritisku - Izjemno dolga življenska doba, s stalno površinsko hrapavostjo in zaključkom - Primeren za mokro brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150 x 2500	80	F4G	10	316029
150 x 2500	120	F4G	10	316030
150 x 2500	180	F4G	10	316031
150 x 2500	240	F4G	10	316032
150 x 2500	320	F4G	10	316033
150 x 2500	400	F4G	10	316034
150 x 2500	600	F4G	10	351663

Brusna tkanina KULEX

CS 329 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund-aglomerat
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Brusni trak z dolgo življensko dobo, za satenast površinski vzorec, pri majhnem do srednje močnem pritisku - Posebno primeren za suho brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

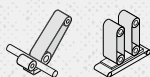
Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 330 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC/Pluta
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Mehko, zelo fino brušenje z majhno površinsko hrapavostjo, za poliranje - Specialni trak za satenasto končno obdelavo nerjavečih in kovinskih površin - Z granulatom iz plute in SiC/smola premazom

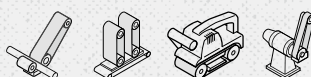
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

CS 333 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Steklo/kamen	●
Plastika	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Idealen za suho brušenje zelo trdih in težko obdelovanih materialov (odlitki, keramika, guma, plastika)

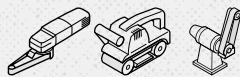
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

CS 333 XF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	XF-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Plastika	●

Prednosti: Dolga življenska doba in visoka brusna zmogljivost - Vrhunski produkt za robotsko brušenje medenine - Optimalna kombinacija fleksibilnosti in odpornosti na trganje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

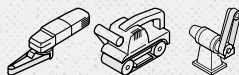
Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina

CS 333 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Neželezne kovine	●
Kovina univerzalna	●
Plastika	●

Prednosti: Dolga življenska doba in visoka brusna zmogljivost - Zelo dobro se prilagaja radijem in konturam, zahvaljujoč zelo prožni bombažni podlagi - Idealen za ročno brušenje medenine in drugih kalupov

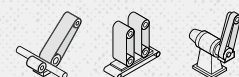
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 341 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Zelo kvaliteten univerzalen tip za mokro brušenje - Dolga življenska doba - Posebno za prehode iz grobega v fino brušenje, za krožno in plosko brušenje

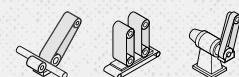
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina, multipla vezava

CS 409 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Agresivno brušenje - Hladno brušenje in povečana brusna zmogljivost na nerjavečem in visoko legiranem jeklu zaradi multiple vezave - Zelo dolga življenska doba, tudi pri brušenju neželeznih kovin

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

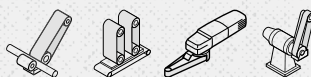
Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina, multipla vezava

CS 410 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	○

Prednosti: Hladno brušenje brez obarvanja zahvaljujoč multipli vezavi - Povečana brusna zmogljivost za uporabo na nerjavečem jeklu

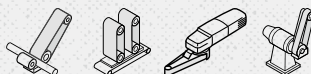
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Brusna tkanina

CS 411 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Visoka agresivnost in brusna zmogljivost pri grobem brušenju jekla in nerjavečega jekla - Zelo vsestranski na vseh področjih obdelave kovin

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488



Trakovi s platneno podlago

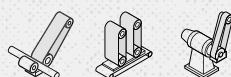
Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz CS 411 X, Brusna tkanina

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 411 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Visoko zmogljiv trak, odporen na trganje - Posebno visoka agresivnost in brusna zmogljivost zaradi aktivnih brusnih substanc - Posebno primeren za nerjaveče jeklo, pa tudi za jeklo in kovine

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

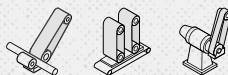
Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 412 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Les ●

Prednosti: Visoko kvaliteten univerzalen tip, za mokro in suho brušenje, za brušenje nerjavečih, jeklenih in drugih kovinskih površin

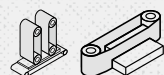
Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 416 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Čirkon korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Plastika	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Zelo visoka agresivnost in brusna zmogljivost - Dolga življenska doba tudi pri uporabi na materialih, ki povzročajo mašitev

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina NOPPEX

CS 420 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Brusni trak z dolgo življensko dobo z bodičasto strukturo za satenast površinski vzorec, pri močnem do srednje močnem pritisku - Zelo primeren za centerles brusne stroje in površinsko brušenje - Primeren za suho in mokro brušenje

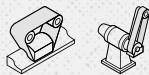
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

GX 533 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-mešana tkanina

Področja uporabe

Neželezne kovine	●	Mineralne snovi	●
Plastika	●		
Kovina univerzalna	●		
Titan/-zlitine	●		

Prednosti: Specialni proizvod za uporabo na medenini (sanitarne armature) in titanu (kirurški instrumenti) - Dobro prilagajanje radijem in konturam - Visoka zanesljivost v procesu pri robotskih aplikacijah ali delu z nepodprtimi trakovi zahvaljujoč na trganje zelo odporni mešano tkani podlogi

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina, multipla vezava

CS 631 XF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	XF-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Titan/-zlitine	●

Prednosti: Stalno agresivna brusilna zmogljivost, z dolgo življensko dobo zaradi keramičnih zrn - Dobro prilagajanje radijem in konturam - Preprečuje temperaturno obarvanost na nerjavečem jeklu zaradi multiple vezave

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina

CS 710 XF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	XF-bombaž

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Strojno brušenje površin ali kalupnih delov v industriji in obrti - Prilagodljiva podloga odporna na trganje - Brusni trak z kaljenim korundom

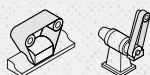
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

GX 712 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-mešana tkanina

Področja uporabe

Neželezne kovine	●
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Aktivne brusne snovi zagotavljajo neverjetne brusne zmogljivosti - Specialni proizvod za trde/odporne in na toploto občutljive materiale - Dobro prilagajanje konturam in radijem - Visoka zanesljivost v procesu pri robotskih aplikacijah ali delu z nepodprtimi trakovi zahvaljujoč na trganje zelo odporni mešano tkani podlogi

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 811 Y ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Tlačno liti aluminij	●
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Visoka agresivnost in brusilna zmogljivost; specialno razvito za aplikatorje z visokim pritiskom - Posebno dobra lepljivost zrn in življenska doba zaradi ACT sestave

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina, multipla vezava

CS 910 Y ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Titan/-zlitine	●

Prednosti: Stalno agresivna brusna zmogljivost, z dolgo življensko dobo zaradi keramičnih zrn - Visoko zmogljiv brusni trak za brušenje profilov iz nerjavečega jekla - Preprečuje temperaturno obarvanost na nerjavečem jeklu, hladno brušenje - Brez mašenja/zastekljenosti, kadar uporabljamo na titanu in visoko legiranem jeklu

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 912 Y ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Stalno agresivna brusna zmogljivost, z dolgo življensko dobo zaradi keramičnih zrn - Visoko zmogljiv brusni trak za končno brušenje nerjavečega jekla

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

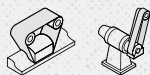
Trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina, multipla vezava

CS 931 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Titan/-zlitine	●

Prednosti: Specialen proizvod z visoko fleksibilno podlago za obdelovanje nerjavečega jekla in visoko legiranega jekla - Stalno agresivne lastnosti brušenja z dolgo življensko dobo zaradi samo-ostritvenega kermičnega zrna in polodprtega posipa - Zelo dobro prilagajanje radijem in kotom zaradi zelo fleksibilne podlage - Dodatna multipla vezava zagotavlja "hladno brušenje" pri obdelavi nerjavečega jekla in preprečuje temperaturno obarvanost

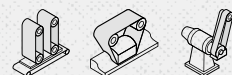
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina, multipla vezava

GX 931 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	JF-mešana tkanina

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Titan/-zlitine	●

Prednosti: Specialen proizvod s fleksibilno podlago, odporno na trganje, za obdelavo nerjavečega jekla in visoko legiranega jekla - Stalno agresivne lastnosti brušenja z dolgo življensko dobo zaradi samoostritvenega kermičnega zrna in polodprtega posipa - Dobro prilagajanje radijem in kotom zaradi fleksibilne podlage - Visoka zanesljivost pri procesih z robotskimi aplikacijami ali ohlapnem brušenju s trakovi, zaradi ekstremno, na trganje odporno podlago iz kombinacije poliestra in bombaža - Dodatna multipla vezava zagotavlja "hladno brušenje" pri obdelavi nerjavečega jekla in preprečuje temperaturno obarvanost

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

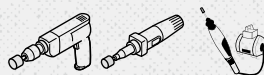
Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni obroči

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina

CS 310 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Plastika	○

Prednosti: Tkanina odporna na trganje, z ojačano podlogo - Spiralen spoj, cilindrična oblika - Za univerzalno uporabo pri uporabi na kovinah - Visoka agresivnost, kadar jo uporabljamo z gumijastim bobnom GK 555

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer x višina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

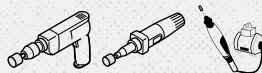
Brusni obroči

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina

CS 310 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Plastika	○

Prednosti: Tkanina odporna na trganje, z ojačano podlogo - Spiralen spoj, stožčasta oblika - Za univerzalno uporabo pri uporabi na kovinah - Visoka agresivnost, kadar jo uporabljamo z gumijastim bobnom GK 555 A

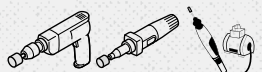
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier 1 x premier 2 x višina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Brusna tkanina, multipla vezava

CS 451 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
-----------------	---

Prednosti: Tkanina odporna na trganje, z ojačano podlogo - Spiralen spoj, cilindrična oblika - Visoko kvaliteten aluminijev cirkon z multipla vezavo, posebno primeren za delo na nerjavečem jeklu - Visoka agresivnost, kadar jo uporabljamo z gumijastim bobnom GK 555

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x višina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Gumijasta telesa

Gumijasta telesa

GK 555



Prednosti: Večkratno uporaben gumijast boben za cilindrične brusne trakove CS 310 X in CS 451 X - Montaža in demontaža z rahlim obratom

Premer x širina x steblo v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

Gumijasta telesa

GK 555 A



Prednosti: Večkratno uporaben gumijast boben za stožčaste brusne trakove CS 310 X - Montaža in demontaža z rahlim obratom

Premer 1 x premer 2 x višina x steblo v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	15900 1/min	1	14856



A large rectangular area with a light gray dot grid pattern, intended for taking notes.

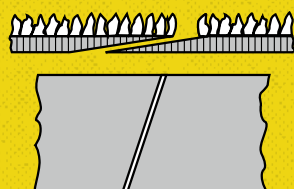
Oblike tračnega spoja za široke trakove

Klingspor ponuja trakove z najrazličnejšimi oblikami spoja. Kakšno obliko spoja potrebujete, je odvisno od vrste uporabe in tipa stroja. Spodnje slike prikazujejo najpogostejše uporabljane oblike spoja.

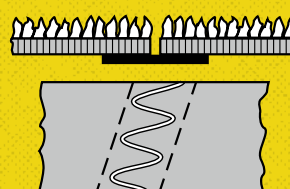
Na naslednjih straneh z izdelki najdete v tabelah tudi navedbo ponujene oblike spoja.

Sosednja tabela vsebuje najbolj uporabljane tipe strojev s širokim trakom. Če tu ne najdete stroja, ki ga uporabljate, se prosimo obrnite na nas. Radi vam bomo pomagali.

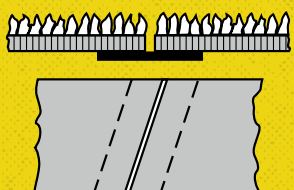
Če izdelka, ki ga potrebujete, nimamo na zalogi, ga za vas radi izdelamo v ustrezni minimalni količini naročanja.



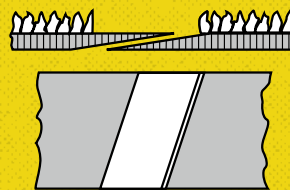
Oblika 1
Prekrito lepljen spoj. Standarden spoj za široke trakove s papirno podlogo.



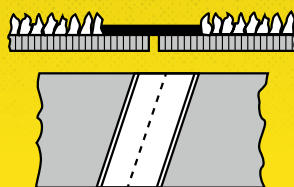
Oblika 3 G
Čik-cak spoj, spodnja stran s folijo, za končno brušenje površin, ki morajo biti najvišje kakovosti, kadar uporabljamo široke trakove s podlago iz tkanine



Oblika 4 G
Čelno staknjen in na spodnji strani ojačan s folijo. Klasičen spoj za široke trakove s tkanino na spodnji strani. Visoka odpornost proti trganju.



Oblika 5
Prekrito lepljen spoj, zrnato področje je popolnoma odstranjeno. Pri uporabi s ploskimi kontaktnimi elementi, omogoča nežen prehod v predelu spoja.



Oblika 6 G
Čelno staknjen in ojačan s folijo nalepljeno na zrnati strani, kjer so zrna popolnoma odstranjena. Uporaba v lesni industriji.

Široki trakovi

Navodila za uporabo



Širokotračni brusni stroji

Proizva- jalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/ 1010/1110/ 1310	1900
	Elite B	610/910/ 1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/ 1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/ 1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
Bütfering	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900

Proizva- jalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/ 2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
Casadei	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
CMC	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
Costa	A, A1, AK, AF, AKF, AW1 K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1180/1380	2620
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1350/1650	2620/3250
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
Costa	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Široki trakovi

Navodila za uporabo

Širokotračni brusni stroji

Proizva- jalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
EMC	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/ 1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
Ernst	Venus Super	1120/1370	2620
	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
Felder	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
	Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310
	Giant 1350	1350	4550
	Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
Heesemann	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
Holzskraft	BSM 1100 RP	1100	1900

Proizva- jalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
	Aerostat	1130/1330	2200
Johannsen	Aerostat I 1K	1050/1130/ 1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/ 1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/ 1350/1620/ 1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alpatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
Sanding-master / Timesavers	RSK-0	1120	1900
	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/ 1100/1350	1900
80	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Široki trakovi

Navodila za uporabo



Širokotračni brusni stroji

Proizva- jalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
Sanding- master / Timesavers	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/ 1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/ 2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Proizva- jalec	Tip	Dimenzije brusnega traka	
		Širina v mm	Dolžina v mm
Sanding- master / Timesavers	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 75	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
Tagliabue	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
Viet	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/ 1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620
Weber	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620
	KLE	1400	2620

Široki trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir

PS 20 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Jeklo	●

Prednosti: Univerzalni proizvod za končno brušenje nerjavečega jekla - Visoka zmogljivost odjema

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir

PS 21 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Jeklo	●

Prednosti: Agresivno brušenje zaradi samoostritvenega aluminijevega cirkona - Optimalna sestava za grobo in končno brušenje nerjavečega jekla

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 22 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●	Plastika	●
Kovina univerzalna	○		
Neželezne kovine	○		
Barva/Lak/Kit	○		

Prednosti: Visoka zmogljivost odjema, fin površinski vzorec, posebno primeren za trdi les, HPL plošče, melaminske in temeljne premaze - Zmanjšano mašenje in daljša življenjska doba zahvaljujoč ACT sestavi in antistatičnim lastnostim

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 524 E



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Les	○

Prednosti: Univerzalni trak za trde in odporna površine - Naredi sijajen zaključek na površinah iz nerjavečega jekla - Fin površinski vzorec v lesni in pohištveni industriji - Dolga življenjska doba zaradi antistatičnih lastnosti - Zelo dobro razmerje cena/zmogljivost

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 24 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Les	●

Prednosti: Za trde in odporne površine - Naredi briljanten, visoko svetleč zaključek na površinah nerjavečega jekla zaradi zelo trdega in na robovih ostrega silicijevega karbida - Dolga življenska doba na lakiranih površinah lesne in pohištvene industrije zaradi ACT sestave in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 27 DW



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Odprt
Podlaga	D-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Aluminij	●
Plastika	●

Prednosti: Specialen proizvod za visokokvalitetne lakirane površine, še posebno UV lake - Občutno zmanjšano mašenje in bisteno daljša življenska doba zaradi stearat prevleke in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 28 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Odprt
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●
Usnje	●



Prednosti: Univerzalen tip za uporabo na lesu, posebno na mehkem lesu - Za široke trakove do 1350 mm

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	150	F1	10	320417

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 29 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Odprt
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●
-----	---



Prednosti: Visoko kvaliteten univerzalen tip, za obdelavo lesa na splošno - Širok proizvodni program - Zmanjšano mašenje in daljša življenska doba zaradi ACT sestave in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936



Široki trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz PS 29 F ACT, Brusni papir ANTISTATIČNO

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 38 G ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	G-papir

Področja uporabe

Materiali na osnovi lesa	●
Les	●
Sestavljeni materiali	●
Mineralne snovi	●

Prednosti: Visoka stopnja odjema in fin površinski vzorec, posebno razvit za fino brušenje materialov na osnovi lesa s širokimi in segmentiranimi trakovi - Neverjeten oprijem zrn, zelo dolga življenska doba zaradi odličnih antistatičnih lastnosti in ACT sestave



Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir

PS 61 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Les	○

Prednosti: Stalno agresivna brusna zmogljivost, z dolgo življensko dobo zaradi keramičnih zrn - Visoko zmogljiv brusni trak za končno brušenje nerjavečega jekla



Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir KULEX

PS 529 F



NOVO !



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC-aglomerat
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Steklo/kamen	○

Prednosti: Trajni brusni trak za svetleč in sijoč rezultat brušenja, pri nizkem in srednje močnem pritiskanju - Zelo visoka obstojnost pri enakomerni hrapavosti površine - Idealno za uporabo pri suhem brušenju

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir KULEX

PS 729 F



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund-aglomerat
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Trak z dolgo življensko dobo za suho brušenje - Izjemno dolg čas uporabe - Konstantna površina, za predbrušenje, do končnega brušenja - Razvit posebno za brušenje s srednjim kontaktnim pritiskom

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina

CS 308 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Les	●
Neželezne kovine	●
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Plastika	⓪
----------	---

Prednosti: Univerzalen proizvod za kovino in les - Zelo odporen na trganje - Odporen na vlago

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

CS 310 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Les	⓪

Plastika	⓪
----------	---

Prednosti: Univerzalen proizvod z optimalnim razmerjem cena/zmogljivost - Na voljo široka paleta granulacij

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina ANTISTATIČNO

CS 311 Y ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Odprt
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Posebno razvit za kalibrirno brušenje lesa - Zmanjšano mašenje in daljša življenska doba zaradi ACT sestave in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 320 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Mineralne snovi	●
Plastika	●

Prednosti: Zelo trda in ostra zrna silicijevega karbida za delo na trdih in odpornih obdelovancih - Zelo visoka zmogljivost agresivnega brušenja - Posebno primeren za mokro brušenje stekla, keramike in plastike

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 321 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Mineralne snovi	●
Plastika	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Naredi briljanten, visoko svetleč zaključek na površinah nerjavečega jekla zaradi zelo trdega in na robovih ostrega silicijevega karbida - Visoka zmogljivost agresivnega brušenja - Poseben primeren za mokro brušenje stekla, keramike in plastike

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina KULEX

CS 326 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund-aglomerat
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Brusilni trak z dolgo življensko dobo za satenast površinski vzorec, pri srednjem do močnem brusilnem pritisku - Ekstremno dolga življenska doba, s stalno grobo površino - Primeren za mokro brušenje

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina KULEX

CS 329 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund-aglomerat
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Brusilni trak z dolgo življensko dobo, za satenast površinski vzorec, pri majhnem do srednje močnem pritisku - Posebno primeren za suho brušenje

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina

CS 330 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC/Pluta
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Specialen proizvod za mehko in fino brušenje, poliranje, zaradi zelo trdega in na robovih ostrega silicijevega karbida in plute - Specialno satenasto končno brušenje na površinah jekla in nerjavečega jekla - Primerno za mokro in suho brušenje

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina ANTISTATIČNO

CS 336 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Polodprt
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Les	●
Mineralne snovi	●
Materiali na osnovi lesa	●

Prednosti: Visoka stopnja odjema, posebno primeren za kalibrirno in fino brušenje materialov na osnovi lesa (široki trakovi iz enega kosa do 1680 mm) - Optimalna električna prevodnost, brez nabiranja prahu, zaradi odličnih antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 341 X



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Univerzalen proizvod za mokro in suho brušenje jekla in nerjavečega jekla - Zelo majhna obraba pri mokrem brušenju

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina, multipla vezava

CS 409 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
-----------------	---

Prednosti: Agresivno brušenje zaradi samoostritvenega aluminijevega cirkona - Preprečuje temperaturno obarvanje pri nerjavečem jeklu - Hladno brušenje zaradi dodatne multiple vezave - Minimalno mašenje pri uporabi na aluminiju in aluminijastih odlitkih

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 411 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Agresivno brušenje - Univerzalen proizvod za jeklo in nerjaveče jeklo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina obstojna v vodi

CS 412 Y



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Les	①
Kovina univerzalna	●		
Jeklo	●		
Neželezne kovine	●		

Prednosti: Univerzalen proizvod za grobo in srednje grobo brušenje jekla in neželeznih kovin

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna tkanina ANTISTATIČNO

CS 538 Z ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	Z-poliester

Področja uporabe

Materiali na osnovi lesa	●
Les	●
Sestavljeni materiali	●
Mineralne snovi	●

Prednosti: Trak iz poliestra še posebej odporen na trganje. Optimalno prilagojena ACT receptura omogoča dolgo življenjsko dobo z visoko ločilno močjo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Široki trakovi s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina

CS 912 Y ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost
Podlaga	Y-poliester

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Stalno agresivna brusilna zmogljivost, z dolgo življensko dobo zaradi keramičnih zrn - Visoko zmogljiv brusilni trak za končno brušenje nerjavečega jekla

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.



Fiber diski

0 proizvodu

Klingspor fiber diski imajo visoko stopnjo odstranjevanja materiala, življenjsko dobo in zagotovijo optimalno končno obdelavo.

Področja uporabe so jeklo, nerjaveče jeklo, neželezne kovine in lito železo celovita paleta granulacije omogoča izbiro pravega orodja za vsako uporabo. Tudi najzahtevnejše površine se lahko obdeluje s fiber diski brez težav.

Klingspor fiber diski so izjemno primerni za groba dela, razrjavenje kovinskih delov, raziglanje in obdelavo zvarov. Ti diski se uporabljajo tudi pri fini obdelavi kovin.

Vrhunska laserska rezalna tehnologija omogoča specialne oblike za specifične potrebe strojev.

Kakovost in delovni učinek

- ▶ majhno mašenje
- ▶ nadpovprečno dolga življenjska doba
- ▶ enakomerna brusna slika
- ▶ hladno brušenje

Tabela področij uporabe fiber diskov

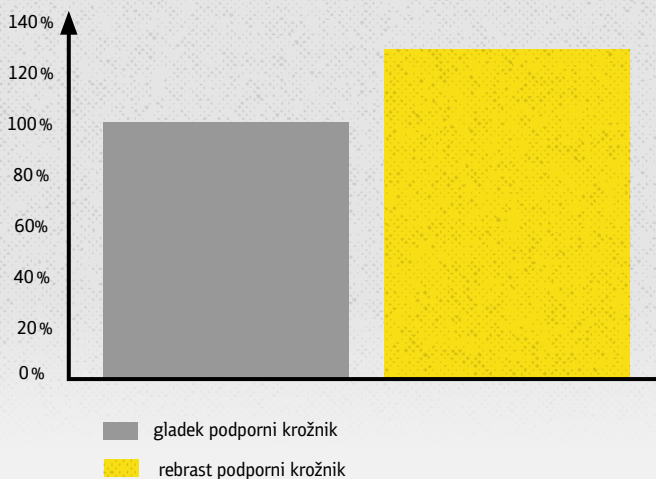
Uporaba	Tip	Vrsta zrn	Podlaga	Način posipa	Posebnosti	Stran
Jeklo, neželezne kovine	CS 561	Korund	Fiber	●	Fiber disk za obdelavo jekla in neželeznih kovin	100
	FS 764 ACT	Korund	Fiber	●	Fiber disk za obdelavo jekla in neželeznih kovin. Zelo visoka agresivnost, dolga življenjska doba zaradi nove tehnologije imenovane napredna tehnologija prevleke (ACT)	102
Jeklo, nerjaveče jeklo	CS 565	Cirkon korund	Fiber	●	Fiber disk z veliko sposobnostjo odnašanja za grobo brušenje in raziglanje jekla in legiranega jekla	103
	FS 964 ACT	Keramični korund	Fiber	●	Premium fiber disk z mikro kristali, samoostrična keramična zrna zagotavljajo največjo agresivnost in odjem materiala na konstrukcijskem jeklu in visoko legiranih jeklih. Izjemen oprijem zrn in življenjska doba, zahvaljujoč ACT – napredna tehnologija prevleke	105
	CS 570	Cirkon korund	Fiber	●	Visoko zmogljiv fiber disk z veliko sposobnostjo odnašanja in dolgo življenjsko dobo z dodatno multiplo vezavo pri jeklu in legiranem jeklu, hladno brušenje, posebno pri ploskovnem brušenju	104
Nerjaveče jeklo	FS 966 ACT	Keramični korund	Fiber	●	Visoko zmogljiv fiber disk z visoko stopnjo odjema in ekstremno dolgo življenjsko dobo, s samoostričnimi keramičnimi zrni za obdelavo visoko legiranih jekel, multipla vezava za hladno brušenje. Izboljšan oprijem zrn zaradi ACT – napredna tehnologija prevleke	106

● = gost ● = polodprt ○ = odprt

Tehnične informacije o podložnem krožniku

pravi podložni krožnik		
Proizvod	 ST 358	 ST 358 A
Oblika podpornega krožnika	srednje trda	ravna/trda, rebrasta
Prednosti	enakomerno končno brušenje, dobro prilagajanje obdelovancem	visoka stopnja odjema materiala, visoka stabilnost
		Dodatne prednosti našega rebrastega podpornega krožnika
Aplikacije	končno brušenje (granulacija 50 in višje), zaokroženi robovi, brušenje kontur, površinsko brušenje	grobo brušenje (do granulacije 40 in bolj grobe), posnemanje, raziglanje, delo na varih

Odstranitev sloja



V primerjavi z gladko podporno ploščo, rebrasta podpora plošča odstrani do 30% več materiala.

Priporočena uporaba:

Trda, rebrasta podpora plošča ST 358 A podpira učinek samoostrenja pri fiber diskih s cirkonijskim korundom (CS 565, CS 570) in keramičnimi zrnji (FS 964, FS 966), kar omogoča večjo zmogljivost odstranjevanja materiala in življenjsko dobo.

Varna uporaba brusnih sredstev Klingspor

Klingspor fiber disk so testirani v skladu s smernicami oSa in zagotavljajo skladnost z evropskim varnostnim standardom EN 13743.



Uporabljajte zaščito vida



Nosite masko proti prahu



Uporabljajte glušnike



Dovoljeno le skupaj z zaščitnim krožnikom



Uporabljajte zaščitne rokavice



Upošteвайте varnostna priporočila



Nedovoljeno za mokro brušenje



Ne uporabljajte poškodovanih

Oblike izsekov za fiber diske



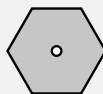
10 = okrogla luknja



30 = zvezdasta luknja



50 = X-LOCK



Dodatne posebne oblike so na voljo na vašo zahtevo. V tem primeru se obrnite na nas!

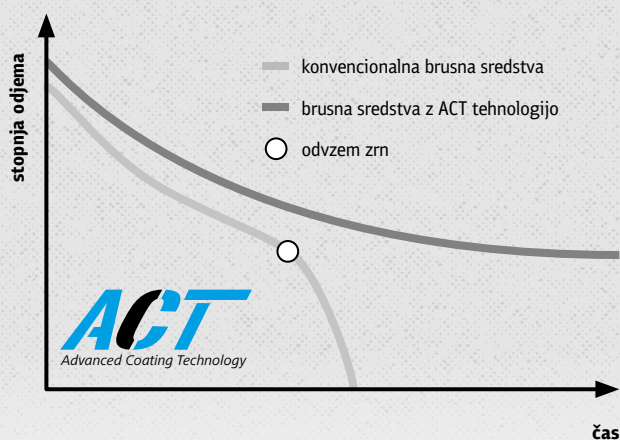


Najmanjša količina naročanja izdelkov po naročilu



Pri izdelkih po naročilu si pridržujemo pravico do presežka količine ali premajhne količine!

Premjer diskov	Minimalna količina
do 230 mm	1.000 kosov



ACT-Advanced Coating Technology (napredna tehnologija prevleke):

Zagotavlja bistveno večjo vezavo zrn pri delu na kovini s fiber diski. To občutno podaljša življensko dobo.

Fiber disk

Brusna sredstva na podlagah

Fiber disk

CS 561



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Jeklo	●	Nerjaveče jeklo	○
Neželezne kovine	●	Les	○
Kovina univerzalna	●		
Plastika	○		

Prednosti: Za univerzalno uporabo - Največji izbor premerov, granulacij in vzorcev lukenj

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊗ 30	25	10977
115 x 22	24	⊗ 30	25	10978
115 x 22	30	⊗ 30	25	10979
115 x 22	36	⊗ 30	25	10980
115 x 22	40	⊗ 30	25	10981
115 x 22	50	⊗ 30	25	10982
115 x 22	60	⊗ 30	25	10983
115 x 22	80	⊗ 30	25	10984
115 x 22	100	⊗ 30	25	10985
115 x 22	120	⊗ 30	25	10986
115 x 22	150	⊗ 30	25	10987
115 x 22	180	⊗ 30	25	10988
115 x 22	220	⊗ 30	25	10989
115 x 22	240	⊗ 30	25	10990
115 x 22	320	⊗ 30	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351150
115 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351147



Fiber diski

Brusna sredstva na podlagah



►► Pozor: Nadaljevanje iz CS 561, Fiber diski

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351146
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383
125 x 22	16	⊗ 30	25	11009
125 x 22	24	⊗ 30	25	11010
125 x 22	30	⊗ 30	25	11011
125 x 22	36	⊗ 30	25	11012
125 x 22	40	⊗ 30	25	11013
125 x 22	50	⊗ 30	25	11014
125 x 22	60	⊗ 30	25	11015
125 x 22	80	⊗ 30	25	11016
125 x 22	100	⊗ 30	25	11017
125 x 22	120	⊗ 30	25	11018
125 x 22	150	⊗ 30	25	11019
125 x 22	180	⊗ 30	25	11020
125 x 22	220	⊗ 30	25	11021
125 x 22	240	⊗ 30	25	11022
125 x 22	320	⊗ 30	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351142
150 x 22	24	⊗ 30	25	11042
150 x 22	36	⊗ 30	25	11044
150 x 22	40	⊗ 30	25	11045
150 x 22	60	⊗ 30	25	11047
150 x 22	80	⊗ 30	25	11048
150 x 22	120	⊗ 30	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	16	⊗ 30	25	11057
180 x 22	24	⊗ 30	25	11058
180 x 22	36	⊗ 30	25	11060
180 x 22	40	⊗ 30	25	11061



Fiber disk

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz CS 561, Fiber disk

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
180 x 22	50	⊗ 30	25	11062
180 x 22	60	⊗ 30	25	11063
180 x 22	80	⊗ 30	25	11064
180 x 22	100	⊗ 30	25	11065
180 x 22	120	⊗ 30	25	11066
180 x 22	180	⊗ 30	25	11068
180 x 22	240	⊗ 30	25	11070
180 x 22	320	⊗ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514

Nosilec fiber diskov glejte stran 108 / Podporni krožnik glejte stran 107-108.

Fiber disk

FS 764 ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Jeklo	●	Neželezne kovine	ⓘ
Nerjaveče jeklo	●	Les	ⓘ
Kovina univerzalna	●		
Plastika	ⓘ		



Prednosti: Za univerzalno uporabo - Povečana stopnja odjema in neverjeten oprijem zrn zaradi specialne ACT sestave - Dolga življenska doba - Primeren tudi za nerjaveče jeklo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22	24	⊗ 30	25	316469
115 x 22	36	⊗ 30	25	316470
115 x 22	40	⊗ 30	25	316471
115 x 22	60	⊗ 30	25	316473
115 x 22	80	⊗ 30	25	316474
115 x 22	120	⊗ 30	25	316475
125 x 22	24	⊗ 30	25	316476
125 x 22	36	⊗ 30	25	316477
125 x 22	40	⊗ 30	25	316478
125 x 22	60	⊗ 30	25	316480
125 x 22	80	⊗ 30	25	316481
125 x 22	120	⊗ 30	25	316482
180 x 22	24	⊗ 30	25	316483
180 x 22	36	⊗ 30	25	316484



Fiber diski

Brusna sredstva na podlagah



►► **Pozor: Nadaljevanje iz FS 764 ACT, Fiber diski**

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
180 x 22	40	⊗ 30	25	316485
180 x 22	60	⊗ 30	25	316487
180 x 22	80	⊗ 30	25	316488
180 x 22	120	⊗ 30	25	316489

Nosilec fiber diskov glejte stran 108 / Podporni krožnik glejte stran 107-108.

Fiber diski

CS 565



XLOCK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Čirkon korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Kovina univerzalna	●



Prednosti: Samoostritveni učinek - Visoka agresivnost na jeklu in nerjavečem jeklu - Idealen za grobo brušenje - Odlično razmerje cena/zmogljivost

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊗ 30	25	95335
115 x 22	36	⊗ 30	25	6686
115 x 22	40	⊗ 30	25	242801
115 x 22	50	⊗ 30	25	92066
115 x 22	60	⊗ 30	25	6687
115 x 22	80	⊗ 30	25	6688
115 x 22	100	⊗ 30	25	204609
115 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351141
115 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351140
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351154
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351160
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351159
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001
125 x 22	24	⊗ 30	25	97643
125 x 22	36	⊗ 30	25	6620
125 x 22	40	⊗ 30	25	242803



Fiber disk

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz CS 565, Fiber disk

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
125 x 22	50	⊗ 30	25	93054
125 x 22	60	⊗ 30	25	6721
125 x 22	80	⊗ 30	25	23005
125 x 22	100	⊗ 30	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	⊗ 50	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	⊗ 50	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351155
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊗ 30	25	95993
180 x 22	36	⊗ 30	25	65703
180 x 22	40	⊗ 30	25	242807
180 x 22	50	⊗ 30	25	93045
180 x 22	60	⊗ 30	25	6690
180 x 22	80	⊗ 30	25	6691

Nosilec fiber diskov glejte stran 108 / Podporni krožnik glejte stran 107-108.

Fiber disk, multipla vezava

CS 570



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Aluminij	●
Neželezne kovine	○

Prednosti: Samoostritveni učinek - Visoka agresivnost, posebno primeren za nerjaveče jeklo - Povečana zmogljivost zaradi nizkih temperatur - Multipla vezava preprečuje temperaturno obarvanost - Posebno primeren za delo na aluminij

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊗ 30	25	204085
115 x 22	36	⊗ 30	25	204086
115 x 22	40	⊗ 30	25	250258
115 x 22	50	⊗ 30	25	204087



Fiber diski

Brusna sredstva na podlagah



►► Pozor: Nadaljevanje iz CS 570, Fiber disk, multipla vezava

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22	60	⊗ 30	25	204088
115 x 22	80	⊗ 30	25	204089
115 x 22	100	⊗ 30	25	204090
115 x 22	120	⊗ 30	25	204091
125 x 22	36	⊖ 10	25	204806
125 x 22	60	⊖ 10	25	204811
125 x 22	80	⊖ 10	25	204812
125 x 22	120	⊖ 10	25	204814
125 x 22	24	⊗ 30	25	204092
125 x 22	36	⊗ 30	25	204093
125 x 22	40	⊗ 30	25	250259
125 x 22	50	⊗ 30	25	204094
125 x 22	60	⊗ 30	25	204095
125 x 22	80	⊗ 30	25	204096
125 x 22	100	⊗ 30	25	204097
125 x 22	120	⊗ 30	25	204098
180 x 22	24	⊗ 30	25	204099
180 x 22	36	⊗ 30	25	204100
180 x 22	40	⊗ 30	25	250260
180 x 22	60	⊗ 30	25	204102
180 x 22	80	⊗ 30	25	204103
180 x 22	120	⊗ 30	25	204105

Nosilec fiber diskov glejte stran 108 / Podporni krožnik glejte stran 107-108.

Fiber diski

FS 964 ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●



Prednosti: Premium proizvod z odličnimi zmogljivostmi pri delu z jeklom - Mikrokristalni samo-ostritveni učinek - Visoka agresivnost čez celo življensko dobo - Neverjeten oprijem zrn

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22	24	⊗ 30	25	330478
115 x 22	36	⊗ 30	25	330498
115 x 22	40	⊗ 30	25	330482
115 x 22	50	⊗ 30	25	330480
115 x 22	60	⊗ 30	25	330479
115 x 22	80	⊗ 30	25	330481
115 x 22	120	⊗ 30	25	330483
125 x 22	24	⊗ 30	25	330484



Fiber disk

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz FS 964 ACT, Fiber disk

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
125 x 22	36	⊗ 30	25	330485
125 x 22	40	⊗ 30	25	330486
125 x 22	50	⊗ 30	25	330488
125 x 22	60	⊗ 30	25	330487
125 x 22	80	⊗ 30	25	330490
125 x 22	120	⊗ 30	25	330491
180 x 22	24	⊗ 30	25	330489
180 x 22	36	⊗ 30	25	330492
180 x 22	40	⊗ 30	25	330493
180 x 22	50	⊗ 30	25	330494
180 x 22	60	⊗ 30	25	330495
180 x 22	80	⊗ 30	25	330496

Nosilec fiber diskov glejte stran 108 / Podporni krožnik glejte stran 107-108.

Fiber disk, multipla vezava

FS 966 ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
-----------------	---



Prednosti: Mikrokristalni samoostritveni učinek - Visoka agresivnost čez celo življensko dobo - Neverjeten oprijem zrn - Dolga življenska doba, posebno primeren za velike obremenitve - Povečana zmogljivost zaradi nizkih temperatur - Multipla vezava preprečuje temperaturno obarvanost

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22	36	⊗ 30	25	316490
115 x 22	40	⊗ 30	25	316491
115 x 22	50	⊗ 30	25	318504
115 x 22	60	⊗ 30	25	316492
115 x 22	80	⊗ 30	25	316493
115 x 22	120	⊗ 30	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351165
125 x 22	24	⊗ 30	25	318305
125 x 22	36	⊗ 30	25	316494
125 x 22	40	⊗ 30	25	316495
125 x 22	60	⊗ 30	25	316496
125 x 22	80	⊗ 30	25	316497
125 x 22	120	⊗ 30	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	⊗ 50	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	⊗ 50	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊗ 50	25	351162



Fiber diski / Podporni krožnik

Brusna sredstva na podlagah



►► Pozor: Nadaljevanje iz FS 966 ACT, Brusilni Fiber diski, multipla vezava

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
180 x 22	24	⊗ 30	25	318352
180 x 22	36	⊗ 30	25	316498
180 x 22	40	⊗ 30	25	316499
180 x 22	60	⊗ 30	25	316501
180 x 22	80	⊗ 30	25	316502
180 x 22	120	⊗ 30	25	324238

Nosilec fiber diskov glejte stran 108 / Podporni krožnik glejte stran 107-108.

Podporni krožnik

ST 358



XLOCK !



Prednosti: Srednje trd podporni krožnik omogoča dobro prilagajanje obdelovancem - Za univerzalno uporabo, še posebno za površinsko in končno brušenje (granulacija 50 in višje) - Odporen na visoke temperature

Premer v mm	Vpetje	Primerno za	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100	Navoj M10	Premer 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	Navoj M14	Premer 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115	Navoj M10	Premer 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	Navoj M14	Premer 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
115 X-LOCK	X-LOCK	Premer 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352049
125	Navoj M14	Premer 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
125 X-LOCK	X-LOCK	Premer 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352048
150	Navoj M14	Premer 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	Navoj M14	Premer 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	Navoj M14	Premer 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Podporni krožnik / Nosilec fiber diskov

Podporni krožnik

ST 358 A



Prednosti: Za grobo brušenje - Hladno brušenje - Povečana agresivnost zaradi trde narebrenе brusilne površine - Stabilen in odporen na visoke temperature

Premer v mm	Vpetje	Primerno za	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	Navoj M14	Premer 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
115 X-LOCK	X-LOCK	Premer 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352047
125	Navoj M14	Premer 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
125 X-LOCK	X-LOCK	Premer 125 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	1	352046
180	Navoj M14	Premer 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Nosilec fiber diskov

FS 555



Prednosti: Enostavno skladiščenje in odstranjevanje do 100 fiber diskov premera 115 in 180 mm - Urejeno in dostopno shranjevanje na delovnem mestu

Fiber diski niso vključeni

Širina x dolžina x višina v mm	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
170 x 140 x 196	1	316463



A large grid of small squares, resembling graph paper, covering the majority of the page. A solid yellow horizontal bar is positioned above the grid.



Brusni listi

0 proizvodu

Klingspor proizvaja obsežen proizvodni program najrazličnejših brusnih orodij visoke kakovosti na področju proizvodnje trakov/pol in diskov.

Uporaba	Tip	Vrsta zrn	Podlaga	Način posipa	Posebnosti	Stran
Jeklo, nerjaveče jeklo	PS 21 FK	Cirkon korund	F-papir	●	Visokokakovostni izdelek z ježkom za površinsko brušenje nerjavečega jekla in drugih kovinskih površin z ročno vodenimi stroji. Zelo visoka agresivnost in trajnost zaradi zrn cirkonovega korunda, ki se sama ostrijo. Zelo dobra stabilnost in visoka obstojnost robov zaradi stabilne podlage iz F-papirja.	141
	PS 61 FK	Keramični korund	F-papir	●	Gosti posip, močna podlaga in mikro kristalna, samoostritvena keramična zrna zagotavljajo agresivno brusilno obnašanje na jeklu in nerjavečem jeklu.	149
Jeklo, kovina univerzalno	KL 361 JF	Korund	JF-bombaž	●	Visoko kvalitetna, zelo fleksibilna brusna tkanina za raznolike aplikacije v kovinski predelovalni industriji, primerna tudi za nerjaveče jeklo.	131, 134
	KL 371 X	Korund	X-bombaž	●	Cenovno ugoden univerzalni izdelek za plosko brušenje kovin.	132
	KL 385 JF	Korund	JF-bombaž	●	Zelo fleksibilni univerzalni izdelek za kovinsko predelovalno industrijo, dobro razmerje cena / zmogljivost.	133
	CS 411 XK	Cirkon korund	X-bombaž	●	Univerzalni izdelek za obdelavo kovin in nerjavečega jekla s stabilno podlago iz tkanine X, odporne na trganje, vsestransko uporaben, visoka agresivnost in zmogljivost brušenja pri grobem brušenju jekla in nerjavečega jekla.	160
Les	PS 22 F ACT	Korund	F-papir	●	Gosti posip omogoča večji mehanski odjem delcev in homogeno brusno sliko pri obdelavi površin trdih vrst lesa z majhno vsebnostjo sestavin. ACT in antistatična oprema preprečujeta prehitro mašenje.	123
	PS 22 K	Korund	E-Papier	○	Brusni papir s polodprtim posipom in visoko zmogljivostjo obdelave za homogeno sliko brušenja pri obdelavi lesa in kovin.	125, 142
	PS 30 D	Korund	D-papir	○	Cenovno ugoden brusni papir za vsestranske uporabe pri obdelavi lesa in barv.	120, 123
	PS 19 EK	SiC	E-papir	●	Robustni, visoko zmogljiv proizvod, s stabilno E težko papirno podlago, za grobo, srednje in končno brušenje. Idealen za trde in težko obdelovalne materiale, zaradi izredno ostrih silikon-karbidnih zrn.	125
	PL 31 B	Korund	B-papir	○	Fleksibilen papir za končno obdelavo, z optimalnim razmerjem cena / zmogljivost, za širok spekter aplikacij za obdelavo lesa, barv in laka. Naredi gladko površino.	120, 124
	SW 501 TR	Korund	Gobica	●	Visoko feksibilna, dvostransko prevlečena brusna goba za ročno brušenje profilov in kontur, izjemno odporna proti gubam in trganju, pralna in večkratno uporabna, lepljeno brez topil, z barvno lestvico odvisno od granulacije.	136

● = gost ○ = polodprt ○ = odprt

Tkanina

JF	Bombaž, lahka, zelo fleksibilna
GX	Mešana tkanina, lahka, fleksibilna
J	Bombaž, lahka
XF	Bombaž, težka, fleksibilna
X	Bombaž, težka
Y	Poliester, težka, z visoko trdnostjo
Z	Poliester, težka, z visoko trdnostjo, lahko jo segmentiramo

Papir

A	ca. 95 g/m ²
B	ca. 105 g/m ²
C	ca. 110 g/m ²
D	ca. 130 g/m ²
E	ca. 250 g/m ²
F	ca. 300 g/m ²
G	ca. 400 g/m ²

Lastnosti

K	Z ježkom za pritrditev
W	Dodaten premaz

Brusni listi

Navodila za uporabo

Uporaba	Tip	Vrsta zrn	Podlaga	Način posipa	Posebnosti	Stran
Barva, lak, kit	PS 33 B	Korund	B-papir	●	Visokokakovosten brusni papir, posebno primeren za obdelavo barve, laka in kita.	122
	PS 33 BK	Korund	B-papir	●	Visokokakovostni izdelek z ježkom, posebej za obdelavo barve, laka in izravnalne mase.	127, 148
	PS 33 C	Korund	C-papir	●	Visokokakovosten brusni papir, posebno primeren za obdelavo barve, laka in kita.	121
	PS 33 CK	Korund	C-papir	●	Visokokakovostni izdelek z ježkom, posebej za obdelavo barve, laka in izravnalne mase.	126, 146
	PS 73 BW	Korund	B-papir	●	Visokokakovosten brusni papir, posebno primeren za obdelavo barve, laka in kita z dolgo življenjsko dobo zaradi dodatnega oplaščenja učinkovine.	122
	PS 73 BWK	Korund	B-papir	●	Visokokakovostni brusni izdelek, posebej za obdelavo barve, laka in izravnalne mase, daljše obstojnosti zahvaljujoč dodatnemu sloju aktivne snovi.	152
	PS 73 CWK	Korund	C-papir	●	Visokokakovostni brusni izdelek, posebej za obdelavo barve, laka in izravnalne mase, daljše obstojnosti zahvaljujoč dodatnemu sloju aktivne snovi.	151
	PS 77 CK	Korund	C-papir	●	Visokokakovostni izdelek z novo inovativno tehnologijo sloja, ki preprečuje prehitro obrabo plošče pri brušenju sprijetih materialov. Grobo in vmesno brušenje z vrhunskim papirjem iz lateksa C.	129, 154
	PS 19 EK	SiC	E-papir	●	Robustni, visoko zmogljiv proizvod, s stabilno F težko papirno podlago, za grobo, srednje in končno brušenje. Idealen za trde in težko obdelovalne materiale, zaradi izredno ostrih silikon-karbidnih zrn.	125, 141
	FP 73 WK	Korund	Film	●	Speciالن proizvod z zelo, na trganje odpornim filmom na zadnji strain, za obdelavo barve, laka in kita, z dolgo življensko dobo zaradi dodanega posebnega premaza.	128, 150
	FP 77 K	Korund	Film	●	Visokokakovostni izdelek z novo inovativno tehnologijo sloja, ki preprečuje prehitro obrabo plošče pri brušenju sprijetih materialov. Fino in zaključno brušenje z zelo gladkim filmom, odporen na trganje.	128, 153
	PS 11 A	SiC	A-papir	●	Visoko kakovosten, zelo fleksibilen, na vodo odporen brusni papir za obdelavo barv, lakov in kita predvsem na področju avtomobilskega ličenja in lakiranja.	119
	PS 11 C	SiC	C-papir	●	Visoko kakovosten, zelo fleksibilen, na vodo odporen brusni papir za obdelavo barv, lakov in kita predvsem na področju avtomobilskega ličenja in lakiranja.	118, 140
	PS 8 A	SiC	A-papir	●	Zelo fleksibilen, na vodo odporen brusni papir za obdelavo barv, lakov in kita predvsem na področju avtomobilskega ličenja in lakiranja.	117
	PS 8 A	SiC	C-papir	●	Zelo fleksibilen, na vodo odporen brusni papir za obdelavo barv, lakov in kita predvsem na področju avtomobilskega ličenja in lakiranja.	117
	FD 500	Korund / SiC	penasta sredica		Penasta plošča za fino brušenje. Velika fleksibilnost in prilagodljivost kontur in profilov.	158
	SK 500	Korund	Gobica	●	Brusna gobica, prevlečena na štirih straneh, za natančno delo na oblikovanih in ravnih površinah. Je robustna, možno jo je oprati in ponovno uporabiti. Primerna za mokro in suho brušenje.	135
	SK 700 A	Korund	Gobica	●	Uporaba na štirih straneh, ravna in tanka: robni kot (pribl. 45°) je še posebej primerna za ozke in ostre robove obdelovanca - dobra prilagoditev in porazdelitev tlaka zahvaljujoč fleksibilnemu penastemu jedru - robusten, pralen in večkrat uporaben.	135
	SW 501	Korund	Gobica	●	Visoko fleksibilno ročno brusno orodje. Brusna gobica posipana na obeh straneh s plastično-penasto sredico. Odporna na gubanje in lomljenje, lahko se opere in ponovno uporabi. Primerna za suho in mokro brušenje.	136
	SW 501 TR	Korund	Gobica	●	Izjemno proti trganju odporna različica brusne gobice SW 501. Zelo dolga življenjska doba, lepljeno brez toplil, z barvno lestvico odvisno od granulacije.	136
	SW 502	SiC	Gobica	●	Struktura kot pri SW 501, močna, z bolj agresivnimi SiC zrnji.	137
	SW 510	Korund	Gobica	●	Tanka, zelo prilagodljiva brusna gobica za posebej težko dostopna področja, kot so vdolbine, profili in robovi - gosta struktura pene, ki omogoča zelo enakomerno porazdelitev tlaka in še posebej dober rezultat brušenja- brez zloma in gub - uporaba na mokro in suho.	137
Barve, laki, izravnalna masa, gel- obloge, mavčna plošče in mavčne stene, les	AN 400	Korund	Brusna mrežica	●	Učinkovito sesanje prahu po celi površini, zahvaljujoč odprti strukturi mrežice.	129, 156

● = gost ● = polodprt ○ = odprt

Najmanjše količina naročanja za izdelke po naročilu

Format / izvedba	Dimenzije	Minimalna količina
Pole	230 × 280 mm	250 kosov
	70 × 450 mm	500 kosov
Formati	115 × 140 mm	1.000 kosov
	93 × 230 mm	500 kosov
	115 × 280 mm	500 kosov
Pole večje od 230 x 280 mm	Najmanjše količine na zahtevo	
Velike pole	1400 × 1540 mm	10 kosov

Format / izvedba	Dimenzije	Minimalna količina
	70 × 125 mm	1.000 kosov
	80 × 133 mm	1.000 kosov
Samoprijemni izdelki	93 × 230 mm	500 kosov
	100 × 115 mm	1.000 kosov
	115 × 280 mm	500 kosov

Ostale dimenzije na voljo po naročilu!

Trakovi/pole

- ▶ univerzalno uporabno za ročno brušenje in uporabo ročnih brusnih strojev
- ▶ specialne izvedbe za vsakokratni material in področje uporabe (na primer les, kovine itd.)
- ▶ najrazličnejše dimenzije za individualno uporabo
- ▶ za suho in mokro brušenje
- ▶ podlaga papir in tkanina

Diski

- ▶ univerzalno uporabni za številne vrste strojev
- ▶ specialne izvedbe v veliko štancanih oblikah
- ▶ najrazličnejše dimenzije za individualno uporabo
- ▶ za suho in mokro brušenje
- ▶ podlage: papir, folija in najlon flis
- ▶ oprijemalni izdelki
- ▶ primerna podporna plošča za kotne brusnike/vibracijske brusnike

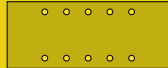
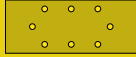
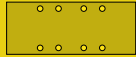
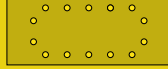
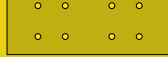
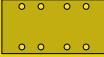
Oblike lukenj za pole

Klingspor ponuja mnogo izdelkov pol s štancanimi luknjami. Kakšno luknjano polo potrebujete, je odvisno od stroja, ki ga uporabljate. Spodnja tabela prikazuje najbolj uporabljane vrste strojev s potrebnimi luknjanimi polami.

Na naslednjih straneh z izdelki najdete v tabelah tudi navedbo ponujene oblike luknjane pole.

Če izdelka, ki ga potrebujete, nimamo na zalogi, ga za vas radi izdelamo v ustrezni minimalni količini naročanja.

Druge oblike lukenj po naročilu!

	GL 1	115 × 280 mm 10 sesalnih lukenj ø 10 mm
	GL 3	93 × 230 mm 8 sesalnih lukenj ø 10 mm
	GL 9	93 × 230 mm 8 sesalnih lukenj ø 10 mm
	GL 11	115 × 280 mm 14 sesalnih lukenj ø 10 mm
	GL 13	115 × 280 mm 8 sesalnih lukenj ø 10 mm
	GL 15	115 × 230 mm 10 sesalnih lukenj ø 10 mm
	GL 17	93 × 180 mm 8 sesalnih lukenj ø 10 mm
	GL 18	80 × 133 mm 8 sesalnih lukenj ø 10 mm



Pri izdelkih po naročilu si pridržujemo pravico do presežka količine ali premajhne količine!

Brusni listi

Navodila za uporabo

Klingspor formati za vsako orodje

Če tu ne najdete stroja, ki ga uporabljate, se prosimo obrnite na Klingspor.
Radi vam bomo pomagali.

Proizvajalec	Tip	Dimenzije v mm	Oblika luknje	Izvedba
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	oprijemalna
	VS/E 230, VSSE/E 260	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	napeta
	FDS 140	115 × 140	GL 38	napeta
	FDS 140	115 × 140	GL 39	oprijemalna
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	neluknjan	napeta
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	napeta
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	oprijemalna
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	oprijemalna
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	neluknjan	napeta
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	napeta
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	oprijemalna
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	oprijemalna
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	oprijemalna
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	napeta
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	napeta
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	napeta
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	neluknjan	napeta
	KA 273	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	neluknjan	napeta
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	napeta
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	napeta
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	oprijemalna
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	oprijemalna
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	oprijemalna
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	napeta
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	napeta
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	neluknjan	napeta
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	oprijemalna
	1289 D	115 × 115	neluknjan	oprijemalna
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	napeta
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	neluknjan	napeta
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	napeta



Brusni listi

Navodila za uporabo



Proizvajalec	Tip	Dimenzije v mm	Oblika luknje	Izvedba
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	LN 216, LR 228	115 × 280	neluknjan	napeta
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	oprijemalna
	D26441	108 × 115	GL 20	oprijemalna
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	VS 71	115 × 280	neluknjan	napeta
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	napeta
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	oprijemalna
	D26441	140 × 115	GL 33	napeta
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	napeta
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	oprijemalna
	ERU 270	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	napeta
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	napeta
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	napeta
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	oprijemalna
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	oprijemalna
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	neluknjan	napeta
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	oprijemalna
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	napeta
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	neluknjan	napeta
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	napeta
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	oprijemalna
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	neluknjan	napeta
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	napeta
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	oprijemalna
	MS 713	115 × 105	GL 43	oprijemalna
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	napeta
	WFO 280	115 × 230	GL 15	oprijemalna

Brusni listi

Navodila za uporabo

Proizvajalec	Tip	Dimenzije v mm	Oblika luknje	Izvedba
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	oprijemalna
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	oprijemalna
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	oprijemalna
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	oprijemalna
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	oprijemalna
	2440	115 × 230	GL 15	oprijemalna
	2441	115 × 230	GL 16	oprijemalna
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	napeta
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	oprijemalna
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	oprijemalna
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	napeta
Makita	B0 3700, B0 3711	93 × 230	GL 9	napeta
	B0 4554, B0 4556, B0 4565, B0 4555, B0 4566	115 × 103	GL 19	oprijemalna
	9045 B, 9045 N, 9046, B0 4900V	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	B0 4556, B0 4558, B0 4555	115 × 140	GL 38	napeta
	B0 4901, 9046	115 × 280	neluknjan	napeta
	9046, B0 4900V	115 × 280	GL 11	napeta
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	oprijemalna
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	neluknjan	napeta
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	napeta
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	neluknjan	napeta
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	oprijemalna
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	oprijemalna
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	neluknjan	napeta
Milwaukee	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	napeta
	POS 13	80 × 133	GL 18	oprijemalna
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	oprijemalna
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	oprijemalna
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	oprijemalna
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	neluknjan	napeta
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	napeta
	E0S 2410	115 × 110	GL 29	oprijemalna
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	NS 6300 A	115 × 280	neluknjan	napeta
	ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	napeta
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	oprijemalna
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	oprijemalna
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	napeta
	7314 MA	115 × 110	GL 29	oprijemalna
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	napeta
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	oprijemalna
	7381 MA	115 × 280	GL 11	napeta

Brusni papir obstojen v vodi

PS 8 C



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Steklo/kamen	⓪
Kovina univerzalna	⓪

Prednosti: Idealen za trde in odporne površine - Zelo fleksibilen lateks papir omogoča odlično prilagajanje - Lahko se uporablja za suho in mokro brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Brusni papir obstojen v vodi

PS 8 A



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	A-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Steklo/kamen	⓪
Kovina univerzalna	⓪

Prednosti: Idealen za trde in odporne površine - Zelo fleksibilen lateks papir omogoča odlično prilagajanje - Lahko se uporablja za suho in mokro brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294

Pole na papirnati podlagi

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz PS 8 A, Brusni papir obstojen v vodi

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Brusni papir obstojen v vodi

PS 11 C



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Steklo/kamen	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Specialen proizvod za popravilo avtomobilov in barvanja - Idealen za trde in odporne površine - Odlično prilagajanje pri tem, da ohranja visoko stabilnost - Lahko se uporablja za suho in mokro brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Pole na papirnatih podlagi

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir obstojen v vodi

PS 11 A



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	A-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Steklo/kamen	○
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Specialen proizvod za popravilo avtomobilov in barvanja - Idealen za trde in odporne površine - Odlično prilagajanje pri tem, da ohranja visoko stabilnost - Lahko se uporablja za suho in mokro brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Pole na papirnati podlagi

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir

PS 30 D



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	D-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Proizvod z dobrim razmerjem cena/zmogljivost - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Fini brusni papir

PL 31 B



Lastnosti

Vezivo	Lepilo
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Proizvod z optimalnim razmerjem cena/zmogljivost - Optimizirane lastnosti obrabe za ročno brušenje - Zelo fin površinski vzorec

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062



Pole na papirnati podlagi

Brusna sredstva na podlagah



►► **Pozor: Nadaljevanje iz PL 31 B, Fini brusni papir**

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Brusni papir

PS 33 C



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○



Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Pole na papirnati podlagi

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir

PS 33 B



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	●

Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Brusni papir, dodaten premaz

PS 73 BW



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●

Prednosti: Zelo kvaliteten proizvod za uporabo na lakih, barvah in polnilih - Visoka zmogljivost odjema - Občutno zmanjšano mašenje in bistveno daljša življenska doba zahvaljujoč dodatni posebni prevleki

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Pole na papirnati podlagi

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir ANTISTATIČNO

PS 22 F ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	○
Barva/Lak/Kit	○
Plastika	○

Jeklo	○
Neželezne kovine	○

Prednosti: Premium proizvod za trd les - Dobra stabilnost robov - Zmanjšano mašenje zahvaljujoč ACT sestavi in antistatičnih lastnosti

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Brusni papir

PS 30 D



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	D-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Proizvod z dobrim razmerjem cena/zmogljivost - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	240	100	194680

Pole na papirnati podlagi

Brusna sredstva na podlagah

Fini brusni papir

PL 31 B



Lastnosti

Vezivo	Lepilo
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Proizvod z optimalnim razmerjem cena/zmogljivost - Optimizirane lastnosti obrabe za ročno in ročno strojno brušenje - Zelo fin površinski vzorec

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Pole na papirnati podlagi, samoprtrdilni

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir, samoprtrdilen

PS 19 EK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●
Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Steklo/kamen	●

Prednosti: Trda in ostra silicijeva karbidna zrna, za trde in čvrste materiale - Odporen in visoko zmogljiv disk s stabilnim E- podložnim papirjem za grobo, vmesno in končno brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusni papir, samoprtrdilen

PS 22 K



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●	Jeklo	●
Kovina univerzalna	●		
Barva/Lak/Kit	●		
Plastika	●		

Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Homogen površinski vzorec

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742



Pole na papirnatih podlagi, samopritrilni

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz PS 22 K, Brusni papir, samopritrilni

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Brusni papir, samopritrilni

PS 33 CK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	●

Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103



Pole na papirnati podlagi, samoprtrdilni

Brusna sredstva na podlagah



► Pozor: Nadaljevanje iz PS 33 CK, Brusni papir, samoprtrdilni

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Brusni papir, samoprtrdilni

PS 33 BK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	⓪

Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Pole na film podlagi, samopritrdilni

Brusna sredstva na podlagah

Brusni film, dodaten premaz, samopritrdilen

FP 73 WK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	Film

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	⦿

Prednosti: Specialen proizvod z zelo odporno podložno folijo proti trganju, za barve, lake in polnila - Zelo dobro prilagajanje diskov z odličnim oprijemom tudi na robovih - Občutno zmanjšano mašenje in bistveno daljša življenska doba

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusilni film, samopritrdilen

FP 77 K T-ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	Film

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●	Sestavljeni materiali	●
Osnovni premaz	●	Plastika	⦿
Polnilo	●		
Gel premazi	●		

Prednosti: Nov visoko zmogljiv izdelek z inovativno tehnologijo prevleke proti zamašitvi - Podaljšana življenska doba zaradi nove prevleke, ki preprečuje oprijem barv in prašnih delcev - Za končno brušenje v območju granulacije 240-2000 - Zelo fleksibilna in popolnoma ravna filmska podloga, ki se uporablja za najvišjo kakovost površin

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
80 x 133	240	GL 18	100	353120
80 x 133	320	GL 18	100	353119
80 x 133	400	GL 18	100	353118

Brusni papir, samopritrdilen

PS 77 CK T-ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Osnovni premaz	●
Polnilo	●
Gel premazi	●

Sestavljeni materiali	●
Plastika	○

Prednosti: Nov visoko zmogljiv izdelek z inovativno tehnologijo prevleke proti zamašitvi - Podaljšana življenjska doba zaradi nove prevleke, ki preprečuje oprijem barv in prašnih delcev - Za agresivno brušenje z velikimi obremenitvami, fleksibilen in na trganje odporen C papir v območju granulacije 60-220

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
80 x 133	60	GL 18	100	353113
80 x 133	80	GL 18	100	353126
80 x 133	100	GL 18	100	353125
80 x 133	120	GL 18	100	353124
80 x 133	150	GL 18	100	353123
80 x 133	180	GL 18	100	353122
80 x 133	220	GL 18	100	353121

Brusna mrežica samopritrdilna, obstojna v vodi

AN 400



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Poliestrska mrežica

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Gel premazi	●
Gips	●
Stene iz gips plošč	●

Sestavljeni materiali	●
Les	●
Materiali na osnovi lesa	●

Prednosti: Učinkovito sesanje prahu na celi površini zahvaljujoč odprti mrežni strukturi - Brušenje brez prahu omogoča dolgo življenjsko dobo abraziva - Hkrati je izboljšana zaščita na delovnem mestu zahvaljujoč manjšem nastajanju prahu - Neodvisnost od obstoječih sesalnih lukenj - Vodoodporen

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
80 x 133	80	50	337892
80 x 133	100	50	337891
80 x 133	120	50	337890
80 x 133	150	50	337894



Brusna mrežica / Samoprijemalna podpora / Brusna opeka

► Pozor: Nadaljevanje iz AN 400, Brusna mrežica samopritrdilna, obstojna v vodi

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
80 x 133	180	50	337889
80 x 133	240	50	337893
80 x 133	320	50	337895
80 x 133	400	50	337896

Samoprijemalna podpora

CS 396 Y



Lastnosti

Pritrdilni elementi	Gobaste glave
Debelina	1,5 mm
Temperaturni razpon	-30° do +80°

Prednosti: Enostavno se nareže na željeno dimenzijo - Preprosta in varna pritrditev na gladkih in ravnih površinah - Omogoča hitro zamenjavo brusila

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Brusna opeka

HK 100



Prednosti: Odlična za ravne in rahlo izbočene površine - Neutrujajoče ročno brušenje zaradi ergonimične oblike - Za trakove 70x125 mm - Samopritrdilna

Širina x dolžina x višina v mm	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
68 x 118 x 40	1	185320

Pole na platneni podlagi

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina, rjava

KL 361 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Jeklo	●	Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●	Plastika	○
Neželezne kovine	●		
Les	●		

Prednosti: Zelo kvaliteten univerzalen proizvod - Optimalna prilagoditev obdelovancev zahvaljujoč zelo fleksibilni bombažni podlagi

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Pole na platneni podlagi

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina, modra

KL 371 X



Lastnosti

Vezivo	Lepilo
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Univerzalen proizvod po atraktivni ceni za ročno površinsko brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Pole na platneni podlagi

Brusna sredstva na podlagah



Brusna tkanina, rjava

KL 385 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Nerjaveče jeklo	ⓘ

Plastika ⓘ

Prednosti: Univerzalen proizvod po atraktivni ceni za brušenje profilov - Optimalno prilagajanje obdelovancem zaradi maksimalno fleksibilne bombažne podlage

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Pole na platneni podlagi

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina, rjava

KL 361 JF



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	JF-bombaž

Področja uporabe

Jeklo	●	Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●	Plastika	○
Neželezne kovine	●		
Les	●		

Prednosti: Zelo kvaliteten univerzalen proizvod - Optimalna prilagoditev obdelovancev zahvaljujoč zelo fleksibilni bombažni podlagi

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Brusna gobica, elastična; 4-stransko posipana

SK 500



Lastnosti

Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Možna uporaba pokončno ali ravno (štiri uporabne strani) - Za ravne in profilirane površine zaradi fleksibilne penaste sredice - Robustna, pralna in za večkratno uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina x višina v mm	Abrazivna zrna	Stopnja trdote	Barva granulacije	Barva pene	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
70 x 100 x 25	60	Trdo	Rjava	črni	100	125279
70 x 100 x 25	80	Trdo	Rjava	črni	100	225165
70 x 100 x 25	100	Trdo	Rjava	črni	100	125280
70 x 100 x 25	120	Trdo	Rjava	črni	100	225166
70 x 100 x 25	180	Trdo	Rjava	črni	100	225167
70 x 100 x 25	220	Trdo	Rjava	črni	100	225168
70 x 100 x 25	280	Trdo	Rjava	črni	100	225169

Brusna gobica, elastična; 4-stransko posipana

SK 700 A



Lastnosti

Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Uporaba na štirih straneh, ravna in tanka - Robni kot (pribl. 45°) posebno primeren za ozke, ostre robove obdelovanja - Dobra prilagoditev in porazdelitev tlaka zahvaljujoč fleksibilnem penastem jedru - Trdna, lahko se pere in večkrat uporabi

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina x višina v mm	Abrazivna zrna	Stopnja trdote	Barva granulacije	Barva pene	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
89 x 125 x 25	60	Trdo	Rjava	črni	100	337846
89 x 125 x 25	80	Trdo	Rjava	črni	100	337847
89 x 125 x 25	100	Trdo	Rjava	črni	100	337848
89 x 125 x 25	120	Trdo	Rjava	črni	100	331019

Brusne gobice

Brusna gobica, elastična, 2-stransko posipana

SW 501



Lastnosti

Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Satenast površinski vzorec - Za rahlo in močno profilirane površine (dve uporabni strani) - Odporna na gubanje in prepogibanje - Pralna in za večkratno uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x dolžina x višina v mm				Abrazivna zrna	Stopnja trdote	Barva granulacije			Barva pene			Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla									
96 x 123 x 12,5				120	Mehko	Rjava			rumeno			100			125281									
96 x 123 x 12,5				220	Mehko	Rjava			rumeno			100			125282									

Brusna gobica, elastična, 2-stransko posipana

SW 501 TR



Lastnosti

Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Satenast površinski vzorec - Za rahlo in močno profilirane površine (dve uporabni strani) - Odporna na gubanje in prepogibanje - Pralna in za večkratno uporabo - Izjemno odporno na trganje - Lepljeno brez topil, z barvno lestvico odvisno od granulacije

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x dolžina x višina v mm				Abrazivna zrna		Stopnja trdote		Barva granulacije		Barva pene		Enota pakiranja/ kosov		Številka artikla										
96 x 123 x 12,5				100		Mehko		Svetlorjava		rumeno		100		351573										
96 x 123 x 12,5				120		Mehko		Zelena		rumeno		100		353264										
96 x 123 x 12,5				150		Mehko		Rdeča		rumeno		100		353263										
96 x 123 x 12,5				180		Mehko		Modra		rumeno		100		351574										
96 x 123 x 12,5				220		Mehko		Rjava		rumeno		100		353262										

Brusna gobica, elastična, 2-stransko posipana

SW 502



Lastnosti

Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Les	○
Kovina	○

Prednosti: Za rahlo in močno profilirane - Odporna na gubanje in lomljenje - Pralna in za večkratno uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x dolžina x višina v mm			Abrazivna zrna	Stopnja trdote	Barva granulacije		Barva pene		Enota pakiranja/ kosov		Številka artikla													
96 x 123 x 12,5			120	Mehko	Črna		rumeno		100		244377													
96 x 123 x 12,5			220	Mehko	Črna		rumeno		100		244379													

Brusna gobica, elastična, 1-stransko posipana

SW 510



Lastnosti

Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Tanki, zelo prilagodljiva brusna pena za posebno težko dostopna področja, kot so vdolbine, gredi in robovi - Gosta penasta struktura omogoča zelo enakomerno porazdelitev tlaka in posebej fin rezultat brušenja - Brez loma in gube - Mokra in suha uporaba

Območje granulacije

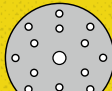
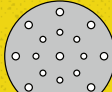
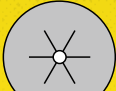
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x dolžina x višina v mm					Abrazivna zrna	Stopnja trdote		Barva granulacije			Barva pene			Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla							
115 x 140 x 5					100	Trdo		Bela			črni			100			303588							
115 x 140 x 5					180	Trdo		Bela			črni			100			303589							
115 x 140 x 5					220	Trdo		Bela			črni			100			303590							
115 x 140 x 5					320	Trdo		Bela			črni			100			337849							

Diski s papirnato podlago

Navodila za uporabo

Oblike izsekov za diske s papirnato podlago

Klingspor ponuja mnogo izdelkov formatov s štancanimi luknjami. Kakšen luknjan format potrebujete, je odvisno od stroja, ki ga uporabljate. Spodnja tabela prikazuje najbolj uporabljane vrste strojev z potrebnimi luknjanimi formami. Na naslednjih straneh z izdelki najdete v tabelah tudi navedbo ponujene oblike luknjane forme.

	GLS 4 Ø 115 mm 8 sesalnih lukenj Ø 10 mm na krožnici Ø 65 mm		GLS 1 Ø 150 mm 8 sesalnih lukenj Ø 10 mm na krožnici Ø 120 mm + 1 sredinska luknja Ø 17 mm		GLS 47 Ø 150 mm 8 sesalnih lukenj Ø 9 mm na krožnici Ø 120 mm, 6 sesalnih lukenj Ø 9 mm na krožnici Ø 80 mm + 1 sredinska luknja Ø 17 mm
	GLS 5 Ø 125 mm 8 sesalnih lukenj Ø 10 mm na krožnici Ø 65 mm		GLS 2 Ø 150 mm 8 sesalnih lukenj Ø 10 mm na krožnici Ø 65 mm		GLS 51 Ø 150 mm 8 sesalnih lukenj Ø 10 mm na krožnici Ø 120 mm, 8 sesalnih lukenj Ø 8 mm na krožnici Ø 65 mm + 1 sredinska luknja Ø 10 mm
	GLS 27 Ø 125 mm 8 sesalnih lukenj Ø 10 mm na krožnici Ø 90 mm + 1 sredinska luknja Ø 10 mm		GLS 3 Ø 150 mm 6 sesalnih lukenj Ø 10 mm na krožnici Ø 80 mm		GLS 74 Ø 150 mm 8 sesalnih lukenj Ø 9,5 mm na krožnici Ø 119 mm, 16 sesalnih lukenj Ø 6 mm na krožnici Ø 119 mm, 8 sesalnih lukenj Ø 7 mm na krožnici Ø 95 mm, 8 sesalnih lukenj Ø 8,5 mm na krožnici Ø 65 mm, 8 sesalnih lukenj Ø 6 mm na krožnici Ø 39 mm + 1 sredinska luknja Ø 10 mm
	Oblika 0 brez luknje različne dimenzije		GLS 15 Trikot Ø 96 mm 6 sesalnih lukenj Ø 8 mm na krožnici Ø 52 mm		
	Oblika 10 okrogla luknja različne dimenzije		GLS 24 98 x 148 mm 7 sesalnih lukenj Ø 10 mm		
	Oblika 30 luknja v obliki zvezde različne dimenzije				GLS 52 Ø 225 mm 10 sesalnih lukenj Ø 12 mm na krožnici Ø 105 mm

Druge oblike lukenj po naročilu!

Najmanjše količina naročanja za izdelke po naročilu

Tip	Ø [mm]	Najmanjše količine za naročanje
AN 400	do 50 mm	5.000 kosov
CS 310 X	do 90 mm	2.500 kosov
CS 321 X	do 125 mm	1.000 kosov
CS 411 XK	do 200 mm	500 kosov
FP 73 WK	do 400 mm	200 kosov
PS 11 C	do 600 mm	100 kosov
PS 19 EK	presko 600 mm	25 kosov
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		
PS 77 CK		
FP 77 K		

Največji premer diska s papirnato podlago

Ø 670 mm	Ø 770 mm	Ø 1.100 mm
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X
		PS 77 CK
		FP 77 K



Pri izdelkih po naročilu si pridržujemo pravico do presežka količine ali premajhne količine!

Diski s papirnato podlago

Navodila za uporabo



Vibracijski in delta brusilniki

Proizvajalec	Tip	Premier	Oblika izseka
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	možna predelava na 125	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
Atlas Copco	EX/E 450	150	GLS 7
	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	bez rupe
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez rupe
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	možna predelava na 125	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	bez rupe
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
Black & Decker	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A, PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
DeWalt	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
Einhell	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
	LL 107 VEA	115	bez rupe
Fein	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 9
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Proizvajalec	Tip	Premier	Oblika izseka
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
Flex	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3, LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
Hilti	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
	GE 5, GE 5 R, GE 7, GSE 5 R, WST 700V, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	GE 7	225	GLS 55
Hitachi	GE 7, WST 700 VV Plus	285	GLS 60
	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
HOLZ HER	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
Kress	2445	150	GLS 7 (1)
	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
	B0 4561, B0 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
Makita	B0 5000, B0 5010, B0 5041, B0 5031 K, B0 5021, B0 5021 K, B0 5041 K	125	GLS 5
	B0 6030, B0 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
SKIL	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Prosimo, kontaktirajte Klingspor, če ne najdete ustreznega stroja, ki ga uporabljate, na našem seznamu. Z veseljem vam bomo svetovali. Če izdelka, ki ga potrebujete, nimamo na zalogi, ga za vas radi izdelamo v ustrezni minimalni količini naročanja.

Diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir obstojen v vodi

PS 11 C



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Kovina univerzalna	●
Steklo/kamen	○
Plastika	○

Prednosti: Specialen proizvod za popravilo avtomobilov in barvanja - Idealen za trde in odporne površine - Dobro prilagajanje in visoka stabilnost - Za suho in mokro brušenje

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir, samopritrdilen

PS 19 EK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●
Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Steklo/kamen	●

Prednosti: Trda in ostra silicijeva karbidna zrna, za trde in čvrste materiale - Odporen in visoko zmogljiv disk s stabilnim E- podložnim papirjem za grobo, vmesno in končno brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	40	○ 0	50	287798
115	60	○ 0	50	300290
115	80	○ 0	50	305763
115	100	○ 0	50	311087
115	120	○ 0	50	300291
115	220	○ 0	50	309073
115	320	○ 0	50	321743
115	400	○ 0	50	321744
115	600	○ 0	50	322637

Brusni papir, samopritrdilen

PS 21 FK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Agresivno brušenje zaradi samoostritvenega aluminij-cirkona - Optimalen za grobo in končno brušenje nerjavečega jekla - Dolga življenska doba

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327



Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz PS 21 FK, Brusni papir, samopritrdilen

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115	150	○ 0	50	248809
115	240	○ 0	50	255347
125	40	○ 0	50	246857
125	60	○ 0	50	237780
125	80	○ 0	50	237781
125	120	○ 0	50	237782
125	150	○ 0	50	255348
125	240	○ 0	50	237785
150	40	○ 0	50	230312
150	60	○ 0	50	230313
150	80	○ 0	50	230314
150	120	○ 0	50	246488
150	150	○ 0	50	239244
150	240	○ 0	50	251509

Brusni papir, samopritrdilen

PS 22 K



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●	Plastika	⦿
Kovina univerzalna	●		
Nerjaveče jeklo	⦿		
Barva/Lak/Kit	⦿		



Prednosti: Univerzalen brusilni disk za uporabo na kovini in lesu - Homogen površinski vzorec - Dobavljivo v veliko različnih granulacijah in dimenzijah

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
96	40	△ GLS 15	50	142134
96	60	△ GLS 15	50	142135
96	80	△ GLS 15	50	142136
96	100	△ GLS 15	50	145055
96	120	△ GLS 15	50	142137
96	150	△ GLS 15	50	146336
96	180	△ GLS 15	50	142138
96	240	△ GLS 15	50	142139

Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir, samopritrdilen

PS 22 K



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	○
Barva/Lak/Kit	○

Plastika ○



Prednosti: Univerzalen brusilni disk za uporabo na kovini in lesu - Homogen površinski vzorec - Dobavljivo v veliko različnih granulacijah in dimenzijah

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	⊗ GLS 4	50	82938
115	60	⊗ GLS 4	50	82940
115	80	⊗ GLS 4	50	82941
115	100	⊗ GLS 4	50	82942
115	120	⊗ GLS 4	50	82944
115	180	⊗ GLS 4	50	82946
115	240	⊗ GLS 4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	⊗ GLS 5	50	89485
125	40	⊗ GLS 5	50	89486
125	60	⊗ GLS 5	50	89488



Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

►► Pozor: Nadaljevanje iz PS 22 K, Brusni papir, samopritrdilen

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
125	80	⊗ GLS 5	50	89489
125	100	⊗ GLS 5	50	89491
125	120	⊗ GLS 5	50	89493
125	150	⊗ GLS 5	50	89494
125	180	⊗ GLS 5	50	89495
125	220	⊗ GLS 5	50	90758
125	240	⊗ GLS 5	50	92753
125	320	⊗ GLS 5	50	89496
125	400	⊗ GLS 5	50	104778
125	40	⊗ GLS 27	50	260795
125	60	⊗ GLS 27	50	260796
125	80	⊗ GLS 27	50	260797
125	100	⊗ GLS 27	50	260798
125	120	⊗ GLS 27	50	260799
125	150	⊗ GLS 27	50	260800
125	180	⊗ GLS 27	50	260801
125	240	⊗ GLS 27	50	260802
150	24	○ 0	50	2474
150	40	○ 0	50	20207
150	60	○ 0	50	6649
150	80	○ 0	50	6936
150	100	○ 0	50	6697
150	120	○ 0	50	6937
150	150	○ 0	50	71140
150	180	○ 0	50	4022
150	220	○ 0	50	93324
150	240	○ 0	50	91605
150	320	○ 0	50	91721
150	400	○ 0	50	129092
150	24	⊗ GLS 1	50	6516
150	40	⊗ GLS 1	50	6520
150	60	⊗ GLS 1	50	6523
150	80	⊗ GLS 1	50	6524
150	100	⊗ GLS 1	50	6525
150	120	⊗ GLS 1	50	6526
150	150	⊗ GLS 1	50	80722
150	180	⊗ GLS 1	50	6611
150	220	⊗ GLS 1	50	98990
150	240	⊗ GLS 1	50	89451
150	320	⊗ GLS 1	50	89450
150	400	⊗ GLS 1	50	129389
150	40	⊗ GLS 2	50	74088
150	60	⊗ GLS 2	50	72633
150	80	⊗ GLS 2	50	72632
150	100	⊗ GLS 2	50	73490
150	120	⊗ GLS 2	50	72628
150	150	⊗ GLS 2	50	79862
150	180	⊗ GLS 2	50	72624
150	240	⊗ GLS 2	50	91814
150	24	⊗ GLS 3	50	93321
150	40	⊗ GLS 3	50	89181



Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



►► Pozor: Nadaljevanje iz PS 22 K, Brusni papir, samopritrdilen

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150	60	⊙ GLS 3	50	86634
150	80	⊙ GLS 3	50	86635
150	100	⊙ GLS 3	50	97072
150	120	⊙ GLS 3	50	86636
150	150	⊙ GLS 3	50	86637
150	180	⊙ GLS 3	50	87528
150	220	⊙ GLS 3	50	100157
150	240	⊙ GLS 3	50	97778
150	320	⊙ GLS 3	50	97779
150	400	⊙ GLS 3	50	128356
150	40	⊗ GLS 51	50	306611
150	60	⊗ GLS 51	50	306612
150	80	⊗ GLS 51	50	305559
150	100	⊗ GLS 51	50	306507
150	120	⊗ GLS 51	50	305560
150	150	⊗ GLS 51	50	306508
150	180	⊗ GLS 51	50	306509
150	240	⊗ GLS 51	50	309471
150	40	⊗ GLS 74	50	342419
150	60	⊗ GLS 74	50	342418
150	80	⊗ GLS 74	50	340766
150	100	⊗ GLS 74	50	342423
150	120	⊗ GLS 74	50	342159
150	150	⊗ GLS 74	50	342422
150	180	⊗ GLS 74	50	342421
150	240	⊗ GLS 74	50	340761
180	24	○ 0	50	2782
180	40	○ 0	50	2476
180	60	○ 0	50	2477
180	80	○ 0	50	6914
180	100	○ 0	50	2783
180	120	○ 0	50	6915
200	40	○ 0	50	77659
200	60	○ 0	50	77660
200	80	○ 0	50	77656
200	100	○ 0	50	77658
200	120	○ 0	50	77661

Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir, samopritrdilen

PS 33 CK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	◐



Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
96	40	△ GLS 15	100	147163
96	60	△ GLS 15	100	147164
96	80	△ GLS 15	100	147165
96	100	△ GLS 15	100	147166
96	120	△ GLS 15	100	148195

Brusni papir, samopritrdilen

PS 33 CK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	◐



Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
98 x 148	60	△ GLS 24	100	215473
98 x 148	80	△ GLS 24	100	215474
98 x 148	100	△ GLS 24	100	215475
98 x 148	120	△ GLS 24	100	215476

Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir, samopritrdilen

PS 33 CK

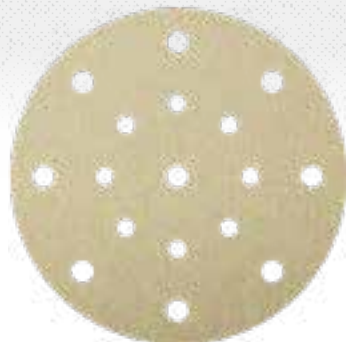


Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○



Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	⊗ GLS 5	100	146954
125	60	⊗ GLS 5	100	147642
125	80	⊗ GLS 5	100	147643
125	100	⊗ GLS 5	100	147977
125	120	⊗ GLS 5	100	147170
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	⊗ GLS 1	100	146978
150	60	⊗ GLS 1	100	146979
150	80	⊗ GLS 1	100	143130
150	100	⊗ GLS 1	100	143131
150	120	⊗ GLS 1	100	147093
150	60	⊗ GLS 2	100	147226
150	80	⊗ GLS 2	100	143132
150	100	⊗ GLS 2	100	143133
150	120	⊗ GLS 2	100	147225
150	40	⊗ GLS 3	100	147647
150	60	⊗ GLS 3	100	147124
150	80	⊗ GLS 3	100	146946
150	100	⊗ GLS 3	100	143694
150	120	⊗ GLS 3	100	146947
150	40	⊗ GLS 51	100	310531



Samopritrdilni diski s papirnato podlago

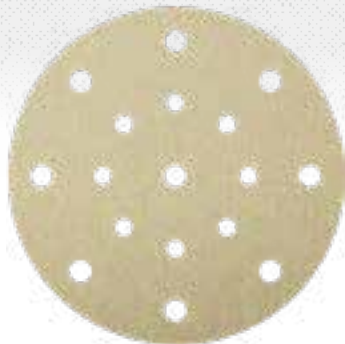
Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz PS 33 CK, Brusni papir, samopritrdilen

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
150	60	⊗ GLS 51	100	301874
150	80	⊗ GLS 51	100	301925
150	100	⊗ GLS 51	100	301926
150	120	⊗ GLS 51	100	301927
150	40	⊗ GLS 74	100	340853
150	60	⊗ GLS 74	100	340370
150	80	⊗ GLS 74	100	340371
150	100	⊗ GLS 74	100	342046
150	120	⊗ GLS 74	100	340375
225	40	○ 0	50	223162
225	60	○ 0	50	210124
225	80	○ 0	50	210129
225	100	○ 0	50	224731
225	120	○ 0	50	210130
225	40	⊗ GLS 52	50	302042
225	60	⊗ GLS 52	50	302043
225	80	⊗ GLS 52	50	302044
225	100	⊗ GLS 52	50	302045
225	120	⊗ GLS 52	50	302046

Brusni papir, samopritrdilen

PS 33 BK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	○

Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Za raznoliko uporabo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125	150	⊗ GLS 5	100	150760
125	180	⊗ GLS 5	100	147837
125	240	⊗ GLS 5	100	147838
150	150	○ 0	100	148375
150	180	○ 0	100	146958
150	220	○ 0	100	149916
150	240	○ 0	100	146959
150	320	○ 0	100	146716
150	400	○ 0	100	147108
150	150	⊗ GLS 1	100	148379
150	180	⊗ GLS 1	100	147095



Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



►► **Pozor: Nadaljevanje iz PS 33 BK, Brusni papir, samopritrdilen**

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
150	220	⊙ GLS 1	100	149794
150	240	⊙ GLS 1	100	147094
150	320	⊙ GLS 1	100	147096
150	400	⊙ GLS 1	100	147097
150	150	⊙ GLS 2	100	148377
150	180	⊙ GLS 2	100	147224
150	240	⊙ GLS 2	100	147280
150	150	⊙ GLS 3	100	149151
150	180	⊙ GLS 3	100	146948
150	220	⊙ GLS 3	100	149255
150	240	⊙ GLS 3	100	146907
150	320	⊙ GLS 3	100	147126
150	400	⊙ GLS 3	100	147125
150	150	⊙ GLS 51	100	301928
150	180	⊙ GLS 51	100	304084
150	220	⊙ GLS 51	100	301929
150	240	⊙ GLS 51	100	304815
150	320	⊙ GLS 51	100	301930
150	400	⊙ GLS 51	100	310898
150	150	⊙ GLS 74	100	342045
150	180	⊙ GLS 74	100	340598
150	220	⊙ GLS 74	100	342044
150	240	⊙ GLS 74	100	340599
150	320	⊙ GLS 74	100	342043
150	400	⊙ GLS 74	100	342042
225	220	⊙ GLS 52	50	302049

Brusni papir, samopritrdilen

PS 61 FK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost
Podlaga	F-papir

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Les	○

Prednosti: Konstantno agresivne brusilne zmogljivosti - Visoko zmogljiv brusni disk za brušenje nerjavečega jekla - Zelo dobri rezultati tudi pri brušenju in popravilu parketa

Območje granulacije

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
125	150	○ 0	50	322470



Samopritrdilni diski s papirnato / film podlago

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz PS 61 FK, Brusni papir, samopritrdilen

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125	180	○ 0	50	322471
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472
150	180	○ 0	50	321797

Brusni film, dodaten premaz, samopritrdilen

FP 73 WK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	Film

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●



Prednosti: Specialen proizvod z zelo odporno podložno folijo proti trganju, za barve, lake in polnila - Zelo dobro prilagajanje diskov z odličnim oprijemom tudi na robovih - Občutno zmanjšano mašenje in bistveno daljša življenska doba

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
150	80	⊗ GLS 47	100	320641
150	100	⊗ GLS 47	100	320642
150	120	⊗ GLS 47	100	320643
150	150	⊗ GLS 47	100	320644
150	180	⊗ GLS 47	100	320725
150	240	⊗ GLS 47	100	320726
150	320	⊗ GLS 47	100	320727
150	400	⊗ GLS 47	100	320728
150	600	⊗ GLS 47	100	320729
150	800	⊗ GLS 47	100	320730
150	1000	⊗ GLS 47	100	320731
150	1200	⊗ GLS 47	100	320732
150	1500	⊗ GLS 47	100	320733

Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir, dodaten premaz,
samopritrdilen

PS 73 CWK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	○

Prednosti: Zelo kakoviten proizvod za uporabo na lakih, barvah in polnilih - Visoka zmogljivost odjema - Občutno zmanjšano mašenje in bistveno daljša življenska doba zahvaljujoč dodatni posebni prevleki

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	⊗ GLS 1	100	301205
150	60	⊗ GLS 1	100	301206
150	80	⊗ GLS 1	100	301207
150	120	⊗ GLS 1	100	301209
150	40	⊗ GLS 3	100	301218
150	60	⊗ GLS 3	100	301219
150	80	⊗ GLS 3	100	301220
150	100	⊗ GLS 3	100	301221
150	120	⊗ GLS 3	100	301222
150	40	⊗ GLS 47	100	301810
150	60	⊗ GLS 47	100	301811
150	80	⊗ GLS 47	100	301812
150	100	⊗ GLS 47	100	301813
150	120	⊗ GLS 47	100	301814
150	80	⊗ GLS 51	100	310524
150	120	⊗ GLS 51	100	310478

Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusni papir, dodaten premaz,
samopritrdilen

PS 73 BWK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	○

Prednosti: Zelo kvaliteten proizvod za uporabo na lakih, barvah in polnilih - Visoka zmogljivost odjema - Občutno zmanjšano mašenje in bistveno daljša življenska doba zahvaljujoč dodatni posebni prevleki

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150	150	○ 0	100	301236
150	180	○ 0	100	301237
150	220	○ 0	100	301238
150	240	○ 0	100	301239
150	320	○ 0	100	301240
150	400	○ 0	100	301241
150	500	○ 0	100	301937
150	800	○ 0	100	301886
150	1000	○ 0	100	301891
150	150	⊗ GLS 1	100	301210
150	180	⊗ GLS 1	100	301211
150	240	⊗ GLS 1	100	301213
150	320	⊗ GLS 1	100	301214
150	400	⊗ GLS 1	100	301215
150	500	⊗ GLS 1	100	301216
150	600	⊗ GLS 1	100	301217
150	800	⊗ GLS 1	100	301890
150	150	⊗ GLS 3	100	301223
150	180	⊗ GLS 3	100	301224
150	220	⊗ GLS 3	100	301225
150	240	⊗ GLS 3	100	301226
150	320	⊗ GLS 3	100	301227
150	400	⊗ GLS 3	100	301228
150	500	⊗ GLS 3	100	301229
150	600	⊗ GLS 3	100	301230
150	800	⊗ GLS 3	100	301889
150	150	⊗ GLS 47	100	301855
150	180	⊗ GLS 47	100	301856
150	220	⊗ GLS 47	100	301857
150	240	⊗ GLS 47	100	301858
150	320	⊗ GLS 47	100	301859
150	400	⊗ GLS 47	100	301860
150	500	⊗ GLS 47	100	301861
150	600	⊗ GLS 47	100	301862



Samopritrdilni diski s papirnato / film podlago

Brusna sredstva na podlagah



►► **Pozor:** Nadaljevanje iz PS 73 BWK, Bruseni papir, dodaten premaz, samopritrdilen

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
150	180	⊗ GLS 51	100	310525
150	220	⊗ GLS 51	100	310526
150	240	⊗ GLS 51	100	309093
150	320	⊗ GLS 51	100	309094
150	400	⊗ GLS 51	100	310527

Brusni film, samopritrdilen

FP 77 K T-ACT

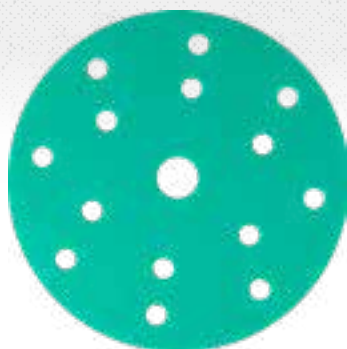


Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	Film

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●	Sestavljeni materiali	●
Osnovni premaz	●	Plastika	○
Polnilo	●		
Gel premazi	●		



Prednosti: Nov visoko zmogljiv izdelek z inovativno tehnologijo prevleke proti zamašitvi - Podaljšana življenjska doba zaradi nove prevleke, ki preprečuje oprijem barv in prašnih delcev - Za končno brušenje v območju granulacije 240-2000 - Zelo fleksibilna in popolnoma ravna filmska podlaga, ki se uporablja za najvišjo kakovost površin

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125	240	○ 0	100	353177
125	320	○ 0	100	353175
125	400	○ 0	100	353174
125	500	○ 0	100	353173
125	600	○ 0	100	353172
125	240	⊗ GLS 27	100	353168
125	320	⊗ GLS 27	100	353166
125	400	⊗ GLS 27	100	353165
125	500	⊗ GLS 27	100	353164
125	600	⊗ GLS 27	100	353163
125	240	⊗ GLS 5	100	353162
125	280	⊗ GLS 5	100	353161
125	320	⊗ GLS 5	100	353169
125	400	⊗ GLS 5	100	353160
125	500	⊗ GLS 5	100	353159
125	600	⊗ GLS 5	100	353158
150	240	○ 0	100	353157
150	320	○ 0	100	353156
150	400	○ 0	100	353155
150	600	○ 0	100	353153
150	240	⊗ GLS 1	100	353152
150	320	⊗ GLS 1	100	353151
150	400	⊗ GLS 1	100	353150
150	500	⊗ GLS 1	100	353149
150	600	⊗ GLS 1	100	353148



Samopritrdilni diski s papirnato / film podlago

Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz FP 77 K T-ACT, Brusni film, samopritrdilen

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
150	800	⊗ GLS 1	100	353147
150	240	⊗ GLS 3	100	353146
150	320	⊗ GLS 3	100	353145
150	400	⊗ GLS 3	100	353144
150	500	⊗ GLS 3	100	353143
150	600	⊗ GLS 3	100	353142
150	240	⊗ GLS 47	100	353141
150	320	⊗ GLS 47	100	353138
150	360	⊗ GLS 47	100	353137
150	400	⊗ GLS 47	100	353136
150	500	⊗ GLS 47	100	353135
150	600	⊗ GLS 47	100	353140
150	800	⊗ GLS 47	100	353134
150	1000	⊗ GLS 47	100	353133
150	1200	⊗ GLS 47	100	353132
150	1500	⊗ GLS 47	100	353131
150	2000	⊗ GLS 47	100	353130
150	240	⊗ GLS 51	100	353129
150	320	⊗ GLS 51	100	353128
150	400	⊗ GLS 51	100	353127

Brusni papir, samopritrdilen

PS 77 CK T-ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●	Sestavljeni materiali	●
Osnovni premaz	●	Plastika	⓪
Polnilo	●		
Gel premazi	●		

Prednosti: Nov visoko zmogljiv izdelek z inovativno tehnologijo prevleke proti zamašitvi - Podaljšana življenjska doba zaradi nove prevleke, ki preprečuje oprijem barv in prašnih delcev - Za agresivno brušenje z velikimi obremenitvami, fleksibilen in na trganje odporen C papir v območju granulacije 60-220

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Širina x dolžina v mm						Abrazivna zrna		Oblika luknje		Enota pakiranja/ kosov						Številka artikla								
98 x 148						60		⌚ GLS 24		100						353117								
98 x 148						80		⌚ GLS 24		100						353116								
98 x 148						100		⌚ GLS 24		100						353115								
98 x 148						120		⌚ GLS 24		100						353114								
98 x 148						180		⌚ GLS 24		100						353112								

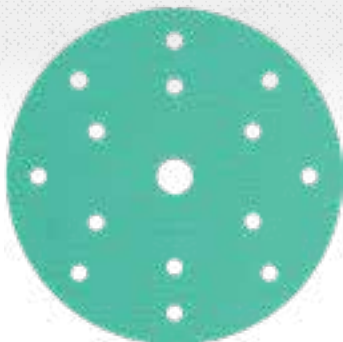
Samopritrdilni diski s papirnato podlago

Brusna sredstva na podlagah



Brusni papir, samopritrdilen

PS 77 CK T-ACT



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Osnovni premaz	●
Polnilo	●
Gel premazi	●

Sestavljeni materiali	●
Plastika	○

Prednosti: Nov visoko zmogljiv izdelek z inovativno tehnologijo prevleke proti zamašitvi - Podaljšana življenjska doba zaradi nove prevleke, ki preprečuje oprijem barv in prašnih delcev - Za agresivno brušenje z velikimi obremenitvami, fleksibilen in na trganje odporen C papir v območju granulacije 60-220

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125	60	○ 0	100	353219
125	80	○ 0	100	353224
125	100	○ 0	100	353221
125	120	○ 0	100	353223
125	150	○ 0	100	353225
125	180	○ 0	100	353222
125	220	○ 0	100	353218
125	60	⊗ GLS 27	100	353220
125	80	⊗ GLS 27	100	353235
125	100	⊗ GLS 27	100	353234
125	120	⊗ GLS 27	100	353233
125	150	⊗ GLS 27	100	353232
125	180	⊗ GLS 27	100	353231
125	220	⊗ GLS 27	100	353211
125	60	⊗ GLS 5	100	353217
125	80	⊗ GLS 5	100	353216
125	100	⊗ GLS 5	100	353215
125	120	⊗ GLS 5	100	353214
125	150	⊗ GLS 5	100	353213
125	180	⊗ GLS 5	100	353212
125	220	⊗ GLS 5	100	353209
150	60	○ 0	100	353208
150	80	○ 0	100	353207
150	100	○ 0	100	353210
150	120	○ 0	100	353206
150	150	○ 0	100	353205
150	180	○ 0	100	353204
150	220	○ 0	100	353203
150	60	⊗ GLS 1	100	353202
150	80	⊗ GLS 1	100	353201
150	100	⊗ GLS 1	100	353200
150	120	⊗ GLS 1	100	353199
150	150	⊗ GLS 1	100	353198
150	180	⊗ GLS 1	100	353197



Samopritrdilni diski s papirnato podlago / Brusna mrežica

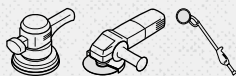
Brusna sredstva na podlagah

► Pozor: Nadaljevanje iz PS 77 CK T-ACT, Brusni papir, samopritrdilen

Premier v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150	220	GLS 1	100	353196
150	60	GLS 3	100	353195
150	80	GLS 3	100	353194
150	100	GLS 3	100	353193
150	120	GLS 3	100	353192
150	150	GLS 3	100	353191
150	180	GLS 3	100	353190
150	220	GLS 3	100	353189
150	60	GLS 47	100	353188
150	80	GLS 47	100	353187
150	100	GLS 47	100	353186
150	120	GLS 47	100	353185
150	150	GLS 47	100	353182
150	180	GLS 47	100	353181
150	220	GLS 47	100	353180
150	80	GLS 51	100	353184
150	100	GLS 51	100	353179
150	120	GLS 51	100	353183
150	180	GLS 51	100	353178

Brusna mrežica samopritrdilna, obstojno v vodi

AN 400



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Poliestrška mrežica

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Gel premazi	●
Gips	●
Stene iz gips plošč	●

Sestavljeni materiali	●
Les	●
Materiali na osnovi lesa	●

Prednosti: Učinkovito sesanje prahu na celi površini zahvaljujoč odprti mrežni strukturi - Brušenje brez prahu omogoča dolgo življenjsko dobo abraziva - Hkrati je izboljšana zaščita na delovnem mestu zahvaljujoč manjšem nastajanju prahu - Neodvisnost od obstoječih sesalnih lukenj - Vodoodporen

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885



►► **Pozor:** Nadaljevanje iz AN 400, Brusna mrežica samopritrdilna, obstojna v vodi

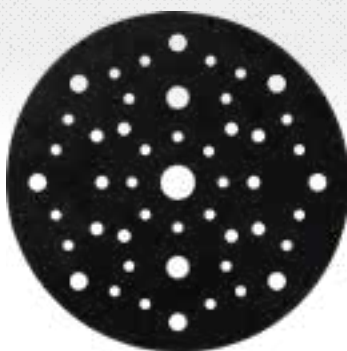
Premer v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Zaščitna podloga, s trakom na ježka

PP 555



NOVO !



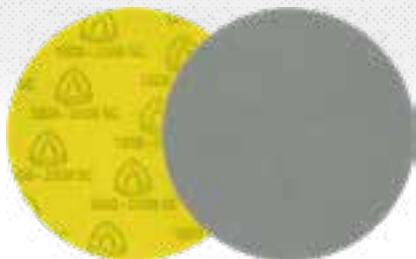
Prednosti: Izboljšan prijem na ježka in zaščita podpornega diska na ekscentričnih brusilnikih

Premer v mm	Primerno za	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150	Ekscentričen oscilatorski brusilnik	2	358148

Brusna plošča s peno / Podporni krožnik

Brusna plošča s peno, samopritrdilna

FD 500



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund/SiC
Podlaga	Penasti velur

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
---------------	---

Prednosti: Dobra porazdelitev tlaka zaradi fleksibilnega penastega premaza - Mehko brušenje in izredno fini rezultat brušenja - Visoka fleksibilnost in možnost prilagajanja robovom in profilom - Idealna rešitev za zaključno brušenje - Za mokro in suho uporabo - Na voljo v granulaciji 1000, 1500 (Korund) in 2000, 3000 (SiC)

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	3000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125	1000	○ 0	10	342291
125	1500	○ 0	10	342290
125	2000	○ 0	10	342289
125	3000	○ 0	10	342288
150	1000	○ 0	10	342294
150	1500	○ 0	10	342293
150	2000	○ 0	10	342295
150	3000	○ 0	10	342292

Podporni krožnik s kombinacijo lukenj za vibracijske brusilnike

HST 555



Prednosti: Zelo dober oprijem za vse koprenaste brusne diske, zaradi temperaturno odporne, samooprijemljive prevleke - Za vse standardne vzorce lukenj, tudi za mrežaste in raznolike vzorce lukenj - Združljiv z vsemi standardnimi vibracijskimi brusilniki

Premjer v mm	Garnitura vpenjala	Vpetje	Stopnja trdote	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
150	Festool vmesnik	Navoj M8/ 5/16"	Mehka	10200 1/min	1	320488
150	Festool vmesnik	Navoj M8/ 5/16"	Srednja	10200 1/min	1	320489
150	Festool vmesnik	Navoj M8/ 5/16"	Trda	10200 1/min	1	320587

Podporni krožnik s kombinacijo lukenj za vibracijske brusilnike

HST 555 A



Prednosti: Zelo dober oprijem za vse koprenaste brusne diske, zaradi temperaturno odporne, samooprijemljive prevleke - Za vse standardne vzorce lukenj, tudi za mrežaste in raznolike vzorce lukenj - Samozatezni podporni krožnik za BOSCH GEX-150 serije

Premer v mm	Garnitura vpenjala	Vpetje	Stopnja trdote	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150	Bosch vmesnik	Navoj M8	Srednja	10200 1/min	1	320490

Samopritrdilni diski s platneno podlago

Brusna sredstva na podlagah

Brusna tkanina, samopritrdilna

CS 411 XK



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Les	●

Prednosti: Agresiven brusilni učinek zaradi samoostrih zrn iz cirkon korunda - Odporni brusilni diski visoke zmogljivosti z bombažno podlago, odporno na trganje, za grobo in srednje brušenje robov in površin

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	40	○ 0	50	291979
115	60	○ 0	50	278073
115	80	○ 0	50	279638
125	40	○ 0	50	291980
125	60	○ 0	50	182412
125	80	○ 0	50	238954
150	40	○ 0	50	301271
150	60	○ 0	50	64647
150	80	○ 0	50	285565

Samooprijemljiv podporni krožnik

HST 359



Prednosti: Dober oprijem za vse samopritrdilne brusne diske - Za srednje grobo brušenje in poliranje

Premer v mm	Vpetje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115	Navoj M10	1	70432
115	Navoj M14	1	70433
115	8 mm	1	6874
125	Navoj M14	1	70434
125	8 mm	1	70435
150	Navoj M14	1	70436
180	Navoj M14	1	73066

Samooprijemalna podpora

CS 396 Y



Lastnosti

Pritrdilni elementi	Gobaste glave
Debelina	1,5 mm
Temperaturni razpon	-30° do +80°

Prednosti: Enostavno se nareže na željeno dimenzijo - Preprosta in varna pritrditev na gladkih in ravnih površinah - Omogoča hitro zamenjavo brusnega sredstva

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.



Hitro menjalni diski

O proizvodu

Klingspor-jevi hitro menjalni diski (QCD) so bili zasnovani za uporabo na pnevmatskih brusilnikih s kotnim gonilom, uporabljajo pa se lahko tudi na strojih enake konstrukcije z električnim pogonom. Hitro menjalni diski omogočajo hitro in zanesljivo menjavo brusnega orodja.

Uporaba:

- Orodjarstvo
- Izdelava letal
- Strojegradnja
- Izdelava pogonskih naprav
- Izdelava kalupov
- Izdelava vsebnikov in naprav
- Modelarstvo

Prednosti zaradi uporabe:

- Enostavna in hitra menjava orodja zmanjšuje čas priprave
- Brez sponke ali ježka, zato ni zdrsa ali sprostitve, ki bi jo lahko povzročila vročina
- Orodje je vedno v središčni legi
- Enostavno rokovanje in miren tek
- Široka možnost uporabe, zahvaljujoč različnim dimenzijam in trdotam podpornih krožnikov

Brusna sredstva	Tip	Vrsta zrn	Način posipa	Posebnosti	Stran
	QMC/QRC 412	Korund	●	Dobro razmerje cena / zmogljivost, univerzalna primernost za grobo in vmesno brušenje	166, 170
	QMC/QRC 411	Cirkon korund	●	Samoostrilni cirkonijev korund, zaradi tega visoka zmogljivost odstranjevanja	167, 170
	QMC/QRC 409	Cirkon korund	●	Visoka zmogljivost odstranjevanja in agresiven način brušenja zaradi samoostrilnega cirkonijevega korunda, hladen obrus zaradi uporabe dodatnega veziva (multipla vezava)	167, 171
	QMC/QRC 910	Keramični korund	●	Izjemno ostra zrna za največjo agresivnost plus dodatno vezivo (multipla vezava) za hladen obrus	168, 172

Hitro menjalni diski

Navodila za uporabo

Najmanjše količine naročanja za izdelke po naročilu

QCD	Premier	Minimalna količina
QRC/QMC 412	25 mm	1.700 kosov
QRC/QMC 411	38 mm	1.200 kosov
QRC/QMC 409	50 mm	900 kosov
QRC/QMC 910	76 mm	600 kosov



Pri izdelkih po naročilu si pridržujemo pravico do presežka količine ali premajhne količine!

Pravilna izbira podpornega krožnika

Za hitro menjalne diske so na voljo podporni krožniki različnih trdot v odvisnosti od profila uporabe. Trši podporni krožniki zagotavljajo večji odbrus. Mehkejši podporni krožniki so primerni za delo na oblikovanih površinah in za končno brušenje.

QCA 555 (art. št. 308693) omogoča uporabo na običajnem kotnem brusilniku.

Najvišje dovoljeno število vrtljajev podpornega krožnika je navedeno v tabeli izdelkov.

Za skupino proizvodov 'hitro menjalnih diskov' prevladujeta na tržišču dva pritrjevalna sistema. Klingspor lahko ponudi oba, hitro navojno kovinsko spojko in pa hitro zatično plastično spojko, za vse možne tipe.



Hitro menjalni diski

Navodila za uporabo



Sistem hitre navojne kovinske spojke (QMC)

Hitro menjalna plošča s kovinskim navojnim zapiralom se enostavno natakne na podporni krožnik in privije z znotraj nameščenim navojnim zatičem.



Sistem hitre navojne plastične spojke (QRC)

Pritrdite hitro menjalni disk na podporni krožnik z uporabo plastičnega navoja z zatičem in zavarujte z obratom za 180° v smeri urinega kazalca.



Namestitev na kotni brusilnik

Z adapterjem QCA 555 lahko uporabite hitro menjalne diske na standardnih kotnih brusilnikih s vijaknim vretenom M14.

1. Montirajte QCA 555 z navojem M14 na kotni brusilnik. Spodnja prirobnica lahko ostane na stroju.
2. Pritrdite podporni krožnik QMC 555 ali QRC 555 z navojem 1/4 "na adapter.

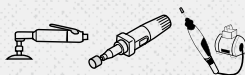


Hitro menjalni diski

Hitra navojna kovinska spojka

Hitro menjalni diski

QMC 412



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Za univerzalno grobo in srednje grobo brušenje

Območje granulacije

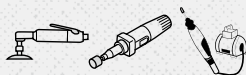
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	120	50	295224
76	180	50	295226

Podporni krožnik glejte stran 168 / Adapter glejte stran 173.

Hitro menjalni diski

QMC 411



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Agresivno brušenje zaradi samoostritvenega aluminijevega cirkona - Visoka stopnja odjema

Območje granulacije

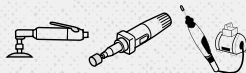
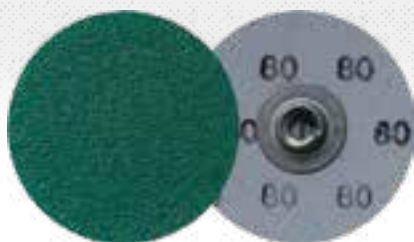
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	80	50	295316

Podporni krožnik glejte stran 168 / Adapter glejte stran 173.

Hitro menjalni diski

QMC 409



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Visoka stopnja odjema na nerjavečem jeklu - Multipla vezava omogoča hladno brušenje na nerjavečem jeklu - Minimalno mašenje na aluminiju

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

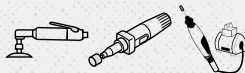
Podporni krožnik glejte stran 168 / Adapter glejte stran 173.

Hitro menjalni diski

Hitra navojna kovinska spojka / Podporni krožnik

Hitro menjalni diski

QMC 910



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Visoko legirano jeklo	●

Prednosti: Ekstremno visoka stopnja odjema pri nerjavečem jeklu zaradi mikrokristalnih in samoostritvenih keramičnih zrn - Stalna agresivna sposobnost - Multipla vezava omogoča hladno brušenje na nerjavečem jeklu

Območje granulacije

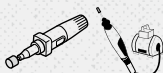
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Podporni krožnik glejte stran 168 / Adapter glejte stran 173.

Podporni krožnik

QMC 555



Prednosti: Za varno montažo QMC diskov - Optimizirana zmogljivost brušenja (agresivnost, površinska kvaliteta) zaradi treh trdot

Premjer x steblo v mm	Stopnja trdote	Barva	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
25 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295422
38 x 6	Mehka	Rjava	30000 1/min	1	300058
38 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295424
38 x 6	Trda	Rdeča	30000 1/min	1	300059
50 x 6	Mehka	Rjava	30000 1/min	1	300060
50 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295426



Hitro menjalni diski

Podporni krožnik



►► Pozor: Nadaljevanje iz QMC 555, Podporni krožnik

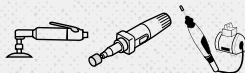
Premier x steblo v mm	Stopnja trdote	Barva	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50 x 6	Trda	Rdeča	30000 1/min	1	295427
76 x 6	Mehka	Rjava	20000 1/min	1	300061
76 x 6	Srednja	Modra	20000 1/min	1	295430
76 x 6	Trda	Rdeča	20000 1/min	1	295431

Hitro menjalni diski

Hitra navojna plastična spojka

Hitro menjalni diski

QRC 412



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Za univerzalno grobo in srednje grobo brušenje

Območje granulacije

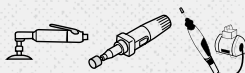
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Podporni krožnik glejte stran 173 / Adapter glejte stran 173.

Hitro menjalni diski

QRC 411



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Agresivno brušenje zaradi samoostritvenega aluminijevega cirkona - Visoka stopnja odjema

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310



Hitro menjalni diski

Hitra navojna plastična spojka



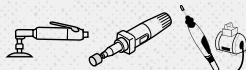
►► **Pozor:** Nadaljevanje iz QRC 411, Hitro menjalni diski

Premier v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Podporni krožnik glejte stran 173 / Adapter glejte stran 173.

Hitro menjalni diski

QRC 409



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Cirkon korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●



Prednosti: Visoka stopnja odjema na nerjavečem jeklu - Multipla vezava omogoča hladno brušenje na nerjavečem jeklu - Minimalno mašenje na aluminiju

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

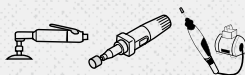
Podporni krožnik glejte stran 173 / Adapter glejte stran 173.

Hitro menjalni diski

Hitra navojna plastična spojka

Hitro menjalni diski

QRC 910



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramični korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Visoko legirano jeklo	●

Prednosti: Ekstremno visoka stopnja odjema pri nerjavečem jeklu zaradi mikrokristalnih in samoostritvenih keramičnih zrn - Stalna agresivna sposobnost - Multipla vezava omogoča hladno brušenje na nerjavečem jeklu

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Podporni krožnik glejte stran 173 / Adapter glejte stran 173.

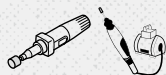
Hitro menjalni diski

Podporni krožnik / Adapter



Podporni krožnik

QRC 555



Prednosti: Za varno montažo QRC diskov - Optimizirana zmogljivost brušenja (agresivnost, površinska kvaliteta) zaradi dveh trdot

Premer x steblo v mm	Stopnja trdote	Barva	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
25 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295423
38 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295425
50 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295428
50 x 6	Trda	Rdeča	30000 1/min	1	295429
76 x 6	Srednja	Modra	20000 1/min	1	295432
76 x 6	Trda	Rdeča	20000 1/min	1	295433

Adapter za hitro menjalne diske

QCA 555



Prednosti: Adapter za hitro menjalne diske z M14 navojem - Omogoča uporabo hitro menjalnih diskov na vseh standardnih kotnih brusilkah

Širina x dolžina v mm	Vpetje	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
20 x 30	Navoj M14	80 m/s	75400 1/min	1	308693



Lamelni brusni koluti

0 proizvodu

Razvit v podjetju Klingspor pred več kot 40 leti, je lamelni brusni kolut našel veliko praktičnih in ekonomičnih možnosti uporabe pri končni obdelavi površin. Klingspor lamelni brusni koluti so sestavljeni iz visoko kvalitetnih brusnih lamel, prekritih z aluminijevim oksidom. Pahljačasta radialna razporeditev je trdno zasidrana v lepljivo jedro na sredi lamelnega koluta. Struktura lamelnih brusnih kolutov zagotavlja zelo mehko, komfortno brušenje in se optimalno prilagaja konturam obdelovancev. Klingspor lamelni brusni koluti so posebno primerni za doseganje zelo gladke površine.

Klingspor ima idealni lamelni brusni kolut, ki ustreza vsaki površini in je primeren za praktično vsak material.

Stroji:

Klingspor lamelni brusni koluti se lahko, odvisno od dimenzije, uporabljajo z naslednjimi stroji:



Gladilni brusilnik



Kotni brusilnik



Brusilnik z gibljivo gredjo



Vrtalni stroj



Samostoječi brusilniki



Stroj za satiranje in poliranje

Minimalne količine za proizvode po naročilu

Proizvod	Premjer v mm	Minimalna količina za naročilo
SM 611	100–165	20 kosov
SM 611 W/H/S *	200–300	10 kosov
WSM 617 *	350–410	4 kosi

* Razpoložljive mere na zahtevo

Proizvod	Premjer v mm	Minimalna količina za naročilo
FSR 618	165	20 kosov
	200–300	10 kosov
	350–400	4 kosi
MM 650	100–165	20 kosov
	200–300	10 kosov
	>300	4 kosi



Pri izdelkih po naročilu si pridržujemo pravico do presežka količine ali premajhne količine!

Tip	Stran	Uporaba materiala																Uporaba strojev						
		Kovina	Proizvodnja naprav / zabojsnikov	Finomehanika	Izdelava kalupov	Armature	Cevi	Profili	Orodja	Okovje	Pribor	Les	Oblikovan les	Modelarstvo	Profilirani deli	Barve / laki / kit	Plastika	Fleksibilne gredi	Vrtalni stroji	Gladilni brusilnik	Avtomatski brusilniki	Samostoječi brusilniki	Kotni brusilnik	Stroj za satiranje in poliranje
SM 611	180	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●		
SM 611 W	181	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●		
SM 611 H	182	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●		
SM 611 S	186	●	●				●																	●
MM 630	184	●	○		○		○	○				●	●	●	●	●	○	●	●	●				
MM 650	182	●	●	○	○	○	○	●		○		●	●	●	●	●	○	●		●		●		
WSM 617	185	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○							●
FSR 618	184	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	●				●	●		

● = uporaba ○ = možna uporaba

Lamelni brusni koluti

Navodila za uporabo

Pritrjevanje

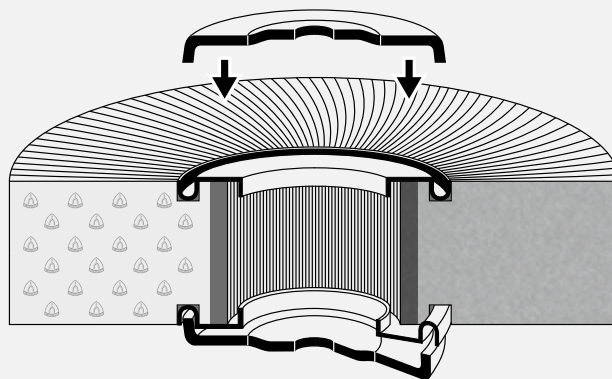
Lamelni brusni koluti SM 611, MM 650

Ti lamelni brusni koluti so pritrjeni na strojno vreteno z dvema SMD 612 vpenjalnima pokrovoma.

Pravilno pritrjevanje je pomembno!

Da bi zagotovili nemoteno in tekoče delovanje lamelnih brusni kolutov s kopreno, poskrbite, da so vpenjalne plošče pritrjene enakomerno in trdno na notranji rob kovinske strani vpenjalne plošče, pri tem, da ohranimo nasad. Vpenjalne plošče so opremljene s pritrjevalnimi luknjami. Prilagoditev vbodne luknje, da se prilega ustreznim premerom gredi, je hitro in enostavno – preprosto izvrtate ustrezen premer gredi. Prosimo glejte tekst produkta SMD 612 za več informacij glede maksimalnega premera luknje.

Naslednje posebne različice pahljačastih brusnih kolutov so zasnovane tako, da jih je mogoče namestiti na ustrezne gredi stroja brez dodatnega vpenjalnega pokrova SMD 612:



Lamelni koprenasti brusni kolut SM 611 H

Lamelni koprenasti brusni kolut z leseno sredico je primeren za delo na stacionarnih brusilnikih s stožčasto obliko pritrditvenega vretena. Lahko se pritrdi direktno na vreteno stroja brez uporabe vpenjalne plošče. Lamelni koprenasti kolut SM 611 H je opremljen s Ø 13 mm izvrtine. Prilagoditev vbodne luknje, da se prilega ustreznim premerom gredi, je hitro in enostavno – preprosto izvrtate ustrezen premer gredi.



Lamelni koprenasti brusni kolut SM 611 W

Ta koprenasti kolut je opremljen s Ø 25.4 mm pritrjevalne izvrtine in se lahko vpne na stroj brez vpenjalne plošče.



WSM 617

WSM 617, pahljačasti brusni kolut druge generacije z vgrajenim M14 ali 5/8-inčnim notranjim navojem, je mogoče pritrditi na kotni brusilnik in znova odstraniti brez kakršnega koli dodatnega orodja.

Lamelni brusni valj SM 611 S

Ti valji so standardno opremljeni z 19 mm pritrdilno luknjo in zagozo za vse standardne stroje za satiranje z ustreznim strojnim vretenom.

Površinska brusni vzorec

Konstrukcija lamelnega brusnega koluta je odlična za doseganje gladke končne površine. Lamelni brusni kolut dosega občutno bolj gladko površino v primerjavi z brusnimi trakovi. Pri izbiri granulacije, prosimo izberite granulacijo, ki je 2-3 stopnje bolj groba, kot ste navajeni pri brusnih trakovih.



Brusni trak 40 granulacija

kratka markantna struktura linij, groba površina, kontrastna končna obdelava



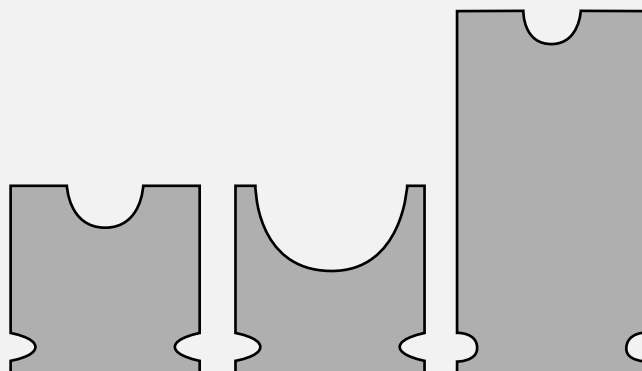
Lamelni brusni kolut 40 granulacija

dolga zvezna struktura linij, minimalne vdolbine, gladka površina

Običajno profiliranje

Vnaprej profilirani lamelni brusni koluti so oblikovani tako, da se popolnoma prilegajo vašim individualnim obdelovancem in zato dosegajo odlične rezultate od samega začetka. Zamudno vnaprejšnje profiliranje brusni kolotov tako ni več potrebno.

Če potrebujete individualni brusni lamelni kolut, vam bomo z veseljem pri tem pomagali.



Lamelni brusni koluti

Navodila za uporabo

Izbira pravega premera lamelnega koluta

Da bi lahko delali z optimalno stopnjo rezanja (38-42 m/s), izbira lamelnih brusnih kolotov za stroje, ki nimajo funkcije nastavljanja hitrosti vrtljajev, temelji na prednastavljeni hitrosti vrtljajev. Stroji, ki so opremljeni s funkcijo nastavljanja hitrosti vrtljajev, naj bi bili nastavljeni glede na nastavev premera brusnih kolotov.

Pozor! Preden vključite stroj, prosimo preverite, da prednastavljena hitrost ne presega maksimalne hitrosti vrtljajev lamelnega brusnega koluta.

Prosimo dvakrat preverite pravilne nastavitve premera na lamelnem brusnem kolutu za optimalni razpon hitrosti vrtljajev.

Če se lamelni brusni kolot uporablja pri optimalni nastavitvi hitrosti vrtenja, se zaradi posledice centrifugalne sile lamele okoli sredice postavijo navpično in tako zagotavljajo optimalne brusne zmogljivosti lamelnega koluta. Obrabi so izpostavljeni samo robovi brusnih lamel. To se kaže v uporabi novih in ostrejših zrn. To pa zagotavlja enotno odstranjevanje in obdelavo površin – od prvega do zadnjega obdelovanca.

Neoptimalna nastavev hitrosti vrtenja (premajhna) povzroči nepravilno lego brusnih lamel, posledica je nepravilen pritisk orodja / brušenja. To vodi v obrabo in trganje na zrnati strani brusnih lamel, prevelika pa je tudi brusna površina, kar vodi v večje trenje med obdelovancem in brusnimi lamelami. Obdelovanec in brusne lamele so posledično izpostavljeni višjim temperaturnim obremenitvam in večji stopnji obrabe pri lamelah. To lahko vodi v okvaro lamelnega brusnega koluta in poškodbo brusnih lamel.

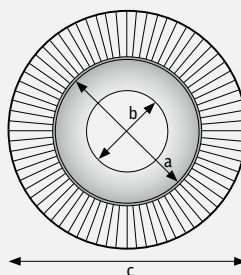
Maksimalna hitrost vrtenja:

Klingspor SM 611 lamelni brusni koluti so certificirani za širine ≤ 100 mm in maksimalno število vrtljajev v minuti 50 m/s.

Optimalna stopnja rezanja:

Optimalna stopnja zmogljivosti lamelnega brusnega koluta je stopnja rezanja med 38-42 m/s.

Kolut-Ø [mm]	Priporočeno območje hitrosti [min-1] (38-42 m/s)
100	7.300-8.000
140	5.200-5.700
165	4.400-4.800
200	3.650-4.000
250	2.900-3.200
300	2.400-2.650
350	2.100-2.300
380	1.900-2.100
410	1.750-1.950
480	1.500-1.650
510	1.400-1.550



- a zunanji premer stranskega pokrova
- b izvrtina na stranskem pokrovu
- c zunanji premer mopa

Stranski pokrov lamelnega brusnega koluta in izvrtina glede na zunanji premer lamelnega brusnega koluta*

Tip	Zunanji Ø [mm] kroga lamelnega brusnega koluta	Kovinski stranski pokrov		Primerna pritrdilna prirobnica SMD 612
		Zunanji premer -Ø [mm]	Vrtanje [mm]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823

* velja za standardne modele (zaloge)

Paketiranje

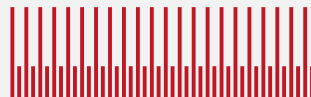
Drug način, ki vpliva na rezultat brušenja je paketiranje. Med paketiranjem je vmesna plast vtisnjena med lamelne tkanine. To ustvari prostor med posameznimi lamelami, kar vpliva na obnašanje koluta pri brušenju. Večje, ko je razmerje med brusnimi lamelami in vmesnimi plastmi, trši je brusni kolut. Standardni lamelni brusni kolut je narejen brez paketiranja. Izjema: Pri začetnih premerih ≥ 250 mm, pri širini ≥ 50 mm, in granulaciji 220 in višje, so lamelni brusni koluti narejeni s paketiranjem v razmerju 5:1.



5:1



3:1



1:1

Dejavniki, ki vplivajo na brusne rezultate

Končni izgled površine je odvisen od velikega števila procesnih parametrov. Spodnja tabela prikazuje različne dejavnike in njihov vpliv na končni rezultat brušenja.

Vplivni dejavnik		Rezultat brušenja		
		Količina odjema*	Končna obdelava površine	Življenska doba
Stopnja rezanja	visok	narašča	fina	krajša
	nizek	pada	groba	daljša
Orodje / pritisk brušenja	visok	narašča	groba	krajša
	mejni	pada	fina	daljša
Granulacija	groba	narašča	groba	krajša
	fina	pada	fina	daljša
Brusni pripomočki (olja, maziva)	brez pripomočkov	narašča	groba	krajša
	s pripomočki	pada	fina	daljša

* Opomba: bistveni parametri, ki vplivajo na stopnjo odjema materiala, je izbor bolj grobe (več odjema materiala) ali fine (manj odjema materiala) granulacije.

Varna uporaba brusnih sredstev Klingspor

Klingspor brusni koluti so narejeni v skladu z oSa in EN 13743 standardi, to pa zagotavlja najvišjo stopnjo varnosti za uporabnika.



Nositi varnostna očala za zaščito oči



Nositi protiprašno masko



Uporabljajte čepe za ušesa



Nositi varnostne rokavice za zaščito rok



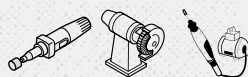
Upoštevajte varnostna navodila

Lamelni brusni koluti

Lamelni brusni kolut

Lamelni brusni kolut

SM 611



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Enakomeren površinski vzorec zaradi konstantnih svežih, nerabljenih brusilnih zrn - Za univerzalno uporabo na vseh materialih - Optimalno se prilagaja delovnim konturam

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer x širina x izvrtina v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 1/min	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 1/min	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 1/min	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 1/min	5	12005
100 x 30 x 21	180	50 m/s	9500 1/min	5	12007
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 1/min	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	5	12081
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	3	12105
165 x 50 x 43,1	50	50 m/s	5800 1/min	3	12106
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	12165
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	12167



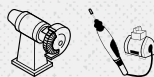
► Pozor: Nadaljevanje iz SM 611, Lamelni brusni kolot

Premer x širina x izvrtina v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Uporabljajte samo skupaj z ustreznim vpenjalnim pokrovom SMD 612 (strana 183)!

Lamelni brusni kolot

SM 611 W



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	●
Kovina univerzalna	●



Prednosti: Enakomeren površinski vzorec zaradi konstantnih svežih, nerabljenih brusnih zrn - Za univerzalno uporabo na vseh materialih - Optimalno se prilagaja delovnim konturam - Lahko se uporablja brez pritrdilne plošče SMD 612

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x širina x izvrtina v mm					Abrazivna zrna			Najvišja delovna hitrost			Dovoljeno število obratov			Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla							
165 x 25 x 25,4					40			50 m/s			5800 1/min			5			221597							
165 x 25 x 25,4					60			50 m/s			5800 1/min			5			221596							
165 x 25 x 25,4					80			50 m/s			5800 1/min			5			221595							
165 x 25 x 25,4					120			50 m/s			5800 1/min			5			221593							
165 x 25 x 25,4					180			50 m/s			5800 1/min			5			221591							

Lamelni brusni koluti

Lamelni brusni kolut

Lamelni brusni kolut

SM 611 H



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Lesena sredica s pritrdjevalno luknjo premera 13 mm za hitro pritrdjevanje - Lahko se uporablja brez pritrdjevalne plošče SMD 612 - Širitev pritrdjevalne luknje je relativno nekomplikirano

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x širina x izvrtina v mm					Abrazivna zrna			Najvišja delovna hitrost					Dovoljeno število obratov				Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla				
165 x 25 x 13					40			50 m/s					5800 1/min				5			10030				
165 x 25 x 13					60			50 m/s					5800 1/min				5			10005				
165 x 25 x 13					80			50 m/s					5800 1/min				5			10004				
165 x 25 x 13					120			50 m/s					5800 1/min				5			10006				
165 x 25 x 13					240			50 m/s					5800 1/min				5			10027				
165 x 50 x 13					40			50 m/s					5800 1/min				3			10022				
165 x 50 x 13					60			50 m/s					5800 1/min				3			10017				
165 x 50 x 13					80			50 m/s					5800 1/min				3			10018				
165 x 50 x 13					120			50 m/s					5800 1/min				3			15990				

Lamelni brusni kolut

MM 650



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	●
Plastika	○

Prednosti: Zelo primeren za delo z zelo profiliranimi obdelovanci zaradi brusnih lamel z vzdolžnim rezom - Naredijo zelo fino površino

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x širina x izvrtina v mm							Abrazivna zrna		Najvišja delovna hitrost				Dovoljeno število obratov				Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla				
250 x 50 x 43,1							80		32 m/s				2450 1/min				2			2750				
250 x 50 x 43,1							100		32 m/s				2450 1/min				2			2486				
250 x 50 x 43,1							120		32 m/s				2450 1/min				2			2485				
250 x 50 x 43,1							150		32 m/s				2450 1/min				2			2483				



Lamelni brusni koluti

Lamelni brusni kolut



►► **Pozor: Nadaljevanje iz MM 650, Lamelni brusni kolut**

Premer x širina x izvrtina v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
250 x 50 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	1	2740
250 x 100 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	1	2742

Uporabljajte samo skupaj z ustreznim vpenjalnim pokrovom SMD 612 (Številka artikla 14823)!

Vpenjalni pokrov

SMD 612



Prednosti: Vpenjalni pokrov primeren za SM 611, MM 650, NFW 600 in NCW 600

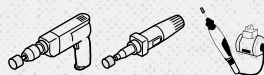
Premer x izvrtina v mm	Primerno za	Maksimalna razširitev izvrtine Ø v mm	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829

Lamelni brusni koluti

Lamelni brusni kolut

Lamelni brusni kolut

MM 630



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	●
Plastika	○

Prednosti: Zelo primeren za delo z zelo profiliranimi obdelovanci zaradi brusnih lamel z vzdolžnim rezom - Za delo z ročno vodenimi stroji; fin površinski vzorec

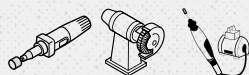
Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x širina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636

Pregibni lamelni brusni kolut

FSR 618



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Les	○
Barva/Lak/Kit	○
Plastika	○

Prednosti: Pregibni lamelni brusilni kolut vsebuje pregibne lamele iz aluminijevega oksida, ki omogočajo enostaven dostop do spojev, žlebov in rež - Zelo velika potopna globina

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x izvrtina v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
165 x 14	40	50 m/s	5800 1/min	10	10187
165 x 14	60	50 m/s	5800 1/min	10	5830
165 x 14	80	50 m/s	5800 1/min	10	5831
165 x 14	120	50 m/s	5800 1/min	10	73994
165 x 14	150	50 m/s	5800 1/min	10	25998
165 x 14	220	50 m/s	5800 1/min	10	26033

Kotni lamelni brusilni kolut

WSM 617



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Barva	●
Plastika	●

Les	●
-----	---

Prednosti: Lahko se uporablja na vseh standardnih kotnih brusilnikih (80m/s) - Za univerzalno uporabo; čelni in bočni položaj - Enostavna menjava z orodjem, brez dodatne pomoči

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x Širina v mm	Abrazivna zna	Vpetje	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 20	40	Navoj M14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	Navoj M14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	Navoj M14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	Navoj M14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	Navoj M14	80 m/s	12200 1/min	2	277018
125 x 20	60	Navoj M14	80 m/s	12200 1/min	2	277019
125 x 20	80	Navoj M14	80 m/s	12200 1/min	2	277020
125 x 20	120	Navoj M14	80 m/s	12200 1/min	2	277021



Vsestranski lamelni brusni koluti za kotne brusilnike

- Hitra in enostavna montaža
- Večnamenski
- Izjemno varni
- Idealni za delo na težko dostopnih mestih

Valji za satiniranje

Valji za satiniranje

SM 611 S



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Enakomeren površinski vzorec - Specialen proizvod za fino končno površinsko obdelavo

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x širina x izvrtina v mm					Abrazivna zrna		Najvišja delovna hitrost			Dovoljeno število obratov			Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla								
100 x 50 x 19					40		19 m/s			3700 1/min			3			60868								
100 x 50 x 19					60		19 m/s			3700 1/min			3			60899								
100 x 50 x 19					80		19 m/s			3700 1/min			3			60943								
100 x 50 x 19					120		19 m/s			3700 1/min			3			61045								
100 x 100 x 19					40		19 m/s			3700 1/min			1			83167								
100 x 100 x 19					60		19 m/s			3700 1/min			1			7325								
100 x 100 x 19					80		19 m/s			3700 1/min			1			7326								
100 x 100 x 19					120		19 m/s			3700 1/min			1			93076								
100 x 100 x 19					180		19 m/s			3700 1/min			1			93021								
100 x 100 x 19					240		19 m/s			3700 1/min			1			104999								



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.

Majhni lamelni brusi

O proizvodu

Majhni lamelni brusi so sestavljeni iz brusnih lamel prekritih z aluminijevim oksidom. Brusne lamele v obliki pahčljače so varno fiksirane na centralno pritrdjevalno vreteno. Pahčljačaste brusne lamele z radialno postavitvijo, se odlično prilagajajo konturam obdelovancem.

Široka paleta granulacij (40 – 320) in z vrhunskimi premazi in dodatki (z ali brez multiple vezave) naredijo majhne lamelne bruse Klingspor popolne za široko paleto uporabe.

Majhni lamelni brusi so opremljeni s standardnimi lastnostmi: 6 mm ali 3 mm pritrdilno vreteno in dolžina gredi 40 mm.

Primeri uporabe

- Brušenje orodja in izdelava kalupov
- Obdelava profiliranih obdelovancev
- Obdelava notranjih površin pri ceveh in cevovodih, armaturah in težko dostopnih mestih
- Brušenje majhnih delov in ohišij

Tip	Področje uporabe															Uporaba strojev			
	Kovina	Proizvodnja posod in naprav	Finomehanika	Izdelava kalupov	Armature	Cevi	Profili	Orodja	Okovje	Pribor	Les	Leseni oblikovani deli	Modelarstvo	Leseni profili	Plastiika	Gibljive gredi	Vrtalniki	Ravni brusilniki	Stran
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	190
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	194
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	195
● = uporaba ○ = možna uporaba																			

Minimalne količine naročanja za proizvedene artikle

Proizvod	zrna (velikost zrn)	Minimalna količina naročila
KM 613	40–320	250 kosov
	ab 360	500 kosov
KM 615	40–180	250 kosov
KMT 614	40–320	250 kosov
	ab 360	500 kosov

Priporočila uporabe

- Majhni lamelni brusi se lahko uporabljajo z brusilniki s fleksibilno gredjo, gladilni brusilniki (kompresorski, električni) vrtnimi stroji
- Optimalne zmogljivosti majhnih lamelnih brusov so dosežene pri hitrosti rezanja med 20 – 25 m/s. Z upoštevanjem teh hitrosti bo proizvod deloval najbolj ekonomično glede na obrabo, odjem materiala, končno obdelavo površin in temperaturno obremenitev obdelovancev.

Dejavniki, ki vplivajo na rezultat brušenja

Odjem materiala:

Povečan odjem materiala naj bi se pojavil samo kot posledica uporabe bolj grobe granulacije in ne kot posledica večjega pritiska z orodjem ali samega brušenja.

Stopnjevanje pritiska pri orodju / brušenju povzroči nepotrebno obrabo in trganje, to pa vodi k večji temperaturni obremenitvi obdelovancev in možni okvari orodja

Končna površinska obdelava:

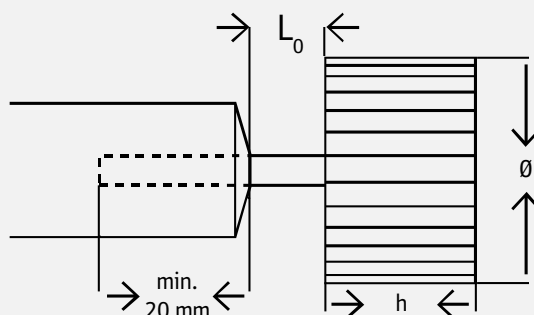
- Obraba zunanjih robov brusnih lamel se kaže v novih prikazanih ostrih brusnih zrnih, posledica pa je enotna končna površinska obdelava
- Površinska hrapavost se zmanjšuje s povečevanjem hitrosti rezanja
- Večji pritisk pri orodju / brušenju pomeni bolj grobo površinsko hrapavost
- Majhni lamelni brusi dosegajo mnogo bolj gladko končno obdelavo površine v primerjavi z tračnim brusilnikom

Temperaturna obremenitev:

- Z zmanjšanjem pritiska orodja / brušenja in obodne hitrosti, se temperaturna obremenitev obdelovanca in orodja zmanjša

Ø [mm]	Višina h [mm]	Maksimalna hitrost delovanja [m/s] *	Vrtljaji [1/min]		
			L ₀ = 0 mm	L ₀ = 10 mm	L ₀ = 20 mm
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* za odprto dolžino gredi L₀= 0 mm



Obraba orodja:

- Obraba orodja se zmanjša pri manjšem pritisku orodja / brušenja

Da zagotovimo optimalno in in čim bolj učinkovito delovanje orodja

- maksimalno število obratov se ne sme preseči
- pritrjevalna dolžina vretena majhnega lamelnega brusa v montažno napravo mora biti vsaj 20 mm
- nastavljeni obrati na minuto ne smejo biti preseženi, kadar uporabljamo izpostavljeno dolžino gredi L₀ (glejte tabelo zgoraj)

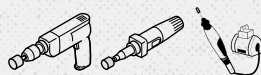
Za dodatne informacije se obrnite na varnostne napotke, priložene proizvodu.

Majhni lamelni brusi

Lamelni brusni koluti

Majhni lamelni brusi

KM 613



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Les	○
Plastika	○

Prednosti: Univerzalen proizvod za materiale iz jekla in nerjavečega jekla - Enakomeren odjem - Primeren za uporabo na težko dostopnih mestih

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer x širina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosev	Številka artikla
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 1/min	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816



Majhni lamelni brusi

Lamelni brusni koluti



►► Pozor: Nadaljevanje iz KM 613, Majhni lamelni brusi

Premer x širina x steblo v mm	Abrazivna zna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12784
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12911
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12913



Majhni lamelni brusi

Lamelni brusni koluti

►► Pozor: Nadaljevanje iz KM 613, Majhni lamelni brusi

Premjer x širina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034



Majhni lamelni brusi

Lamelni brusni koluti



►► Pozor: Nadaljevanje iz KM 613, Majhni lamelni brusi

Premier x širina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179



Majhni lamelni brusi

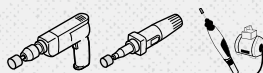
Lamelni brusni koluti

► Pozor: Nadaljevanje iz KM 613, Majhni lamelni brusi

Premjer x širina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184

Majhni lamelni brusi, multipla vezava

KM 615



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
-----------------	---



Prednosti: Hladno brušenje zaradi multiple vezave - Povečana stopnja odjema pri nerjavečem jeklu

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer x širina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	253624

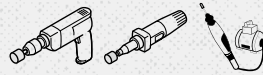
Majhni lamelni brusi

Lamelni brusni koluti



Majhni lamelni brusni, lončasta oblika

KMT 614



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Les	○
Plastika	○

Prednosti: Lahko se uporablja v radialnem in čelnem položaju

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x širina x steblo v mm				Abrazivna zrna		Najvišja delovna hitrost			Dovoljeno število obratov			Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla									
60 x 40 x 6				40		40 m/s			12700 1/min			10			13194									
60 x 40 x 6				60		40 m/s			12700 1/min			10			13195									



Izdelki s kopreno



0 proizvodu

Zahvaljujoč svoji odprti in fleksibilni strukturi z brusnimi koprenami – „mehko“ brušenje – daje še posebej fine površine z majhno globino hrapavosti. Brusna koprena je popolnoma in enakomerno prepletena z brusnimi zrni, kar hkrati doseže homogen in reprodukcijski rezultat brušenja z visoko vzdržljivostjo.

Zahvaljujoč številnim prednostim materiala pomen izdelkov z brusnimi koprenami pri površinski obdelavi nenehno narašča, predvsem pri postopku „Končna obdelava površin iz oplemenitenega jekla“.

Z različicami izdelkov z razlikami v strukturi vlaken, vrsti zrn, velikosti zrn, vezivnem materialu in gostoti Klingspor ponuja primerna brusna orodja za vsak korak obdelave - od lahkega glajenja, odstranjevanje materiala s čiščenjem in satiniranjem do poliranja površine.

			Uporaba strojev											Uporaba materiala								
			Kotni brusilnik	Vrtalni stroj	Brusilni stroj	Brusilnik z gibljivo gredjo	Stacionarni brusilnik	Ročni tračni brusilni stroj	Pnevmatski kotni brusilnik	Oscilatorski brusilnik	Stroj za satiniranje in poliranje	Samostoječi brusilnik	Ekscentričen oscilatorski brusilnik	Vbočni kotni brusilnik	Ročno brušenje	Nerjaveče jeklo	Jeklo	Neželezne kovine	Lak	Plastika	Les	Stran
Lahko brušenje in satiniranje	Tip	Vrsta orodja																				
	SMT 850 plus	Kombinirani lamelni brusni disk s kopreno	●													●	●					220
	SMT 800	Koprenast lamelni brusni disk	●													●	●	●				220
	SV 484	SCM plošča iz brusne koprene (univerzalna)	●													●	●	●	●			208
	NDS 800	SCM plošča iz brusne koprene (trda, rob)	●													●	●	●	●			209
	NBS 800	SCM- brusni trak s kopreno					●									●	●	●				207
	NBF 800	SCM brusni trak s kopreno						●								●	●	●				206
	QMC/QRC 800	SCM disk za hitro menjavo iz koprene							●							●	●	●				211, 213
Grobo čiščenje, odstranjevanje slojev	PW 2000	Power Wheel		●	●	●										●	●	●	●			223
	NCD 200	Plošča za grobo čiščenje	●													●	●	●	●			222
	NCD 200 HD	Plošča za grobo čiščenje HD	●													●	●	●	●			222
	QRC 200 HD	QCD za grobo čiščenje							●							●	●	●	●			214
Matiranje in končna obdelava	NRO 400	Koprena v zvitku s korundom							●						●	●	●	●	●	●	●	204
	NRO 500	Koprena v zvitku s SiC							●						●	●	●	●	●	●	●	205
	NPA 400	Koprena v poli s korundom							●						●	●	●	●	●	●	●	205
	NPA 500	Koprena v poli s SiC							●						●	●	●	●	●	●	●	206
	NFW 600 S	Valj za satiniranje s kopreno									●					●	●	●		●		217
	NCW 600 S	Kombinirani valj za satiniranje									●					●	●	●		●		217
	NFW 600	Lamelni brusni kolut s kopreno										●				●	●	●		●		216
	NCW 600	Kombinirani lamelni brusni kolut s kopreno											●			●	●	●		●		216
	NDS 400 K	Plošča iz koprene z ježkom												●		●	●	●	●	●	●	208
	QMC/QRC 400	QCD s kopreno							●							●	●	●	●	●		211, 212
	NFS 600	Lamelni brus s kopreno		●	●	●										●	●	●		●		219
	NCS 600	Kombinirani majhe lamelni brusni kolut s kopreno		●	●	●										●	●	●		●		218
Odstranjevanje temnih madežev od barve, predpoliranje	NUD 500	Kompaktna plošča s kopreno	●													●	●	●				221
	MFW 600	Kompaktna plošča/kolut s kopreno	●											●		●	●	●				221
	QRC 500	Kompaktni QCD s kopreno							●							●	●	●				213

● = uporaba ○ = možna uporaba

Izdelki s kopreno

Navodila za uporabo

Vrste kopren

Pri izbiri pravega izdelka za vašo uporabo je smiselno upoštevati strukturo koprene.

Obstajajo štiri vrste kopren:

- ▶ Mehka koprena brez vložka iz tkanine (Clean and Finish)
- ▶ Koprena z vložkom iz tkanine (Surface Conditioning Material – SCM)
- ▶ Trdo stisnjena kompaktna koprena (netkano in vijugasto)
- ▶ Koprena za grobo čiščenje (čiščenje in odstranjevanje)

Splošne prednosti koprenastih materialov:

Širok spekter uporabe v končni obdelavi:

- ▶ Izdelki so na voljo v različnih vrstah zrn in gostoti

Še posebej dolga življenjska doba

- ▶ Nova brusna zrna se sproščajo neprekinjeno
- ▶ Enakomerna končna obdelava skozi celotno življenjsko dobo
- ▶ Ni obrabe zahvaljujoč odprti strukturi

Enakomerna površinska obdelava

- ▶ Brusna zrna so v strukturi materiala enakomerno porazdeljena
- ▶ Ne da bi prodrli pregloboko v površino materiala

Dobra prilagoditev obdelovancu

- ▶ Struktura koprenastega materiala je zelo prilagodljiva
- ▶ Oblika in geometrija osnovnega materiala se ne spreminjata

Postopek končne obdelave, standardni delovni postopki



Lahko brušenje in satiniranje

Enostavno odstranjevanje materiala z enakomerno kakovostno obdelavo. Prava izbira: orodja z brusnim zrnem iz SCM s kopreno z vložkom iz tkanine (npr. trak, plošče) ali kombinacije s kopreno in brusnim sredstvom na podlagi (npr. SMT 850).



Grobo čiščenje

Za odstranjevanje rje, vodnega kamna, laka in plasti na splošno ali za enostavno odstranjevanje madežev temne barve. Prava izbira: orodje z brusnim zrnem, s kopreno za grobo čiščenje zelo odprte strukture, relativno močnih vlaken koprena in grobega brusnega zrna.



Matiranje in končna obdelava

Primerjava rezultatov brušenja, čiščenja površin in izdelava končne obdelave brez obrabe materialov. Prava izbira: pogosto pri ročnem brušenju, mehka, fleksibilna koprena.

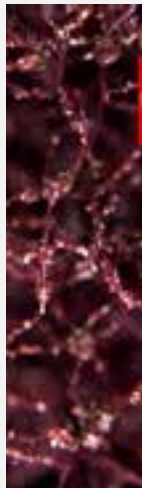


Odstranjevanje temnih madežev od barve in predpoliranje

Odstranjevanje temnih madežev in/ali doseganje izredno finih površin z nizko globino hrpa-vosti. Prava izbira: trdo stisnjeno kompaktno orodje za brušenje. Glede na gostoto in stopnjo finosti koprene je možno tudi manjše odstranjevanje materiala ali rahlo glajenje.

Najlonska koprena v štirih različnih oblikah

Koprena brez vložka iz tkanine



NCW 600 (S)



NFW 600 (S)



NDS 400 K



QMC / QRC 400



NPA 400 / 500



NRO 400 / 500



NCS 600



NFS 600

Koprena z vložkom iz tkanine



SMT 800 SPECIAL



SMT 850 plus SPECIAL



NBS 800



NBF 800



SV 484



NDS 800



QMC / QRC 800

Trdo stisnjena kompaktna koprena



MFW 600



NUD 500



QRC 500

Koprena za grobo čiščenje



PW 2000



NCD 200



QRC 200 HD



NCD 200 HD

Izdelki s kopreno

Navodila za uporabo

Koluti in listi

Najmanjša količina naročanja izdelkov po naročilu

Oblika/izvedba	Izdelek	Širina	Minimalna količina naročila
Koluti	NRO 400 / 500		Mere in količine na zahtevo!
Listi	NPA 400 / 500		Mere in količine na zahtevo!



Tabela granulacije

Abrazivna zrna		80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	Brez granulacije
Granulacija		Groba	Srednja	Fina	Zelo fina	Ultra fina	Neabrazivna
Klingspor list in valj iz brusne koprene	Agresivnost pada ↓	Groba A – Rjava					
			Srednja SiC – Črna				
			Srednja A – Rdečerjava				
				Fina A – Rdečerjava			
					Zelo fina HD – Zeleni		
						Zelo fina GP – Temno zelena	
							Zelo fina A – Rdečerjava
							Ultra fina SiC – Rjava
							Ne abrazivna – Bela

Trakovi

Najmanjša količina naročanja izdelkov po naročilu

Oblika/izvedba	Izdelek	Širina	Minimalna količina naročila
Trakovi	NBF 800	6 – 13 mm	20 kosov
		14 – 30 mm	10 kosov
	NBS 800	31 – 75 mm	5 kosov
		76 – 320 mm	2 kosov

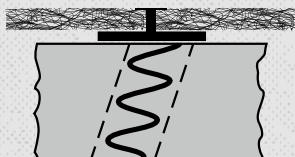
Minimalna dolžina traku s kopreno je 295 mm. Pri izdelkih za končno obdelavo si pridržujemo pravico do morebitne pretirane ali nezadostne dostave.



Tabela granulacije

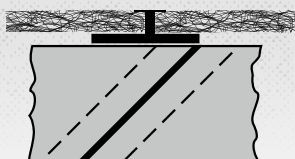
Abrazivna zrna		60 - 80	120 - 150	180 - 240
Granulacija		Groba	Srednja	Zelo fina
Klingspor trakovi s kopreno	Agresivnost pada ↓	Groba A – Rjava		
			Srednja A – Vijolična	
				Zelo fina – Modra

Spoji za trakove s kopreno



Oblika 3 W

Cik-cak robni spoj z zadnjim delom tkanine in dodatnim sprednjim oprijemom. Standardno zapiralo za vrsto izdelka NBS 800.



Oblika 4 W

Poševno odrezani, udarno zapiralo, z zadnjim delom iz tkanine in sprednjim oprijemom. Poseben spoj za brusne trake s kopreno za rašpanje, vrsta izdelka NBF 800.

Izdelki s kopreno

Navodila za uporabo

Diski za hitro menjavo

Najmanjša količina naročanja izdelkov po naročilu

Oblika/izvedba	Izdelek	Ø	Minimalna količina naročila
Diski za hitro menjavo	QRC/QMC 800	38 mm	400 kosov
		50 mm	350 kosov
		76 mm	350 kosov
	QRC/QMC 400	38 mm	700 kosov
		50 mm	500 kosov
		76 mm	375 kosov

Pri izdelkih za končno obdelavo si pridržujemo pravico do morebitne presežka količine ali premajhne količine!.



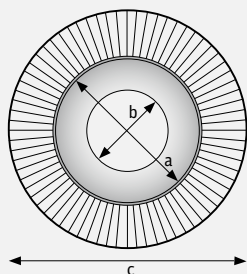
Tabela granulacije za QRC/QMC 800

Abrazivna zrna		60 - 80	120 - 150	180 - 240
Granulacija		Groba	Srednja	Zelo fina
Klingspor hitro menjalni disk	Agresivnost pada ↓	Groba A – Rjava		
			Srednja A – Vijolična	
				Zelo fina – Modra

Pahljačasti brusni koluti

Najmanjša količina naročanja izdelkov po naročilu

Oblika/izvedba	Izdelek	Ø	Minimalna količina naročila
Brusni kolut	NFW 600 / NCW 600	100 – 165 mm	20 kosov
		200 – 300 mm	10 kosov
	NFW 600 S / NCW 600 S	100 – 110 mm	20 kosov
Mali brusni kolut	NCS 600 / NFS 600	30,40,50,60 mm	150 kosov
		80, 100 mm	100 kosov



- a zunanji premer stranskega pokrova
- b izvrtina na stranskem pokrovu
- c zunanji premer mopa

Stranski pokrov lamelnega brusnega koluta in izvrtina glede na zunanji premer lamelnega brusnega koluta*

Tip	Zunanji Ø [mm] kroga lamelnega brusnega koluta	Kovinski stranski pokrov		Primerna pritr- dilna prirobnica SMD 612
		Zunanji premer -Ø [mm]	Vrtanje [mm]	
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200-250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826

* velja za standardne modele (zaloge)

Izdelki s kopreno

Zvitki

Koprena v zvitku

NRO 400



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Barva/Lak/Kit	①
Kovina univerzalna	●		
Les	●		
Plastika	①		

Prednosti: Zelo dobro prilagajanje pri površinskih konturah - Brez mašenja - Idealen za glajenje, čiščenje, za generalno končno obdelavo - Mokra in suha uporaba

Širina x dolžina v mm	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 10000	Rdečerjava	Srednja	1	258870
100 x 10000	Rdečerjava	Fina	1	258872
100 x 10000	Temno zelena	Zelo fina GP	1	258871
100 x 10000	Rdečerjava	Zelo fina	1	258873
115 x 10000	Rdečerjava	Srednja	1	258885
115 x 10000	Rdečerjava	Fina	1	258887
115 x 10000	Temno zelena	Zelo fina GP	1	258886
115 x 10000	Rdečerjava	Zelo fina	1	258888
150 x 10000	Rdečerjava	Srednja	1	258890
150 x 10000	Rdečerjava	Fina	1	258892
150 x 10000	Temno zelena	Zelo fina GP	1	258891
150 x 10000	Rdečerjava	Zelo fina	1	258893

Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 200.

Koprena v zvitku

NRO 500



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Les	○
Plastika	●		
Barva/Lak/Kit	●		
Kovina univerzalna	○		



Prednosti: Zelo dobro prilagajanje pri površinskih konturah - Brez mašenja - Idealen za glajenje, čiščenje, za generalno končno obdelavo - Mokra in suha uporaba

Širina x dolžina v mm	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 10000	Črna	Srednja	1	260365
100 x 10000	Rjava	Ultra fina	1	258874
115 x 10000	Črna	Srednja	1	260366
115 x 10000	Rjava	Ultra fina	1	258889
150 x 10000	Črna	Srednja	1	260367
150 x 10000	Rjava	Ultra fina	1	258894

Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 200.

Koprena v poli

NPA 400



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Plastika	○
Kovina univerzalna	●		
Les	●		
Barva/Lak	○		



Prednosti: Izredna za površinsko končno brušenje, se prilagaja obstoječem površinskemu vzorcu - Mokra in suha uporaba

Širina x dolžina v mm	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
152 x 229	Rjava	Groba	20	342852
152 x 229	Rdečerjava	Srednja	20	342855
152 x 229	Rdečerjava	Fina	20	342856
152 x 229	Rdečerjava	Zelo fina	20	342849
152 x 229	Zelena	Zelo fina heavy duty	20	342853
152 x 229	Temno zelena	Zelo fina GP	20	342854

Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 200.

Izdelki s kopreno

Pole / Trakovi

Koprena v poli

NPA 500



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC

Področja uporabe

Barva/Lak	●	Les	●
Plastika	●		
Nerjaveče jeklo	●		
Kovina univerzalna	●		

Prednosti: Izredna za površinsko končno brušenje, se prilagaja obstoječem površinskem vzorcu - Mokra in suha uporaba

Širina x dolžina v mm	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
152 x 229	Črna	Srednja	20	342857
152 x 229	Rjava	Ultra fina	20	342851
152 x 229	Bel	brez granulacije	20	342850

Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 200.

SCM brusni trak s kopreno

NBF 800



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Specialen produkt za površinsko končno brušenje z ročnimi tračnimi brusilniki - Idealen za odstranjevanje razbarvanosti, majhno posnemanje robov, izravnavo, mat končno obdelavo in hrapavost

Širina x dolžina v mm	Oblika spoja traka	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
6 x 520	F4W	Rjava	Groba	10	258646
6 x 520	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258647
6 x 520	F4W	Modra	Zelo fina	10	258648
9 x 533	F4W	Rjava	Groba	10	258652
9 x 533	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258653
9 x 533	F4W	Modra	Zelo fina	10	258654
10 x 330	F4W	Rjava	Groba	10	258655
10 x 330	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258656
10 x 330	F4W	Modra	Zelo fina	10	258657
12 x 520	F4W	Rjava	Groba	10	258658
12 x 520	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258659
12 x 520	F4W	Modra	Zelo fina	10	258660
12 x 533	F4W	Rjava	Groba	10	258661
12 x 533	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258662



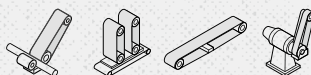
►► **Pozor: Nadaljevanje iz NBF 800, Trakovi s kopreno**

Širina x dolžina v mm	Oblika spoja traka	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
12 x 533	F4W	Modra	Zelo fina	10	258663
13 x 457	F4W	Rjava	Groba	10	258664
13 x 457	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258665
13 x 457	F4W	Modra	Zelo fina	10	258666
13 x 610	F4W	Rjava	Groba	10	258667
13 x 610	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258668
13 x 610	F4W	Modra	Zelo fina	10	258669
20 x 520	F4W	Rjava	Groba	10	258671
20 x 520	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258672
20 x 520	F4W	Modra	Zelo fina	10	258673
28 x 533	F4W	Rjava	Groba	10	258674
28 x 533	F4W	Rdečerjava	Srednja	10	258695
28 x 533	F4W	Modra	Zelo fina	10	258696
30 x 533	F4W	Rjava	Groba	5	258699
30 x 533	F4W	Rdečerjava	Srednja	5	258700
30 x 533	F4W	Modra	Zelo fina	5	258701
30 x 610	F4W	Rdečerjava	Srednja	5	258703
30 x 610	F4W	Modra	Zelo fina	5	258704

Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 201.

SCM trak s kopreno

NBS 800



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Specialen proizvod za površinsko brušenje z ročno vodenimi stroji (izjema je ročni tračni brusilnik) in stacionarnimi stroji - Idealen za odstranjevanje razbarvanosti, majhno posnemanje robov, izravnavo, mat končno obdelavo in hrapavost - Minimalno mašenje in dolga življenska doba

Širina x dolžina v mm	Oblika spoja traka	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
30 x 800	F3W	Vijolična	Srednja	5	258706
40 x 618	F3W	Rjava	Groba	5	258711
40 x 618	F3W	Vijolična	Srednja	5	258712
40 x 618	F3W	Modra	Zelo fina	5	258713
40 x 820	F3W	Rjava	Groba	5	258714
40 x 820	F3W	Vijolična	Srednja	5	258715
40 x 820	F3W	Modra	Zelo fina	5	258716
50 x 450	F3W	Rjava	Groba	5	258717
50 x 450	F3W	Vijolična	Srednja	5	258718
75 x 2000	F3W	Rjava	Groba	5	258729
75 x 2000	F3W	Vijolična	Srednja	5	258730
75 x 2000	F3W	Modra	Zelo fina	5	258731

Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 201.

Izdelki s kopreno

Diski

Plošča s kopreno brez tkanine iz blaga, samopritrdilna

NDS 400 K



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund/SiC
Podlaga	Koprena

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Plastika	●

Barva/Lak/Kit	●
---------------	---

Prednosti: Ustvarjanje neusmerjenih in zelo finih barvnih obdelav na površinah iz nerjavečega jekla - Enostavno čiščenje kovinskih površin - Odstranjevanje oksidacijskih slojev na neželeznih kovinah - Priprava površin za naslednje sloje - Oplaščanje lakiranih in plastičnih površin - Na voljo kot ultra fin (SiC) in zelo fin (Korund)

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier v mm	Abrazivna zrna	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
150	320	Rdečerja	Zelo fina	20	342640
150	600	Rjava	Ultra fina	20	342641

SCM plošča s kopreno

SV 484



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Koprenasta mreža s poliestersko oblogo

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Plastika	●
Kovina univerzalna	●

Nerjaveče jeklo	●
-----------------	---

Prednosti: Univerzalen disk z neverjetnim razmerjem cena/zmogljivost - Mehka in elastično brušenje - Mokra in suha uporaba - S sredinsko luknjo za enostavno pritrditev, varno držanje in nemoteno uporabo na podpornih krožnikih s centriranjem - Primerna tudi za podporne krožnike brez centriranja in podporne krožnike za fiber diske

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x izvrtina v mm	Abrazivna zrna	Granulacija	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22	80	Groba	10	353413
115 x 22	100	Srednja	10	353415
115 x 22	180	Srednja	10	353409
115 x 22	280	Zelo fina	10	353410
125 x 22	80	Groba	10	353414
125 x 22	100	Srednja	10	353416
125 x 22	180	Srednja	10	353411
125 x 22	280	Zelo fina	10	353412

SCM plošča s kopreno

NDS 800



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Koprenasta mreža s poliestersko oblogo

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	●
Barva/Lak/Kit	⦿
Plastika	⦿

Les	⦿
-----	---

Prednosti: Visoka stabilnost robov - Agresivno brušenje - Dolga življenska doba - Lahko se uporablja za suho in mokro brušenje - Z izstisljivo sredinsko luknjo za enostavno pritrditev, varno držanje in nemoteno uporabo na podpornih krožnikih s centriranjem - Primerna tudi za podporne krožnike brez centriranja in podporne krožnike za fiber diske

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x izvrtina v mm	Abrazivna zrna	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22	50	Rjava	Groba	10	320103
115 x 22	100	Rdečerjava	Srednja	10	320104
115 x 22	180	Modra	Zelo fina	10	320105
125 x 22	50	Rjava	Groba	10	320106
125 x 22	100	Rdečerjava	Srednja	10	320107
125 x 22	180	Modra	Zelo fina	10	320108

Podporni krožnik za SCM plošče s kopreno

NDS 555



Prednosti: Dober oprijem za koprenaste diske - Za srednje grobo brušenje in poliranje

Premier v mm	Vpetje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	Navoj M14	1	164100
125	Navoj M14	1	208275

Izdelki s kopreno

Podporni krožnik

Podporni krožnik za SCM plošče s kopreno s centriranjem

NDS 555 C



NOVO !

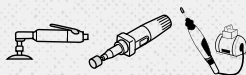


Prednosti: Enostavno in vedno centrirano nastavljanje plošč s kopreno - Dober oprijem zaradi posebne koprene na ježka - Manj vibracij, nemoteno delovanje - Brez rahljanja plošč, niti pri slabem oprijemu - Prilagodljiv, za ravne in lahke konture

Premer v mm	Vpetje	Primerno za	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	Navoj M14	Premer 115 x 22	13300 1/min	1	358126
125	Navoj M14	Premer 125 x 22	12200 1/min	1	358127

Hitro menjalni diski s kopreno

QMC 400



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Koprenasta mreža

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	○

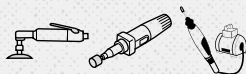
Prednosti: Primeren za končno brušenje površin - Za čiščenje na kovinskih in barvanih površinah

Premier v mm	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
50	Bordo	Srednja	50	295392
50	Bordo	Fina	50	295393
50	Bordo	Zelo fina	50	295394

Podporni krožnik glejte stran 212 / Adapter glejte stran 215. Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 202.

Hitro menjalni diski s kopreno SCM

QMC 800



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Koprenasta mreža s poliestersko oblogo

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	●
Barva/Lak/Kit	○

Prednosti: Za rahla raziglanja - Za odstranjevanje rje in barv - Dolga življenska doba zaradi trdega stabilnega koprenastega mrežastega materiala

Premier v mm	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
50	Rjava	Groba	50	295410
50	Vijolična	Srednja	50	295411
50	Modra	Zelo fina	50	295412
76	Vijolična	Srednja	25	295417
76	Modra	Zelo fina	25	295418

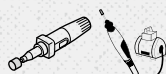
Podporni krožnik glejte stran 212 / Adapter glejte stran 215. Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 202.

Izdelki s kopreno

Hitro menjalni diski / Podporni krožnik

Podporni krožnik

QMC 555

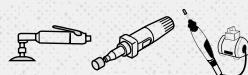


Prednosti: Za varno montažo QMC diskov - Optimizirana zmogljivost brušenja (agresivnost, površinska kvaliteta) zaradi treh trdot

Premmer x steblo v mm	Stopnja trdote	Barva	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
25 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295422
38 x 6	Mehka	Rjava	30000 1/min	1	300058
38 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295424
38 x 6	Trda	Rdeča	30000 1/min	1	300059
50 x 6	Mehka	Rjava	30000 1/min	1	300060
50 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295426
50 x 6	Trda	Rdeča	30000 1/min	1	295427
76 x 6	Mehka	Rjava	20000 1/min	1	300061
76 x 6	Srednja	Modra	20000 1/min	1	295430
76 x 6	Trda	Rdeča	20000 1/min	1	295431

Hitro menjalni diski s kopreno

QRC 400



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Koprenasta mreža

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	○

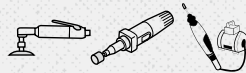
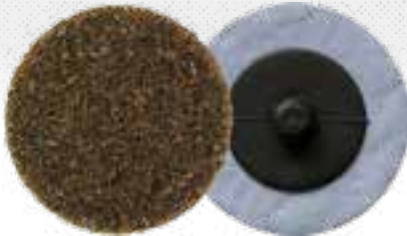
Prednosti: Primeren za končno brušenje površin - Za čiščenje na kovinskih in barvanih površinah

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Podporni krožnik glejte stran 215 / Adapter glejte stran 215. Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 202.

Hitro menjalni diski s kopreno SCM

QRC 800



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Podlaga	Koprenasta mreža s poliestersko oblogo

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	●
Barva/Lak/Kit	○

Prednosti: Za rahla raziglanja - Za odstranjevanje rje in barv - Dolga življenska doba zaradi trdega stabilnega koprenastega mrežastega materiala

Premjer v mm	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
50	Rjava	Groba	50	295413
50	Vijolična	Srednja	50	295414
50	Modra	Zelo fina	50	295415
76	Rjava	Groba	25	295419
76	Vijolična	Srednja	25	295420

Podporni krožnik glejte stran 215 / Adapter glejte stran 215. Informacije o vsebovanih velikostih zrn najdete v tabeli na strani 202.

Hitro menjalni diski iz kompaktne koprene

QRC 500



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund/SiC
Podlaga	Sloji koprene, stiskani

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Neželezne kovine	●
Titan	●	Aluminij	●
Jeklo	●		
Visoko legirano jeklo	●		

Prednosti: Zelo dolga življenska doba - Zelo fin, konstanten in sijajen rezultat brušenja - Večkratno nanašanje glede na gostoto in strukturo (odstranjevanje do poliranja) - Zelo primerno za težko dostopne površine (npr. notranji koti) - Uporabno spredaj in ravno - Brez kovinskih sestavin

Premjer v mm	Barva	Granulacija	Stopnja trdote	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
51	Rjava	Fina	2 SF mehka	10	358978
51	Rjava	Fina	3 SF srednje mehko	10	358981
51	Rjava	Fina	6 SF trda	10	358979
51	Rdečerjava	Groba	8 AC zelo trda	10	358980
76	Rjava	Fina	2 SF mehka	5	358982
76	Rjava	Fina	3 SF srednje mehko	5	358985
76	Rjava	Fina	6 SF trda	5	358983
76	Rdečerjava	Groba	8 AC zelo trda	5	358984

Podporni krožnik glejte stran 215 / Adapter glejte stran 215.

NOVO

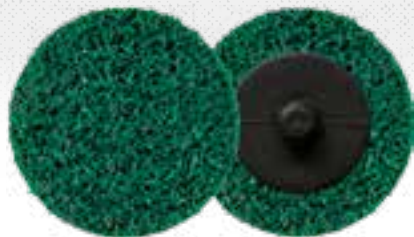


Izdelki s kopreno

Hitro menjalni diski

Hitro menjalni diski iz koprene za grobo čiščenje

QRC 200 HD



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramično prevlečen korund
Podlaga	Koprene za grobo čiščenje

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	●
Barva/Lak/Kit	●

Prednosti: Trda in agresivna koprena za čiščenje pri velikih obremenitvah - Odprta struktura, brez obrabe in hladnejše brušenje - Hitro delovanje z dolgo življenjsko dobo - Brez sprememb v geometriji obdelovanca za uporabo na kovini - Uporabno spredaj in ravno

NOVO

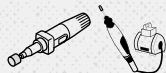


Premier v mm	Barva	Granulacija	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
51	Zelena	ekstra groba	10	358993
76	Zelena	ekstra groba	5	358994

Podporni krožnik glejte stran 215 / Adapter glejte stran 215.

Podporni krožnik

QRC 555



Prednosti: Za varno montažo QRC diskov - Optimizirana zmogljivost brušenja (agresivnost, površinska kvaliteta) zaradi dveh trdot

Premer x steblo v mm	Stopnja trdote	Barva	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
25 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295423
38 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295425
50 x 6	Srednja	Modra	30000 1/min	1	295428
50 x 6	Trda	Rdeča	30000 1/min	1	295429
76 x 6	Srednja	Modra	20000 1/min	1	295432
76 x 6	Trda	Rdeča	20000 1/min	1	295433

Adapter za hitro menjalne diske

QCA 555



Prednosti: Adapter za hitro menjalne diske z M14 navojem - Omogoča uporabo hitro menjalnih diskov na vseh standardnih kotnih brusilkah

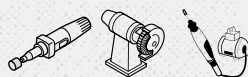
Širina x dolžina v mm	Vpetje	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
20 x 30	Navoj M14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Izdelki s kopreno

Lamelni brusni kolut

Kombinirani lamelni brusni kolut s kopreno

NCW 600



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Plastika	○

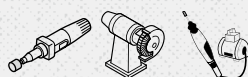
Prednosti: Kombinacija koprenastih in brusnih lamel za fin površinski vzorec - Optimalne lastnosti obrabe - Visoka stopnja odjema - Dolga življenska doba

Premer x širina x izvrtina v mm	Abrazivna zrna	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
165 x 50 x 43,1	80	Groba	Rdečerjava	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	Zelo fina	Rdečerjava	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	Groba	Rdečerjava	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Uporabljajte samo skupaj z ustreznim vpenjalnim pokrovom SMD 612 (strana 183)!

Lamelni brusni kolut s kopreno

NFW 600



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Enakomeren končni izgled čez celo življensko dobo - Optimalno orodje za ustvarjanje mat ali satenastega končnega izgleda

Premer x širina x izvrtina v mm	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
165 x 50 x 43,1	Groba	Rdečerjava	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43,1	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43	Zelo fina	Rdečerjava	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68,2	Groba	Rdečerjava	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68,2	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68,2	Zelo fina	Rdečerjava	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Uporabljajte samo skupaj z ustreznim vpenjalnim pokrovom SMD 612 (strana 183)!

Kombinirani valj za satiniranje s kopreno

NCW 600 S



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Plastika	○



Prednosti: Visoka zmogljivost odjema in fin površinski vzorec zaradi kombinacije koprenastih in brusilnih lamel - Dolga življenska doba

Premer x širina x izvrtina v mm	Abrazivna zrna	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 50 x 19	80	Groba	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	Srednja	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	Srednja	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	Zelo fina	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	Groba	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	Srednja	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	Srednja	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	Zelo fina	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	Groba	Rdečerja	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	Srednja	Rdečerja	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	Srednja	Rdečerja	19 m/s	3300 1/min	1	320248

Valj za satiniranje s kopreno

NFW 600 S



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	●



Prednosti: Enakomeren čez celo življensko dobo - Optimalno orodje z visoko kvalitetnimi koprenastimi lamelami, za mat ali satenast končni izgled

Premer x širina x izvrtina v mm	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 50 x 19	Groba	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	Srednja	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	Zelo fina	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	Groba	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	Srednja	Rdečerja	19 m/s	3700 1/min	1	258896



Izdelki s kopreno

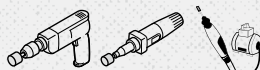
Lamelni brusni kolot

► Pozor: Nadaljevanje iz NFW 600 S, Valj za satiniranje s kopreno

Premer x širina x izvrtina v mm	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 100 x 19	Zelo fina	Rdečerjava	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	Groba	Rdečerjava	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	Srednja	Rdečerjava	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	Zelo fina	Rdečerjava	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Majhni lamelni brusi, kombiniran

NCS 600



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

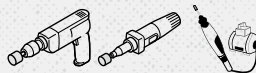
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Plastika	●

Prednosti: Visoka zmogljivost odjema in fin površinski vzorec zaradi kombinacije koprenastih in brusnih lamel - Dolga življenska doba

Premer x širina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
50 x 30 x 6	60	Groba	Rdečerjava	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	Zelo fina	Rdečerjava	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	Groba	Rdečerjava	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	Zelo fina	Rdečerjava	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	Groba	Rdečerjava	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	Zelo fina	Rdečerjava	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	Groba	Rdečerjava	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	Zelo fina	Rdečerjava	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	Groba	Rdečerjava	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	Srednja	Rdečerjava	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	Zelo fina	Rdečerjava	32 m/s	6100 1/min	4	258951

Majhni lamelni brusni, koprena

NFS 600



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Enakomeren čez celo življensko dobo - Optimalno orodje z visoko kvalitetnimi koprenastimi lamelami, za mat ali satenast končni izgled

Premier x širina x steblo v mm	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50 x 30 x 6	Groba	Rdečerja	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	Srednja	Rdečerja	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	Zelo fina	Rdečerja	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	Groba	Rdečerja	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	Srednja	Rdečerja	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	Zelo fina	Rdečerja	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	Groba	Rdečerja	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	Srednja	Rdečerja	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	Zelo fina	Rdečerja	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	Groba	Rdečerja	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	Srednja	Rdečerja	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	Zelo fina	Rdečerja	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	Groba	Rdečerja	32 m/s	6000 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	Srednja	Rdečerja	32 m/s	6000 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	Zelo fina	Rdečerja	32 m/s	6000 1/min	4	258931

Izdelki s kopreno

Lamelni brusni disk

Koprenast lamelni brusni disk

SMT 800 SPECIAL



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Lastnosti

Krožnik	Tkanina iz steklenih vlaken
Izvedba	Izbočena 12°

Prednosti: Zelo kvaliteten koprenast disk za končna dela na nerjavečem jeklu - Optimalni rezultati pri uporabi kotnih brusilnikov z variabilno hitrostjo - Tri stopnje granulacij

Premier x izvrtina v mm	Oblika	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Priporočena delovna hitrost	Priporočeno število vrtljajev	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		Groba	Rjava	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		Srednja	Rdečerjava	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		Zelo fina	Zelena	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		Groba	Rjava	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		Srednja	Rdečerjava	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		Zelo fina	Zelena	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Kombinirani lamelni brusni disk s kopreno

SMT 850 plus SPECIAL



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
-----------------	---

Lastnosti

Krožnik	Tkanina iz steklenih vlaken
Izvedba	Izbočena 12°

Prednosti: Zelo kvaliteten kombiniran koprenast disk - Posebno primeren za obdelavo TIG (Wolframova elektroda) zvarov komponent nerjavečega jekla - Enak zaključek čez celo življensko dobo - Odjem in končno brušenje v enem koraku

Premier x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Priporočena delovna hitrost	Priporočeno število vrtljajev	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		60	Groba	Rjava	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	Srednja	Rdečerjava	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	Zelo fina	Zelena	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	Groba	Rjava	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	Srednja	Rdečerjava	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	Zelo fina	Zelena	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

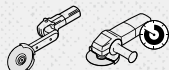
Izdelki s kopreno

Trda stisnjena kompaktna plošča s kopreno



Trda stisnjena kompaktna plošča s kopreno

MFW 600



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Podlaga	Sloji koprene, stiskani

Prednosti: Specialen proizvod za končno brušenje zvarov na nerjavečem jeklu - 4 različne stopnje granulacij, vse do visokega sijaja

Premjer x širina x izvrtina v mm	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125 x 6 x 22	Groba	Rdeča	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	Srednja	Rjava	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	Fina	Rjava	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	Groba	Rdeča	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	Srednja	Rjava	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	Fina	Rjava	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	Groba	Rdeča	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	Srednja	Rjava	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	Fina	Rjava	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	Zelo fina	Rjava	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Trda stisnjena kompaktna plošča s kopreno

NUD 500



Področja uporabe

Legirana jekla	●
Visoko legirano jeklo	●
Barvne kovine	●
Lahka kovina	●
Kromirano in nikljano jeklo	●
Jeklo	●
Titan	●

Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Podlaga	Sloji koprene, stiskani

Prednosti: Za čiščenje in poliranje površin - Za brušenje varjenih šivov - Prihrani delovne korake - Natančno čiščenje, nega in končna obdelava površine - Doseže zelo nizko hrapavost obdelanega materiala

Premjer x širina x izvrtina v mm	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Priporočeno število vrtljajev	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 13 x 22,23	Groba	Rjava	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	Srednja	Rjava	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	Zelo fina	Rjava	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	Groba	Rjava	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	Srednja	Rjava	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	Zelo fina	Rjava	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Izdelki s kopreno

Čistilni disk

Plošča za grobo čiščenje, ekstra groba

NCD 200



Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Nerjaveče jeklo	○

Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Izvedba	Ravna

Prednosti: Specialna SiC koprenasta mreža za čiščenje površin in odstranjevanje vročinskih nians - Se ne maši zahvaljujoč odprti strukturi

Premer x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Plošča za grobo čiščenje, ekstra groba

NCD 200 HD



NOVO



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	●
Barva/Lak/Kit	●

Lastnosti

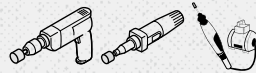
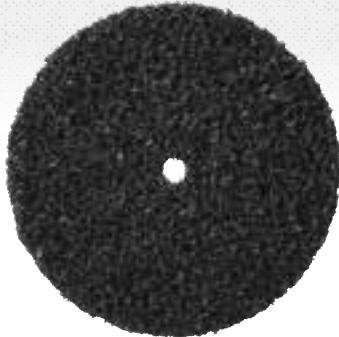
Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Keramično prevlečen korund
Izvedba	Ravna

Prednosti: Trda in agresivna različica koprene za visoke obremenitve - Odprta konstrukcija - Brez obrabe - Hladnejše brušenje - Hitro delovanje z dolgo življenjsko dobo - Brez sprememb obdelovanca

Premer x izvrtina v mm	Oblika	Granulacija	Barva	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		ekstra groba	Zelena	63 m/s	10450 1/min	10	358003
125 x 22,23		ekstra groba	Zelena	63 m/s	9600 1/min	10	358004

Plošča za čiščenje in odstranjevanje, ekstra groba

PW 2000



Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Kovina univerzalna	●
Kamen	●

Prednosti: Specialna koprenasta mreža, idealna za odstranjevanje temperaturne obarvanosti, plasti oksidacije, ostankov rje in barv - Za čiščenje zvarov - Brez mašenja

Premier x širina x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 1/min	10	241380

Vpenjalni trn

SD 2000



Prednosti: Za varno pritrdjevanje na vrtnalne stroje, fleksibilne gredi, taktne brusilnike in za optimalen pravi tek brusilnega orodja PW 2000

Premier v mm	Primerno za	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
6	1 kolut Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 koluta Ø 100 - Ø 200	1	194632



Lamelni brusni diski

0 proizvodu

Od njihovega začetka prodaje, so Klingsporjevi lamelni brusni diski uspešno zavzeli mesto brusnih diskov na mnogih področjih površinske končne obdelave.

Zmogljivosti lamelnih brusnih diskov, s svojo pahljačasto radialno postavitvijo brusnih lamel, močno presegajo zmogljivosti drugih brusnih proizvodov.

Klingspor lamelni brusni diski so narejeni iz lamel cirkon aluminija, keramike ali aluminijevega oksida, ki so pritrjene na podložne diske iz ojačanih steklenih vlaken ali steklenih vlaken.

Enakomerna postavitev lamel zagotavlja visoko fleksibilnost, konstantno brusno zmogljivost in malo vibracij.

Najmanjša količina naročanja izdelkov po naročilu

Premier	Minimalna količina
do 150 mm	320 kosov
180 mm	160 kosov

Tip		Material								Uporaba						Stran
		Jeklo	Nerjaveče jeklo (INOX)	Visoko legirano jeklo	NF-kovine	Aluminij	Les	Plastike	Barva, lak, kit	Končno brušenje	Delo na zvarih	Delo na kotih; posnemanje	Delo na vbočenih kotih	Odstranjevanje rje in laka	Odstranjevanje temperaturne obarvanosti in oksidacije	
SMT 314 EXTRA		●			●	●	○				●	●				230
SMT 324 EXTRA		●	●	●						●						231
SMT 324 EXTRA		●	●	●							●	●				231
SMT 325 EXTRA		●	●	●						●						232
SMT 325 EXTRA		●	●	●							●	●				232
SMT 624 SUPRA		●	●	●							●	●				233
SMT 626 SUPRA		●	●	●							●	●				235
SMT 628 SUPRA		●	●	●						●						234
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●				●						236
SMT 636 SUPRA			●	●	●	●					●	●				236
SMT 644 SUPRA		●	●	●						●						236
SMT 644 SUPRA		●	●	●							●	●				236
SMT 645 SUPRA		●	●	●						●						237
SMT 924 SPECIAL		●	●								●	●				238
SMT 925 SPECIAL		●	●	●						●						238
SMT 925 SPECIAL		●	●	●							●	●				238
SMT 926 SPECIAL		●	●	●							●	●				239
SMT 996 SPECIAL			●	●						●						240
SMT 996 SPECIAL			●	●							●	●				240

● = Uporaba ○ = Možna uporaba

Lamelni brusni diski

Navodila za uporabo

1. Rdeč trak

Nalepka označuje najvišjo obodno hitrost 80 m/s

2. Varnostna priporočila

Nevtralni jezik varnostnega piktograma in oSa oznaka

3. Dimenzije

Dimenzije proizvoda v milimetrih in colah

4. Udarni obroč

Informacija proizvajalca, brez roka uporabe!

5. Granulacija

6. Kataloška številka

7. Varnostna priporočila

Nevtralni jezik piktograma

8. Skupine proizvodov

Extra/Supra/Special

9. Ime proizvoda

Tip



Skupine proizvodov

Klingspor ponuja tri celostne skupine proizvodov. Za vsakega uporabnika in aplikacijo ponujamo pravi lamelni brusni disk. Vsi lamelni brusni diski so narejeni v skladu z veljavnimi standardi in zagotavljajo najvišjo stopnjo varnosti.



EXTRA

Idealno razmerje cena / zmogljivost za univerzalno uporabo. Odlični rezultati brušenja na različnih jeklenih materialih.



SUPRA

Profesionalen proizvod z odlično življensko dobo in visoko stopnjo odjema. Agresivno brušenje in dolga življenska doba.



SPECIAL

Visoko zmogljiv proizvod za specialno industrijsko in trgovinsko uporabo. Visoka zmogljivost in življenska doba tudi pri intenzivni uporabi.

Struktura proizvoda

Tri komponente lamelnega brusnega diska so idealno integrirane, da dosežajo maksimalne zmogljivosti.

1. Brusne lamele

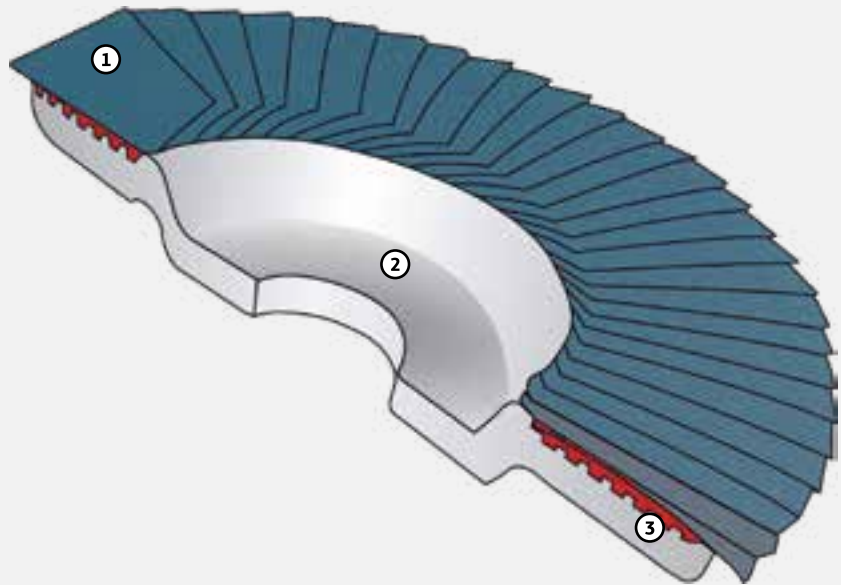
Klingspor je razvil specialna prevlečena brusna sredstva posebno za lamelne brusne diske. Tako je orodje za brušenje optimalno za uporabo na hitrih kotnih brusilkah (80 m / s) in pripravljeno za ustrezno uporabo. Ti zagotavljajo najvišje brusne zmogljivosti in dolgo življensko dobo.

2. Podložna plošča

Klingspor uporablja dva različna tipa podložnih plošč za proizvodnjo lamelnih brusnih diskov. Prvi je najbolj popularen na tržišču, narejen iz steklenih vlaken; drugi je narejen iz plastike, ojačane s steklenimi vlakni.

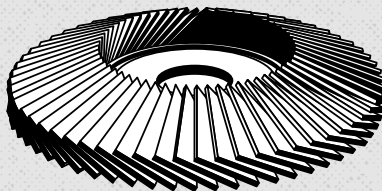
3. Lepilo

Lepilo je vez med podložno ploščo in brusnimi lamelami. Lepilo zagotavlja, da se brusne lamele ne snamejo z podložne plošče, ob pravilni uporabi. Zagotavlja tudi preprečitev zloma podložne plošče veliko nad smernicami oSa direktiv in EN 13743 varnostnih standardov.

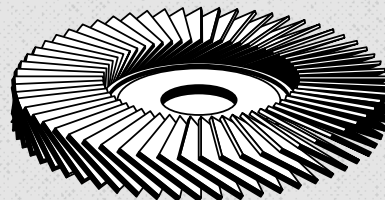


Oblika

Izbočen lamelni disk brusi površino ožje kot raven lamelni disk. Bolj selektivna uporaba izbočenega lamelnega diska dosega višjo stopnjo odjema materiala na časovno enoto, kot primerljiv raven lamelni disk. Izbočen lamelni disk je najbolj primeren za brušenje kotov in zvarov. Raven lamelni disk se primarno uporablja ravno in površinsko brušenje.



izbočen



raven



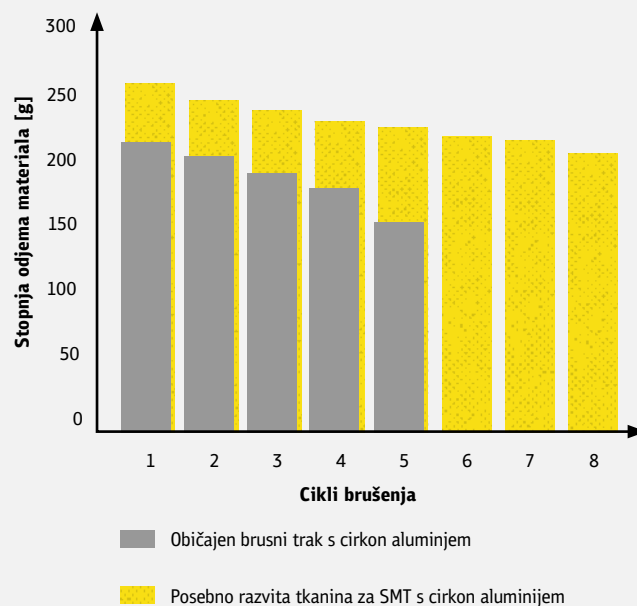
Lamelni brusni diski

Navodila za uporabo

Prevlečena brusna sredstva

V primerjavi s trakovi in njihovo uporabo, prevlečena brusna sredstva za lamelne brusne diske prenesajo mnogo večje obremenitve. Po eni strani je rezalna hitrost lamelnega brusnega diska približno 2 do 2,5 krat višja kot hitrost rezanja pri trakovih, po drugi strani se mora podlaga obrabljati, da zagotovi uporabo novih nerabljenih zrn.

Klingspor je razvil specialna prevlečena brusna sredstva posebno za to skupino proizvodov. Ti so razviti specifično za visoko zmogljive kotne brusilnike (80 m/s) in zagotavljajo najvišje brusne zmogljivosti in dolgo življensko dobo (glejte diagram).



1. Cirkon aluminij tkanina

Cirkon aluminij zrna, težka bombažna poliesterska tkanina, najboljša zmogljivost z močnimi stroji

2. Cirkon aluminij tkanina

Agresivna aluminij cirkonijeva zrna, bombažna tkanina, dobra stopnja odjema s kotnimi brusilniki vseh zmogljivostnih razredov

3. Cirkon aluminij z multiplo vezavo

Samoostilna cirkon aluminij zrna, bombažna podlaga, specialno za hladno brušenje nerjavečega jekla

4. Aluminijev oksid tkanina

Vzdržljiva aluminijev oksidna zrna, bombažna tkanina, za uporabo na kovinah in NF-kovinah

5. Keramični aluminijev oksid z multiplo vezavo

Keramična visoko zmogljiva zrna, robustna poliesterska podlaga, visoko zmogljiv za delo na nerjavečem jeklu, hladno brušenje površin nerjavečega jekla

6. Keramični aluminijev oksid

Keramika za visoko zmogljivo brušenje, vzdržljiva poliesterska podlaga, visoka zmogljivost za obdelavo jekla



Varna uporaba Klingspor brusnih sredstev

Klingspor lamelni brusni diski so narejeni v skladu z oSa in EN13743 standardi, kar zagotavlja najvišjo stopnjo varnosti uporabnika.



Nosite varnostna očala za zaščito oči



Nosite varnostne rokavice za zaščito rok



Nosite masko proti prahu



Upoštevajte varnostna navodila



Uporabljajte ušesne čepe



Ne uporabljajte za mokro brušenje



Pravilna montaža



Nepravilna montaža

Lamelni brusni diski

Pregled SMT proizvodov



		Jeklo / Neželezne kovine	Jeklo / INOX				Nerjaveče jeklo
		Agresivnost	Agresivnost		Življenska doba	Agresivnost	Agresivnost
SPECIAL	Tip:		SMT 924		SMT 925	SMT 926	SMT 996
							
	Agresivnost:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Življenska doba:		■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Krožnik:		Tkanina iz steklenih vlakn		Plastika	Tkanina iz steklenih vlakn	Tkanina iz steklenih vlakn
	Oblika:		izbočen (6°)		izbočen (12°) / raven	izbočen (6°)	izbočen (6°) / raven
SUPRA	Tip:		SMT 644				
							
	Agresivnost:		■■■■■■■				
	Življenska doba:		■■■■■■■				
	Krožnik:		Tkanina iz steklenih vlakn				
	Oblika:		izbočen (12°) / raven				
	Tip:		SMT 624	SMT 628		SMT 626	SMT 636
							
	Agresivnost:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
	Življenska doba:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■	■■■■■■■
	Krožnik:		Tkanina iz steklenih vlakn	Tkanina iz steklenih vlakn		Tkanina iz steklenih vlakn	Tkanina iz steklenih vlakn
	Oblika:		izbočen (12°)	raven		izbočen (6°)	izbočen (6°) / raven
EXTRA	Tip:	SMT 314	SMT 324		SMT 325		
							
	Agresivnost:	■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■		
	Življenska doba:	■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■■		
	Krožnik:	Tkanina iz steklenih vlakn	Tkanina iz steklenih vlakn		Plastika		
	Oblika:	izbočen (12°)	izbočen (12°) / raven		izbočen (12°) / raven		

Lamelni brusni diski

Lamelni brusni diski

SMT 314

EXTRA



Razred EXTRA

Agresivnost ■■■■■□□□

Življenska doba ■■■■■□□□

Področja uporabe

Jeklo ●

Neželezne kovine ●

Les ○



Lastnosti

Vrsta zrn Korund

Krožnik Tkanina iz steklenih vlaken

Izvedba Izbočena 12°

Prednosti: Dobra stopnja odjema na nelegiranih jeklih - Primeren tudi za neželezne kovine - Dober odjem na kotnih brusilnikih vseh zmogljivostnih razredih

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x izvrtina v mm				Oblika		Abrazivna zrna		Najvišja delovna hitrost		Dovoljeno število obratov		Enota pakiranja/ kosov		Številka artikla										
115 x 22,23						36		80 m/s		13300 1/min		10		322808										
115 x 22,23						40		80 m/s		13300 1/min		10		322809										
115 x 22,23						60		80 m/s		13300 1/min		10		322811										
115 x 22,23						80		80 m/s		13300 1/min		10		322812										
115 x 22,23						120		80 m/s		13300 1/min		10		322813										
125 x 22,23						36		80 m/s		12200 1/min		10		322814										
125 x 22,23						40		80 m/s		12200 1/min		10		322815										
125 x 22,23						60		80 m/s		12200 1/min		10		322817										
125 x 22,23						80		80 m/s		12200 1/min		10		322818										
125 x 22,23						120		80 m/s		12200 1/min		10		322819										
180 x 22,23						40		80 m/s		8500 1/min		10		322821										
180 x 22,23						60		80 m/s		8500 1/min		10		322822										
180 x 22,23						80		80 m/s		8500 1/min		10		322823										

Lamelni brusni diski

SMT 324 EXTRA


Razred EXTRA

Agresivnost ■■■■■■□□

Življenska doba ■■■■■■□□

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo ●

Jeklo ●


Lastnosti

Vrsta zrn Cirkon korund

Krožnik Tkanina iz steklenih vlaken

Izvedba Izbočena 12°, ravna

Prednosti: Univerzalen proizvod za kotno in površinsko brušenje, na jeklu in nerjavečem jeklu - Dober odjem na kotnih brusilnikih vseh zmogljivostnih razredov - Brez zastekljenosti, tudi pri majhnem brusnem pritisku

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x izvrtina v mm					Oblika			Abrazivna zrna			Najvišja delovna hitrost			Dovoljeno število obratov			Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla				
115 x 22,23								40			80 m/s			13300 1/min			10			321509				
115 x 22,23								60			80 m/s			13300 1/min			10			321511				
115 x 22,23								80			80 m/s			13300 1/min			10			321513				
115 x 22,23								40			80 m/s			13300 1/min			10			321645				
115 x 22,23								60			80 m/s			13300 1/min			10			321647				
115 x 22,23								80			80 m/s			13300 1/min			10			321649				
125 x 22,23								40			80 m/s			12200 1/min			10			321510				
125 x 22,23								60			80 m/s			12200 1/min			10			321512				
125 x 22,23								80			80 m/s			12200 1/min			10			321514				
125 x 22,23								40			80 m/s			12200 1/min			10			321646				
125 x 22,23								60			80 m/s			12200 1/min			10			321648				
125 x 22,23								80			80 m/s			12200 1/min			10			321650				

Lamelni brusni diski

Lamelni brusni diski

SMT 325

EXTRA



Razred EXTRA

Agresivnost ■■■■■■□□

Življenska doba ■■■■■■□□



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo ●

Jeklo ●

XLOCK



Lastnosti

Vrsta zrn Cirkon korund

Krožnik Plastika, ojačana s steklenimi vlakni

Izvedba Izbočena 12°, ravna

Prednosti: Univerzalen proizvod za kotno in površinsko brušenje, na jeklu in nerjavečem jeklu - Dober odjem na kotnih brusilnikih vseh zmogljivostnih razredov - Brez zastekljenosti, tudi pri majhnem brusnem pritisku

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657
115 x 22,23 X-LOCK		40	80 m/s	13300 1/min	10	351281
115 x 22,23 X-LOCK		60	80 m/s	13300 1/min	10	351280
115 x 22,23 X-LOCK		80	80 m/s	13300 1/min	10	351279
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321660
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321662
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321664
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321654
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321656
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321658
125 x 22,23 X-LOCK		40	80 m/s	12200 1/min	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60	80 m/s	12200 1/min	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80	80 m/s	12200 1/min	10	351276

Lamelni brusni diski

SMT 624

SUPRA


Razred

SUPRA

Agresivnost

Življenska doba

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo



Jeklo


Lastnosti
Vrsta zrn

Cirkon korund

Krožnik

Tkanina iz steklenih vlaken

Izvedba

Izbočena 12°

Prednosti: Agresivna stopnja odjema in udobno vedenje pri brušenju - Za univerzalno uporabo in zahtevno brušenje na jeklu in nerjavečem jeklu - Optimalna stopnja odjema, kadar uporabljamo visoko zmogljive kotne brusilnike

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x izvrtina v mm					Oblika		Abrazivna zrna		Najvišja delovna hitrost		Dovoljeno število obratov		Enota pakiranja/ kosov		Številka artikla									
100 x 16							36		80 m/s		15300 1/min		10		322758									
100 x 16							40		80 m/s		15300 1/min		10		322759									
100 x 16							60		80 m/s		15300 1/min		10		322760									
100 x 16							80		80 m/s		15300 1/min		10		322761									
100 x 16							120		80 m/s		15300 1/min		10		322762									
115 x 22,23							36		80 m/s		13300 1/min		10		322764									
115 x 22,23							40		80 m/s		13300 1/min		10		322765									
115 x 22,23							50		80 m/s		13300 1/min		10		322766									
115 x 22,23							60		80 m/s		13300 1/min		10		322767									
115 x 22,23							80		80 m/s		13300 1/min		10		322768									
115 x 22,23							120		80 m/s		13300 1/min		10		322769									
125 x 22,23							36		80 m/s		12200 1/min		10		322771									
125 x 22,23							40		80 m/s		12200 1/min		10		322772									
125 x 22,23							50		80 m/s		12200 1/min		10		322773									
125 x 22,23							60		80 m/s		12200 1/min		10		322774									
125 x 22,23							80		80 m/s		12200 1/min		10		322775									
125 x 22,23							120		80 m/s		12200 1/min		10		322776									
150 x 22,23							40		80 m/s		10200 1/min		10		322778									
150 x 22,23							60		80 m/s		10200 1/min		10		322779									
150 x 22,23							80		80 m/s		10200 1/min		10		322780									
180 x 22,23							36		80 m/s		8500 1/min		10		322782									
180 x 22,23							40		80 m/s		8500 1/min		10		322783									
180 x 22,23							60		80 m/s		8500 1/min		10		322785									
180 x 22,23							80		80 m/s		8500 1/min		10		322786									
180 x 22,23							120		80 m/s		8500 1/min		10		322787									

Lamelni brusni diski

Lamelni brusni diski

SMT 628

SUPRA



Razred SUPRA

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□□

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo ●

Jeklo ●



Lastnosti

Vrsta zrn Cirkon korund

Krožnik Tkanina iz steklenih vlaken

Izvedba Ravna

Prednosti: Posebno primeren za površinsko brušenje jekla in nerjavečega jekla - Optimalna stopnja odjema, kadar uporabljamo visoko zmogljive kotne brusilnike - Agresivna stopnja odjema in udobno vodenje pri brušenju

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322789
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322794
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322795
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322800
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322802
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322803
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322805
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322806

Lamelni brusni diski

SMT 626

SUPRA


Razred

SUPRA

Agresivnost



Življenska doba


Področja uporabe

Nerjaveče jeklo



Jeklo


Lastnosti

Vrsta zrn

Cirkon korund

Krožnik

Tkanina iz steklenih vlaken

Izvedba

Izbočena 6°

Prednosti: Visoka stopnja odjema materiala - Bistveno daljša življenska doba zaradi edinstvenega kota lamel

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

Lamelni brusni diski, multipla vezava

SMT 636

SUPRA



Razred SUPRA

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□□

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo ●



Lastnosti

Vrsta zrn Cirkon korund z večkratnim vezivom

Krožnik Tkanina iz steklenih vlaken

Izvedba Izbočena 6°, ravna

Prednosti: Specialen proizvod za nerjaveče jeklo - Hladno brušenje zaradi multiple vezave - Primeren za kote in površine - Brez mašenja in zastekljenosti

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322827
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322831
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322832
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322833
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322836

Lamelni brusni diski

SMT 644

SUPRA



Razred SUPRA

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□□

Področja uporabe

Jeklo ●

Nerjaveče jeklo ●



Lastnosti

Vrsta zrn Cirkon korund

Krožnik Tkanina iz steklenih vlaken

Izvedba Izbočena 12°, ravna

Prednosti: Dolga življenska doba tudi pri ostrih robovih in kotih - Enakomerna stopnja odjema tudi pri obdelavi površin - Brez mašenja in zastekljenosti tudi pri manjšem pritisku ali manjši moči stroja (<1000W)

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329994
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329990
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329991



► Pozor: Nadaljevanje iz SMT 644 SUPRA, Lamelni brusni diski

Premier x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003

Lamelni brusni diski

SMT 645 SUPRA



Razred SUPRA

Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●



Lastnosti

Vrsta zrn	Cirkon korund
Krožnik	Plastika, ojačana s steklenimi vlakni
Izvedba	Ravna

Prednosti: Visoka stabilnost robov - Zelo dobro odstranjevanje, tudi pri kotnih brusilnikih z manjšo močjo - Dolga življenska doba zahvaljujoč dvojnim brusnim lamelam

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	278590
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	278591
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	278592

Lamelni brusni diski

SMT 924 SPECIAL



Razred	<i>SPECIAL</i>
Agresivnost	■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●



Lastnosti	
Vrsta zrn	Keramični korund
Krožnik	Tkanina iz steklenih vlaken
Izvedba	Izbočena 6°

Prednosti: Visoke agresivne brusne zmogljivosti, za zahtevno delo na kotih - Visoka stabilnost robov - Optimalna stopnja odjema, kadar uporabljamo visoko zmogljive kotne brusilnike s povečanim pritiskom brušenja

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x izvrtina v mm					Oblika		Abrazivna zrna		Najvišja delovna hitrost		Dovoljeno število obratov		Enota pakiranja/ kosov		Številka artikla									
115 x 22,23							40		80 m/s		13300 1/min		10		322862									
115 x 22,23							60		80 m/s		13300 1/min		10		322863									
115 x 22,23							80		80 m/s		13300 1/min		10		322864									
125 x 22,23							40		80 m/s		12200 1/min		10		322867									
125 x 22,23							60		80 m/s		12200 1/min		10		322868									
125 x 22,23							80		80 m/s		12200 1/min		10		322869									

Lamelni brusni diski

SMT 925 SPECIAL



Razred	<i>SPECIAL</i>
Agresivnost	■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●



Lastnosti	
Vrsta zrn	Cirkon korund
Krožnik	Plastika, ojačana s steklenimi vlakni
Izvedba	Izbočena 12°, ravna

Prednosti: Bistveno višja brusilna zmogljivost in življenska doba - Optimalna stopnja odjema, kadar uporabljamo visoko zmogljive kotne brusilnike s povečanim pritiskom brušenja - Visoka stopnja odjema in življenska doba

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
Premer x izvrtina v mm			Oblika			Abrazivna zrna			Najvišja delovna hitrost			Dovoljeno število obratov			Enota pakiranja/ kosov			Številka artikla						
115 x 22,23						40			80 m/s			13300 1/min			10			321714						
115 x 22,23						60			80 m/s			13300 1/min			10			321715						
115 x 22,23						36			80 m/s			13300 1/min			10			321668						
115 x 22,23						40			80 m/s			13300 1/min			10			321670						
115 x 22,23						60			80 m/s			13300 1/min			10			321674						
115 x 22,23						80			80 m/s			13300 1/min			10			321677						
125 x 22,23						40			80 m/s			12200 1/min			10			321719						



► Pozor: Nadaljevanje iz SMT 925 SPECIAL, Lamelni brusni diski

Premier x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676

Lamelni brusni diski

SMT 926 SPECIAL



Razred

SPECIAL

Agresivnost 

Življenska doba 

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo

Jeklo



Lastnosti

Vrsta zrn Cirkon korund

Krožnik Tkanina iz steklenih vlaken

Izvedba Izbočena 6°

Prednosti: Maksimalna stopnja odjema in življenska doba - Posebno primerni za grobo delo na jeklu in nerjavečem jeklu - Optimalna stopnja odjema, kadar uporabljamo visoko zmogljive kotne brusilnike s povečanim pritiskom brušenja

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Lamelni brusni diski

Lamelni brusni diski, multipla vezava

SMT 996

SPECIAL



Razred	<i>SPECIAL</i>
Agresivnost	■■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■□

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●



Lastnosti	
Vrsta zrn	Keramični korund z večkratnim vezivom
Krožnik	Tkanina iz steklenih vlaken
Izvedba	Izbočena 6°, ravna

Prednosti: Agresivna brusilna zmogljivost pri majhnem izdatku energije - Visoka stabilnost robov - Hladno brušenje zaradi multiple vezave - Optimalna stopnja odjema, kadar uporabljamo visoko zmogljive kotne brusilnike s povečanim pritiskom brušenja

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer x izvrtina v mm	Oblika	Abrazivna zrna	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854



A large grid of small squares, resembling graph paper, covering the majority of the page.



Kronenflex®

rezalne in brusne plošče

O proizvodu

Kot izumitelj visoko hitrostnih rezalnih plošč, je povsem naravno, da si prizadevamo konstantno razvijati in izboljšati naše Kronenflex® proizvodnje.

Za Kronenflex® rezalne in brusne plošče je značilna optimalna kombinacija veziva in vrste zrn, za visoko agresivnost, neverjetno življensko dobo in konstantno visoko kvaliteto. So v skladu z najvišjimi varnostnimi standardi, vključno z oSa predpisi in Evropskim varnostnim standardom EN 123413.

Kot rezultat nenehnih inovacij in razvoja specialnih proizvodov za različne zahteve, naši Kronenflex® proizvodi nudijo optimalno rešitev za vse standardne materiale in aplikacije.

Tipični materiali za te proizvode

- ▶ Jeklo
- ▶ Nerjaveče jeklo
- ▶ Gradbeno jeklo
- ▶ NF-kovine
- ▶ Liti materiali
- ▶ Kamen
- ▶ Plastike
- ▶ Mineralni materiali
- ▶ Cevi
- ▶ Ploščati materiali
- ▶ Pločevine
- ▶ Polni materiali

Tipična uporaba za te proizvode

- ▶ Karoserija
- ▶ Vzdrževanje in popravila
- ▶ Ključavničarstvo
- ▶ Jeklarska dela
- ▶ Konstrukcijska dela
- ▶ Gradnja zabojnikov
- ▶ Vzdrževanje
- ▶ Kovinska dela
- ▶ Avtomobilska industrija
- ▶ Livarne
- ▶ Ladjedelnice

Kronenflex® rezalne plošče

Kronenflex rezalne plošče	Stran
0,8–1,2 mm	252
Majhne rezalne plošče	259
1,6–1,9 mm	260
2,0–3,2 mm	264
Velike rezalne plošče	272

Kronenflex® brusne plošče

Kronenflex brusne plošče	Stran
Brusne plošče	282

Kronenflex® rezalne in brusne plošče

Navodila za uporabo

1. EAN-koda (EAN-13)
2. Varnostni piktogram
3. Maksimalna delovna hitrost
4. Klingspor katalogska številka
5. Podatki o obliki, trdoti in vezavi skladno s EN 12413
6. Dimenzije v mm in inčih
7. Uporaba (glejte barvni kodirni sistem)



8. Informacija o proizvajalcu
9. Omejitve uporabe
10. Varnostni standard (oSa / EN 12413)
11. Maksimalno število obratov
12. Varnostni piktogram
13. Skupina proizvoda / tip
14. Klingspor znamka Kronenflex®

Kvalitetni razredi

Kronenflex® rezalne in brusne plošče prihajajo v treh zmogljivostnih razredih s šestimi barvnimi kodami za hiter in lažji pregled najbolj pomembnih uporab materiala.



EXTRA

Proizvodi za univerzalno uporabo, nudijo posebno privlačno razmere med ceno in zmogljivostjo.



SUPRA

Optimizirani proizvodi za različno uporabo. Odlična življenska doba in zmogljivost rezanja.



SPECIAL

Visoka zmogljivost proizvodov za specialno uporabo najvišja življenska doba in zmogljivost rezanja pri vsaki uporabi materiala.

Kronenflex® rezalne in brusne plošče

Navodila za uporabo



1. Nalepka in zaščita

Nalepka vključuje vse pomembne informacije o proizvodu, proizvajalcu in pravilni uporabi brusnega orodja

2. Mešanica

Zrna: Danes so vsa zrna proizvedena sintetično. Samo zrna, proizvedena sintetično, lahko zagotavljajo stalno visoko obrabo in kvaliteto rezalnega diska.

Smole in polnila: Dodatne, pomembne sestavine za rezalne diske in brusne plošče so smole, (v tekoči in suhi obliki) in polnila. Ti elementi so ključni pri določanju lastnosti plošče, kot so stabilnost, stopnja odstranjevanja materiala, strižno trdnost in se lahko prilagajajo potrebam specifične uporabe.



3. Kovinski obroč

Nudi informacijo o proizvodnem obdobju diska

4. Steklena vlakna

Steklena vlakna so ojačan sloj, ki zagotavlja stabilnost in poveča varnost rezalne plošče. Število in trdnost steklenih vlaken je odvisno od tipa plošče in uporabe. Večja kot je potencialna stranska obremenitev na rezalno ploščo (večja je med prostoročnim rezanjem kot pa med stacionarnim rezanjem), več steklenih vlaken mora rezalna plošča vsebovati, če pa ne, pa morajo biti steklena vlakna bolj stabilna. Posebno tanek material je uporabljen za tanke rezalne plošče (0.8 mm do 1.0 mm), da se, kljub tanki plošči zagotovi veliko število zrn med sloji. Brusne plošče so narejene iz vsaj treh slojev steklenih vlaken.

Klingspor barvni kodirni sistem za rezalne in brusne plošče

Kovina

univerzalna:

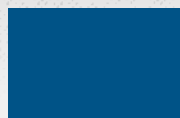
Siva



Nerjaveče

jeklo:

Modra



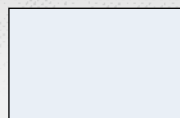
Jeklo:

Črna



Aluminij:

Srebrna



Litine:

Rdeča



Kamen/beton:

Zelena



Piktogrami na straneh produktov



Enojna steklena vlakna



Dvojna steklena vlakna



Brez železa, žvepla in klora



Pakirano po 25 kosov v škatli Kronenflex® za trajno visoko zmogljivost in zaščito pred vlago

Kronenflex® rezalne in brusne plošče

Navodila za uporabo



Četrtletje	
V 01	Januar-Marec
V 04	April-Junij
V 07	Julij-September
V 10	Oktober-December

Varnost in shranjevanje

Rok uporabe rezalnih in brusnih plošč je primarno odvisen od vsebnosti vlage. Rezalne in brusne plošče, ki so bile izpostavljene povečani vlagi po izdelavi, izgubijo prvotno življensko dobo. Pravilno shranjevanje zagotavlja dosledno življensko dobo. Rezalne in brusne plošče, ki so bile izpostavljene vodi ali pari so tvegane glede varnosti. Uporabnik je dolžan ustrezno ravnati s proizvodom. To velja tudi s pravnega vidika, velja pa tudi za rok uporabe. Načeloma velja naslednje: rezalne in brusne plošče se ne smejo uporabljati o preteku roka uporabe!

Varni pri delu...

... tako da smo previdni in prepoznamo tveganja

Prosimo izognite se nevarnostim naštetih v nadaljevanju, kadar uporabljate rezalne in brusne plošče.

- ▶ stik z vrtečimi rezalnimi/brusnimi ploščami
- ▶ poškodovana rezalna/brusna plošča
- ▶ nalaganje prahu in brusnega prahu
- ▶ vibracije
- ▶ hrup

... z osebno zaščitno opremo

Nositi moramo očala, rokavice, ušesne čepke in protiprašno masko. Pri delu na težkih obdelovancih, je potrebna dodatna zaščitna oprema, kot so zaščita obraza, usnjeni predpasnik in zaščitna obutev.

... preko zaščitnih strojnih pokrovov

Zaščitni pokrovi in varovala so dobavljena z brusilnimi stroji in se jih ne da zamenjati ali odstraniti. Pri uporabi brusnih loncev, mora biti zunanja površina popolnoma zaprta.

Poleg tega se lahko brusne lonce uporablja samo v kombinaciji z nastavljivim varovalom, da uravnotežimo obrabo lonca in, da ohranimo izpostavljenost lonca na minimumu.

... preko vizualnega uspešnega pregleda pred montažo

Zagotovite, da se število vrtljajev plošče ujema s številom vrtljajev na stroju in se izognite prekoračitvi maksimalne dovoljene hitrosti. Previdno preglejte rezalne in brusne plošče, če so poškodovane. Če so poškodovane, jih ne uporabljajte. Naše rezalne in brusne plošče so označene s pripadajočim varnostnim piktogramom.

... s pravilno uporabo

Prepričajte se, da se plošča uporablja pravilno. Ne poškodujte pritrdilne luknje ali plošče zaradi sile ali padca. Prepričajte se, da je plošča pravilno in varno nameščen z uporabo ustrezne pirobnice. Pred začetkom dela, naj bi plošča delovala pri delovni hitrosti vsaj 30 sekund. Prosimo, upoštevajte varnostne predpise FEPA, kot tudi Evropski standard 12413.

Obodna hitrost in brusni pritisk sta pomembna parametra pri doseganju optimalnih rezultatov rezalnih in brusnih plošč.

Optimalna hitrost

Prenizka

Če je število vrtljajev stroja premajhno, rezalna in brusna plošča lahko "skače", zato se rob plošče obrablja neenakomerno. Posebno pri stikih tankih materialov, kot so pločevina in žice, se zrna ločijo od podlage, kar povzroči hitrejšo obrabo plošče od običajne.

Optimalna

Klingspor rezalne in brusne plošče so visoko zmogljivi proizvodi in so bili razviti, da dosegajo (merjeno glede na razmerje med količino odjema materiala in obrabo diska) najboljše zmogljivosti v območju malo pod maksimano obodno hitrostjo. Stroj naj dela na konstantno visokih obratih in, če je potrebno, izberite močnejši stroj.

Previsoka

Maksimalno število vrtljajev in obodna hitrost je odtisnjena na nalepki vsake plošče. Zaradi vaše varnosti, prosimo bodite pozorni, da ne presegate maksimalnih hitrosti pri brušenju.

Pravilen brusni pritisk

Pomemben pogoj za zadovoljiv rezultat rezanja je pravilna količina brusnega pritiska. Pogosto naredimo napako, ko želimo zaščititi ploščo tako da zmanjšamo pritisk brušenja, da bi ohranili ploščo in podaljšali življensko dobo plošče. Če to naredimo, se material pregreje (postane moder); rezalna plošča se zamaši in "izgori". Zato mora biti brusni pritisk nastavljen tako, da je rezalni čas čim krajši. To še posebno velja za materiale občutljive na temperature z velikimi preseki.

Ustrezna trdota

...za rezalne plošče

Splošno pravilo pri ustrezni izbiri rezalne plošče je: trši ko je material, mehkejša je brusno vezivo. Razlog: življenska doba rezalnega rezalne plošče je odvisna od tega, če rezalna površina obdelovanca otrdi ali ne. Pregrevanje ima za posledico "zasteklitev" plošče in negativen vpliv na rezalne zmogljivosti. V tem primeru bi morali trdoto veziva zmanjšati in uporabiti mehkejšo rezalno ploščo.

...za brusne plošče

"Pravilo" velja tudi za brusne plošče: trši ko je material, mehkejša je brusno vezivo. Poleg tega ima uporaba odločilno vlogo. Koti in udrtine imajo zelo ostre robove, kar povzroči, da se zrna ločijo in odtrgajo od vezave. Priporočamo izbiro trdega veziva.

Po drugi strani pa, pri delu na površinah ali manjših varih, s ploščo, ki je pretrda, lahko postane ta otopela in ne bo več učinkovita. Imeli bi dolgo življensko dobo, ampak majhen odjem materiala in visoke delovne stroške.

Plošče s srednjo ali mehko vezavo so najbolj primerne za končno površinsko brušenje.

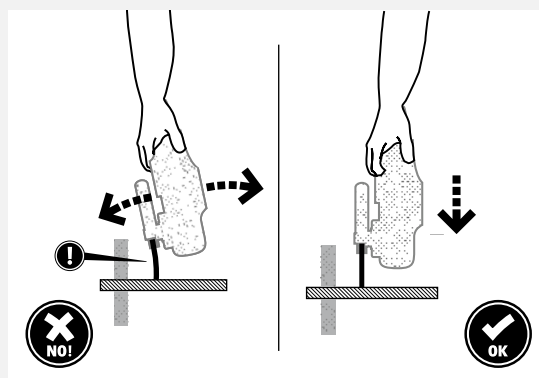
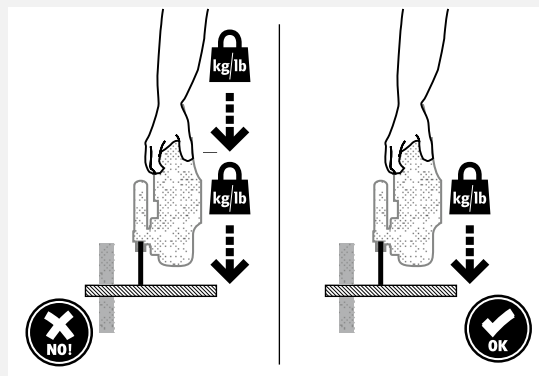
Kronenflex® rezalne in brusne plošče

Navodila za uporabo

Pravilen vpadni kot za rezanje

Pritisk na rezalno ploščo naj bo le iz radialne smeri. To je edini način, da se izognemo premikanju, upogibanju in lomljenju diska, še posebno kadar režemo z velikim pritiskom.

Obdelovanec, ki naj bi bil prerezan, mora biti pravilno pritrjen na delovno mizo, da zagotovimo, da plošča ne zdrsne na stran. Poleg tega, priporočamo, da je material pritrjen čim bližje rezalni strani, da preprečimo vibriranje, plapolanje ali zdrs na stran.

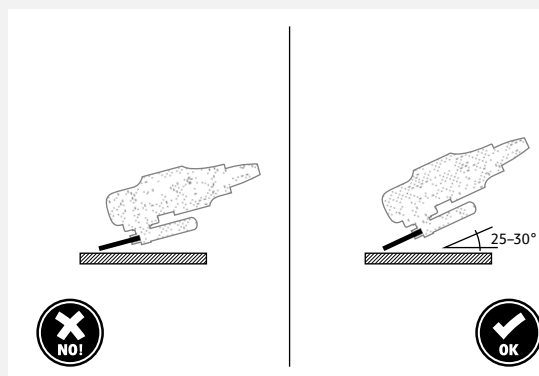
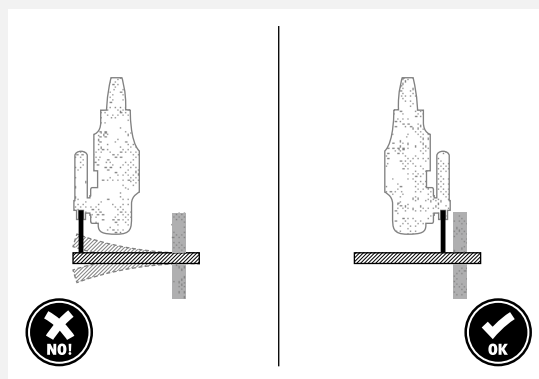


Pravilen vpadni kot za brušenje

Brusne plošče najbolj delujejo pod kotom med 25-30° glede na obdelovanec. Ta kot zagotavlja najboljši odjem materiala glede na uporabo plošče. Če je možno, vedno izberite ta vpadni kot.

Ko brusimo in je vpadni kot pod 15° se naredi zelo tanek rob okoli oboda koluta. Tudi najmanjše spremembe vpadnega kota lahko pripeljejo v situacijo, ko brusni pritisk ne bo več absorbiran, rezultat je zdrs brusne plošče na stran.

Dragocena zrna niso uporabljena in zato je ustvarjeno neravnovesje, kar pomeni prezgodnjo menjavo brusne plošče.



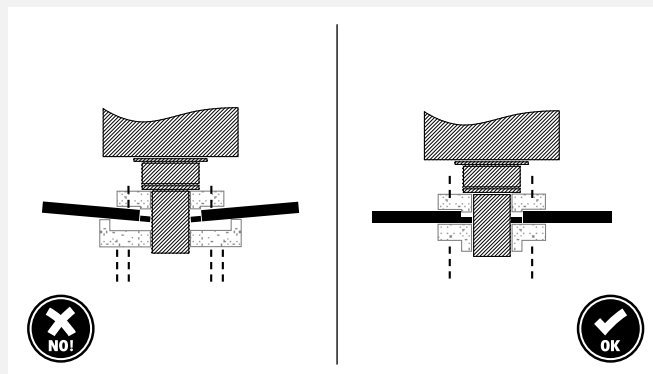
Pravilna montaža...

... za boljši prenos moči

Rezalne in brusne plošče so na stroj nameščene s prirobnico. Elementi prirobnice so zadolženi za prenos moči na ploščo. Zaradi varnostnih razlogov je zelo pomembno, da poškodovane ali neuporabne prirobnice ne uporabljate.

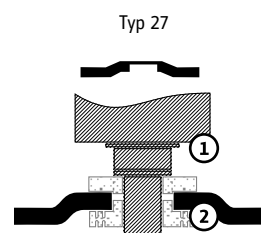
... in za večjo varnost

Uporaba prirobnice FL 76 zagotavlja večjo stransko stabilnost in nadzor uporabnika, še posebno, kadar uporabljamo tanke rezalne diske z ravno obliko in premerom 180 mm in 230 mm. Kadar uporabljamo prirobnico, morajo biti izpolnjeni veljavni predpisi in standardi. Prepovedana je uporaba prirobnice katere premeri se ne ujemajo.



Brusne plošče z ugreznjenim centrom

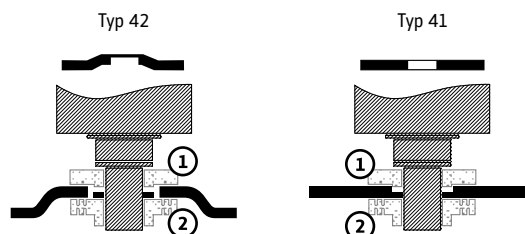
4–10 mm debeline



1. Prirobnica diska
2. Matica prirobnice

Rezalne plošče z ravnim in z ugreznjenim centrom

0,8–4 mm debeline



1. Prirobnica diska
2. Matica prirobnice

Kronenflex® rezalne in brusne plošče

Navodila za uporabo

Prepoznavajte napake in se jim izognite

	Problem	Možen vzrok	Rešitev
Rezalne plošče	Rezalna površina je modra	Rezalni čas je predolg	Povečajte hitrost ali brusni pritisk
		Pogonska moč je premajhna	Uporabite močnejši stroj
		Plošča je pretrda	Izberite mehkejšo vezavo
		Presek materiala je prevelik za izbrano ploščo	Delajte z rezalno žago / delajte z manjšim premerom materiala
	Obraba plošče je prevelika	Rezalna plošča je preširoka za ta material/uporabo	Uporabite tanjšo rezalno ploščo
		Bela rezalna površina: trdota plošče je premajhna	Izberite tršo vezavo
		Obodna hitrost je premajhna	Povečajte obodno hitrost
	Ukrivljen rez	Zmanjšanje vrtljajev je preveliko	Zmanjšajte brusni pritisk ali uporabite močnejši stroj
		Obdelovanec ni pravilno pritrjen	Pritrdite material bližje mestu rezanja
		Brusni pritisk je prevelik	Zmanjšajte brusni pritisk
		Širina plošče je pretanka za ta material/uporabo	Povečajte širino plošče
	Zlom plošče	Plošča je popolnoma obrabljena	Zamenjajte ploščo
		Stroj deluje nepravilno	Izogibajte se bočnemu pritisku na ploščo
		Nepravilen premer prirobnice	Uporabite prirobnice identičnih premerov
		Rezalna plošča se uporablja za brušenje	Rezalne plošče se ne smejo uporabljati za brušenje!
	Obrobje plošče je načeto	Material ni pravilno pritrjen	Pritrdite material bližje mestu rezanja
		Obrobje plošče je zažgano	Izberite mehkejšo vezavo, zmanjšajte brusni pritisk
		Material ni pravilno pritrjen	Pritrdite material bližje mestu rezanja
Brusne plošče	Plošča skače	Kolesni obroč je umazan ali obrabljen	Očistite obroč ali ga zamenjajte
		Ležaj je v okvari	Zamenjajte stroj ali zamenjajte ležaj
	Vrtina je polomljena	Dimenzija vrtine in nosilca se ne ujemata	Uporabite pravilni premer vrtine ali uporabite reducirani obroč
		Kolesne prirobnice so različnih velikosti	Uporabite kolesne prirobnice, ki imajo enake dimenzije
		Stroj deluje nepravilno	Zmanjšajte bočni pritisk na ploščo
	Obraba je prevelika	Rezalna plošča se uporablja za brušenje	Rezalne plošče se ne smejo uporabljati za brušenje!
		Svetleča kontaktna površina: vezivo je pretrdo	Izberite mehkejšo vezavo
		Brusni pritisk je premajhen	Povečajte brusni pritisk
		Zmogljivosti stroja so premajhne	Uporabite močnejši stroj
		Vezivo je pretrdo	Izberite mehkejšo vezavo
	Plošča je naložena/zamašena	Nalaganje/mašenje pri NF-kovinah	Uporabite mehkejšo vezavo ali uporabite specialno ploščo za NF-kovine
		Brusni pritisk je premajhen	Povečajte brusni pritisk
		Brusni pritisk je prevelik	Zmanjšajte brusni pritisk
	Obraba je prevelika	Vezava je premehka	Izberite tršo vezavo
		Obrati stroja prehitro padajo	Zmanjšajte brusni pritisk
		Zmogljivosti stroja so premajhne	Uporabite močnejši stroj
	Obrobje ni zaokroženo / lomljenje robov	Kot plošče je predebel	Povečajte kot plošče (najmanj 25°)
		Brusni pritisk je prevelik	Zmanjšajte brusni pritisk
	Plošča niha	Nosilec ni poravnan	Preverite premer izvrtine in pritrdilni premer, ter ustrezno prilagodite
		Vpenjalno trn je uničen	Zamenjajte stroj
		Montažna prirobnica je obrabljena, umazana ali napačna	Zamenjajte / očistite montažno prirobnico / preverite dimenzije
		Plošča niha	Uporabite novo ploščo

Kaj pove oznaka tipa o zgradbi rezalnih in brusnih plošč za grobo brušenje

Tipska oznaka na rezalni ali brusni plošči za grobo brušenje pove več kot zgolj naziv izdelka. Podaja pomembne informacije o razredu zmogljivosti in sestavi orodja. Prva črka podaja, katero brusno zrno je uporabljeno. Če nato sledi trimestna številka oznaka, pomeni prva številka razred zmogljivosti. (Razred zmogljivosti se nahaja še enkrat pod nazivom izdelka.) Zadnji dve številki označujeta uporabljeno velikost zrn. Črke na koncu tipske oznake podajajo stopnjo trdote rezalne ali brusne plošče za grobo brušenje.

Vrsta zrna	Razred zmogljivosti	Velikost zrna po standardu FEPA	Trdota	Razred zmogljivosti
A Aluminijev oksid	3 EXTRA	16	M mehka	EXTRA
C Silicijev karbid	6 SUPRA	24	N	SUPRA
Z Cirkonov korund	9 SPECIAL	30	R	SPECIAL
		36	S	
		46	T trda	
		60		
		80		

Tukaj je pojasnjeno na primeru rezalne plošče Z 960 TX:

Vrsta zrna	Razred zmogljivosti	Velikost zrna po standardu FEPA	Trdota	Razred zmogljivosti
Z Cirkonov korund	9 SPECIAL	60	TX trda	SPECIAL

Varna uporaba brusnih sredstev Klingspor

Klingspor Kronenflex rezalne in brusne plošče so izdelane v skladu z oSa in EN 12413 standardi, to zagotavlja najvišjo stopnjo varnosti uporabnika.



Nosite varnostna očala za zaščito oči



Nosite masko proti prahu



Uporabljajte ušesne čepe



Nedovoljeno za stransko brušenje



Nosite varnostne rokavice za zaščito rok



Upošteвайте varnostna navodila



Ne uporabljajte za mokro brušenje



Ne uporabljajte poškodovanih

Kronenflex® rezalne plošče

0,8–1,2 mm

0 proizvodu

Klingspor Kronenflex® rezalne plošče debeline od 0,8 do 1,2 mm so zelo tanke plošče, z zelo kratkim časom rezanja in minimalno količino opilkov. Ti rezalne plošče razvijejo svojo polno moč pri delu na tankoslojnih materialih in so znane po preciznosti, natančnem in hitrem rezanju pri najmanjši temperturni obremenitvi.

Zaradi odličnih rezalnih lastnosti rezalnih plošč, že teža stroja zadostuje za pritisk rezanja.

Klingspor Kronenflex® rezalne plošče od 0,8 do 1,2 mm so znane po visoki stopnji varnosti, učinkovitosti in produktivnosti.

Tipični materiali za te proizvode

- ▶ Jeklo
- ▶ Nerjaveče jeklo
- ▶ Gradbeno jeklo
- ▶ NF-kovine
- ▶ Liti materiali
- ▶ Tankoslojni profili
- ▶ Tanka pločevina
- ▶ Tanke cevi
- ▶ Trapezne folije
- ▶ Ploščati materiali
- ▶ Kanali za kable
- ▶ Jekleni kabli

Tipična uporaba za te proizvode

- ▶ Karoserija
- ▶ Vzdrževanje in popravila
- ▶ Ključavničarstvo
- ▶ Jeklarska dela
- ▶ Konstrukcijska dela
- ▶ Gradnja zabojnikov
- ▶ Vzdrževanje
- ▶ Kovinska dela
- ▶ Avtomobilska industrija

Uporaba materiala

Tip	Debelina [mm]	Jeklo	Kaljeno jeklo	Orodno jeklo	Nerjaveče jeklo	Visoko legirano jeklo	Jeklo odporno na korozijo in kisline	Aluminij	Bron	Baker	Medenina	Litine cinka	Lito železo	Stran
A 980 TZ SPECIAL	0,8	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	253
A 60 EXTRA	1,0	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	253
A 660 R SUPRA	1,0	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	255
A 60 TZ SPECIAL INOX	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	256
A 960 TZ SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	257
A 60 N SUPRA	1,0	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	○	○	255
K 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	●	257
Z 960 TX SPECIAL	1,0	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	●	○	258
EDGE SPECIAL	1,2	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	●	○	258
A 660 R SUPRA Majhna rezalna plošča	1,0–1,6	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	259

● = Uporaba ○ = Možna uporaba

Kronenflex® Box

Zaradi vremenskih vplivov, v prvih tednih po proizvodnji, rezalne plošče običajno občutno izgubijo zmogljivost. Da bi lahko izkoristili vse prednosti naših novo razvitih proizvodov, so plošče zapakirane v neprodušni Kronenflex® škatli. V primerjavi s kartonasto škatlo, ostanejo plošče sveže mnogo dlje, zrna pa zadržijo do 40% več zmogljivosti.



Kronenflex® rezalne plošče 0,8 - 1,2 mm za prostoročno rezanje



Rezalna plošča INOX

A 980 TZ SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Zelo kratki časi rezanja - Zelo natančni in čisti rezi - Majhna toplotna obremenitev - Minimalno število opilkov, minimizira končno obdelavo - 25 kosov dobavljeno v Kronenflex® škatli, za zagotovljeno dolgo visoko zmogljivost in zaščito pred vlago

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Rezalna plošča

A 60 EXTRA



Razred	EXTRA
Trdota	■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Minimalno nastajanje opilkov - Majhna toplotna obremenitev - Zelo dobro razmerje med zmogljivostjo in ceno

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	262937

Kronenflex® rezalne plošče 0,8 - 1,2 mm

za prostoročno rezanje

Rezalna plošča

A 60
EXTRA



Razred	EXTRA
Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Minimalno nastajanje opilkov - Majhna toplotna obremenitev - Zelo dobro razmerje med zmogljivostjo in ceno - 10 kosov v pločevinki z okencem

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/pločevinko	Številka artikla
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10 plošč	310499
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10 plošč	310500

Minimalna količina za naročilo = 5 pločevink

Rezalna plošča

A 60
EXTRA



Razred	EXTRA
Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Minimalno nastajanje opilkov - Majhna toplotna obremenitev - Zelo dobro razmerje med zmogljivostjo in ceno - 5 pločevink v prodajnem pakiranju

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/pločevinko	Številka artikla
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	5 pločevink po 10 diskov	312031

Kronenflex® rezalne plošče 0,8 - 1,2 mm za prostoročno rezanje



Rezalna plošča

A 60 N SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe

Aluminij	●
Jeklo	○

Prednosti: Specialna kombinacija preprečuje razmazanost in mašenje - Minimalno nastajanje opilkov

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	264298

Rezalna plošča INOX

A 660 R SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Minimalno nastajanje opilkov - Najvišja rezalna zmogljivost

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Kronenflex® rezalne plošče 0,8 - 1,2 mm

za prostoročno rezanje

Rezalna plošča

A 60 TZ SPECIAL



Razred	<i>SPECIAL</i>
Trdota	■■■■■■■□
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	○



Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Hitro rezanje - Minimalno nastajanje opilkov - Majhna toplotna obremenitev

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 1 x 16	—	80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	13300 1/min	25	351259
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	—	80 m/s	12200 1/min	25	351258

Rezalna plošča

A 60 TZ SPECIAL



Razred	<i>SPECIAL</i>
Trdota	■■■■■■■□
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	○

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Hitro rezanje - Minimalno nastajanje opilkov - Majhna toplotna obremenitev - 10 kosov v pločevinki z okencem

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ pločevinko	Številka artikla
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	10 plošč	310503
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	10 plošč	310504

Minimalna količina za naročilo = 5 pločevink

Kronenflex® rezalne plošče 0,8 - 1,2 mm za prostoročno rezanje



Rezalna plošča INOX

A 960 TZ SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■■



Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Kratki časi rezanja in dolga življenska doba - Majhna toplotna obremenitev - Minimalno nastajanje opilkov - Optimizirano vezivo za občutno daljšo življensko dobo - Za raznoliko uporabo - 25 kosov dobavljeno v Kronenflex® škatli, za zagotovljeno dolgo visoko zmogljivost in zaščito pred vlago

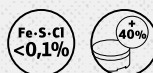
Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Rezalna plošča

K 960 TX SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■■



Področja uporabe	
Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Visoko legirano jeklo	●
Ogljikovo jeklo	●
Titan	●

KERAMIKA !

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Izjemne zmogljivosti v vsakdanji rabi - Najvišja zmogljivost rezanja, tudi pri majhnem pritisku - 25 kosov dobavljeno v Kronenflex® škatli, za zagotovljeno dolgo visoko zmogljivost in zaščito pred vlago

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Kronenflex® rezalne plošče 0,8 - 1,2 mm

za prostoročno rezanje

Rezalna plošča INOX

Z 960 TX SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■



Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Zlitine	●
Ogljikovo jeklo	●
Titan	●

CIRKON !

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Idealna za trpežne/trde materiale kot so titan in visoko legirana jekla - Kratki časi rezanja in dolga življenska doba zahvaljujoč samoostritvenem cirkonijevem aluminiju - Majhna toplotna obremenitev - Minimalno nastajanje opilkov - 25 kosov dobavljeno v Kronenflex® skatli, za zagotovljeno dolgo visoko zmogljivost in zaščito pred vlago

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Rezalna plošča

EDGE SPECIAL



Razred	
Trdota	■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■■



Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Aluminij	●

NOVO !

Prednosti: Visokozmogljiva rezalna plošča z brusnim zrnom, ki se sam ostri - Visoka zmogljivost rezanja in hkrati z dolgo življenjsko dobo - Širok spekter uporabe - Pakirano 25 kosov v Kronenflex Box® za trajno visoko zmogljivost in zaščito pred vlago

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 1,2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	355380
125 x 1,2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	355379

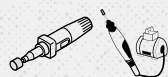
Kronenflex® majhna rezalna plošča

za prostoročno rezanje



Majhne rezalne plošče

A 660 R SUPRA



Razred SUPRA

Področja uporabe

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Minimalno nastajanje opilkov - Za univerzalo uporabo na težko dostopnih mestih - Za rezanje pločevine, profilov in trdnih materialov

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50 x 1 x 6	—	100 m/s	38200 1/min	100	329096
50 x 1 x 10	—	100 m/s	38200 1/min	100	329097
76 x 1 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329098
76 x 1 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329099
76 x 1,6 x 6	—	100 m/s	25200 1/min	100	329100
76 x 1,6 x 10	—	100 m/s	25200 1/min	100	329101
100 x 1 x 6	—	100 m/s	19000 1/min	25	329102
100 x 1 x 10	—	100 m/s	19000 1/min	25	329103

Vpenjalni trn

SD 660



Prednosti: Vpenjalni trn za pritrditev majhnih vpenjalnih plošč A 660 R na ravne brusilnike, fleksibilne gredi, vrtiljive stroje - Primerno za luknje 6 in 10 mm

Premer v mm	Primerno za	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
6	Izvrtina 6 in 10 mm	1	337156

Kronenflex® rezalne plošče

1,6 – 1,9 mm

O proizvodu

Klingspor Kronenflex® rezalne plošče debeline od 1,6 do 1,9 mm združujejo odlične rezalne sposobnosti in visoko stopnjo stranske stabilnosti.

Te plošče zagotavljajo prepričljive argumente še posebno ob vsakdanji uporabi pri delu z materiali s prerezi srednje trdote. Znani so po kratkem času rezanja, dobri stabilnosti in minimalnih opilkih.

Te prednosti v povezavi s široko paleto uporabnosti, uvrščajo Klingspor Kronenflex® rezalne plošče od 1,6 do 1,9 mm med najbolj zmogljive univerzalne plošče za vsakdanjo uporabo v kovinski industriji.

Tipični materiali za te proizvode

- ▶ Jeklo
- ▶ Nerjaveče jeklo
- ▶ Gradbeno jeklo
- ▶ NF-kovine
- ▶ Liti materiali
- ▶ Polni materiali
- ▶ Ploščati materiali
- ▶ Pločevina
- ▶ Cevi

Tipična uporaba za te proizvode

- ▶ Ključavničarstvo
- ▶ Ladjedelnice
- ▶ Jeklarska dela
- ▶ Konstrukcijska dela
- ▶ Kovinska dela
- ▶ Avtomobilska industrija

Uporaba materialov														
Tip	Debelina [mm]	Jeklo	Kaljeno jeklo	Orodno jeklo	Nerjaveče jeklo	Visoko legirano jeklo	Jeklo oporno na korozijo in kisline	Aluminij	Bron	Baker	Medenina	Tlačno lit aluminij	Litine cinka	Stran
A 346 EXTRA	1,6	●	○	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○	261
A 646 R SUPRA	1,6–1,9	●	●	○	○	●	●							261
A 46 TZ SPECIAL INOX	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○		●	262
A 946 TZ SPECIAL	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	263

● = Uporaba ○ = Možna uporaba

Kronenflex® rezalne plošče 1,6 - 1,9 mm

za prostoročno rezanje



Rezalna plošča

A 346 EXTRA



Razred	EXTRA
Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Aluminij	○

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Univerzalna uporaba na jeklu in nerjavečem jeklu (INOX) - Rezalna plošča iz kalciniranega, kubičnega korunda s samoostrenjem - Malo opilkov, daljša življenska doba - Zlasti primerno za rezanje tanjših materialov, kot so profili in cevi

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340938

Rezalna plošča

A 646 R SUPRA



Razred	SUPRA
Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Področja uporabe	
Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	○

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Univerzalna uporaba na jeklu in nerjavečem jeklu - Rezalna plošča iz kalciniranega korunda s samoostrenjem - Posebno visoka agresivnost pri rezanju polnega materiala iz jekla

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	340942

Kronenflex® rezalne plošče 1,6 - 1,9 mm

za prostoročno rezanje

Rezalna plošča INOX

A 46 TZ
SPECIAL



Razred SPECIAL

Trdota ■■■■■■□

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo ●

Jeklo ●

XLOCK



Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Univerzalna uporaba na jeklu in nerjavečem jeklu (INOX) - Prva izbira za profesionalno uporabo in hitro rezanje zahtevnih materialov

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351257
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351256
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	312257
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	265044

Kronenflex® rezalne plošče 1,6 - 1,9 mm za prostoročno rezanje



Rezalna plošča

A 946 TZ SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■■■■■■■■■
Agresivnost	■■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe	
Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	○
Litina	○

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Zelo dolga življenjska doba pri vseh uporabah - Za univerzalno uporabo pri obdelovanju kovin - Hitro rezanje - Minimalno nastajanje opilkov - Majhna toplotna obremenitev - 25 kosov dobavljeno v Kronenflex® škatli, za zagotovljeno dolgo visoko zmogljivost in zaščito pred vlago

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	339114

Vpenjalna prirobnica

FL 76



Prednosti: Uporaba vpenjalne prirobnice poveča bočno stabilnost pri tankih rezalnih ploščah z ravno obliko in premerom 180 in 230 mm

Dimenzije v mm	Primerno za	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1 Set	236130

Kronenflex® rezalne plošče

2,0–3,2 mm

0 proizvodu

Klingspor Kronenflex® rezalne plošče debeline od 2,0 do 3,2 mm so znani po njihovi stranski stabilnosti.

To je še posebno pomembno kadar jih uporabljamo pri globokem rezanju v polne materiale - na primer rezanje dviznih cevi/odlitkov ali velikih profilov. Ogromne stranske sile, ki se pojavijo med delom, zahtevajo še posebno stabilnost rezalnih plošč.

Kljub njihovi debelini, so Klingspor Kronenflex rezalne plošče v kategoriji od 2,0 do 3,2 mm znane po odlični stopnji rezanja in dolgi življenski dobi. Te rezalne plošče so izdelane za uporabo, kjer je zahtevana visoka stopnja stranske stabilnosti.

Tipični materiali za te proizvode

- ▶ Jeklo
- ▶ Nerjaveče jeklo
- ▶ Gradbeno jeklo
- ▶ NF-kovine
- ▶ Liti materiali
- ▶ Kamen
- ▶ Plastike
- ▶ Mineralni materiali
- ▶ Polni materiali
- ▶ Cevi
- ▶ Ploščati materiali
- ▶ Pločevine

Tipična uporaba teh proizvodov

- ▶ Livarne
- ▶ Ključavniičarstvo
- ▶ Ladjedelnice
- ▶ Jeklarska dela
- ▶ Konstrukcijska dela
- ▶ Kovinska dela
- ▶ Vzdrževanje in popravila

Tip	Debelina [mm]	Uporaba materiala													Stran
		Jeklo	Kaljeno jeklo	Orodno jeklo	Nerjaveče jeklo	Visoko legirano jeklo	Jeklo odporno na korozijo in kisline	Aluminij	Bron	Baker	Medenina	Litine cinka	Lito železo	Kamen / beton	
A 24 EXTRA	2,0–3,2	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		265
A 24 R SUPRA	2,5–3,0	●	●	●	○	○	○					○	○		266
A 24 N SUPRA INOX	2,5–3,0	○	●	○	●	●	●	○	○	○	○				266
A 36 R SUPRA INOX	2,0–2,5	○	○	●	●	●	●		○	○	○				267
A 36 TZ SPECIAL INOX	2,0	○	○	●	●	●	●						○		267
A 24 R/36 SPECIAL INOX	2,5–3,0	○	○	●	●	●	●								268
A 24 TZ SPECIAL	2,5–3,0	○		○	●	●	●						○		268
A 46 N SUPRA	2,5–3,0							●	●	●	●	○			269
C 24 EXTRA	2,5–3,0													●	269
C 24 R SUPRA	2,5–3,0												○	●	270

● = uporaba ○ = možna uporaba

Kronenflex® rezalne plošče 2,0 - 3,2 mm za prostoročno rezanje



Rezalna plošča

A 24 EXTRA



Razred EXTRA

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
--------------------	---

XLOCK



Prednosti: Dokazan že več kot milijonkrat - Standardna plošča z neverjetnim razmerjem cena/zmogljivost - Za univerzalno uporabo pri obdelavi kovin - Hitro rezanje trdega materiala

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 2,5 x 16*		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK*		80 m/s	13300 1/min	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK*		80 m/s	12200 1/min	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

* Nova Receptura

Kronenflex® rezalne plošče 2,0 - 3,2 mm

za prostoročno rezanje

Rezalna plošča

A 24 R

SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	○
Litina	○

Prednosti: Optimalna kombinacija za uporabo na jeklu - Lahko se uporablja tudi na nerjavečem jeklu - Dobra sposobnost rezanja

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 2,5 x 16*		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23*		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

* Nova Receptura

Rezalna plošča INOX

A 24 N

SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Aluminij	○

Prednosti: Specialna sestava preprečuje razmazanost in mašenje - Visoka sposobnost odjema pri nerjavečem jeklu zaradi tršega aluminijevega oksida

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Kronenflex® rezalne plošče 2,0 - 3,2 mm za prostoročno rezanje



Rezalna plošča INOX

A 36 R SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
-----------------	---

Prednosti: Odlična sposobnost rezanja - Optimizirana agresivnost in življenska doba

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23	—	80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	123833

Rezalna plošča INOX

A 36 TZ SPECIAL



Razred SPECIAL

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	ⓘ

Prednosti: Zelo dobra sposobnost rezanja tudi pri manjšem brusnem pritisku

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 2 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	—	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	—	80 m/s	6600 1/min	25	136552

Kronenflex® rezalne plošče 2,0 - 3,2 mm

za prostoročno rezanje

Rezalna plošča INOX

A 24 TZ SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	○
Litina	○

Prednosti: Optimizirana kombinacija za uporabo na nerjavečem jeklu

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559

Rezalna plošča INOX

A 24 R/36 SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Specialna plošča za nuklearno industrijo - Brez železa, žvepla in klora

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061

Kronenflex® rezalne plošče 2,0 - 3,2 mm za prostoročno rezanje



Rezalna plošča

A 46 N SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Področja uporabe

Aluminij	●
----------	---

Prednosti: Specialna kombinacija preprečuje razmazanost in mašenje - Optimizirana rezalna sposobnost pri neželeznih kovinah

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710

Rezalna plošča

C 24 EXTRA



Razred EXTRA

Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Področja uporabe

Steklo/beton	●
--------------	---

Prednosti: Univerzalna rezalna plošča za mineralne materiale - Širok razpon uporabe, zaradi ostrih in grobih SiC zrn

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189003

Kronenflex® rezalne plošče 2,0 - 3,2 mm

za prostoročno rezanje

Rezalna plošča

C 24 R
SUPRA



Razred SUPRA

Trdota ■■■■■□□□

Agresivnost ■■■■■□□□

Življenska doba ■■■■■□□□

Področja uporabe

Steklo/beton ●

Litina ○

Prednosti: Optimalna za vse mineralne materiale zaradi ostrih, grobih SiC zrn

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13739
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13475



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.

Kronenflex® velike rezalne plošče

O proizvodu

Klingspor Kronenflex velike rezalne plošče so visoko zmogljive robustne plošče za specialno uporabo, z zunanjim premerom 300 mm in več.

Njihova stranska stabilnost zagotavlja varno uporabo tudi pri rezanju trdih materialov. Optimizirana zrna in smola so narejena posebej za specifična področja uporabe. Rezalne plošče so znane po hitrem rezanju in majhni temperaturni obremenitvi, kot tudi dolgi življenski dobi.

Klingspor Kronenflex velike rezalne plošče se uporabljajo v širokem spektru, od namiznega rezanja do ročnih strojev, od železniških konstrukcij do industrijske uporabe, ta proizvod je idealna rešitev, če potrebujete neverjetne zmogljivosti in visoko stopnjo varnosti.

Tip	Debelina [mm]	Stroji				Uporaba materiala													Stran	
		Ročni stroji 80m/s	Ročni stroji 100m/s	Premične sekalne žage	Stacionarni < 5KW	Jeklo	Kaljeno jeklo	Orodno jeklo	Nerjaveče jeklo	Visoko legirano jeklo	Jeklo odporno na korozijo in kisline	Aluminij	Bron	Baker	Medenina	Litine cinka	Lito železo	Kamen, beton		Asfalt
A 24 EXTRA	3,5	●				●	○	●	○	○	○						○			275
C 24 EXTRA	3,5	●															○	●	○	275
A 624 SX SPECIAL	3,5–4,0		●			●	●													276
A 924 R SPECIAL	3,5–4,0		●			●	●	●	●	●	●						○			276
A 924 SX SPECIAL	3,5–4,0		●			●	●													277
A 330 EXTRA	2,5			●		●	○	○	○	○	○									279
A 630 N SUPRA	2,5			●		●	○	○	○	○	○									279
A 930 N SPECIAL	2,5–3,5			●		●	○	○	○	○	○									280
A 24 R SUPRA	3,0–4,5				●	●	●	●	○	○	○						○			278
A 24 N SUPRA INOX	3,5				●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○				278

● = Uporaba ○ = Možna uporaba

Rezne plošče za različne tipe strojev:

- ▶ Ročni stroji 80m/s
- ▶ Ročni stroji z vpenjalno napravo za vagonole trole 100 m/s
- ▶ Prenosne rezalne mize < 3KW
- ▶ Stacionarne žage / rezalniki do 5KW
- ▶ Stacionarne žage / rezalniki > 5KW

POZOR! Stacionarne rezalne plošče se ne smejo uporabljati z ročnimi stroji!

Proizvodi za ročne stroje

Ti proizvodi so bili razviti za delo z ročnimi stroji (bencinski, električni, visoko frekvenčni).

Prosimo upoštevajte, da je zelo pomembno, da se nastavitev maksimalne delovne hitrosti na stroju in maksimalna delovna hitrost na proizvodu ujemata. Na trgu so na voljo stroji 80 m/s in 100 m/s. Klingspor velike rezalne plošče za ročno rezanje so certificirane za 80 m/s.

Proizvodi za gradnjo železniških tirov s vpenjalno napravo so certificirani za do 100 m/s.

Proizvodi za prenosne rezalne mize

Rezne plošče iz te skupine so primerne za prenosne rezalne mize majhne moči. Ti proizvodi se naj ne bi uporabljali z velikimi stacionarnimi in/ali z ročnimi stroji.

Znani so po visoki stopnji rezanja, katera zagotavlja hitro in hladno rezanje.

Proizvodi za stacionarne žage / rezalnike

Stacionarni stroji so najbolj ekonomični in varni za rezanje velikih prereзов in težkih obdelovancev.

Proizvodi v tej skupini bodo, zaradi neverjetnih zmogljivosti in dolge življenske dobe izpolnili največje zahteve pri stacionarnem rezanju. Dobra agresivnost zagotavlja majhno temperaturno obremenitev, pri delu na velikih prerezech.

Kronenflex® velike rezalne plošče

Navodila za uporabo

Katere rezalne plošče se uporablja pri katerih strojih?

Velike rezalne plošče za stacionarne stroje in velike rezalne plošče za ročne stroje so zasnovane drugače, njihova izdelava je optimizirana za določen tip stroja. Iz varnostnih razlogov se velike rezalne plošče za stacionarne stroje ne smejo uporabljati z ročnimi stroji.

Premer izvrtine pri veliki rezalni plošči ne označuje, če je ta plošča primerna za uporabo pri stacionarnih strojih ali je to plošča, ki je primerna za ročne stroje. Pregled katere vrsta Klingspor rezalnih plošč se uporablja na katerih strojih je prikazan na spodnji tabeli.

Tip	Ø [mm]	Debelina [mm]	Izvrtina Ø [mm]	Stroji	Varnost		
					Maksimalna delovna hitrost	Tip uporabe (EN12413)	
A 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23	splošni prenosni in ročni brusilniki (bencinski, električni, visoko frekvenčni)	80 m/s	prostoročno brušenje	
C 24 EXTRA	300	3,5	20/22,23				
A 330 EXTRA	350	2,5	25,4				
A 630 N SUPRA	300	2,5	25,4	prenosne rezalne mize, krožne žage	80 m/s	stacionarno vodeno brušenje	<3 KW
	350	2,5	25,4				
	400	3,2	25,4				
A 930 N SPECIAL	300	2,5	25,4				
	350	3,0	25,4				
A 24 R SUPRA	250	3	32	stacionarne žage / rezalniki	100 m/s	stacionarno vodeno brušenje	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32				
	350	3,5	25,4/32				
	400	4,5	25,4/32/40				
A 24 N SUPRA	350	3,5	25,4				
A 24 R/06 SUPRA	400	4	25,4	stacionarne žage / rezalniki	100 m/s	stacionarno vodeno brušenje	>5 KW
A 924 R SPECIAL	300	3,5	20/22,23/25,4	splošni prenosni in ročni brusilniki (bencinski, električni, visoko frekvenčni)	100 m/s	prostoročno brušenje	
	350	4	20/22,23/25,4				
A 624 SX SUPRA	300	3,5	22,23	ročni brusilniki (bencinski, električni, visokofrekvenčni, hidravlični) v povezavi z vpenjalno napravo	100 m/s	stacionarno vodeno brušenje	
	350	4	22,23/25,4				
	400	4	25,4				
A 924 SX SPECIAL	300	3,5	22,23				
	350	4	22,23/25,4				
	400	4	22,23/25,4				

Rezalna plošča

A 24
EXTRA



Razred	EXTRA
Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □

Področja uporabe
Kovina univerzalna ●

Prednosti: Standardna plošča z neverjetnim razmerjem cena/zmogljivost - Za univerzalno uporabo pri obdelavi kovin - Za uporabo prostoročnih 80 m/s bencinskih rezalnikov

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288222

Rezalna plošča

C 24
EXTRA



Razred	EXTRA
Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □

Področja uporabe
Steklo/beton ●

Prednosti: Optimalna za vse mineralne materiale zaradi ostrih, grobih SiC zrn - Za uporabo prostoročnih bencinskih rezalnikov z rezalno hitrostjo 80 m/s

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 3,5 x 20	—	80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23	—	80 m/s	5100 1/min	10	288224

Kronenflex® velike rezalne plošče

za bencinske rezalnike / z vpenjanjem

Rezalna plošča

A 924 R SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□

Področja uporabe	
Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	○

Prednosti: Optimizirano sredstvo za spajanje za obdelavo jekla, uporabno tudi za nerjaveče jeklo - Za uporabo z bencinskimi stroji za prostoročno uporabo, stopenjska hitrost 100 m/s - Rezanje cevi, palic, profilov in trdih materialov prostoročno

NOVO



Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
305 x 4 x 20	—	100 m/s	6400 1/min	10	354419
305 x 4 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	354418
305 x 4 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	354417
356 x 4 x 20	—	100 m/s	5500 1/min	10	354416
356 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 1/min	10	354415
356 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	354414

Rezalna plošča

A 624 SX SUPRA



Razred	SUPRA
Trdota	■■■■■□□
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe	
Jeklo	●

Prednosti: Za univerzalno uporabo na tirih - Vrhunski izdelek za stroje z manjšo močjo (<5kW) in trde tirnice - Hitro rezanje, zaradi mehkejše vezi - Za uporabo bencinskih rezalnikov z rezalno hitrostjo 100 m/s in zaščitnimi objemkami

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
305 x 3,5 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	353111
356 x 4 x 22,23	—	100 m/s	5500 1/min	10	351433
356 x 4 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	340641
406 x 4 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	351436

Kronenflex® velike rezalne plošče

za bencinske rezalnike z vpenjanjem



Rezalna plošča

A 924 SX SPECIAL



Razred

SPECIAL

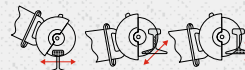
Trdota



Agresivnost



Življenska doba



Področja uporabe

Jeklo



Prednosti: Za univerzalno uporabo na tirih - Vrhunski izdelek za stroje z večjo močjo (>5kW) in trde tirnice - Za uporabo bencinskih rezalnikov z rezalno hitrostjo 100 m/s in zaščitnimi objemkami - Odlična življenska doba

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
305 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	353093
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	352325
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	353097
406 x 4 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	352324

Kronenflex® velike rezalne plošče

za stacionarno rezanje

Rezalna plošča

A 24 R

SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	○
Litina	○

Prednosti: Optimizirana za uporabo na jeklu - Lahko se uporablja na nerjavečem jeklu - Dobra rezalna zmogljivost - Optimalna za stacionarne rezalnike moči 3 – 5 kW

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
250 x 3 x 32	—	100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	—	100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	—	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30	—	100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32	—	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	—	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	—	100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	—	100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40	—	100 m/s	4800 1/min	10	296567

Rezalna plošča INOX

A 24 N

SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	○
Aluminij	○

Prednosti: Ojačan aluminijev oksid - Specialna kombinacija preprečuje razmazanost in mašenje - Optimalna za stacionarne rezalnike moči 3 – 5 kW

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
350 x 3,5 x 25,4	—	100 m/s	5500 1/min	10	13527

Rezalna plošča

A 330 EXTRA



Razred	EXTRA
Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Področja uporabe	
Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	○
Aluminij	○
Litina	○

Prednosti: Dobra stabilnost reza - Dobra hitrost rezanja z dolgo življenjsko dobo - Priporočljivo za vse standardne profile - Uporablja se za vse brusilnike za rezanje (Chop saw) v obrti in industriji

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	353327
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	339069
406 x 3 x 25,4	—	80 m/s	3800 1/min	10	353329

Rezalna plošča

A 630 N SUPRA



Razred	SUPRA
Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Področja uporabe	
Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	○
Aluminij	○
Litina	○

Prednosti: Agresivnost in dobra obstojnost - Še posebej primerno za rezanje polnega materiala - Optimizirano spajanje za univerzalno uporabo - Nizka toplotna obremenitev - Malo opilkov

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	353325
350 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	339070
406 x 3,2 x 25,4	—	80 m/s	3800 1/min	10	353328

Kronenflex® velike rezalne plošče

za prenosne rezalne mize

Rezalna plošča

A 930 N

SPECIAL



Razred

SPECIAL

Trdota ■■■■■■□

Agresivnost ■■■■■■

Življenska doba ■■■■■■



Področja uporabe

Jeklo ●

Nerjaveče jeklo ○

Aluminij ○

Litina ○

Prednosti: Za univerzalno uporabo na namiznih žagah - Minimalno nastajanje opilkov - Lahko se uporablja na namiznih rezalnikih, moči < 3 kW - Še posebej primerno za rezanje polnega materiala

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 2,5 x 25,4	—	80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	—	80 m/s	4400 1/min	10	322628



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Kronenflex® brusne plošče

O proizvodu

Kronenflex® brusne plošče odlikuje stalna visoka stopnja agresivnosti in maksimalen odjem materiala. Optimalno razmerje med zmogljivostjo in življensko dobo je zagotovljeno do popolne porabe plošče.

Kronenflex® brusne plošče se uporabljajo pri vseh večjih površinskih brušenjih, kot tudi za posnemanje robov in raziglanje. Klingspor nudi profesionalno svetovanje pri izbiri prave brusne plošče za vas.

Od splošne obdelave kovin, do materialov, povezanih z uporabo na jeklu, nerjavečem jeklu in NF-kovinah, kot tudi bolj specifične zahteve v nuklearni industriji, Klingspor ima pravi proizvod, ki ga potrebujete. Plošče za brušenje kamna in brusni lonci zaokrožujejo naš program.

Naši inženirji so v pripravljenosti, da vam pomagajo, pri specifičnem problemu ali tehničnem vprašanju. Lahko pa izkoristite naše tehnično svetovanje pri Klingsporju ali direktno na naši spletni strani.

Pomembne informacije o identifikaciji nalepk, linijah izdelkov, konstrukciji, varnosti in uporabi brusnih plošč najdete na strani 243.

Praktični nasveti

“Pravilo palca” velja tudi za brusne plošče: trši ko je material, mehkejša je vezava brusne plošče.

Poleg tega pa ima sama uporaba zelo odločilno vlogo. Vogali in ostružki imajo zelo ostre robove in hitro trgajo zrna iz vezave, zato priporočamo zrna s trdo vezavo.

Po drugi strani pa, če delamo na površinah, na primer majhnih zvarih, plošča ki je pretrda zlahka postane topa in ne odnaša več materiala. Plošča bi dosegla dolgo življensko dobo, ampak rezultat bi bil majhen odjem materiala in višji stroški dela.

Za brušenje površin je najboljše srednje ali mehko vezivo.

Uporaba materiala														
Tip	Debelina [mm]	Jeklo	Kaljeno jeklo	Orodno jeklo	Nerjaveče jeklo	Visoko legirano jeklo	Jeklo odporno na korozijo in kisline	Aluminij	Bron	Baker	Medenina	Litine cinka	Lito železo	Kamen / beton
A 24 EXTRA	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○					○	○	284
A 24 EXTRA T	6,0–8,0	●	○	○	○	○	○						○	284
A 24 R SUPRA	4,0–10	●	●	●	○	○	○						○	285
A 24 R/01 SPECIAL	4,0	●	●	●	○	○	○							285
A 24 N SUPRA INOX	6,0–8,0	○	●	○	●	●	●							286
A 24 R/36 SPECIAL	6,0	○	○	○	●	●	●							286
A 46 N SUPRA	6,0–8,0							●	○	○	○	○		287
A 46 VZ SPECIAL	2,0	○	○	●	●	●	●					○		287
A 624 T SUPRA	6,0	●	●	●	●	○	○					○	●	288
C 24 R SUPRA	6,0												○	●
A 16 R SUPRA	55	●											○	289
A 30 R SUPRA	55	●												289
C 16 R SUPRA	55												○	●
C 30 R SUPRA	55												○	●

● = Uporaba ○ = Možna uporaba

Kronenflex® plošče za brušenje za prostoročno delo

Plošča za brušenje

A 24 EXTRA



Razred	EXTRA
Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □

Področja uporabe	
Kovina univerzalna	●



Prednosti: Standardna plošča z odličnim razmerjem cena/zmogljivost - Za univerzalno uporabo obdelave kovin - Odlični rezultati na vseh standardnih kotnih brusilnikih

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
115 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	10	351253
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13448

Plošča za brušenje

A 24 EXTRA T



Razred	EXTRA
Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □

Področja uporabe	
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Posebno trda brusna plošča - Optimalna za delo na kotih in trdovratno raziglanje

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445

Plošča za brušenje

A 24 R SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	○
Litina	○

Prednosti: Z optimizirano sestavo za delo na jeklu - Primerna tudi za nerjaveče jeklo - Velik izbor proizvodov

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13438

Plošča za brušenje

A 24 R/01 SPECIAL



Razred SPECIAL

Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ □ □ □ □

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	○

Prednosti: Specialna plošča za gradnjo cevovodov in rezervoarjev - Primeren za korenske zveze - Za popravilo zvarov

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

Kronenflex® plošče za brušenje za prostoročno delo

Plošča za brušenje INOX

A 24 N SUPRA



Razred	SUPRA
Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●
Aluminij	○

Prednosti: Visoka stopnja odjema pri nerjavečem jeklu - Optimalno razmerje med odjemom in obrabo

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432

Plošča za brušenje

A 24 R/36 SPECIAL



Razred	SPECIAL
Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Področja uporabe	
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Posebna plošča za nuklearno industrijo - Brez železa, žvepla in klora - Optimalno razmerje med odjemom in obrabo

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ ksov	Številka artikla
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Plošča za brušenje

A 46 N SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

Področja uporabe

Aluminij	●
Neželezne kovine	ⓘ

Prednosti: Brez mašenja pri uporabi na neželeznih kovinah - Optimalno razmerje med odjemom in obrabo

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Tanka rezalna in brusna plošča

A 46 VZ SPECIAL



Razred SPECIAL

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	ⓘ

Prednosti: Dolga življenska doba - Večnamenska: rezanje in lahko grobo brušenje z eno ploščo - Zelo visoka agresivnost in zmogljivost rezanja - Ni potrebno menjati plošče

Premer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Kronenflex® plošče za brušenje

za prostoročno delo

Plošča za brušenje

A 624 T SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □

Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Litina	●

Prednosti: Poseben recept za uporabo na različnih materialih - Optimalno razmerje med odjemom in obrabo

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Plošča za brušenje

C 24 R SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ □ □ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □

Področja uporabe

Steklo/beton	●
Litina	●

Prednosti: Idealna za uporabo na kamnu in mineralnih snoveh - Visoka stopnja odjema zaradi ostrih in trdih SiC zrn

Premier x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Brusni lonec

A 16 R SUPRA



Razred	SUPRA	Področja uporabe
Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □	Jeklo ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □	Litina ○
Življenska doba	■ ■ ■ □ □ □ □	

Prednosti: Za površinsko brušenje in končno brušenje zvarov - Groba zrna za optimizirano agresivnost

Premer x višina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729

Brusni lonec

A 30 R SUPRA



Razred	SUPRA	Področja uporabe
Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □	Jeklo ●
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □	
Življenska doba	■ ■ ■ □ □ □ □	

Prednosti: Za površinsko brušenje in končno brušenje zvarov - Optimizirana agresivnost in dolga življenska doba

Premer x višina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728

Prosimo upoštevajte: Uporaba samo na kotnih brusilnikih z varovalom brusnega kolesa!

Kronenflex® brusni lončki

za prostoročno delo

Brusni lonec

C 16 R SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ □ □ □ □

Področja uporabe

Steklo/beton	●
Litina	◐

Prednosti: Za uporabo na površinah in kotih - Za kamen in mineralne snovi - Optimizirana agresivnost zaradi ostrih in grobih SiC zrn

Premier x višina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727

Brusni lonec

C 30 R SUPRA



Razred SUPRA

Trdota	■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ □ □ □ □

Področja uporabe

Steklo/beton	●
Litina	◐

Prednosti: Za uporabo na površinah in kotih - Idealen za kamen in mineralne materiale zaradi ostrih in grobih SiC zrn

Premier x višina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726

Prosimo upoštevajte: Uporaba samo na kotnih brusilnikih z varovalom brusnega kolesa!



A large rectangular area with a light gray dot grid pattern, intended for taking notes.



Diamantna orodja



Popolna kontrola nad vsemi procesi: s to zahtevo je postal Klingspor eden od vodilnih proizvajalcev orodij po vsem svetu za brušenje in rezanje. Zdaj koristi podjetje svoje izkušnje na področju razvoja in proizvodnje, svoje globalno distribucijsko mrežo in svoje učinkovite strukture servisiranja in logistike do polne mere tudi za diamantna orodja.

Produkt	Stroj	Uporaba – material	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Stran
Diamantne rezalne plošče Ø 100 - 230 mm	Kotni brusilnik	Univerzalen	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	298-302
				DT 612 UT	DT 350 U	
			DT 900 UD		DT 300 UT	
		Beton	DT 900 UT		DT 310 UT	302-303
			DT 900 B		DT 350 B	
					DT 350 BT	
		Granit	DT 900 G			304
		Keramične ploščice	DT 900 FL DT 900 FT DT 900 FP	DT 600 GU DT 600 F	DT 300 F	305-307
		Maltne fuge		DN 600 U		308
Brusna krožna plošča	Kotni brusilnik	All Cut Metal		DT 600 ACM		307
		All Cut Rescue	DT 900 ACR			308
		Beton		DS 600 B	DS 300 B	309-310
				DS 600 S		
		Apnenčev peščenjak, estrih in abrazivni materiali		DS 600 A		310
		Garnitura vpenjala M14			DZ 114	312
Diamantne rezalne plošče Ø 250 - 500 mm	Bencinski rezalnik, namizne žage, rezalnik fug	Epoksidna smola, lepilo za ploščice	DT 900 PKD	DT 650 PKD		311
		Univerzalen	DT 900 U DT 900 US	DT 600 U DT 612 UT	DT 300 U DT 310 UT DT 350 U	313-317
		Keramične ploščice	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	317-318
		All Cut Rescue	DT 900 ACR			319
		Asfalt	DT 902 A DT 910 A	DT 602 A DT 612 A	DT 350 A	320-321
		Asfalt / beton		DT 612 AB	DT 350 AB	322
		Sveži beton	DT 910 BF			323
		Beton	DT 900 B DT 902 B DT 910 B	DT 602 B	DT 350 B DT 350 BT	323-326
		Obroči za zmanjševanje			DZ 100 RR	326
	Stabilni za vrtni stroj	Beton	DR 912 B	DK 612 B DK 654 B		327-329
		Posamezni segmenti, obročasti segmenti	DO 900 B	DE 600 B		330
	Vrtni stroj	Beton		DD 600 U		331
		Garnitura vpenjala			ADS 200	331
	Vrtnik	Keramične ploščice		DB 600 F		332
		Keramične ploščice		DK 600 F		333
	Kotni brusilnik	Pripomoček za vrtnje			ABH 80	334

Diamantna orodja

Navodila za uporabo

Trije proizvodni programi

Za vsako zahtevo pravilno orodje: Klingsporjeva diamantna orodja so v treh proizvodnih programih s petimi barvnimi kodiranjmi za hiter pregled nad najpomembnejšimi materiali.



SPECIAL

Proizvodni program 900 – visokozmogljiva orodja z izvrstnimi zmogljivostmi rezanja in dolgo življensko dobo. Za uporabnike, ki postavljajo tudi pri najtežjih pogojih najvišje zahteve glede zmogljivosti in zanesljivosti svojih orodij.



SUPRA

Proizvodni program 600 – profesionalna orodja z odličnim razmerjem med ceno in zmogljivostjo. Za uporabnike, ki potrebujejo zanesljiva in zmogljiva diamantna orodja za vsakdanjo uporabo.



EXTRA

Proizvodni program 300 – kakovost blagovne znamke za atraktivno ceno. Za uporabnike, ki postavljajo profesionalne zahteve glede svojih orodij, vendar jih ne uporabljajo stalno.

Diamantna orodja

Navodila za uporabo



1. Klingsporjeva številka artikla
2. Tip proizvodnega programa
3. Področje uporabe
4. Varnostni piktogrami
5. Največja delovna hitrost
6. Klingsporjev logotip



7. Informacije o proizvajalcu
8. Varnostni standard
9. Dimenzije v milimetrih in palcih
10. Največje dopustno število obratov
11. Smer vrtenja

Diamantna orodja

Klingspor® barvni kodirni sistem za diamantna orodja

Asfalt

črno



Keramične ploščice

zeleno



Kamen / ognjevaren

modro



Beton

rdeče



Univerzalen

belo



Kovina

sivo



Posebna uporaba

rumeno



Piktogrami na straneh produktov



Mokra in suha uporaba



Mokra uporaba



Suha uporaba



Koničen segment



Detenso jekleno jedro



Mokra uporaba



Suha uporaba



Turbo segment



Padajoči segment



Poševen zaščitni segment



Sendvič jedro

Diamantna orodja

Navodila za uporabo



1.

Standardno ozobljenje

- ▶ dobra hitrost pomika
- ▶ dobro rezalno vedenje



2.

Turbo

- ▶ izjemno miren tek
- ▶ čisti rezalni robovi



3.

Zaprt rob

- ▶ čisti rezalni robovi
- ▶ precizno delo



4.

Turbo segmenti

- ▶ izjemno miren tek
- ▶ čisti rezalni robovi
- ▶ velika rezalna hitrost
- ▶ dolga obstojna doba



5.

Kratko ozobljenje

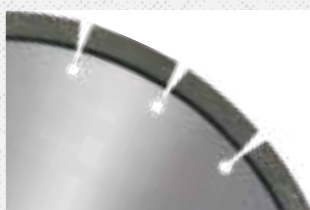
- ▶ izredno prijazna uporaba pri rezanju
- ▶ čisti rezalni robovi



6.

Široko ozobljen

- ▶ velika hitrost pomika



7.

Ozko ozobljen

- ▶ čisti rez
- ▶ izjemno miren tek zaradi ozkih odmikov segmentov



8.

Zaščitni segmenti jedra

- ▶ optimalna zaščita matičnega lista



9.

Zaprt rezalni rob s posebno geometrijo

- ▶ za izjemno čiste robove pri rezanju
- ▶ mehko in udobno rezanje



10.

Zaprt rezalni rob z lasersko izrezanimi režami

- ▶ za fine in čiste rezale robove
- ▶ posebno narejeni za keramiko in fine kamenine

Vrtilne hitrosti

Diamantna orodja podjetja Klingspor so visokozmogljivi izdelki in bili razviti tako, da dosegajo svojo najboljšo zmogljivost na območju neposredno pod maksimalnimi obodnimi hitrostmi. Najvišje dopustne vrednosti za število obratov in najvišja delovna hitrost so upoštevani pri vsakem diamantnem orodju. Naslednja razpredelnica vsebuje

vse dopustne največje vrtilne hitrosti v odvisnosti od premera in dopustno najvišjo delovno hitrost diamantnih orodjih.

		Najvišja delovna hitrost [m/s]									
Ø [mm]		30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
	200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
	230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
	250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
	300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
	350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
	400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
	450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
	500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
	550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
	600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

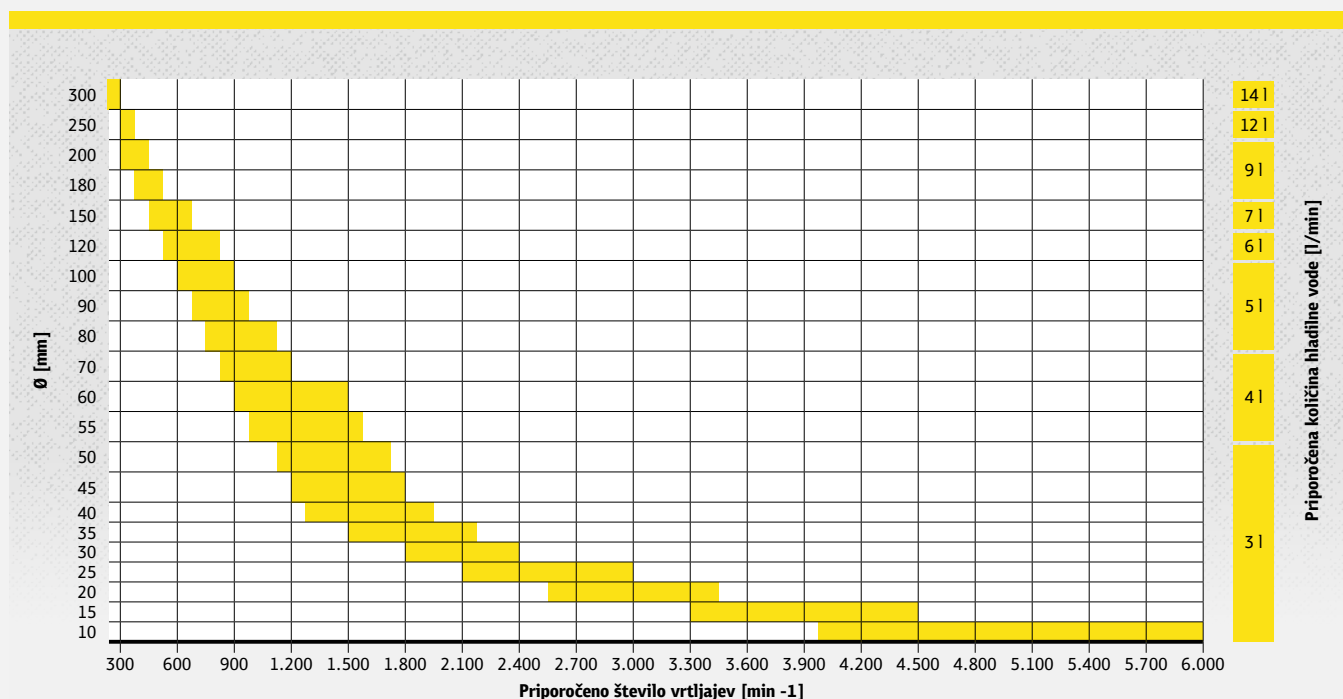
Število vrtljajev in količina hladilne vode

Priporočeno področje števila vrtljajev

Diagram opisuje idealno področje števila vrtljajev za vrtilne krone v odvisnosti od premera in največje dopustne delovne hitrosti.

Priporočilo za količine hladilne vode

Pri uporabi vrtilnih kron morajo le-te biti vodno hlajene na vseh materialih. Priporočena količina hladilne vode je navedena na desni strani tabele.



Diamantne rezalne plošče za kotni brusilnik

Diamantna rezalna plošča

DT 300 U EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■

Področja uporabe

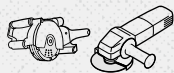
Gradbeni materiali	●
Beton	●

Prednosti: Univerzalen produkt za splošne gradbene materiale na gradbiščih - Dobra zmogljivost rezanja - Dobro razmerje med ceno in zmogljivostjo

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Diamantna rezalna plošča

DT 350 U EXTRA



XLOCK !

Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■

Področja uporabe

Gradbeni materiali	●
Beton	●

Prednosti: Univerzalni proizvod z laserskim varjenim standardnim segmentom - Primerno za standardne gradbene materiale - Lahko in hitro rezanje z malo vibriranja in hitro rezanje z zelo dobro stabilnostjo - Optimalno razmerje med ceno in kvaliteto

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Diamantna rezalna plošča

DT 600 U SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Kratek zob
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe

Gradbeni materiali	●
Beton	●
Star beton, armiran	●
Kredast peščenec	●

Prednosti: Univerzalno uporaben - Izredno prijazna uporaba pri rezanju - Dobra obstojna doba zaradi uporabe zelo kakovostnih surovin in diamantov - Čisti rezalni robovi

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Diamantna rezalna plošča

DT 612 UT SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe

Gradbeni materiali	●
Beton	●
Star beton, armiran	●
Kredast peščenec	●

Prednosti: Posebni turbo segmenti za zelo visoke hitrosti rezanja s skoraj vsemi trdimi materiali - Dobra obstojnost, celo pri armiranem betonu

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Diamantne rezalne plošče za kotni brusilnik

Diamantna rezalna plošča

DT 900 U SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■



Področja uporabe

Gradbeni materiali	●	Trda kamnina	①
Beton	●		
Star beton, armiran	●		
Kredast peščenec	●		

Prednosti: Izjemno velika rezalna hitrost pri skoraj vseh trdih materialih zaradi specialnih Turbo segmentov - Dodatno daljša obstojna doba zaradi diamantov, prevlečenimi s plastjo titana, tudi pri armiranih betonih

Premjer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Diamantna rezalna plošča

DT 900 UD SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■



Področja uporabe

Star beton, armiran	●	Trda kamnina	①
Beton	●		
Gradbeni materiali	●		
Kredast peščenec	●		

Prednosti: Izjemno velika rezalna hitrost zaradi specialnih turbo segmentov - Jedro Detenso z malo vibracijami za učinkovito zmanjšanje hrupa - Dodatna obstojna doba zaradi diamantov, prevlečenimi s plastjo titana, primerno za skoraj vse trde materiale

Premjer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Diamantna rezalna plošča

DT 300 UT EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Turbo zaprt
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ □ □ □ □ □



Področja uporabe

Gradbeni materiali	●
Beton	●
Strešna opeka	●

Prednosti: Univerzalno uporaben, dobra zmogljivost rezanja, dobro razmerje med ceno in zmogljivostjo - Turbo ozobje za čiste robove, ki se ne lomijo - Idealno za krovce

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Diamantna rezalna plošča

DT 310 UT EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Turbo zaprt
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ □ □ □ □ □



Področja uporabe

Gradbeni materiali	●
Beton	●
Strešna opeka	●

Prednosti: Univerzalna uporaba - Dobra rezalna trdnost, dobro razmerje med ceno in močjo - Turbo ozobljenje čistih robov brez loma - Idealno za krovce - Za rezanje glinenih in strešnih opek

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Diamantne rezalne plošče za kotni brusilnik

Diamantna rezalna plošča

DT 900 UT SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Turbo zaprt
Agresivnost	■■■■■□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

Beton	●
Gradbeni materiali	●
Strešna opeka	●

Prednosti: Valoviti matični list - Uporaba pri gradbenih materialih - Suhi rezalni robovi - Visoka agresivnost

Premjer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Diamantna rezalna plošča

DT 350 B EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

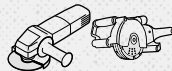
Beton	●
Star beton, armiran	●

Prednosti: Diamantna rezalna plošča z dobrim razmerjem med ceno in zmogljivostjo za delo na betonskih materialih - Hitro rezanje z nizkimi vibracijami - Optimalna življenska doba

Premjer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Diamantna rezalna plošča

DT 350 BT EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Področja uporabe

Beton	●
Star beton, armiran	⦿

NOVO !

Prednosti: Posebni turbo segmenti za zelo visoke hitrosti rezanja s skoraj vsemi trdimi materiali - Hitro rezanje z nizkimi vibracijami - Optimalna življenska doba - Optimalno razmerje med ceno in kvaliteto

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	354790
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	354791
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	354792
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	354793
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	354794

Diamantna rezalna plošča

DT 900 B SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Področja uporabe

Star beton, armiran	●
Beton	●
Kredast peščenec	⦿
Gradbeni materiali	⦿

Prednosti: Diamanti, prevlečeni s plastjo titana za prvorazredno rezanje - Velika rezalna hitrost tudi pri armiranem betonu - Zelo velika obstojna doba - Zasnovan za profesionalno obdelavo betona

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Diamantne rezalne plošče za kotni brusilnik

Diamantna rezalna plošča

DT 600 GU SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

Granit	●
Terrazzo	●

Prednosti: Visoka stopnja odzemanja - Dobra obstojna doba - Čisti rez - Dobro razmerje med ceno in zmogljivostjo - Za vse vrste granitov

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Diamantna rezalna plošča

DT 900 G SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Ozko ozobljen
Agresivnost	■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■



Področja uporabe

Granit	●
Porfir, kvarcit	●
Terrazzo	●

Prednosti: Odlične rezalne lastnosti, zahvaljujoč posebno ozkim razmikom koničastih segmentov - Jedro Detenso z malo vibracijami za učinkovito zmanjšanje hrupa - Tiho in preprosto rezanje - Čisti rezalni robovi - Visoka obstojna doba - Zelo primerno tudi za vse vrste granitov tudi za porfir in kremenjak

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Diamantna rezalna plošča

DT 300 F EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Zaprt rezalni rob
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Področja uporabe

Talne ploščice	●
Pečnice	●

Prednosti: Čisti rezalni robovi med obdelavo keramičnih ploščic - Stroškovno učinkovita kakovostna plošča

Premmer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Diamantna rezalna plošča

DT 600 F SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Zaprt rezalni rob
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Področja uporabe

Trde fine kamenine	●
Pečnice	●
Glazirane pečnice	●

Prednosti: Profesionalna plošča za keramične ploščice in trda kamenja - Natančno delo - Kratki čas ločevanja - Čisti rezalni robovi

Premmer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Diamantne rezalne plošče za kotni brusilnik

Diamantna rezalna plošča

DT 900 FL SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Zaprt, z lasersko izrezanimi režami
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe

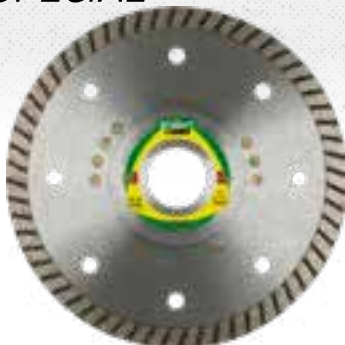
Stenske ploščice	●	Mramor	●
Talne ploščice	●		
Porcelan	●		
Keramika	●		

Prednosti: Zelo natančno orodje za trde stenske in talne plošče - Lasersko izrezane reže za izjemno mehko delo in popolno odrezane robove

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Diamantna rezalna plošča

DT 900 FT SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Turbo zaprt
Agresivnost	■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe

Trde fine kamenine	●
Pečnice	●
Glazirane pečnice	●
Granit- do debeline 5 mm	●

Prednosti: 1,4 mm-tank profesionalna plošča za izredne obremenitve - Izvrstni rezultati dela - Zaprt rob s turbo ozobjem - Čisti robovi brez lomljenja

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Diamantna rezalna plošča

DT 900 FP SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Zaprto, s posebno geometrijo
Agresivnost	■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe

Trde talne ploščice	●
Porcelan	●
Trde stenske ploščice	●
Trde fine kamnine	●

Keramika	●
----------	---

Prednosti: Posebno tanka rezalna plošča za trde ploščice in porcelan - Specialna geometrija omogoča najvišje rezalne hitrosti in popolno odrezane robove

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Diamantna rezalna plošča

DT 600 ACM SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Vakuumsko trdo lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●

Litina	●
Aluminij	●

Prednosti: Vakuumsko lotana plošča za skoraj vse kovinske materiale - Brez obrabe, kot pri standardnih diamantnih rezalnih ploščah in s tem skoraj nevtralnem vonju in umazaniji - Zelo tanek list za visoko učinkovitost rezanja in agresivnost

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 42 / 1,3 / 1,8	1	355720
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 36 / 1,3 / 1,8	1	355722
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 42 / 1,6 / 1,8	1	355721

NOVO



Diamantne rezalne plošče za kotni brusilnik

Diamantna rezalna plošča

DT 900 ACR SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Vakuumsko trdo lotano
Segmentiranje	Ozko ozobljen
Agresivnost	■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■



Področja uporabe

Gradbeni materiali	●	Plastika	●
Beton	●	Guma	●
Steklo	●		
Materiali na osnovi lesa	●		

NOVO



Prednosti: Vakuumsko lotana plošča za skoraj vse kovinske materiale - Zelo širok razpon uporabe zahvaljujoč posebnemu proizvodnemu postopku - 10 mm visok sloj diamantov za dobro obstojnost in agresiven rez pri zelo različnih in zahtevnih materialih - Idealno za reševalne ekipe

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	6 / 56 / 2,8 / 10	1	355723
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	6 / 45 / 2,8 / 10	1	355724
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	12 / 56 / 3,1 / 10	1	355725

Diamantna rezalna plošča

DN 600 U SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe

Fuge iz estriha	●
Omet	●
Plinobeton	●

Prednosti: Posebna plošča za čiščenje fug v robustni izvedbi za odstranjevanje starih ostankov malte iz opek, naravnega kamna in fasad iz klinkerja - Posebni kladivni segmenti - Optimalna zaščita matičnega lista

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Diamantni brusni lonček

DS 300 B EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □



Področja uporabe

Beton	●
Estrihi	●
Gradbeni materiali	●

Prednosti: Dvoredna brusna plošča z odličnimi lastnostmi odnašanja - Visoka agresivnost pri majhnem naporu - Odlično razmerje med ceno in zmogljivostjo - Na voljo M14 adapter, glejte DZ 114

Premmer x izvrtina v mm	Višina brusne plošče v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363

Diamantni brusni lonček

DS 600 B SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Področja uporabe

Beton	●
Estrihi	●
Gradbeni materiali	●

Prednosti: Dvoredna brusna plošča za obdelavo betona in abrazivnih materialov - Dobro vodenje prahu - Agresivno zmogljivost brušenja - Visoka obstojna doba - Na voljo M14 adapter, glejte DZ 114

Premmer x izvrtina v mm	Višina brusne plošče v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Diamantne rezalne plošče za kotni brusilnik

Diamantni brusni lonček

DS 600 S SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Področja uporabe

Beton	●	Opečne stene	●
Ognjevarne opeke	●		
Naravni kamen	●		
Zidovje	●		

Prednosti: Odlično odstranjevanje prahu zahvaljujoč posebno oblikovanih (ventilatorski obliki) odprtinah - Majhna teža zahvaljujoč lahki jekleni plošči - Robustne zmogljivosti in delovanje pri minimalnem vibriranju - Na voljo M14 adapter, glejte DZ 114

Premier x izvrtina v mm	Višina brusne plošče v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Diamantni brusni lonček

DS 600 A SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lotano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □



Področja uporabe

Asfalt	●	Peščenec	●
Abrazivni materiali	●		
Sveži beton	●		
Plinobeton	●		

Prednosti: Idealno ujemanje z vsemi tipi abrazivov - Neverjetne brusne zmogljivosti v kombinaciji z dolgo življensko dobo - Hitro in gladko brušenje površin, zahvaljujoč segmentom v dveh vrstah - Podaljšana življenska doba zaradi optimiziranega veziva in diamantov - Enostavno odnašanje prahu skozi odprtine v jeklenem ohišju - Na voljo adapter M14, glejte DZ 114

Premier x izvrtina v mm	Višina brusne plošče v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Diamantni brusni lonček

DS 650 PKD

SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lotano
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■□



Področja uporabe

Epoksidna smola	●	Bitumen	●
Lepilo	●	Barva	●
Premazi	●	Lepilo	●
Kit	●		

NOVO



Prednosti: PCD brusni disk z dobrim odvajanjem materiala na trdih smolah in ostankih lepila - Dobro odstranjevanje prahu - Agresivno brušenje - Podporni segmenti omogočajo gladek postopek brušenja brez vibracij - Na voljo je adapter M14, glejte DZ 114

Premier x izvrtina v mm	Višina brusne plošče v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125 x 22,23	21,6	80 m/s	12200 1/min	6 / 13 / 3,6	1	355953
180 x 22,23	29	80 m/s	8500 1/min	6 / 13 / 4	1	355940

Diamantni brusni lonček

DS 900 PKD

SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lotano
Agresivnost	■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■



Področja uporabe

Lepilo	●	Bitumen	●
Epoksidna smola	●	Barva	●
Kit	●	Lepilo	●
Premazi	●		

NOVO



Prednosti: Ultra agresivni polikristalni diamantni rezalni klini omogočajo brusnemu disku odstranjevanje trdih in trdnih plasti - Podporni segmenti omogočajo gladek postopek brušenja brez vibracij - Na voljo je adapter M14, glejte DZ 114

Premier x izvrtina v mm	Višina brusne plošče v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
125 x 22,23	21	80 m/s	12200 1/min	6 / 5 / 3,5	1	355941
180 x 22,23	21,5	80 m/s	8500 1/min	8 / 5 / 3,5	1	355948

Garnitura vpenjala

Garnitura vpenjala M14

DZ 114

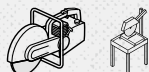


Prednosti: Za nadgradnjo brusnih plošč z Ø 22.23 mm luknjo na M14 veliko vreteno; primerno za vse Klingspor diamantne brusne lončke

Jedrna luknja	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
Navoj M14	1	331332

Diamantna rezalna plošča

DT 300 U EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Področja uporabe

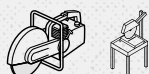
Gradbeni materiali	●
--------------------	---

Prednosti: Univerzalen produkt za splošne gradbene materiale na gradbiščih - Dobra zmogljivost rezanja - Dobro razmerje med ceno in zmogljivostjo

Premmer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Diamantna rezalna plošča

DT 310 UT EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Turbo zaprt
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □



Področja uporabe

Gradbeni materiali	●
Beton	●

Prednosti: Univerzalna uporaba - Dobra rezalna trdnost, dobro razmerje med ceno in močjo - Turbo ozobljenje z zaprtim robom za natančne robove brez loma - Rezni rob višine 10 mm

Premmer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / namizne žage / rezalnik fug

Diamantna rezalna plošča

DT 350 U EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Standardno
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□

Področja uporabe

Gradbeni materiali	●
Beton	●

Prednosti: Univerzalni proizvod z laserskim varjenim standardnim segmentom - Primerno za standardne gradbene materiale - Lahko in hitro rezanje z malo vibriranja in hitro rezanje z zelo dobro stabilnostjo - Optimalno razmerje med ceno in kvaliteto

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Diamantna rezalna plošča

DT 600 U SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Kratek zob
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□

Področja uporabe

Gradbeni materiali	●
Beton	●
Star beton, armiran	●
Kredast peščenec	●

Prednosti: Izredno prijazna uporaba pri rezanju - Dobra obstojna doba zaradi uporabe visokoka-kovostnih surovin in diamantov - Čiste rezalni robovi - Univerzalno uporabno - Preprosto rezanje zaradi tehnike kratkih zob

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527



Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / namizne žage / rezalnik fug



►► Pozor: Nadaljevanje iz DT 600 U SUPRA, Diamantna rezalna plošča

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Diamantna rezalna plošča

DT 612 UT
SUPRA



Lastnosti

Izvedba Lasersko varjeno

Segmentiranje Turbo

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□□

Področja uporabe

Beton ●

Star beton, armiran ●

Gradbeni materiali ●

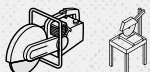
Prednosti: Posebni turbo segmenti za zelo visoke hitrosti rezanja s skoraj vsemi trdimi materiali - Dobra obstojnost, celo pri armiranem betonu

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / namizne žage

Diamantna rezalna plošča

DT 900 U SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Ozko / široko ozobljen
Agresivnost	■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■

Področja uporabe

Gradbeni materiali	●	Granit	●
Beton	●		
Star beton, armiran	●		
Kredast peščenec	●		

Prednosti: Univerzalno uporabno visoko zmogljivo orodje - Izjemno velika hitrost odrezovanja - Posebna vezava segmentov za visoko obstojno dobo in čisti rez - Razvito za profesionalno uporabo

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163
600 x 25,4	100 m/s	3200 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	345023

Diamantna rezalna plošča

DT 900 US SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Ozko ozobljen
Agresivnost	■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■



Področja uporabe

Star beton, armiran	●	Granit	●
Beton	●		
Gradbeni materiali	●		
Kredast peščenec	●		

Prednosti: Univerzalno uporabno orodje visoke zahteve - Izredno visoka hitrost rezanja - Posebno spajanje segmenta za dolgo življenjsko dobo in natančen rez - Razvito za profesionalno uporabo - Zahvaljujoč sendvič jedru je posebej primerna za tiho delo

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	336725
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	336726
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Diamantna rezalna plošča

DT 300 F EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Sintranso
Segmentiranje	Zaprto rezalni rob
Agresivnost	■■■■□□□□
Življenska doba	■■■■□□□□



Področja uporabe

Talne ploščice	●
Pečnice	●

Prednosti: Standardno orodje za čiste robove brez lomljenja - Dobro razmerje med ceno in zmogljivostjo - Vključen je redukcijski obroč iz 30 mm na 25,4 mm

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Diamantne rezalne plošče za namizne žage

Diamantna rezalna plošča

DT 600 F SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Zaprt rezalni rob
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

Trde fine kamenine	●
Pečnice	●
Glazirane pečnice	●

Prednosti: Profesionalna plošča za keramične ploščice in trda kamenja - Zaprti rob za čiste robove brez lomljenja - Vključen je redukcijski obroč iz 30 mm na 25,4 mm

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Diamantna rezalna plošča

DT 900 FL SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Sintrano
Segmentiranje	Zaprt, z lasersko izrezanimi režami
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

Stenske ploščice	●	Mramor	●
Talne ploščice	●		
Porcelan	●		
Keramika	●		

Prednosti: Zelo natančno orodje za trde stenske in talne ploščice - Lasersko izrezane reže za izjemno mehko delo in popolno odrezane robove - Vključen je redukcijski obroč iz 30 mm na 25,4 mm

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / rezalnik fug



Diamantna rezalna plošča

DT 900 ACR SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Vakuumsko trdo lotano
Segmentiranje	Ozko ozobljen
Agresivnost	■■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■■



Področja uporabe

Gradbeni materiali	●	Plastika	●
Beton	●	Guma	●
Steklo	●		
Materiali na osnovi lesa	●		

NOVO

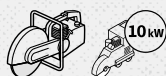


Prednosti: Vakuumsko lotana plošča za skoraj vse kovinske materiale - Zelo širok razpon uporabe zahvaljujoč posebnemu proizvodnemu postopku - 10 mm visok sloj diamantov za dobro obstojnost in agresiven rez pri zelo različnih in zahtevnih materialih - Idealno za reševalne ekipe

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355726
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	16 / 57 / 3,1 / 6	1	355727
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	20 / 53 / 3,1 / 6	1	355729
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 53 / 3,1 / 6	1	355728

Diamantna rezalna plošča

DT 350 A EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Široko ozobljen
Agresivnost	■■■■□□□□
Življenska doba	■■■■□□□□



Področja uporabe

Asfalt	●
Peščenec	●

Prednosti: Diamantna rezalna plošča z odličnim razmerjem med ceno in zmogljivostjo za splošna popravila - Posebej razvito za uporabo na asfaltu - Debel zaščitni segment za preprečevanje brušenja jedra in optimalno zaščito matičnega lista

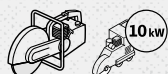
Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / rezalnik fug

Diamantna rezalna plošča

DT 602 A

SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Široko ozobljen
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

Asfalt	●
Peščenec	●

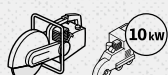
Prednosti: Najboljše rezalne zmogljivosti - Dobra obstojna doba - Zaščitni segmenti za zaščito jedra - Dobro razmerje med ceno in zmogljivostjo - Posebno razvito za uporabo na asfaltu - Primerno tudi za električne rezalnike fug

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Diamantna rezalna plošča

DT 612 A

SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Široko ozobljen
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

Asfalt	●
Peščenec	●

Prednosti: Visoka hitrost rezanja v kombinaciji z odlično življensko dobo - Varovalni segmenti ščitijo sredico - Specialno razvit za delo na asfaltu - Primerni tudi za električne rezalnike fug

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Diamantna rezalna plošča

DT 902 A SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Široko ozobljen
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Področja uporabe

Asfalt	●
Peščenec	●
Sveži beton	●
Estrihi	●

Prednosti: Zelo visoka hitrost rezanja - Dobra obstojna doba - 12 mm visoki segmenti - Zaščitni segmenti za zaščito jedra

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Diamantna rezalna plošča

DT 910 A SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Ozko ozobljen
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■



Področja uporabe

Asfalt	●
Peščenec	●
Sveži beton	●
Estrihi	●

Prednosti: Velika rezalna hitrost - Dobra obstojna doba - 12 mm visoki segmenti - Zaščitni segmenti za zaščito jedra

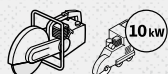
Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349229
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / rezalnik fug

Diamantna rezalna plošča

DT 350 AB

EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Široko ozobljen
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □

Področja uporabe

Asfalt	●
Beton	●

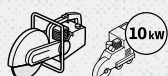
Prednosti: Kombinirani izdelek za vsa popravila v asfaltu in betonu, zahvaljujoč lasersko varjenim blok segmentom, turbo segmentom in zaščitnim segmentom - Primerno na bencinskih rezalnih brusilnikih in rezalnikih fug do 10 kW

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235

Diamantna rezalna plošča

DT 612 AB

SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Široko ozobljen
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □ □ □ □

Področja uporabe

Asfalt	●
Beton	●

Prednosti: Primerno za asfalt in beton - Specialno razvit za uporabo na obeh materialih - Visoka hitrost rezanja, odlična življenska doba

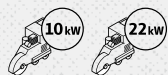
Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / namizne žage / rezalnik fug



Diamantna rezalna plošča

DT 910 BF SPECIAL



Lastnosti

Izvedba Lasersko varjeno

Segmentiranje Z zaščitnimi segmenti

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□



Področja uporabe

Sveži beton ●

Prednosti: Kvalitetno/enostavno rezanje - Segmenti višine 12 mm - Zaščitni segmenti jedra - Zelo dolga življenska doba zahvaljujoč vrhunskim diamantom visoke koncentracije - Posebno primeren za sveži beton

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349224
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Diamantna rezalna plošča

DT 350 B EXTRA



Lastnosti

Izvedba Lasersko varjeno

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□



Področja uporabe

Beton ●

Star beton, armiran ○

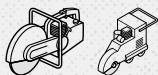
Prednosti: Diamantna rezalna plošča z dobrim razmerjem med ceno in zmogljivostjo za delo na betonskih in gradbenih materialih - Hitro rezanje z nizkimi vibracijami - Optimalna življenska doba

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / namizne žage / rezalnik fug

Diamantna rezalna plošča

DT 350 BT EXTRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■□□



Področja uporabe

Beton	●
Star beton, armiran	●

NOVO



Prednosti: Posebni turbo segmenti za zelo visoke hitrosti rezanja s skoraj vsemi trdimi materiali - Hitro rezanje z nizkimi vibracijami - Optimalna življenska doba - Optimalno razmerje med ceno in kvaliteto

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354795
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354796
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354797
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354798
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	354799

Diamantna rezalna plošča

DT 602 B SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Široko ozobljen
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■□□



Področja uporabe

Star beton	●
Star beton, armiran	●

Prednosti: Dobro rezalno vedenje - Velika rezalna hitrost - Posebno primerno za beton s srednjim armiranjem - Uporabno tudi na električnih rezalnikih fug

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Diamantne rezalne plošče za bencinske rezalnike / rezalnik fug



Diamantna rezalna plošča

DT 900 B SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Turbo
Agresivnost	■■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■■



Področja uporabe

Star beton, armiran	●
Beton	●
Gradbeni materiali	●
Kredast peščenec	ⓘ

Prednosti: Visokozmogljiva plošča z veliko rezalno hitrostjo zaradi turbo segmentov - Posebno razvito za preprosto rezanje betona - Dodatno povečana obstojna doba zaradi diamantov, prevlečenimi s plastjo titana

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Diamantna rezalna plošča

DT 902 B SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Široko ozobljen
Agresivnost	■■■■■■■■■
Življenska doba	■■■■■■■■■



Področja uporabe

Star beton	●
Star beton, armiran	●

Prednosti: Zelo dobro rezalno vedenje - Zelo velika rezalna hitrost - Primerno tudi za močnejši armiran beton

Premier x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Diamantne rezalne plošče za rezalnik fug / Obroči za zmanjševanje

Diamantna rezalna plošča

DT 910 B SPECIAL



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Segmentiranje	Ozko ozobljen
Agresivnost	■■■■■■■□
Življenska doba	■■■■■■■■■



Področja uporabe

Star beton	●
Star beton, armiran	●

Zelo dobro rezalno vedenje - Velika rezalna hitrost - Zelo dobra obstojna doba - Primerno tudi za močnejši armiran beton

Premer x izvrtina v mm	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Ozobljenje	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 11	1	349230
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Obroči za zmanjševanje

DZ 100 RR



Prednosti: Obroči za zmanjševanje z nazobčanjem za boljši oprijem

Premer x širina x izvrtina v mm	Primerno za	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
22,23 x 1,2 x 15,88	Izvrtina 22,23 mm	1	337148
22,23 x 1,2 x 20	Izvrtina 22,23 mm	1	337282
25,4 x 2 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
25,4 x 2,5 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
25,4 x 9 x 20	DT 350 A + DT 350 U + DT 602 A	1	339133
25,4 x 2 x 22,23	Izvrtina 25,4 mm	1	353265
30 x 2 x 25,4	Izvrtina 30,00 mm	1	337344
30 x 2,5 x 25,4	Izvrtina 30,00 mm	1	353266
30 x 2,5 x 20	Izvrtina 30,00 mm	1	353267
30 x 2 x 22,23	Izvrtina 30,00 mm	1	353268
30 x 2 x 20	Izvrtina 30,00 mm	1	353269

Vrtalna krona R 1/2"

DK 612 B

SUPRA



Lastnosti

Izvedba Lasersko varjeno

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□



Področja uporabe

Beton ●

Prednosti: Vrtalne krone za univerzalno uporabo - Velika rezalna hitrost in obstojna doba - Strešni segmenti za hitro narezovanje - Uporabno na električnih vrtalnikih - Nadomestni segmenti glejte DE 600 B

Premjer v mm	Vpetje	Efektivna dolžina v mm	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
52	Navoj 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	Navoj 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	Navoj 1/2"	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	Navoj 1/2"	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	Navoj 1/2"	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	Navoj 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	Navoj 1/2"	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	Navoj 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	Navoj 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
130	Navoj 1/2"	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
140	Navoj 1/2"	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
150	Navoj 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
160	Navoj 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
170	Navoj 1/2"	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	Navoj 1/2"	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
200	Navoj 1/2"	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Vrtalne krone s priključkom 1 1/4" UNC

Vrtalna krona 1 1/4" UNC

DK 654 B
SUPRA



Lastnosti

Izvedba Lasersko varjeno

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□



Področja uporabe

Beton ●

Prednosti: Vrtalne krone za univerzalno uporaba - Zelo hiter rez - Visoka obstojna doba - Strešni segmenti kot je DK 612 B - Uporabno na električnih in hidravličnih strojih - Nadomestni segmenti glejte DE 600 B

Premjer v mm	Vpetje	Efektivna dolžina v mm	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
52	Navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	Navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	Navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	Navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	Navoj 1 1/4"	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	Navoj 1 1/4"	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	Navoj 1 1/4"	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	Navoj 1 1/4"	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	Navoj 1 1/4"	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	Navoj 1 1/4"	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	Navoj 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	Navoj 1 1/4"	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	Navoj 1 1/4"	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	Navoj 1 1/4"	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	Navoj 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	Navoj 1 1/4"	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	Navoj 1 1/4"	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	Navoj 1 1/4"	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	Navoj 1 1/4"	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	Navoj 1 1/4"	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	Navoj 1 1/4"	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Vrtalna krona R 1/2"

DR 912 B SPECIAL



Lastnosti

Izvedba Lasersko varjeno

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■■■

Življenska doba ■■■■■■■■



Področja uporabe

Beton ●

Prednosti: Hitri rez - Visoka obstojna doba pri armiranem beton - Uporaba s stojalom za vrtni stroj ali prostoročno

Premjer v mm	Vpetje	Efektivna dolžina v mm	Segmenti v mm število/širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
8	Navoj 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	Navoj 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	Navoj 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	Navoj 1/2"	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	Navoj 1/2"	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	Navoj 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	Navoj 1/2"	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	Navoj 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	Navoj 1/2"	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Segmenti vrtalne krone za DK 654 in DK 612

Obročni segmenti za vrtalne krone DR 912 B

Posamezni segment

DE 600 B SUPRA



Lastnosti

Izvedba Lasersko varjeno

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■□

Življenska doba ■■■■■■□



Področja uporabe

Beton ●

Prednosti: Posamezni segmenti / Strešni segmenti za hitro narezovanje - Nadomestni vrtalni segment za vrtalne krone DK 612 B in DK 654 B

Segmenti dolžina v mm	Primerno za	Segmenti v mm dolžina/širina/višina/ radij	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

Obročni segment

DO 900 B SPECIAL



Lastnosti

Izvedba Lasersko varjeno

Segmentiranje Standardno

Agresivnost ■■■■■■

Življenska doba ■■■■■■



Področja uporabe

Beton ●

Prednosti: Nadomestni obročni vrtalni segment za vrtalno krono DR 912 B

Premjer v mm	Segmenti v mm širina/višina	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821



► Pozor: Nadaljevanje iz DO 900 B, Obročni segment

Premjer v mm	Segmenti v mm širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Vrtalna krona

DD 600 U SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Lasersko varjeno
Rob	Segmentiran
Agresivnost	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ ■ □



Področja uporabe

Zidovje	●
Gradbeni materiali	●
Kredast peščenec	●

Prednosti: Primerno za obdelavo mehkih pa tja do srednje trdnih materialov, kot so npr. opeke, klinkerji in šamotni zidaki - Šestkotni adapter s srednjim svedrom sta na voljo ločeno (glejte ADS 200)

Premjer v mm	Vpetje	Efektivna dolžina v mm	Segmenti v mm število/dolžina/širina/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
68	Navoj M16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	Navoj M16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Garnitura vpenjala

ADS 200



Prednosti: SDS / šestkotno adapter z 8 mm srednjim svedrom; za artikel DS 80 DD 600 U

Dimenzije v mm	Vpetje	Primerno za	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115	Šestkotno	DD 600 U	1	236442
115	Vpetje SDS	DD 600 U	1	236588

Diamantni sveder za trde fine kamenine

Diamantni sveder

DB 600 F SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Vakuumsko trdo lotano
Rob	Zaprt
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

Trde fine kamenine	●
Pečnice	●
Glazirane pečnice	●

Prednosti: Vrtalnik za suh material za točkovno natančno vrtanje na trdih materialih, kot so trde fine kamenine, granitne ploščice in keramične ploščice - Čisti robovi - Natančne luknje - Brez razpokanja, pokanja, drobljenja - Integrirani hladilni vosek - Voda ni potrebna - Odlično razmerje med ceno in zmogljivostjo

Premer v mm	Vpetje	Dovoljeno število obratov	Efektivna dolžina v mm	Segmenti v mm število/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
6	¼" Bit, Šestkotno	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	¼" Bit, Šestkotno	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	¼" Bit, Šestkotno	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	¼" Bit, Šestkotno	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	¼" Bit, Šestkotno	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Set diamantnih svedrov

DB 600 F SUPRA Set



Lastnosti

Izvedba	Vakuumsko trdo lotano
Rob	Zaprt
Agresivnost	■■■■■□□
Življenska doba	■■■■■□□



Področja uporabe

Trde fine kamenine	●
Pečnice	●
Glazirane pečnice	●

Značilnosti: 7-delni set diamantnih svedrov v Klingspor škatli

Vsebina: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x pomočnik pri začetku vrtanja (313807)

Prednosti: Diamantni svedri in nerjaveči pripomočki za centriranje v priročnem čvrstem aluminijastem kovčku

Dimenzije v mm	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Vrtalna krona za suh material

DK 600 F SUPRA



Lastnosti

Izvedba	Vakuumsko trdo lotano
Rob	Zaprt



Področja uporabe

Trde fine kamenine	●
Talne ploščice	●
Pečnice	●

Prednosti: Vrtalna krona za suh material za vse običajne kotne brusilnike - Primerno za najtrše keramične ploščice, zidovje in trde fine kamenine - Omogoča prostoročno centriranje - Točkovno natančno vrtnje - Čisti robovi in natančne luknje - Brez razpokanja, pokanja, drobljenja - Voda ni potrebna

Premjer v mm	Vpetje	Dovoljeno število obratov	Efektivna dolžina v mm	Segmenti v mm število/višina	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
6	Navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	Navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	Navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	Navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	Navoj M14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	Navoj M14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	Navoj M14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	Navoj M14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Vrtalna krona za trde fine kamenine / pribor

Set diamantnih vrtalnih kron za suh material

DK 600 F SUPRA Set



Lastnosti

Izvedba	Vakuumsko trdo lotan
Rob	Zaprt



Področja uporabe

Trde fine kamenine	●
Talne ploščice	●
Pečnice	●

Značilnosti: 6-delni set vrtalnih kron za suho vrtanje v Klingspor škatli

Vsebina: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm (330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

Prednosti: Vrtalne krone za suho vrtanje v priročnem čvrstem aluminijastem kovčku

Dimenzije v mm	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

Pripomoček za vrtanje

ABH 80



Prednosti: Pripomoček za vrtanje lukenj za profesionalni diamantni sveder DB 600 F

Dimenzije v mm	Primerno za	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
55	DB 600 F	1	313807



A large grid of small squares, resembling graph paper, covering the majority of the page. The grid is composed of light gray lines forming a uniform pattern of squares.



0 proizvodu

R-Flex brusna sredstva

...se uporabljajo za fino brušenje površin najrazličnejših materialov. Dolga življenjska doba in oblikovna stabilnost do popolne obrabe sta zagotovljeni kljub njihovi elastični strukturi.

Brusne in polirne čepe

...ponujamo v veliko različnih dimenzijah in granulacijah. Uporabljajo se pri izdelavi naprav in posod, v letalski industriji in industriji motorjev ter v prehranbeni in kemični industriji.

Schleifffix ročna opeka

...čisti, polira in matira najrazličnejše materiale, kot so kovina, les, barve, plastika, guma in papir. Poleg profesionalne uporabe so primerni tudi za dela v gospodinjstvih in nego avtomobilov, na primer za čiščenja delovnih ploskev likalnikov, robnikov pri smučeh itd. Učinek Schleifffix zidaka poveča dodajanje vode, mila, petroleja ali past. Izdelki v štirih diferenciranih granulacijah omogočajo optimalno obdelavo najrazličnejših površin.

R-Flex kolesa

R-Flex kolesa so, odvisno od uporabe, na voljo z rni iz silicijevega karbida ali korunda, v različnih dimenzijah in trdotah veziv. Tipični primeri uporabe so na primer raziglevanje plastičnih delov, končni izgled operacijskim instrumentom, ostrenje nožev, itd R-Flex kolesa se, zaradi svoje elastične pritrditve, enostavno prilagajajo oblikam orodja med brušenjem



Vpenjalni zatič čepe za marmoriranje z ravno površino

Glave za marmoriranje

... dosežemo posebne površinske učinke z enakomernim, zelo finim rezom. R-Flex marmorni elementi se uspešno uporabljajo za površinsko obdelavo, npr. pri gradnji cistern in rezervoarjev (pivovarne, kleti in vinski rezervoarji) ter z vezivom velikih kuhinjskih sistemov. Na voljo so pri lepljenju E (zlasti aluminijaste in neželezne kovine), kot tudi v mehkih, elastičnih vezivih W in T (nerjaveče jeklo), pri katerih T vezivo doseže rahlo svetlejšo brušenje na površinih iz nerjavečega jekla in je primerna za univerzalno uporabo.

Klingspor čepe za marmoriranje so na voljo v dveh izvedbah vpenjalnega zatiča::

- ▶ z neprekinjenim krožnim držalom
 - ▶ s poravnanim držalom (glejte zgornjo sliko) za varno zategovanje
- Upoštevajte opise izdelkov na naslednjih straneh.

		Uporaba materialov												
Oznaka	Tip	Železo	Jeklo	Nerjaveče jeklo	Neželezne kovine	Les	Barva / Lak	Steklo / Kamen	Plastika	Usnje	Papir	Keramika	Porcelan	Stran
R-Flex	RFS 651 vezivo E			●	●									339
	RFM 652 vezivo E				●									339
	RFR 654 vezivo Z/E	●	●	●	●	○	○	○	●			○	○	341
Schleiffix	SFM 656 vezivo W			●										340
	SFM 656 vezivo T			●										340
	SFK 655 Blok za ročno brušenje	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	340

● = Uporaba ○ = Možna uporaba

Elastična brusna sredstva

Navodila za uporabo

R-Flex čepe za brušenje in poliranje in R-Flex kolesa, zahvaljujoč njihovemu elastično vbrizganemu jedru, dosegajo izjemne rezultate pri fini obdelavi površine. Pri različnih uporabah Klingspor ponuja bogat program orodij v številnih dimenzijah, velikostih zrn in v treh različnih veznih trdnostih (trdi, srednji in mehki). V spodnjih tabelah je pregled razpoložljivih modelov:

Dimenzije R-Flex čepov RFS 651

Ø [mm]	Možne širine [mm]	Velikost zrn	Minimalna količina naročila	Želena vrsta / velikost zrna
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	min. 450 kosov
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	min. 450 kosov
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	min. 250 kosov
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	min. 250 kosov
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	min. 160 kosov
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	min. 110 kosov
60	30, 40	60, 120, 240	10	min. 90 kosov

Dimenzije R-Flex kolesa RFR 654

Ø [mm]	Možne širine [mm]	Velikost zrn	Minimalna količina naročila	Želena vrsta / velikost zrna
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	min. 15 kosov
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	min. 12 kosov
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	min. 6 kosov
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	min. 6 kosov
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	min. 6 kosov

Druge velikosti zrn na zahtevo

Vrste veziva za brusne in polirne čepe RFS 651 in R-Flex kolesa RFR 654

Vrste veziva	Vrsta zrn	Trdota	Najvišja delovna hitrost
Z žilav, odporen proti obrabi	Korund	trda	do 32 m/s
E se ne maši, dobro brusi, (posebno primeren za aluminij)	SiC	srednja	do 16 m/s
W elastičen, odporen proti obrabi, mat-sijaj brušenje (posebej primerno za nerjaveče jeklo)	SiC	mehka	do 5 m/s



Primer dekorativnega brušenja z uporabo R-Flex SFM 656 marmornega elementa iz nerjavečega jekla

Za varno uporabo zatičev R-Flex za brušenje in poliranje ter R-Flex koles upoštevajte splošne "varnostne ukrepe FEPA za pravilno uporabo brusnega orodja" in "varnostna navodila za kombinirana brusna sredstva"

Vrste veziva za čepe za marmoriranje

Vrste veziva	Vrsta zrn	Trdota	Najvišja delovna hitrost
W elastičen, odporen proti obrabi, mat-sijaj brušenje (posebej primerno za nerjaveče jeklo)	SiC	mehka	do 5 m/s
T elastičen, odporen proti obrabi, za večji sijaj (posebej primerno za nerjaveče jeklo)	SiC	mehka	do 5 m/s
E se ne maši, dobro brusi, (posebno primeren za aluminij)	SiC	srednja	do 16 m/s



Pri izdelkih po naročilu si pridržujemo pravico do presežka količine ali premajhne količine!

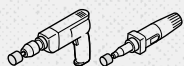
Elastična brusna sredstva

Brusni in polirni čepi, čepi za marmoriranje



R-Flex brusni in polirni čepi

RFS 651



Lastnosti

Vezivo	Umetna masa
Vrsta zrn	SiC

Področja uporabe

Aluminij	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Vsestransko brusilo za čiščenje in končno obdelavo - Mehko brušenje zaradi elastične strukture - Uporablja se ga lahko, dokler se popolnoma ne obrabi

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer x višina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Vezivo	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7600 1/min	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7600 1/min	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7600 1/min	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6100 1/min	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 1/min	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 1/min	10	14031

R-Flex čepi za marmoriranje

RFM 652



Lastnosti

Vezivo	Umetna masa
Vrsta zrn	SiC

Področja uporabe

Aluminij	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Naredi satenast površinski vzorec - Mehko brušenje zaradi elastične strukture - Uporablja se ga lahko, dokler se popolnoma ne obrabi - Na voljo v dveh izvedbah: sploščen vpenjalni zatič gredjo za enostavno in varno vpenjanje (artikel po naročilu) in okrogel vpenjalni zatič čez celotno dolžino (standardna izvedba, artikli na zalogi)

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer x višina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Vezivo	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 1/min	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 1/min	10	14034
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3800 1/min	10	14036
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 1/min	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 1/min	10	14038

Elastična brusna sredstva

Čepi za marmoriranje, Brusna opeka

Schleiffix čepi za marmoriranje

SFM 656



Lastnosti

Vezivo	Umetna masa
Vrsta zrn	SiC

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
-----------------	---

Prednosti: Naredi svetleč zaključek na nerjavečem jeklu - Mehko brušenje zaradi elastične strukture - Uporablja se ga lahko, dokler se popolnoma ne obrabi - Na voljo v dveh izvedbah: sploščen vpenjalni zatič za enostavno in varno vpenjanje (standardna izvedba, artikli na zalogi) in okrogel vpenjalni zatič čez celotno dolžino (artikel po naročilu)

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premier x višina x steblo v mm	Abrazivna zrna	Vezivo	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3200 1/min	10	13856
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3200 1/min	10	13857
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 1/min	10	13859
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 1/min	10	13860
50 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1900 1/min	10	334993
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 1/min	10	13862
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 1/min	10	13863
60 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1600 1/min	10	334995
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1600 1/min	10	13865

Brusna opeka

SFK 655



Lastnosti

Vezivo	Umetna masa
Vrsta zrn	SiC

Področja uporabe

Barva/Lak	●	Usnje	●
Steklo/kamen	●	Kovina univerzalna	●
Les	●		
Plastika	●		

Prednosti: Univerzalna ročna brusna opeka za čiščenje in končno obdelavo - Lahko se uporablja na mnogih materialih - Čistilna zmogljivost je občutno povečana pri uporabi aditivov - Mehko brušenje zaradi elastične strukture - Uporablja se ga lahko, dokler se popolnoma ne obrabi

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina x višina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803



Elastična brusna sredstva

Brusna opeka, R-Flex kolo



► Pozor: Nadaljevanje iz SFK 655, Brusna opeka

Širina x dolžina x višina v mm	Abrazivna zrna	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Brusna opeka

SFK 655 Set



Lastnosti

Vezivo	Plastika
Vrsta zrn	SiC

Področja uporabe

Barva/Lak	●	Usnje	●
Steklo/kamen	●	Kovina univerzalna	●
Les	●		
Plastika	●		

Prednosti: Univerzalna ročna brusna opeka za čiščenje in končno obdelavo - Lahko se uporablja na mnogih materialih - Čistilna zmogljivost je občutno povečana pri uporabi aditivov - Mehko brušenje zaradi elastične strukture - Uporablja se ga lahko, dokler se popolnoma ne obrabi

Vsebina: 18 kosov / po 6 kosov granulacije 60, 120, 240

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina x višina v mm	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
80 x 50 x 20	1	72129

R-Flex kolo

RFR 654



Lastnosti

Vezivo	Plastika
Vrsta zrn	Korund/SiC

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●	Plastika	●
Jeklo	●	Steklo	●
Neželezne kovine	●		
Aluminij	●		

Prednosti: Vsestransko brusno kolo - Raziglevanje, mat končno brušenje in končno brušenje z enim orodjem - Dobro prilagajanje obdelovalnim konturam - Mehko brušenje zaradi elastične strukture - Uporablja se ga lahko, dokler se popolnoma ne obrabi - Na voljo z korundom (vezivo Z) in SiC (vezivo E in W)

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.



Rezkarji iz karbidne trdine

0 proizvodu

Energično rezkanje in hkrati prilagajanje površinam in oblikam

Rezkarji iz karbidne trdine Klingspor se uporabljajo vseh vrst, kjer potrebujete visoko zmogljivost odzemanja materiala in visoko obstojnost na težko dostopnih mestih. Te rezkarje izdelujemo ob upoštevanju najostrejših standardov kakovosti in z najvišjo

natančnostjo. Široka paleta izdelkov različnih oblik in velikosti vam za vsako aplikacijo nudi optimalno rešitev. Z razpoložljivimi vrstami oblike rezil lahko hitro dosežete želene rezultate pri najrazličnejših materialih.

Tip		Oblika	Stran
HF 100 A (ZYA)		Valjčni	346
HF 100 B (ZYAS)		Valjčni s čelnimi rezili	347
HF 100 C (WRC)		Valjčni s krogelno glavo	348
HF 100 D (KUD)		Krogelni	349
HF 100 E (TRE)		Z glavo v obliki kapljice	350
HF 100 F (RBF)		Stožčasti	350
HF 100 G (SPG)		S koničastim lokom	351
HF 100 H		Z glavo v obliki plamena	352

Tip		Oblika	Stran
HF 100 J (KSJ)		Z obliko stožčaste ugreznine (60°)	352
HF 100 K (KSK)		Z obliko stožčaste ugreznine (90°)	353
HF 100 L (KEL)		Okrogli stožčasti	353
HF 100 M (SKM)		Koničasti stožčasti	354
HF 100 N (WKN)		Lastovičji rep	354

Garniture rezkarjev

HF 100	40-delni komplet	355
HF 100	5-delni komplet	355
HF 100 Steel	5-delni komplet	356
HF 100 Inox	5-delni komplet	356

Ozobljenje	Material																							
	Gradbeno železo								Mehke barvne kovine				Trde barvne kovine				Visoko toplotno odporni materiali	Lito železo		Plastične				
	Ogijikovo jeklo	Orodno jeklo	Jeklo	Jeklo za cementiranje	Jeklena litina	Nerjavče jeklo	Kaljeno jeklo	Aluminij	Medenina	Baker	Cink	Bron	Titan	Titanove zlitine	Aluminijaste zlitine (visok delež SiC)	Zlitine na osnovi niklja		Zlitine na osnovi kobalta	Siva litina	Bela litina	S steklenimi vlakni armirana plastika	S karbonskimi vlakni armirana plastika	Trda guma	Termoplasti
2	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					●
3								●	●	●	●											●	●	
6	●	●	●	●	●	●	●		●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = Uporaba ○ = Možna uporaba

Rezkarji iz karbidne trdine

Navodila za uporabo

Pregled ozobljenja

2 Osnovna glava

Standardno ozobljenje z dobrimi lastnostmi za končno obdelavo površin za splošno uporabo

3 Za aluminij

Visok odjem materiala in zmanjšano mašenje pri mehkih materialih z dolgimi ostružki, kot sta aluminij in plastika

6 Za legirana jekla

Križno ozobljenje za splošno uporabo, izboljšano rokovanje in manjši opilki. Z malo tresljaji



Nove visokozmogljive oblike rezil za obdelavo jekla in nerjavečega jekla

Na novo razviti obliki rezalnega roba 10 (jeklo) in 11 (nerjaveče jeklo) omogočata občutno večji odvzem materiala v primerjavi s križno razporeditvijo rezil standardnih rezkarjev in sta posebej prilagojeni vsaki skupini materialov.

Podrobnosti o prednostih:

- ▶ visoka agresivnost in rezilnost
- ▶ izboljšano odvajanje odrezkov
- ▶ občutno daljša obstojnost zaradi znižanega rezalnega roba
- ▶ manjša toplotna obremenitev orodja in obdelovanca
- ▶ zmanjšanje obarvanja zaradi popuščanja pri nerjavečih jeklih

10 Visokozmogljiva oblika rezil za jeklo

Optimizirana oblika rezil za obdelavo jekla; občutno večji odvzem materiala v primerjavi s križno razporeditvijo rezil standardnih rezkarjev



11 Visokozmogljiva oblika rezil za nerjaveče jeklo

Optimizirana oblika rezil za obdelavo nerjavečega avstenitnega jekla, odpornega na korozijo in kisline; občutno večji odvzem materiala v primerjavi s križno razporeditvijo rezil standardnih rezkarjev



Dodatna ozobljenja na voljo po naročilu!

Pomembna varnostna navodila

- Prosimo, upoštevajte, da je z obdelovancem v stiku največ 30% obsega orodja.
- Pri rezkarjih iz karbidne trdine s podaljšano ročico ustrezno znižajte število vrtljajev.
- Rezkarje iz karbidne trdine vpenjajte samo v vpenjalne priprave, ki ne opletajo.
- Pazite, da izbrani rezkar dela v dovoljenem območju števila vrtljajev. Neupoštevanje navodil povzroča varnostne rizike in lahko negativno vpliva na delovanje rezkarja.
- Upoštevajte varnostne piktograme na embalaži.

Najvišje število vrtljajev

Premier glave v mm	Najvišja dovoljena hitrost (v/min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

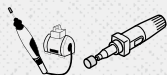
Priporočeno število vrtljajev

Optimalna območja števila vrtljajev (v/min), razvrščeno po materialih. Vrednosti v oklepajih so priporočene začetne vrednosti, če ni izkusvenih vrednosti.				
Premier glave	Neželezne kovine	Aluminij, Plastika	Nekaljeno jeklo	Kaljeno jeklo, nerjaveče jeklo
2/2,4/3	45.000	60.000	60.000	60.000
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	do 80.000	do 80.000	do 80.000	do 80.000
4/4,8/5/6/6,3	22.000	15.000	45.000	30.000
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	do 60.000	do 60.000	do 60.000	do 45.000
8/9,6/10/11	15.000	10.000	30.000	19.000
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	do 40.000	do 50.000	do 40.000	do 30.000
12/12,7	11.000	7.000	22.000	15.000
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	do 30.000	do 30.000	do 30.000	do 22.000
16	9.000	6.000	18.000	12.000
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	do 20.000	do 20.000	do 20.000	do 18.000
19,2	8.000	5.000	15.000	10.000
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	do 17.000	do 17.000	do 17.000	do 15.000
25,4	6.000	4.000	10.000	7.000
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	do 13.000	do 13.000	do 13.000	do 11.000

Rezkarji iz karbidne trdine

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 A



Lastnosti: Cilindrični rezkar brez čelnega ozobljenja - Oznaka v skladu z DIN 8032: ZYA

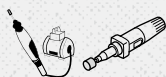
Prednosti: Za univerzalno uporabo - Posebno primerni za površinsko brušenje



Premer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premer stebila v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 B



Lastnosti: Cilindrični rezkar s čelnim ozobljenjem - Oznaka v skladu z DIN 8032: ZYAS

Prednosti: Čelno ozobljenje je primerno za slepe luknje in čela na notranjih konturah

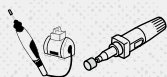


Premer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premer stebila v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Rezkarji iz karbidne trdine

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 C



Lastnosti: Cilindrični rezkar s kroglastim zaključkom - Oznaka v skladu z DIN 8032: WRC

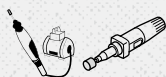
Prednosti: Za univerzalno uporabo na površinah , konturah in radijih



Premer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premer stebra v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 D



Lastnosti: Kroglasti rezkar - Oznaka v skladu z DIN 8032: KUD

Prednosti: Za uporabo na konturah - Za raziglevanje vrtin

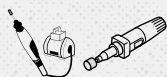


Premer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premer stebila v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
3	2,5	38	3	6	5	295784
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Rezkarji iz karbidne trdine

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 E



Lastnosti: Rezkar z obliko kapljice - Oznaka v skladu z DIN 8032: TRE

Prednosti: Za rezkanje kotnih zvarov - Primeren za delo na zlitih delih



Premer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premer stebila v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	11	1	334150

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 F



Lastnosti: Stoščasti rezkar - Oznaka v skladu z DIN 8032: RBF

Prednosti: Zelo primeren za delo na zlitih delih



Premer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premer stebila v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
9,6	19	64	6	10	1	334155
8	20	65	6	10	1	334153



►► Pozor: Nadaljevanje iz HF 100 F, Rezkarji iz karbidne trdine

Premjer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premjer stebila v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
12,7	25	70	6	10	1	334157
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 G



Lastnosti: Z obliko koničastega loka - Oznaka v skladu z DIN 8032: SPG

Prednosti: Idealen za posnemanje - Za raziglevanje vrtin

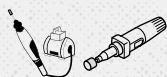


Premjer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premjer stebila v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

Rezkarji iz karbidne trdine

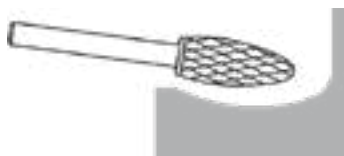
Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 H



Lastnosti: Rezkar v obliki plamena - Brez oznake v skladu z DIN 8032

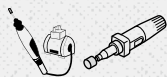
Prednosti: Zelo primeren za delo na zlitih delih



Premer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premer stebila v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 J



Lastnosti: Stožčasti rezkar - 60° kot - Oznaka v skladu z DIN 8032: KSJ

Prednosti: Primeren za posnemanje ali rezkanje robov



Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 K



Lastnosti: Stožčasti rezkar - 90° kot - Oznaka v skladu z DIN 8032: KSK

Prednosti: Za raziglevanje vrtin - Za posnemanje ali rezkanje



Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 L



Lastnosti: Stožčasti rezkar s kroglasto glavo - Oznaka v skladu z DIN 8032: KEL

Prednosti: Za težko dostopna mesta

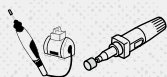


Premjer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premjer stebra v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
8	25,4	70	6	11	1	334171
12,7	32	77	6	11	1	334174

Rezkarji iz karbidne trdine

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 M



Lastnosti: Stožčasti rezkar s koničasto glavo - Oznaka v skladu z DIN 8032: SKM

Prednosti: Za raziglevanje - Za stožčaste luknje in utore - Idealen za modelarstvo



Premer v mm	Višina v mm	Celotna dolžina v mm	Premer stebra v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 N



Lastnosti: Kotni rezkar brez čelnega ozobljenja - Oznaka v skladu z DIN 8032: WKN

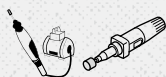
Prednosti: Primeren za težko dostopna mesta, notranje kote ali konične profile



Povprašajte za razpoložljive dimenzije in najmanjše količine naročanja.

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 Set



Lastnosti: 40-delni set rezkarjev, ozobljenje 6, v Klingspor prezentacijski škatli z zaklepom

Vsebina: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Prednosti: Vsi najboljše prodajani

Dimenzije v mm	Premmer stebra v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 set



Lastnosti: 5-delni set rezkarjev, ozobljenje 6, v Klingspor škatli z navojem

Vsebina: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

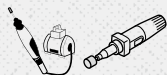
Prednosti: Predstavitev najboljše prodajanih - Praktično in varno shranjevanje rezkarjev

Dimenzije v mm	Premmer stebra v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Rezkarji iz karbidne trdine

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 Steel



Lastnosti: 5-delni set rezkarjev, ozobljenje 10, v Klingspor škatli z navojem

Vsebina: HF 100 A 9,6 x 19 x 6 (334120), HF 100 C 9,6 x 19 x 6 (334137), HF 100 D 9,6 x 8 x 6 (334146), HF 100 F 9,6 x 19 x 6 (334155), HF 100 L 9,6 x 30 x 6 (334172)

Prednosti: Predstavitev visokozmogljivega ozobljenja za obdelavo jekel, praktično in varno shranjevanje rezkarjev - Optimizirano ozobljenje za obdelavo jeklenih in valjastih ulitkov - Znatno višja zmogljivost rezanja v primerjavi z standardnim križastim ozobljenjem

Dimenzije v mm	Premer stebra v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Rezkarji iz karbidne trdine

HF 100 Inox



Lastnosti: 5-delni set rezkarjev, ozobljenje 11, v Klingspor škatli z navojem

Vsebina: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Prednosti: Predstavitev visokozmogljivega ozobljenja za obdelavo nerjavečih jekel - Praktično in varno shranjevanje rezkarjev - Optimizirano ozobljenje za obdelavo avstenitnih, nerjavečih in na kisline odpornih jekel - Bistveno višji odvzem materiala v primerjavi s standardnim križnim ozobljenjem

Dimenzije v mm	Premer stebra v mm	Ozobljenje	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
70 x 70 x 100	6	11	1	334221



A large grid of small squares, resembling graph paper, intended for taking notes.



Žične ščetke



0 proizvodu

Žične ščetke podjetja Klingspor se uporabljajo za široko paleto obdelovalnih nalog na jeklu in nerjavečem jeklu. Odločilna prednost žične ščetke v primerjavi z brusnimi sredstvi je ta, da ščetka deluje samo na površini obdelovanca, ne da bi pri tem spremenila obliko obdelovanca, ki ga je treba obdelati. To je posebna prednost pri obdelavi zelo tanke pločevine.

Nabor žičnih ščetk Klingspor ponuja široko paleto izdelkov za najrazličnejše naloge obdelave, materiala in strojev.

Uporaba:

- Čiščenje varjenih šivov in površin (odstranjevanje rje, struganje, odstranjevanje laka)
- Izravnavanje rezalnih robov
- Strukturiranje površina (matiranje, satiniranje, hrapavost)

Stroji	Vrsta žičnih ščetk	Različica žice	Material žice	Uporaba materiala									Tip	Stran
				Gradbeno jeklo	Oglikovo jeklo	Legirana jekla	Litoželezo	Nerjaveče jeklo	Aluminij	Baker	Medenina	Les		
	Okrogla ščetka	ukrivljene	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BR 600 Z	366
	Cevasta ščetka	ukrivljene	Jeklena žica	●	●	●	●						BRP 600 Z	366
	Stožčasta ščetka	ukrivljene	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BK 600 Z	367
	Skodlasta ščetka	ukrivljene	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BT 600 Z	367
		valovite	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BT 600 W	368
								●	●	●	●			
	Okrogla ščetka z ročajem Ø 6 mm	ukrivljene	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BRS 600 Z	368
	Okrogla ščetka z ročajem Ø 6 mm	valovite	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BRS 600 W	369
	Okrogla ščetka z ročajem Ø 6 mm	Brusna ščetka	SiC	●		●		●	●	●	●	●	BRS 600 P	369
	Skodlasta ščetka z ročajem Ø 6 mm	valovite	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BTS 600 W	370
	Ščetka v obliki čopiča z ročajem Ø 6 mm	ukrivljene	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BPS 600 Z	370
	Ščetka v obliki čopiča z ročajem Ø 6 mm	valovite	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BPS 600 W	371
								●	●	●	●			
	Ročna ščetka z lesenim ročajem	ravna	Jeklena žica INOX ščetka Medeninasta žica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	BH 600	372
	Ročna ščetka s plastičnim ročajem	valovite	Jeklena žica INOX ščetka Medeninasta žica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	BHP 600	372
	Ročna ščetka za kotni zvar	ravna	Jeklena žica INOX ščetka	●	●	●	●	●	●	●	●		BHK 600	373
	Ščetka za svečke	valovite	Jeklena žica Medeninasta žica					●	●	●	●		BHZ 600	373
								●	●	●	●			
									●	●	●			

● = uporaba

Žične ščetke

Navodila za uporabo

Pregled standardnih ščetk



Okrogle ščetke

Za pripravljalo in naknadno obdelavo zvarov, glajenje in čiščenje rezalnih robov ali kotov



Stožčaste ščetke

Za obdelavo težko dostopnih mest, kotov ali robov in površinsko čiščenje



Skodelaste ščetke

Za varčno čiščenje rje, barve ali zvarnih kapljic z velikih površin



Ščetka v obliki čopiča

Idealno orodje za notranjo obdelavo cevi, lukenj ali vdolbin.



Ročne ščetke

Za ročno čiščenje površin ali zvarov

Žične ščetke

Navodila za uporabo



1. Klingspor napis

Opomba o preizkušeni kakovosti Klingspor

2. Varnostna priporočila

3. Hitrost vrtenja

Opomba o največji dovoljeni hitrosti v vrtljajih na minuto



4. Različica žice

Žične ščetke Klingspor so na voljo v naslednjih različicah: ukrivljene, valovite ali kot SiC poliamidne ščetke

5. Področje uporabe

Osnovna barva orodja prikazuje uporabljeni material žice:
Zelena = nerjaveče jeklo
Srebrna = jeklo

Kaj oznaka tipa razkriva o strukturi žičnih ščetk

Skupina izdelka	Vrsta žičnih ščetk	Razred zmogljivosti	Različica žice
B Ščetke	K Stožčasta ščetka R Okrogla ščetka RP Okrogla ščetka tip cevasta T Skodelasta ščetka TS Skodelasta ščetka z vpenjalom PS Ščetka v obliki čopiča z vpenjalom RS Okrogla ščetka z vpenjalom H Ročna ščetka z lesenim ročajem HP Ročna ščetka s plastičnim ročajem HK Ščetka za kotne zware HZ Ščetka za svečke	600 SUPRA	Z ukrivljene W valovite P poliamidne ščetke SiC

Tukaj je pojasnjeno na primeru žične ščetke BTS 600 W:

Skupina izdelka	Vrsta žične ščetke	Razred zmogljivosti	Različica žice
B Ščetke	TS Skodelasta ščetka z držalom	600 SUPRA	W valovite

Žične ščetke

Navodila za uporabo

Material ščetke in njene značilnosti

Vrste žice / različica

Jeklena žica

Zelo močna kakovostna jeklena žica z visoko natežno trdnostjo in upogibno trdnostjo za posebej visoko ekonomičnost.



Ukrivljene

- Agresivnost ščetke
- Dolga življenjska doba
- Šibkejši upogib

Žica iz nerjavečega jekla / INOX

Visokokakovostna žica iz nerjavečega jekla z visoko natežno trdnostjo za dolgo življenjsko dobo. Odpornost proti koroziji pri uporabi na krom-nikeljevih jeklih, aluminiju in drugih neželeznih kovinah.



Valovita

- Mehko delovanje ščetke za zaščito materiala
- Za občutljive površine in mehke materiale
- Dobra sposobnost prilagajanja konturam obdelovanca



Medeninasta žica

Mehka, fina medeninasta krtača za površinsko obdelavo neželeznih kovin (baker, medenina).



Poliamidna ščetka

Fleksibilna žična ščetka z SiC brusnimi zrnji. Enakomerno delovanje ščetke zaradi izpostavljenosti vedno novim brusnim zrnjem.



Varna uporaba žičnih ščetk

Največja hitrost delovanja krtače je odvisna od premera krtače in je zaradi varnosti nikoli ne smete preseči. Pred uporabo krtače vedno preverite, ali hitrost stroja presega največjo hitrost delovanja krtače.

Priporočilo, kateri premer krtače lahko pritrdite na kateri kotni brusilnik, najdete v naslednji tabeli:

		Ø 115 mm (max. 12.500 vrt./min.)	Ø 125 mm (max. 11.500 vrt./min.)	Ø 180 mm (max. 8.500 vrt./min.)
Vrsta ščetke		Premer ščetke		
	BR 600 Z Krožna žična ščetka, ukrivljena	Ø 115 mm (max. 12.500 vrt./min.)	Ø 125 mm (max. 12.500 vrt./min.)	Ø 180 mm (max. 8.500 vrt./min.)
	BRP 600 Z Cevasta žična ščetka, ukrivljena	Ø 115 mm (max. 15.000 vrt./min.)	Ø 125 mm (max. 12.500 vrt./min.)	Ø 180 mm (max. 9.000 vrt./min.)
	BK 600 Z Stožčasta žična ščetka, ukrivljena	Ø 100 mm Ø 115 mm (max. 12.500 vrt./min.)		
	BT 600 Z Skodelasta žična ščetka, ukrivljena	Ø 65 mm (max. 12.500 vrt./min.)		Ø 80 mm Ø 100 mm (max. 8.500 vrt./min.)
	BT 600 W Skodelasta žična ščetka, valovita	Ø 65 mm (max. 12.500 vrt./min.)		Ø 80 mm Ø 100 mm (max. 8.500 vrt./min.)

Žične ščetke

Navodila za uporabo

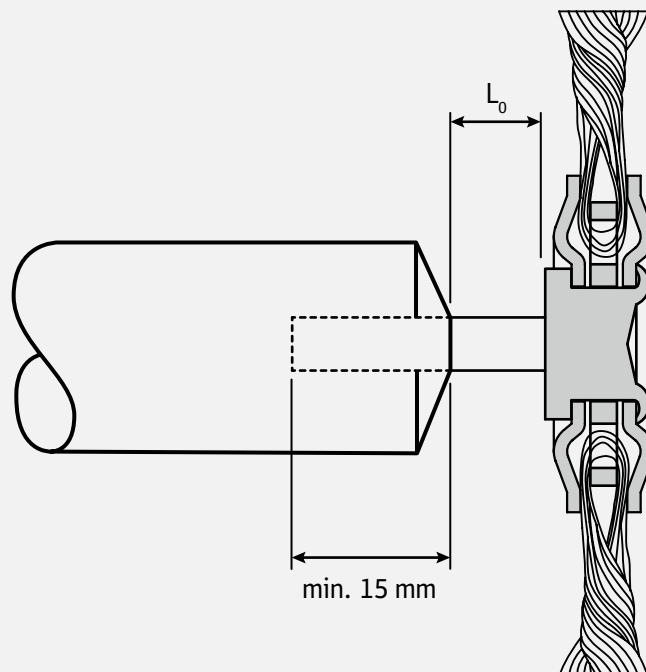
Hitrost rezanja

Hitrost rezanja je odvisna od materiala, ki se obdeluje. Ustrezen obseg hitrosti bistveno določa, ali ščetka deluje varčno. Glede na material priporočamo naslednje hitrosti rezanja kot vodilne vrednosti:

Material	Hitrost rezanja [m/s]									
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Jeklo								40 - 50		
Nerjaveče jeklo					30 - 35					
Neželezne kovine			18 - 22							
Plastika		15 - 20								

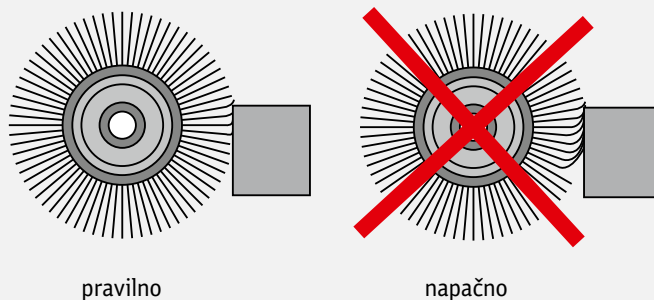
Varna uporaba ščetk z vpenjalom

Vpenjalo mora biti vpeto v globino in najmanj 15 mm globoko v držalo orodja. Če je dolžina odprtega vpenjala $L_0 > 10$ mm, je potrebno hitrost iz varnostnih razlogov zmanjšati.



Moč pritiskanja

Optimalni rezultat ščetkanja je dosežen, če se uporabijo samo konice žice ščetke. Močnejše pritiskanje pospeši obrabo ščetke zaradi loma žice, kar skrajša življenjsko dobo ščetke.



Dejavniki, ki vplivajo na rezultat vašega ščetkanja

Če rezultat ščetke ne ustreza vašim zahtevam, lahko rezultat optimizirate s spreminjanjem določenih parametrov uporabe.

Problem \ Ukrep	Premjer ščetke	Število vrtljajev	Debelina žice	Dolžina žice
Preslabo delovanje ščetke	povečati	zviševati	ojačati	zniževati
Preagresivno delovanje ščetke	zmanjšati	zniževati	zniževati	razširiti
Končna obdelava površine groba in neenakomerna	zmanjšati	zniževati	zniževati	razširiti
Prefina končna obdelava površine	povečati	zviševati	ojačati	zniževati
Ustvarjanje sekundarnih odpadkov	povečati	zviševati	ojačati	zniževati

Varna uporaba brusnih sredstev Klingspor

Žične ščetke Klingspor so izdelane v skladu z zahtevami EN 1083-2, kar uporabniku zagotavlja največjo varnost.



Nosite varnostna očala za zaščito oči



Nosite masko proti prahu



Uporabljajte ušesne čepe



Nosite varnostne rokavice za zaščito rok



Upoštevajte varnostna navodila

Okrogla ščetka, ukrivljena žica

BR 600 Z



NOVO



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●

Prednosti: Okrogla ščetka za predhodno in naknadno obdelavo zvarnih šivov - Za agresivno odstranjevanje korozije, rje, žlindre - Za močno ščetkanje in glajenje

Premer x širina x izvrtina v mm	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Število vozlišč	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 14 x 22,23	Jeklo	0,50	22	20	12500 1/min	1	358311
115 x 14 x 22,23	Nerjaveče jeklo	0,50	22	20	12500 1/min	1	358342
125 x 14 x 22,23	Jeklo	0,50	22	24	12500 1/min	1	358312
125 x 14 x 22,23	Nerjaveče jeklo	0,50	22	24	12500 1/min	1	358343
178 x 14 x 22,23	Jeklo	0,50	42	30	9000 1/min	1	358313

Okrogla ščetka, ukrivljena žica

BRP 600 Z



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
-------	---

Prednosti: Idealno orodje za profesionalno obdelavo U/V zvarov pri izdelavi cevi, cevovodov in rezervoarjev - Zahvaljujoč ozki širini je primerna tudi za obdelavo težko dostopnih površin (npr. koreninskih ali ozkokotnih zvarov) - Čiščenje vseh zvarnih šivov na spojih cevi

Premer x širina x izvrtina v mm	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Število vozlišč	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
115 x 6 x 22,23	Jeklo	0,50	28	32	15000 1/min	1	358314
125 x 6 x 22,23	Jeklo	0,50	22	36	12500 1/min	1	358315
178 x 6 x 22,23	Jeklo	0,50	46	48	9000 1/min	1	358319

Stožčasta ščetka z navojem, ukrivljena žica

BK 600 Z



NOVO !



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Idealno orodje za obdelavo težko dostopnih površin, notranjih kotov in kotnih spojev - Visoka zmogljivost ščetkanja zahvaljujoč zasnovi z ukrivljeno žico - Odlično za čiščenje večjih površin - Za odstranjevanje korozije, rje, barve, žindre itd.

Premer x Širina v mm	Vpetje	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Število vozlišč	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
100 x 14	Navoj M14	Jeklo	0,50	20	18	12500 1/min	1	358327
100 x 14	Navoj M14	Nerjaveče jeklo	0,50	20	20	12500 1/min	1	358329
115 x 14	Navoj M14	Jeklo	0,50	22	18	12500 1/min	1	358328
115 x 14	Navoj M14	Nerjaveče jeklo	0,50	22	20	12500 1/min	1	358330

Skodelasta ščetka z navojem, ukrivljena žica

BT 600 Z



NOVO !



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Za agresivno ščetkanje na velikih, ravnih površinah - Za pripravo kovinskih površin pred barvanjem - Stabilna, ukrivljena žica olajša čiščenje in odstranjevanje ostankov žindre, rje, korozije in betona

Premer v mm	Vpetje	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Število vozlišč	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
65	Navoj M14	Jeklo	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
65	Navoj M14	Jeklo	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
65	Navoj M14	Nerjaveče jeklo	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
80	Navoj M14	Jeklo	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
100	Navoj M14	Jeklo	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338

Skodelasta ščetka, valovita žica

BT 600 W



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Idealno orodje za čiščenje in urejanje profiliranih in neravnih površin, npr. rebraste pločevine - Za zmerno zahtevno ščetkanje, glajenje in odstranjevanje barve, umazanije in ostankov barve - Dobro ohranja material - Za delo na zelo tanki pločevini, npr. v avtomobilskih delavnicah in restavratskih podjetjih

Premjer v mm	Vpetje	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
65	Navoj M14	Jeklo	0,30	21	12500 1/min	1	358372
65	Navoj M14	Nerjaveče jeklo	0,30	21	12500 1/min	1	358377
80	Navoj M14	Jeklo	0,30	24	8500 1/min	1	358373
80	Navoj M14	Nerjaveče jeklo	0,30	24	8500 1/min	1	358326
100	Navoj M14	Jeklo	0,30	27	8500 1/min	1	358375

Okrogla ščetka z vpenjalom, ukrivljena žica

BRS 600 Z



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Upognjena zasnova za grobo krtačenje in dolga življenjska doba - Za učinkovito obdelavo težko dostopnih površin, kot so zareze, utori, vdolbine - Glajenje rezalnih robov, odstranjevanje korozije, barve, žlindre

Premjer x širina x steblo v mm	Celotna dolžina v mm	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Število vozlišč	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
75 x 12 x 6	37	Jeklo	0,50	19	15	25000 1/min	10	358320
75 x 12 x 6	37	Nerjaveče jeklo	0,50	19	15	25000 1/min	10	358321

Okrogla ščetka z vpenjalom, valovita žica

BRS 600 W



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Valovita zasnova žice za čiščenje in urejanje majhnih do srednje velikih površin, ne da bi pri tem poškodovala material - Izjemno primerna za delo na težko dostopnih mestih, kot so utori, prirobni robovi - Dobra zmogljivost ščetke tudi pri profiliranih obdelovancih

Premer x širina x steblo v mm	Celotna dolžina v mm	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
30 x 9 x 6	40	Jeklo	0,20	6	20000 1/min	20	358346
30 x 9 x 6	40	Nerjaveče jeklo	0,20	6	20000 1/min	20	358357
40 x 9 x 6	40	Jeklo	0,20	11	18000 1/min	20	358348
40 x 9 x 6	40	Nerjaveče jeklo	0,20	11	18000 1/min	20	358358
50 x 9 x 6	40	Jeklo	0,30	13	15000 1/min	10	358354
50 x 9 x 6	40	Nerjaveče jeklo	0,30	13	15000 1/min	10	358359
60 x 14 x 6	44	Jeklo	0,30	18	15000 1/min	10	358355
60 x 14 x 6	44	Nerjaveče jeklo	0,30	18	15000 1/min	10	358360
70 x 16 x 6	48	Jeklo	0,30	20	15000 1/min	10	358356
70 x 16 x 6	48	Nerjaveče jeklo	0,30	20	15000 1/min	10	358362

Okrogla ščetka z vpenjalom, poliamidne ščetke

BRS 600 P



NOVO



Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●
Les	●

Prednosti: Poliamidna ščetka s silicijevim zrnem je idealna za dela z lahkih pritiskanjem - Idealna za strukturiranje in odstranjevanje laka z lesenih elementov - Odstranjevanje oksidnih plasti na ne-železnih kovinah ali razbarvanosti na elementih iz nerjavečega jekla, npr. polnilne palice na ograjah iz nerjavečega jekla

Premer x širina x steblo v mm	Celotna dolžina v mm	Material žice	Dolžina žice v mm	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
50 x 9 x 6	45	Poliamid SiC zrna 120	10	6000 1/min	10	358364
50 x 9 x 6	45	Poliamid SiC zrna 320	10	6000 1/min	10	358366
70 x 12 x 6	45	Poliamid SiC zrna 120	14	4500 1/min	10	358367
70 x 12 x 6	45	Poliamid SiC zrna 320	14	4500 1/min	10	358369

Škodlasta ščetka z vpenjalom, valovita žica

BTS 600 W



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Idealno orodje za čiščenje majhnih in srednje velikih površin - Valovita žica je idealna za fino ali pripravljalo površinsko obdelavo jekla ali nerjavečega jekla - Odstranjuje barve, rjo, trdovratne madeže

Premier x steblo v mm	Celotna dolžina v mm	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
50 x 6	70	Jeklo	0,30	24	13000 1/min	20	358331
50 x 6	70	Nerjaveče jeklo	0,30	24	13000 1/min	20	358332

Ščetka v obliki čopiča z vpenjalom, navita žica

BPS 600 Z



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Premier orodja se razlikuje glede na število vrtljajev - Popolnoma primeren za obdelavo notranjih površin cevi ali izvrtin - Visoka učinkovitost ščetkanja zahvaljujoč naviti zasnovi žice

Premier x steblo v mm	Celotna dolžina v mm	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Število vozlišč	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
19 x 6	70	Jeklo	0,35	25	6	20000 1/min	20	358333
19 x 6	70	Nerjaveče jeklo	0,35	25	6	20000 1/min	20	358336
22 x 6	70	Jeklo	0,35	25	8	20000 1/min	10	358339
22 x 6	70	Nerjaveče jeklo	0,35	25	8	20000 1/min	10	358341
30 x 6	72	Jeklo	0,35	25	12	20000 1/min	10	358344
30 x 6	72	Nerjaveče jeklo	0,35	25	12	20000 1/min	10	358345

Ščetka v obliki čopiča z vpenjalom, valovita žica

BPS 600 W



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●

Prednosti: Za fino obdelavo in odstranjevanje manjših nepravilnosti na ceveh ali izvrtinah - Primerno za obdelavo in čiščenje kalupov in ulivnih delov - Zelo mehko in prilagodljivo orodje

Premer x steblo v mm	Celotna dolžina v mm	Material žice	Debelina žice v mm	Dolžina žice v mm	Dovoljeno število obratov	Enota pakiranja/ kosov	Številka artikla
12 x 6	70	Jeklo	0,30	25	20000 1/min	20	358350
12 x 6	70	Nerjaveče jeklo	0,30	25	20000 1/min	20	358351
25 x 6	75	Jeklo	0,30	25	18000 1/min	10	358347
25 x 6	75	Nerjaveče jeklo	0,30	25	18000 1/min	10	358352
30 x 6	75	Jeklo	0,30	25	18000 1/min	10	358349
30 x 6	75	Nerjaveče jeklo	0,30	25	18000 1/min	10	358353

Ročna ščetka z lesenim ročajem

BH 600



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Ročna ščetka z lesenim ročajem za ročno odstranjevanje rje, umazanije in barve

Dolžina v mm	Efektivna dolžina v mm	Dolžina žice v mm	Material žice	Struktura	Število vrstic	Debelina žice v mm	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
290	125	25	Jeklo	gladka	2	0,35	12	358361
290	125	25	Jeklo	gladka	3	0,35	12	358376
290	125	25	Jeklo	gladka	4	0,35	12	358365
290	125	25	Jeklo	gladka	5	0,35	12	358363
290	125	25	Nerjaveče jeklo	gladka	3	0,30	12	358368
290	125	25	Nerjaveče jeklo	gladka	4	0,30	12	358370
290	125	25	Medenina	valovita	3	0,35	12	358371
290	125	25	Medenina	valovita	4	0,35	12	358374

Ročna ščetka s plastičnim ročajem

BHP 600



NOVO



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Udobno rokovanje zaradi ergonomsko oblikovanega plastičnega ročaja - Oblika valovite žice za skrbno čiščenje jekla, nerjavečega jekla in neželeznih kovin

Dolžina v mm	Efektivna dolžina v mm	Dolžina žice v mm	Material žice	Struktura	Debelina žice v mm	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
265	140	25	Jeklo	valovita	0,30	24	358323
265	140	25	Nerjaveče jeklo	valovita	0,30	24	358324
265	140	25	Medenina	valovita	0,30	24	358325

Ščetka za kotne zware

BHK 600



NOVO !



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Klinasti žični material idealen za čiščenje in urejanje kotnih in klinastih zvarov - Primeren za obdelavo težko dostopnih mest, npr. kotov

Dolžina v mm	Efektivna dolžina v mm	Dolžina žice v mm	Material žice	Struktura	Število vrstic	Debelina žice v mm	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
290	125	25	Jeklo	gladka	3	0,35	12	358378
290	125	25	Nerjaveče jeklo	gladka	3	0,30	12	358379

Ščetka za svečke

BHZ 600



NOVO !



Področja uporabe

Jeklo	●
Nerjaveče jeklo	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Mehka medeninasta ali nerjaveča jeklena žica, primerna za vsa fina ščetkanja - Idealna za skrbno čiščenje kontaktnih površin, npr. svečk ali elektrod

Dolžina v mm	Efektivna dolžina v mm	Dolžina žice v mm	Material žice	Struktura	Število vrstic	Debelina žice v mm	Enota pakiranja/kosov	Številka artikla
150	45	15	Medenina	valovita	3	0,17	25	358322
150	45	15	Nerjaveče jeklo	valovita	3	0,17	25	358463



10-200-00
100 x 100 mm
1 x 1

D.I.Y. program



Nov osrednji program Klingspor, optimalno predstavljen za specializirane trgovine z orodjem

Celotna paleta izdelkov za hiter dostop in enostavno spreminjanje. Ustrezen razpon in izbor zrn in v prilagojenih pakirnih enotah. Eno- tno oblikovano pakiranje, natančna identifikacija proizvoda za hi- ter dostop.

Brusna sredstva na podlagi - idealna predstavitev: Klingspor ponuja sistem prikaza za atraktivno in prodajno promocijo proizvodov. V preglednih pakiranjih so pomembni osnovni proizvodi D.I.Y. programa brusnih sredstev na podlagi prikazani skupaj s predlogi za promocijsko prikazovanje proizvodov. Police modulov se lahko kombinirajo posamezno, glede na vaše potrebe. Kompakten, s pro- storom varčen sistem prikaza omogoča učinkovito uporabo prodaj- nega prostora.

Klingsporjevi strokovni svetovalci so vam na voljo.

Tip	Uporaba strojev								Uporaba materiala								Stran
	Ročno brušenje	Ročni blok	Oscilatorski brusilnik	Ročni tračni brusilni stroj	Prenosni tračni brusilnik	Kotni brusilnik	Ekscentričen oscilatorski brusilnik	Delta brusilnik	Jeklo	Nerjaveče jeklo	Barva/Lak/Kit	Les	Kovina univerzalna	Neželezne kovine	Plastika	Steklo/kamen	
PL 31 B	●	●	●								●	●	○				376
PS 11 A	●										●			○	●	○	379
PS 11 C	●										●			○	●	○	378
PL 31 B	●										●	●	○				379
KL 371 X	●												●	●			380
PL 31 B			●								●	●	○				380
PS 22 K			●							○	○	●	●		○		382
CS 310 XF				●					●	●			●	●			376
LS 309 XH					●						○	●	●	●			377
CS 561						●			●	○		○	●	●	○		378
A 60 TZ						●			●	●				●			384
PS 22 K							●			○	○	●	●		○		383
PS 22 K								●		○	○	●	●		○		382

● = uporaba ○ = možna uporaba

Fini brusni papir

PL 31 B D.I.Y. paketi



Lastnosti

Vezivo	Lepilo
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Proizvod z optimalnim razmerjem cena/zmogljivost - Optimizirane lastnosti obrabe za ročno brušenje in ročne brusilnike

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Številka artikla
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 rol

Brusni trakovi, tkanina

CS 310 XF D.I.Y. paketi



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	XF-bombaž

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Jeklo	●

Prednosti: Univerzalen tip za delo na radijih in konturah na vseh področjih obdelave kovin

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Številka artikla
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 6 izborov po 3 trakovi

Brusna tkanina

LS 309 XH

D.I.Y. paketi

**Lastnosti**

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●
Barva/Lak/Kit	ⓘ

Prednosti: Specialen tip za prenosne tračne brusilnike - Za univerzalno uporabo na lesu, kovini, barvi in laku - Velika izbira produktov za vse standardne stroje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika spoja traka	Številka artikla
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 6 izborov po 3 trakovi

Fiber disk

CS 561 D.I.Y. paketi



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost

Področja uporabe

Jeklo	●
Neželezne kovine	●
Kovina univerzalna	●
Plastika	●

Nerjaveče jeklo	●
Les	●

Prednosti: Za univerzalno uporabo - Največji izbor premerov, granulacij in vzorcev lukenj

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Zunanji premer x luknja v mm	Abrazivna zrna	Oblika izseka	Številka artikla
115 x 22	24	⊗ 30	255905
115 x 22	40	⊗ 30	255906
115 x 22	60	⊗ 30	255907
115 x 22	80	⊗ 30	255908
115 x 22	120	⊗ 30	255909
125 x 22	24	⊗ 30	255910
125 x 22	40	⊗ 30	255911
125 x 22	60	⊗ 30	255912
125 x 22	80	⊗ 30	255913
125 x 22	120	⊗ 30	255914

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 5 fiber diskov

Brusni papir obstojen v vodi

PS 11 C D.I.Y. paketi



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	SiC
Način posipa	Gost
Podlaga	C-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Plastika	●
Steklo/kamen	●
Kovina univerzalna	●

Prednosti: Specialen proizvod za popravilo avtomobilov in barvanja - Idealen za trde in odporne površine - Odlično prilagajanje pri tem, da ohranja visoko stabilnost - Lahko se uporablja za suho in mokro brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Številka artikla
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 5 listov

Brusni papir obstojen v vodi

PS 11 A

D.I.Y. paketi



Lastnosti		Področja uporabe	
Vezivo	Umetna smola	Barva/Lak/Kit	●
Vrsta zrn	SiC	Plastika	●
Način posipa	Gost	Steklo/kamen	⦿
Podlaga	A-papir	Kovina univerzalna	⦿

Prednosti: Specialen proizvod za popravilo avtomobilov in barvanja - Idealen za trde in odporne površine - Odlično prilagajanje pri tem, da ohranja visoko stabilnost - Lahko se uporablja za suho in mokro brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Številka artikla
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 5 listov

Fini brusni papir

PL 31 B

D.I.Y. paketi



Lastnosti		Področja uporabe	
Vezivo	Lepilo	Barva/Lak/Kit	●
Vrsta zrn	Korund	Les	●
Način posipa	Polodprt	Kovina univerzalna	⦿
Podlaga	B-papir		

Prednosti: Proizvod z optimalnim razmerjem cena/zmogljivost - Optimizirane lastnosti obrabe za ročno in ročno strojno brušenje - Zelo fin površinski vzorec

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Številka artikla
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 5 listov

Brusna tkanina, modra

KL 371 X D.I.Y. paketi



Lastnosti

Vezivo	Lepilo
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Gost
Podlaga	X-bombaž

Področja uporabe

Kovina univerzalna	●
Neželezne kovine	●

Prednosti: Univerzalen proizvod po atraktivni ceni za ročno površinsko brušenje

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Številka artikla
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 5 listov

Fini brusni papir

PL 31 B D.I.Y. paketi



Lastnosti

Vezivo	Lepilo
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	○

Prednosti: Proizvod z optimalnim razmerjem cena/zmogljivost - Optimizirane lastnosti obrabe za ročno in ročno strojno brušenje - Zelo fin površinski vzorec

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Številka artikla
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	GL 9	241725
93 x 230	60	GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727



►► Pozor: Nadaljevanje iz PL 31 B D.I.Y. paketi, Fini brusni papir

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Številka artikla
93 x 230	120	 GL 9	241728
93 x 230	180	 GL 9	241729
93 x 230	240	 GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	 GL 1	241670
115 x 280	60	 GL 1	241671
115 x 280	80	 GL 1	241673
115 x 280	120	 GL 1	241674

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 10 trakov

Fini brusni papir

PL 31 B D.I.Y. paketi Set



Lastnosti

Vezivo	Lepilo
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	B-papir

Področja uporabe

Barva/Lak/Kit	●
Les	●
Kovina univerzalna	ⓘ

Prednosti: Proizvod z optimalnim razmerjem cena/zmogljivost - Optimizirane lastnosti obrabe za ročno in ročno strojno brušenje - Zelo fin površinski vzorec

Izbor - trije kosi granulacije 40, trije kosi granulacije 80 in štiri kosi granulacije 120

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Številka artikla
93 x 230	več različnih velikosti zrn		241738
93 x 230	več različnih velikosti zrn	 GL 9	241731
115 x 280	več različnih velikosti zrn		241684

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 10 trakov

Brusni papir, samopritrdilen

PS 22 K D.I.Y. paketi



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	○
Barva/Lak/Kit	○

Plastika	○
----------	---

Prednosti: Visoka zmogljivost odjema - Homogen površinski vzorec

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Širina x dolžina v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Številka artikla
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 10 listov

Brusni papir, samopritrdilen

PS 22 K D.I.Y. paketi



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	○
Barva/Lak/Kit	○

Plastika	○
----------	---

Prednosti: Univerzalen brusni disk za uporabo na kovini in lesu - Homogen površinski vzorec - Dobavljivo v veliko različnih granulacijah in dimenzijah

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Številka artikla
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 5 trikotnikov

Brsni papir, samopritrdilen

PS 22 K

D.I.Y. paketi

**Lastnosti**

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●	Plastika	●
Kovina univerzalna	●		
Nerjaveče jeklo	○		
Barva/Lak/Kit	○		

Prednosti: Univerzalen brusni disk za uporabo na kovini in lesu - Homogen površinski vzorec - Dobavljivo v veliko različnih granulacijah in dimenzijah

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Številka artikla
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	⊗ GLS 4	243219
115	60	⊗ GLS 4	241608
115	80	⊗ GLS 4	243220
115	120	⊗ GLS 4	241610
115	180	⊗ GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	⊗ GLS 5	241614
125	60	⊗ GLS 5	241625
125	80	⊗ GLS 5	241626
125	120	⊗ GLS 5	241627
125	180	⊗ GLS 5	241628
150	40	⊗ GLS 3	241649
150	60	⊗ GLS 3	241650
150	80	⊗ GLS 3	241651
150	120	⊗ GLS 3	241652
150	180	⊗ GLS 3	241653
150	40	⊗ GLS 51	319068
150	60	⊗ GLS 51	319069
150	80	⊗ GLS 51	319070
150	120	⊗ GLS 51	319071
150	180	⊗ GLS 51	319073

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov po 5 diskov

Brusni papir, samopritrdilen

PS 22 K

D.I.Y. paketi Set



Lastnosti

Vezivo	Umetna smola
Vrsta zrn	Korund
Način posipa	Polodprt
Podlaga	E-papir

Področja uporabe

Les	●
Kovina univerzalna	●
Nerjaveče jeklo	○
Barva/Lak/Kit	○

Plastika	○
----------	---

Prednosti: Univerzalen brusni disk za uporabo na kovini in lesu - Homogen površinski vzorec - Dobavljivo v veliko različnih granulacijah in dimenzijah

Diski: Izbor - dva kosa granulacije 40, dva kosa granulacije 80 in dva kosa granulacije 120

Območje granulacije

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

Premjer v mm	Abrazivna zrna	Oblika luknje	Številka artikla
96	več različnih velikosti zrn	△ GLS 15	241662
125	več različnih velikosti zrn	⊙ GLS 5	241630
150	več različnih velikosti zrn	⊙ GLS 51	319072

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 5 izborov = 30 kosov (Diski, trikotni)

Rezalna plošča

A 60 TZ SPECIAL

D.I.Y. paketi



Razred

SPECIAL

Trdota	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Agresivnost	■ ■ ■ ■ ■ □ □
Življenska doba	■ ■ ■ ■ ■ □ □

Področja uporabe

Nerjaveče jeklo	●
Jeklo	●
Neželezne kovine	○

Prednosti: Brez železa, žvepla in klora - Hitro rezanje - Minimalno nastajanje opilkov - Majhna toplotna obremenitev

Premjer x širina x izvrtina v mm	Oblika	Najvišja delovna hitrost	Dovoljeno število obratov	Številka artikla
115 x 1 x 22,23	—	80 m/s	13300 1/min	257875
125 x 1 x 22,23	—	80 m/s	12200 1/min	257876

Pakiranje (minimalna količina za naročilo) = 1 izbor po 10 rezalnih plošč



A large rectangular area with a light gray dot grid pattern, intended for taking notes.

Prodajno mesto

Fleksibilno, enostavno za vzdrževanje, reprezentativno: nov modularni sistem, prodajnega mesta podjetja Klingspor

Od razstavnega prostora do individualne prodaje celotne ponudbe. Reprezentativno, privlačno za stranke in enostavno za vzdrževanje – zahteve prodajnega mesta so raznolike in se nenehno spreminjajo. Novi POS-sistem podjetja Klingspor se lahko prilagaja glede na individualne zahteve.

Prilagodljivost

Od predstavitve izdelka na prodajnem mestu ali le slike v izložbenem prostoru, od optimalno izkoriščenega prostora v osrednji gondoli dolžine dveh metrov ali na deset meterski steni: nov Klingspor sistem prodajnega mesta je fleksibilno prilagodljiv in se popolnoma prilagaja zahtevam vašega prodajnega koncepta. Stenski elementi in pripomočki za predstavitev so na voljo v različnih barvah, da se ujemajo s celotnim dizajnom vašega prodajnega mesta.

Maksimalno reprezentativno

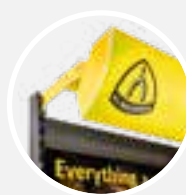
Slikovni moduli dopolnjujejo vašo predstavitev na prodajnem mestu z atraktivnimi elementi. Ti moduli se lahko individualno prilagodijo vaši ponudbi. Velik slikoven modul, na katerem so prikazani tipični primeri uporabe je tisto kar privlači poglede in sproži zanimanje.

Minimalno vzdrževanje

Modularna struktura in lahko zamenljive magnetne folije ohranjajo vašo steno vedno aktualno: trendovski izdelki in promocijski material, ki vplivajo na povečanje prodaje, so na steno postavljeni v samo nekaj preprostih korakih. Z dodatnim prostorom za shranjevanje znotraj letvic stojala napolnite prodajno mesto neposredno z izdelki, ki se hitro prodajajo.

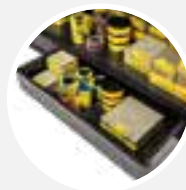
Katalog prodajnega mesta

Za več informacij o prodajnem mestu Klingspor, vključno s podrobnimi podatki o posameznih moduli in dodatkih, zahtevajte naš trenutni prodajni katalog.



Osvetlitev ozadja

Preprosto, a vendar učinkovito: z osvetljenim ozadjem, ki zagotavlja svetlobo naprej in na izdelke, bo vaše prodajno mesto postalo privlačnejše.



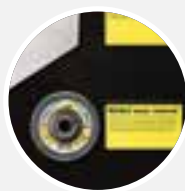
Dodaten prostor za shranjevanje

Letaki, katalogi ali produkti, ki jih potrebujete za hitro polnjenje prodajnega mesta, shranite v praktičnem prostoru za shranjevanje znotraj letvic stojala.



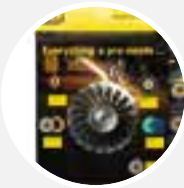
Prilagodljivo označevanje zahvaljujoč odstranljivim magnetnim folijam

Hitra usmerjenost, manj vprašanj in hitra postavitev.



Predstavitveni slikovni modul

Idealen za predstavitev – predstavite vaše najboljše izdelke, s težavami in rešitvami za uporabnike. Poleg šestkotnikov iz nerjavečega jekla z različnimi primeri obdelave lahko postavite tudi svoj primer obdelave.



Možnost individualnih konceptov

Oblikujte steno z individualnimi atraktivnimi izdelki, ki so najbolj zanimivi za delovne naloge vaših kupcev. Z veseljem vam svetujemo!



Magnetno ozadje

Magnetne folije se lahko namestijo tudi na sredinsko gondolo in zagotavljajo enostavno vzdrževanje in hitro orientacijo.

Varnostna priporočila

SPLOŠNI VARNOSTNI UKREPI

Napačna uporaba brusnih orodij je zelo nevarna.

- ▶ Vedno upoštevajte navodila na brusnem orodju in na brusnem stroju.
 - ▶ Prepričajte se, da je brusno telo primerno za predvideno uporabo. Pred vsako uporabo preglejte brusno telo na možne poškodbe.
 - ▶ Upoštevajte navodila za pravilno uporabo in skladiščenje brusnega orodja.
- Zavedajte se naslednjih možnih nevarnosti pri uporabi brusnega orodja in upoštevajte priporočene varnostne ukrepe:
- ▶ Stik telesa z brusnim orodjem pri delovni hitrosti.
 - ▶ Poškodbe zaradi loma brusnega orodja med delom.
 - ▶ Pri brušenju nastajajoči brusni delci: iskre, plini in prah.
 - ▶ Hrup
 - ▶ Vibracije

Uporabljajte samo brusna orodja, ki izpolnjujejo najvišje varnostne standarde.

Ti proizvodi nosijo vsakokratno označbo EN standarda in/ali »oS« znak.

- ▶ EN 12413 za brusna telesa z vezanimi brusnimi sredstvi
- ▶ EN 13236 za brusna telesa z diamanti ali borovim nitridom
- ▶ EN 13743 za specialna brusna sredstva na podlagah (plošče iz vulkaniziranih vlaken, brusne plošče z lamelami, pahljačaste brusne plošče in lamelni brusni čepi)

Nikoli ne uporabljajte brusnega stroja, ki ni delovno neoporečen ali ki ima defektne dele.

Delodajalci morajo izvesti oceno rizika vsakega postopka brušenja in sprejeti ustrezne zaščitne ukrepe. Zagotoviti morate, da so vaši zaposleni zadostno poučeni o pravilnem izvrševanju svojih dolžnosti.

Nadaljnje informacije o varni rabi brusnih orodij so na razpolago kot obsežna varnostna navodila pri FEPA ali pri združenju nemških tovarn brusnih sredstev.

- ▶ FEPA varnostna navodila za vezana brusna sredstva in brusna telesa z diamanti in CBN
- ▶ FEPA varnostna navodila za vezana brusna sredstva in brusna telesa z diamanti in CBN za uporabo v gradbeništvu in pri naravnih kamninah
- ▶ za vezana brusna sredstva in brusna telesa na podlagah.

VARNOSTNI UKREPI ZA ZAŠČITO PRED MOŽNIMI NEVARNOSTMI

Tesni stik z brusnim sredstvom

- ▶ Pri uporabi brusnih orodij sta potrebni velika previdnost in skrbnost. Povežite dolge lase in ne nosite ohlapne obleke, kravat ali nakita.
- ▶ Prepričajte se, da je brusno telo primerno za predvideno uporabo. Pred vsako uporabo preglejte brusno telo na možne poškodbe.
- ▶ Po potrebi stroj izklopite električno napetost.
- ▶ Nikoli ne odstranjujte varnostnih priprav na stroju in se pred uporabo prepričajte, da so nepoškodovane in pravilno nameščene.
- ▶ Če s strojem ali obdelovancem upravljate ročno, vedno uporabljajte rokavice in ustrezna oblačila. Za rokavice priporočamo najmanj stopnjo zaščite kategorije 2 po EN 388.
- ▶ Po izklopu stroja počakajte, da se ta povsem ustavi, preden ga pustite brez nadzora.

Poškodbe zaradi loma brusnega orodja

- ▶ Z brusnimi orodji ravnejte nadvse previdno, saj se lahko hitro poškodujejo. Pred uporabo vse proizvode preglejte na poškodbe.
- ▶ Brusna orodja se morajo skladiščiti tako, da se preprečijo škodljivi vplivi vlage, mraza in velikih nihanj temperature ter mehanske poškodbe.
- ▶ Brusna sredstva na podlagi se lahko uporabljajo vsaj 5 let, če se ohranjajo temperature skladiščenja med 18-22 ° C in relativna vlažnost med 45-65%, ter da so izključeni mehanski vplivi, vplivi sevanja, kemikalij, plesni in drugih mikroorganizmov.
- ▶ Brusni trakovi se morajo skladiščiti vise na palici ali kljuki s premerom najmanj 50 mm.
- ▶ Nikoli ne uporabljajte brusnih orodij, ki jim je potekel rok uporabe. Če ni navedbe o roku uporabe, upoštevajte naslednje roke trajanja proizvodov: s plastiko in šelakom vezani proizvodi 3 leta, brusne plošče z gumijastim vezivom 5 let, keramično vezane brusne plošče 10 let.
- ▶ Upoštevajte opozorila in varnostna navodila na brusnih orodjih ali njihovi embalaži.
- ▶ Za vsako obdelavo uporabite primerno brusno orodje. Nikoli ne uporabljajte orodja, ki ga niste mogli identificirati.
- ▶ Pri vpenjanju upoštevajte navodila na etiketi ali brusnem orodju, na primer o smeri vrtenja ali načinu vpetja.
- ▶ Pri vpenjanju nikoli ne uporabljajte sile in ne posegajte v brusno orodje.
- ▶ Nikoli ne prekoračite najvišje dovoljene hitrosti vrtenja.
- ▶ Zagotovite uporabo ustreznih vpenjalnih prirobnic, ki morajo biti v dobrem mehanškem stanju in brez tujkov, kot so na primer brusni odpadki.
- ▶ Uporabljajte distančnike med vpenjalno prirobnico in brusnim telesom, kjer je to predvideno.
- ▶ Vpenjalne priprave nikdar ne zategnite preveč.
- ▶ Po vsakem vpetju izvedite poskusni tek za najmanj 30 sekund pri delovni hitrosti in pravilno nameščenem zaščitnem pokrovu. Stroj držite tako, da vas ob morebitnem lomu delci ne morejo zadeti.
- ▶ Nikoli ne odstranite zaščitnih pokrovov na strojih in poskrbite za njihovo dobro stanje in pravilno namestitve.
- ▶ Obdelovanec mora biti pravilno in varno vpet in polagalo obdelovanca pravilno in fiksno nastavljeno.
- ▶ Stroj zaženite le, kadar med obdelovancem in brusnim orodjem ni stika.
- ▶ Prepričajte se, da ne pride do mehanskih poškodb brusnega telesa zaradi vpliva sile, udarcev ali segretja.
- ▶ Brusite le z za to predvidenim področjem brusnega orodja. Izogibajte se brušenju z robovi trakov, po možnosti uporabljajte sredino traku.
- ▶ Prepričajte se, da ne pride do blokiranja in neenakomerni obrabi, da bi zagotovili učinkovito delo brusnega orodja. Po potrebi ga redno naravnajte.
- ▶ Po izklopu počakajte, da se stroj sam ustavi, ne pritiskajte na površino.
- ▶ Pred ustavljanjem stroja prekinite dovod hladilno mazalne snovi in centri fugirajte prekomerno hladilno mazalno snov iz brusnega telesa.
- ▶ Brusni trakovi, ki se ne uporabljajo, ne smejo biti napeti.



Nedovoljeno za prosto-ročno in ročno vodeno brušenje



Nedovoljeno za mokro brušenje



Nedovoljeno za stransko brušenje



Ne uporabljajte poškodovanih



Dovoljeno le skupaj z zaščitnim krožnikom



Uporabljajte glušnike



Upoštevajte varnostna priporočila



Uporabljajte zaščitne rokavice



Uporabljajte zaščito vida



Nosite masko proti prahu



Dovoljeno samo za mokro brušenje



Uporaba dovoljena samo v zaprtem delovnem področju

Brusni delci, iskre, prah in hlapi

- ▶ Vdihovanje brusnega prahu lahko povzroči poškodbe na pljučih.
- ▶ Vsi suhi postopki brušenja morajo biti opremljeni za ustrezni sistem za odsesavanje.
- ▶ Ne uporabljajte brusnih orodij v bližini gorljivih materialov.
- ▶ Kljub obstoju sistemov za odsesavanje pri suhem brušenju priporočamo uporabo zaščitnih dihalnih mask v skladu z EN 149.
- ▶ Zaščitni pokrovi in plašči morajo biti nastavljeni tako, da speljejo iskre in brusne delce stran od telesa.
- ▶ Dodatni varnostni ukrepi so potrebni za zaščito oseb, ki se nahajajo v bližini.
- ▶ Načeloma pri brušenju priporočamo zaščito vida. Pri prostoročnem brušenju priporočamo zaščitna očala ali ščitnik za obraz.
- ▶ Priporočamo zaščito vida z zaščitnim faktorjem najmanj stopnje B po EN 166.
- ▶ Uporabljajte primerno brusno orodje. Neprimerno brusno orodje povzroča prekomerne količine brusnih delcev in prahu.

Hrup

- ▶ Brez ozira na nivo hrupa priporočamo uporabo glušnikov v skladu z EN 352 pri vseh delih z ročno vodenimi brusnimi stroji ali obdelovanci.
- ▶ Za vsako uporabo zagotovite primerno brusno orodje. Neustrezen proizvod lahko povzroča prekomeren hrup.

Vibracije

- ▶ Delovni postopki z ročno vodenimi brusnimi stroji ali obdelovanci lahko povzročajo poškodbe zaradi vibracij.
- ▶ Če po 10 minutni nepretrgani uporabi brusnega orodja začutite mravljinčenje, zbadanje ali mrtvičenje, uporabite takojšnje ukrepe.
- ▶ Ker se vibracije v hladnejših delovnih pogojih bolj čutijo, je priporočljivo poskrbeti za tople roke ter roke in prste redno razmigati. Uporabljajte sodobne stroje z nizkim nivojem vibracij.
- ▶ Pazite na brezhibnost vašega orodja; če se pojavijo prekomerne vibracije, ustavite stroj in preglejte orodje.
- ▶ Uporabljajte brusna orodja dobre kakovosti in poskrbite, da so v dobrem mehanskem stanju.
- ▶ Pritrdilne prirobnice in brusne krožnike vzdržujte v dobrem mehanskem stanju in jih pri obrabi ali deformaciji zamenjajte.
- ▶ Pri delu stroj ali obdelovanca ne držite premočno in ne pritiskajte preveč na brusno orodje.
- ▶ Izogibajte se nenehni obremenitvi brusnega orodja.
- ▶ Uporabljajte primerno brusno orodje, saj lahko uporaba neprimernega povzroča prekomerne vibracije.
- ▶ Pazite na telesne znake za vibracije – posvetujte se z zdravnikom.

ODSTRANJEVANJE ODPADNIH BRUSNIH ORODIJ

- ▶ Izrabljena ali defektna brusna orodja odstranite po regionalnih ali nacionalnih predpisih o odstranjevanju odpadkov.
- ▶ Nadaljnje informacije najdete v varnostnih listih vaših dobaviteljev.
- ▶ Upoštevajte, da so lahko brusna orodja kontaminirana zaradi procesa brušenja ali drgnjenja.
- ▶ Odpadna brusna orodja morajo biti uničena, da preprečite ponovno uporabo.

VARNOSTNA NAVODILA ZA PRAVILNO UPORABO BRUSNIH TRAKOV

1. Splošna varnostna navodila

- ▶ Preverite, da brusni trak po svoji kakovosti in dimenzijah ustreza stroju in vrsti uporabe. Pri tem upoštevajte navodila proizvajalca stroja.
- ▶ Uporaba v bližini hitro vnetljivih materialov je prepovedana.
- ▶ Poskrbite, da dolgi lasje, ohlapna oblačila in nakit ne pridejo v stik s strojem in da jih ta ne zagrabi. Izvedite ustrezne varnostne ukrepe.
- ▶ Zagotovite, da ljudje ne bodo ogroženi zaradi prahu, isker, ostružkov, dima, megle ali hrupa. Obdelovalni postopki brušenja lahko povzročajo visoke koncentracije prahu, dima ali megle. Poleg nevarnosti za zdravje je to lahko tudi eksplozijsko nevarno.
- ▶ Pokrove na stroju odpirajte ali ročni stroj odložite šele potem, ko se povsem ustavi.

2. Posebna varnostna navodila

- ▶ Brusni trakovi se lahko pretrgajo. Zato morate izvesti ukrepe za zaščito pred pretiranjem traku. Zaščitni ukrepi obsegajo preventivne ukrepe na stroju in osebno zaščitno opremo.
- ▶ Pri brusnih strojih, ki nimajo povsem zaprtega delovnega področja, je potrebna obsežna zaščitna oprema uporabnika (na primer: zaščitne rokavice, usnjen predpasnik, zaščita obraza, dihalna maska).
- ▶ Preverite zapake na stroju. Nikoli ne odstranite obstoječih zaščitnih pokrovov. Dotik ali stik z vrtečimi se brusnimi trakovi lahko povzroči hude poškodbe.
- ▶ Pri napenjanju traku upoštevajte puščico za smer vrtenja, če je označena.
- ▶ Preverite varno vpetje oziroma dovajanje obdelovanca.
- ▶ Po zagonu stroja počakajte z brušenjem, dokler stroj ne doseže polne delovne hitrosti.
- ▶ V kolikor ni to posebej označeno, se brusni trakovi ne smejo uporabljati za mokro brušenje (po potrebi se posvetujte s proizvajalcem).
- ▶ Brusni trak obremenite po možnosti čimbolj ploskovno in v srednjem delu. Izogibajte se brušenju z robovi in velikim točkovnim obremenitvam, na primer z ostrorobnimi obdelovanci.
- ▶ Preprečite preobremenitev in pregrevanje brusnega traku zaradi prevelikega pritiska pri brušenju.
- ▶ Brusne trakove redno kontrolirajte na prekomerno obrabo in poškodbe (na primer razpoke na robovih, prelome ali znake močne obrabe na stiku) in jih po potrebi zamenjajte.

Zaradi izredno raznolikih načinov uporabe in strojev se ta navodila osredotočajo na osnovne vidike varnosti. Za nadaljnja priporočila in navodila za varno delo pogledajte v ustrezne zakone, uredbe, varnostne predpise in tehnične standarde.

Splošni prodajni pogoji

§ 1 Področje veljave

Dobave, storitve in ponudbe našega podjetja se izvajajo izključno na osnovi teh poslovnih pogojev; nasprotujočih in od naših poslovnih pogojev odstopajočih pogojev naših poslovnih partnerjev ne priznavamo, razen, kadar je Klingspor izrecno pisno potrdil njihovo veljavo; pogodbeni pogajanja z naše strani tako ne veljajo kot privolitev v pogodbene pogoje, ki odstopajo od naših poslovnih pogojev. Ti poslovni pogoji veljajo kot okvirni dogovor tudi za vse nadaljnje pravne posle med pogodbenimi strankami.

§ 2 Sklenitev pogodbe

Pogodbeni ponudba pogodbenega partnerja mora imeti Klingspor-jevo potrditev naročila. Sklenitev pogodbe povzroči tudi odprema blaga, ki ga je pogodbeni partner naročil.

§ 3 Cena

Vse naše navedene cene veljajo franko skladišče proizvajalca (EXW), v kolikorni posebej drugače določeno, brez zakonsko predpisanega prometnega davka. Najmanjša vrednost po naročilu za pošiljke v Avstrijo znaša 100.- EUR; naročila preko 150.- EUR dostavimo prejemniku brezplačno; pri naročilih pod 150.- EUR pa zaračunamo pavšalno tovarnino v višini 10.- EUR. Najmanjša vrednost po naročilu za pošiljke izven Avstrije znaša 300.- EUR; naročila preko 1000.- EUR dostavimo prejemniku brezplačno in neocarinjeno (DDU). Zaračunajo se cene, ki veljajo na dan odpreme. Na naročnikovo željo izvršena posebna oz. uspešna vrsta odpreme se dodatno zaračuna, tudi v primeru, če dobavljamo brezplačno.

§ 4 Embalaža, odprema, prehod nevarnosti

Pridržujemo si pravico do proizvodno in embalažno pogojenih odstopanj od naročene količine. Klingspor lahko prosto izbira prevozno sredstvo, v kolikorni bilo posebej drugače dogovorjeno. Nevarnost preide na pogodbenega partnerja s predajo blaga špediterju ali prevozniku, vendar najkasneje ob zapustitvi naše tovarne.

§ 5 Plačilni pogoji

Kadar ni individualnih medsebojnih pisnih dogovorov, praviloma veljajo za terjatve v Avstriji naslednji plačilni pogoji: Plačilo se mora opraviti v roku 30 dni od datuma računa brez odbitkov v gotovini; pri plačilu v roku 14 dni od datuma računa dajemo 2 % popusta. Plačila pogodbenega partnerja veljajo za izvršena šele od trenutka, ko sredstva prispejo na naš račun. Pri zamudi plačila s strani pogodbenega partnerja smo upravičeni zaračunati zamudne obresti, ki so za 10 % nad vsakokrat veljavno temeljno obrestno mero Avstrijske narodne banke.

§ 6 Odstop od pogodbe

Zaradi pomembnih razlogov, posebno v primeru občutnega poslabšanja gospodarskega položaja pogodbenega partnerja, stečaja ali zavrnitve stečajnega postopka zaradi nezadostnega premoženja dolžnika in pri zamudi pogodbenega partnerja s plačilom, lahko Klingspor odstopi od pogodbe. Pri zamudi pogodbenega partnerja s plačilom je Klingspor odvezan vseh nadaljnjih obveznosti za storitve ali dobave in je upravičen zadržati še neizvršene dobave ali neopravljene storitve in zahtevati predujme oz. varščine ali po določitvi primernega naknadnega roka odstopiti od pogodbe. Če pogodbeni partner – ne da bi bil za to upravičen – odstopi od pogodbe ali želi njeno razveljavitev, lahko Klingspor po svoji izbiri zahteva izpolnitev pogodbe ali pa pristane na razveljavitev pogodbe; v zadnjem primeru mora pogodbeni partner po Klingspor-jevi izbiri plačati pavšalno pogodbeno kazen v višini 15 % bruto zneska fakture ali pa dejansko nastalo škodo.

§ 7 Stroški opominjanja in unovčenja

Pogodbeni partner se obvezuje, da bo v primeru zamude pri plačilu plačal dokazano nastale upnikove stroške za opominjanje, unovčenje in sodne stroške, kolikor so potrebni za smotno uveljavljanje pravic.

§ 8 Dobavni roki

Dogovorjen dobavni rok velja le približno. Dobavni rok se začne z dnem, ko je predloženo pisno soglasje med Klingspor-jem in naročnikom glede naročila, vključno z vsemi tehničnimi podrobnostmi. Dobavni rok se podaljša v vseh primerih nastopa višje sile in tudi zaradi ostalih nepredvidljivih dogodkov, na katere ne moremo vplivati, kot so, na primer, motnje v proizvodnji, izprtja v tovarni, stavke, prekinitve dobave energije. V takih primerih lahko pogodbeni partner po postavitvi primernega naknadnega roka odstopi od pogodbe, pri tem pa je pravica do odškodnine izrecno izključena.

§ 9 Majhna odstopanja storitev

Majhne, za pogodbenega partnerja znosne spremembe naših storitvenih in dobavnih obveznosti (na primer odstopanja v barvi, izgledu in dimenzijah) veljajo že v naprej za odobrene.

§ 10 Garancija

Na zunaj opazne napake mora pogodbeni partner reklamirati v roku 10 dni po prejemu blaga. Če pogodbeni partner v garancijskem roku ugotovi skrite napake ali pomanjkanje zagotovljenih lastnosti, nam jih mora nemudoma sporočiti. Za vse primere upravičenih reklamacij se Klingspor, ob izključitvi nadaljnjih zahtevkov, zavezuje za nadomestno dobavo, oziroma popravilo v naši tovarni. Če ni mogoče izvesti nadomestne dobave ali popravila v naši tovarni v primernem roku, si pridržujemo pravico do izbire znižanja prodajne cene ali odstopa od pogodbe. Garancijski rok za vse reklamacije je eno leto od odpreme blaga.

§ 11 Jamstvo, odškodnina

V primerih lahke malomarnosti so izključeni vsi odškodninski zahtevki. Obstoj lahke oz. grobe malomarnosti mora dokazati oškodovanec. S posredovanjem ponudb, informacijskega gradiva, cenikov oz. izdobje brusnih orodij ali svetovanjem v okviru servisne službe ne prevzemamo nobenega jamstva za uporabo oziroma način uporabe dobavljenih brusnih orodij, če na to nismo izrecno pisno pristali. Pogodbeni partner se mora v vsakem primeru sam prepričati o uporabnosti dobavljenih brusnih orodij za njegove predvidene namene uporabe. Pogodbeni partner prevzema obveznost, da pri nadaljnji izročitvi oziroma odtujitvi končnemu potrošniku, le tega pouči o pravilni uporabi in posvari pred napačno rabo.

§ 12 Jamstvo za proizvode

Regresne terjatve v smislu 12. člena Zakona o jamstvu za proizvode so izključene, razen kadar regresni upravičenec dokaže, da je napaka nastala v naši sferi in da je posledica vsaj grobe malomarnosti.

§ 13 Pridržek lastninske pravice in njegovo uveljavljanje

Vse blago dobavljamo s pridržkom lastninske pravice in ostaja naša last do popolnega plačila. Pri uveljavljanju pridržka lastninske pravice gre za odstop od pogodbe le v primeru, če je ta izrecno izjaven. Pri ponovnem prevzemu blaga smo upravičeni zaračunati nastale transportne in manipulativne stroške. Pri posegih tretjih oseb na blago s pridržkom lastninske pravice – posebno v primeru rubeža – se kupec obvezuje, da bo opozoril na našo lastnino in nas o tem nemudoma obvestil. Kupec nosi ves tveganje za blago s pridržano lastninsko pravico, posebno za nevarnost propadanja, izgube ali poslabšanja.

§ 14 Odstop terjatev, poračunavanje terjatev

Pri dobavah blaga s pridržkom lastninske pravice nam kupec zaradi plačila že zdaj odstopa svoje terjatve napram tretjim osebam, v kolikor te nastanejo s prodajo ali predelavo našega blaga, vse do popolnega plačila naših terjatev. Terjatev napram nam brez našega izrecnega soglasja ni dovoljeno odstopati. Poračun terjatev z od nas izpodbijanimi nasprotnimi terjatvami ni dovoljen.

§ 15 Veljavno pravo, pristojnost sodišča

Velja avstrijsko pravo, izrecno je izključena veljavnost Konvencije ZN o mednarodni prodaji blaga. Pogodbene stranke dogovorijo avstrijsko domačo sodno pristojnost. Klingspor si pridržuje pravico do tožbe v kraju sedeža uprave pogodbenega partnerja.

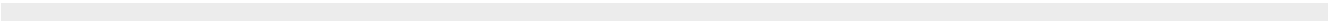
§ 16 Varstvo podatkov, sprememba naslovov, avtorske pravice

Pogodbeni partner soglaša, da se v kupni pogodbi vsebovani osebni podatki pri izvrševanju te pogodbe pri nas shranijo in obdelujejo s pomočjo računalniške podpore. Pogodbeni partner nam mora sporočiti spremembe svojega poslovnega naslova, vse dokler ni pravni posel, ki je predmet pogodbe, popolnoma izvršen z obeh strani. Če je tako obvestilo opuščeno, veljajo izjave za dostavljene tudi, če so bile poslane na zadnji sporočen naslov. Načrti, skice in druge tehnične podloge ter vzorci, katalogi, prospekti, slike in podobno ostanejo vedno naša intelektualna lastnina; kupec na njej ne pridobi nobenih pravic uporabe ali izkoriščanja v kakršnikoli obliki.

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG

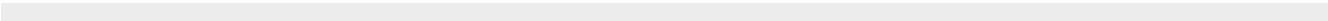
Pridržujemo si pravico do morebitnih tiskarskih napak.





A large rectangular area filled with a light gray dot grid pattern, intended for handwritten notes.





A large rectangular area filled with a light gray dot grid pattern, intended for handwritten notes.



Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol.sr.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Workshop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge GesmbH
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клингспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Belén de Escobar, Buenos Aires,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

**Klingspor Schleifwerkzeuge
Ges.m.b.H.**

Amalienstraße 48 / Top 4
1130 Wien
Avstrija

Fon (43)1/5870235
Fax (43)1/5870236
Mail klingspor@klingspor.at
Web www.klingspor.si



[/klingsporag](#)



[/company/klingsporag](#)



[/klingspor_ag](#)



[/klingspor_ag](#)